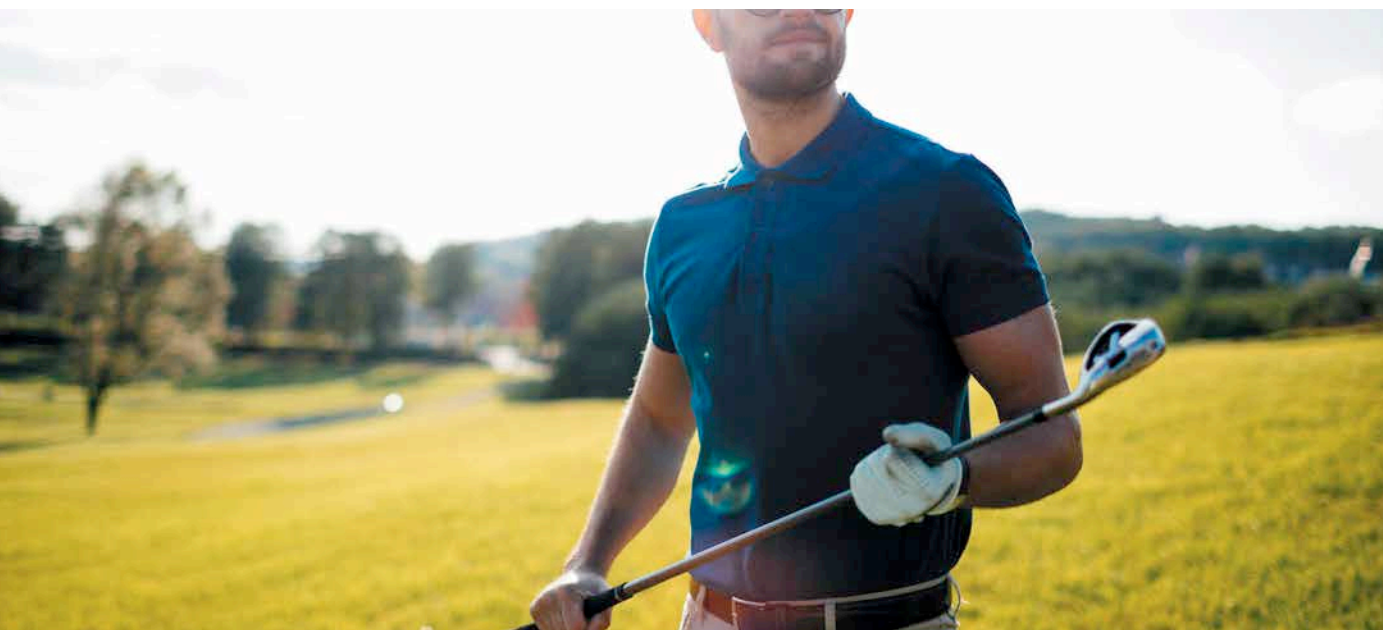


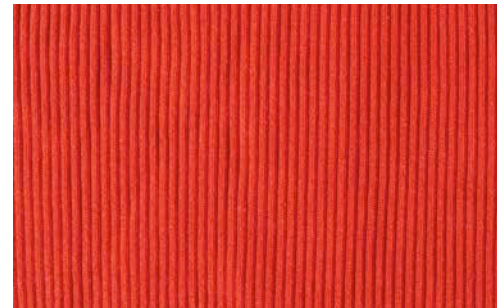
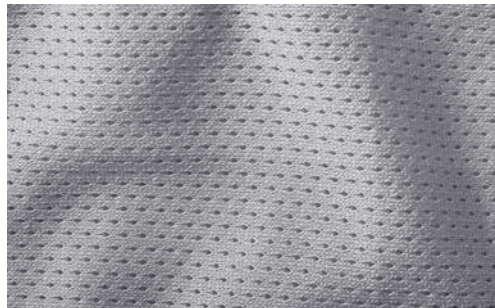
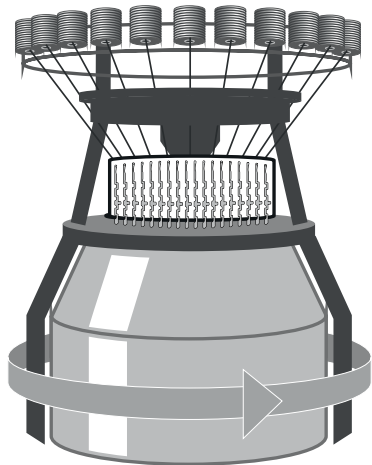
Knitting

Produkte und Services für den Bereich Großrundstrick



Die Technologie Großrundstrick

Groz-Beckert entwickelt, produziert und vertreibt Maschinennadeln, Präzisionsteile, Feinwerkzeuge sowie Systeme für verschiedene Textilfertigungs- und Fügeverfahren. Das Produktportfolio bedient die Bereiche Stricken und Wirken, Weben, Filzen, Tuften, Kardieren und Nähen. Speziell für die Strickindustrie bietet Groz-Beckert mehr als 12.000 leistungsstarke Nadeln, Systemteile und Strickzylinder an.



Rundgestricke werden von kreisförmig angeordneten Stricknadeln als endlose Schlauchware hergestellt. Bei Double-Jersey-Maschinen sind sowohl im Zylinder als auch in der Rippscheibe Nadeln angeordnet, während bei den Single-Jersey-Maschinen Strickmaschinennadeln sowie Platinen zum Einsatz kommen. Beispielsweise entfallen bei der Konfektion eines Shirts auf Leibweitenmaschinen so die seitlichen Nähte. Das ist vor allem für hautnah getragene Bekleidung ein großer Vorteil.

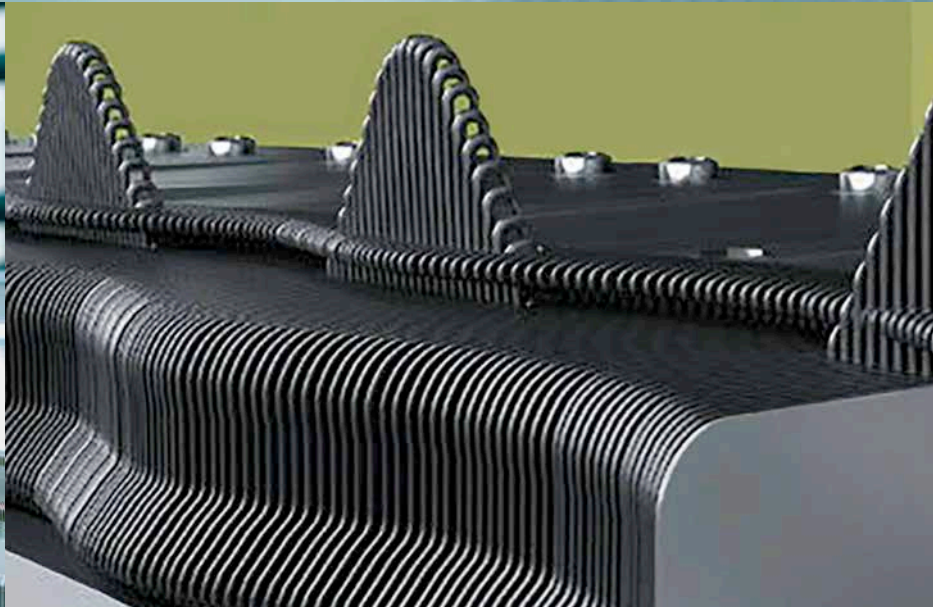
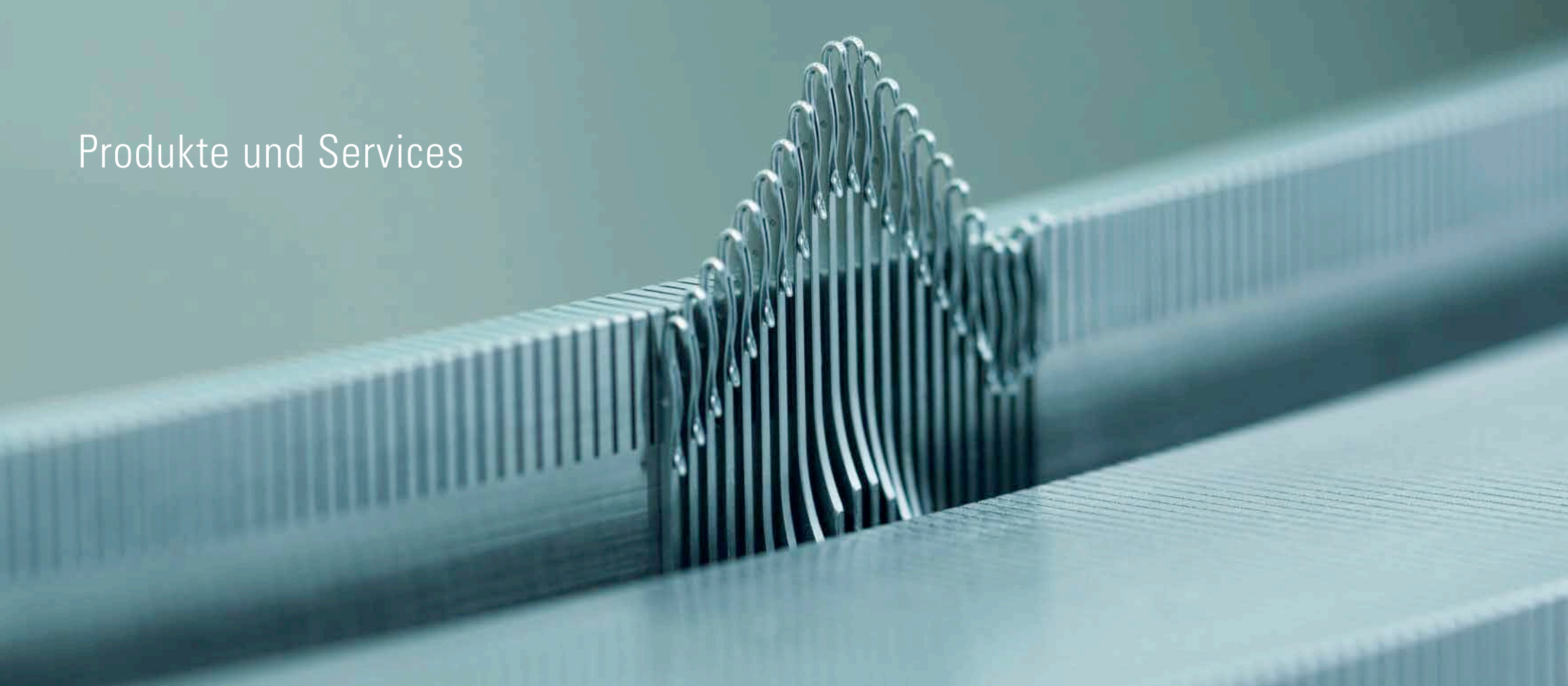
Typische Anwendungsgebiete im Bereich Großrundstrick sind die Herstellung von Oberbekleidung, zum Beispiel T-Shirts, Freizeit- und Sportbekleidung, Unterwäsche und Nachtwäsche, darunter BH-Stoffe, und technische Textilien wie etwa Smart Shirts.



Inhalt

Die Technologie Großrundstrick	2
Produkte und Services	4
Produktangebot	6
Produktbezeichnungen	7
Glossar	8
Nadelöl-Analyse	9
Themen aus der Praxis	10
Highspeed-Produktion	11
Energieeinsparung	12
Feine Feinheiten	13
Maximale Belastbarkeit des Nadelhakens	14
Streifenfreies Gestrick	15
Plattieren	16
Reduzierung des Wartungsaufwandes	17
Verschleißschutz	18
Verpackung, Transport und Lagerung	19
Groz-Beckert Academy	20
App myGrozBeckert	21

Produkte und Services





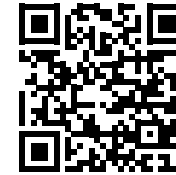
Über 160 Jahre Erfahrung und ein weltweites Unternehmensnetzwerk

Groz-Beckert steht für außergewöhnliche Kundenbetreuung mit individuellen System- und Lösungsangeboten. Neben Strickmaschinennadeln, Systemteilen und Strickzylindern umfasst das Leistungsspektrum von Groz-Beckert vielfältige Services.

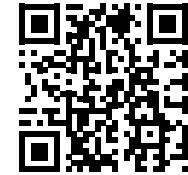


Produktangebot

Bei Groz-Beckert sind alle Komponenten eines Stricksystems exakt aufeinander abgestimmt. Das perfekte Zusammenspiel von Strickmaschinennadeln und Systemteilen garantiert einen gleichmäßigen und fehlerfreien Maschenbildungsprozess. Maschinenbauer weltweit vertrauen auf Groz-Beckert als Entwicklungspartner und Qualitätslieferanten. Auf Basis unseres Know-hows entwickeln wir unser Produktangebot kontinuierlich weiter.



Mehr Informationen
zu Systemteilen



Mehr Informationen
zu Strickzylindern

Strickmaschinennadeln

- Umfassendes Spektrum an Zungennadeln von grober Feinheit bis hin zu E 90 mit vielfältigen Schaft-, Haken- und Zungenformen
- Umhängenadeln
- Federzungennadeln



litespeed® plus-Nadel

Systemteile

- Platinen mit und ohne partielle Härte
- Auswahlteile
- Kupplungsteile
- Zwischenschieber
- Niederhalteteile

Strickzylinder

Single-Jersey-Zylinder mit und ohne Platinenring sowie Double-Jersey-Zylinder



Einschließ- und Abschlagplatte



Strickzylinder

Produktbezeichnungen

Welche Informationen beinhaltet die Produktbezeichnung?

Strickmaschinennadeln

LS+™ 141.41 G 001

1 2 3 4 5 6

- 1 litespeed® plus-Nadel
- 2 Gesamtlänge in mm
- 3 Dicke in 1/100 mm
- 4 Groz-Beckert
- 5 G00-Haken
- 6 Variante von Groz-Beckert

Vo-LS™ 141.41 G 001

1 2 3 4 5 6 7

- 1 Gestanzte Zungennadel mit einem Fuß
- 2 litespeed®
- 3 Gesamtlänge in mm
- 4 Dicke in 1/100 mm
- 5 Groz-Beckert
- 6 G00-Haken
- 7 Variante von Groz-Beckert

Wo 110.52 G 0019

1 2 3 4 5 6

- 1 Gestanzte Zungennadel mit zwei Füßen
- 2 Gesamtlänge in mm
- 3 Dicke in 1/100 mm
- 4 Groz-Beckert
- 5 G00-Haken
- 6 Variante von Groz-Beckert

Systemteile

SNK-OL 46.20 G 16

1 2 3 4 5 6

- 1 Einschließ- und Abschlagplatine
- 2 OPTILOOP®: spezieller Verschleißschutz
- 3 Gesamtlänge in mm
- 4 Dicke in 1/100 mm
- 5 Groz-Beckert
- 6 Variante von Groz-Beckert

Strickzylinder

ZP-SATZ 30-24 G 1

1 2 3 4 5 6

- 1 Zylinder
- 2 Platinenring
- 3 Strickfähiges System = Zylinder mit Platinenring
- 4 Durchmesser
- 5 Feinheit
- 6 Variante von Groz-Beckert

Welche Informationen finden sich auf den Produktetiketten?

Original Groz-Beckert Produkt

Verpackungseinheit/Menge

Materialnummer

Materialbezeichnung/Produktname



DataMatrix-Code mit numerischer Materialbezeichnung

Chargennummer

Glossar

Strickmaschinennadeln

LS+™	litespeed® plus: Weiterentwicklung der litespeed®-Nadel mit höherer Energieeinsparung
Vo... (Vo, Vosa, Vota, Vosara, Vosata ...)	Gestanzte Zungennadel mit einem Fuß
Wo... (Wo, Wosa, Wora ...)	Gestanzte Zungennadel mit zwei Füßen
Deha, Ravisa, Bera ...	Zungennadel aus Draht

Systemteile

SNK	Einschließ-/Abschlagplatine (= Sinker)
AT	Auswahlteil
KT	Kupplungsteil
ZS	Zwischenschieber
NT	Niederhalteteil

Strickzylinder

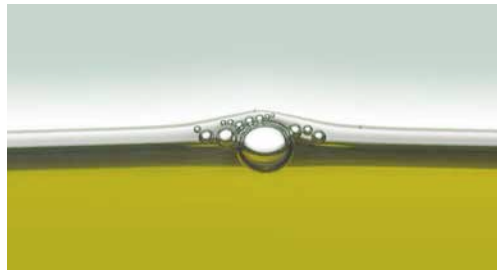
Z	Zylinder
P	Platinenring
R	Rippscheibe
ZPR-SATZ, ZP-SATZ oder ZR-SATZ	Strickfähiges System = Zylinder mit Platinenring und Rippscheibe

Besonderheiten

LC	Loop Control®: höchste Präzision für feine Feinheiten
LS	litespeed®: reduzierter Energieverbrauch, reduzierte Maschinentemperatur, reduzierte CO ₂ -Emissionen
OL	OPTILOOP®: spezieller Verschleißschutz
G00...	G00-Haken bricht bei Überbelastung (Vermeidung von Warenstreifigkeit durch aufgebogene Haken)

Nadelöl-Analyse

Der optimale Einsatz des Nadelöls gewinnt mehr und mehr an Bedeutung. Ziel ist eine ausreichende Schmierung über alle Arbeitsbereiche sowie optimale Auswaschbarkeit – mit wenig Reinigungschemie und möglichst niedrigen Waschttemperaturen.



Nadelöl-Test Kit

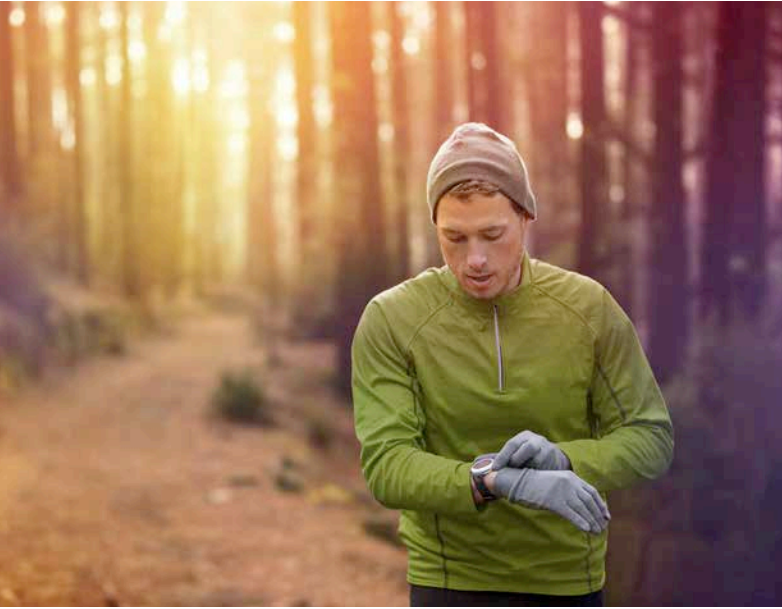
Groz-Beckert bietet seinen Kunden mit dem Nadelöl-Test Kit eine herstellernerneutrale Analyse von Schmierstoffen. Das Paket beinhaltet dafür eine Probenflasche, eine Testanleitung sowie ein Analyse-Formular, auf dem der gewünschte Analyse-Umfang vom Kunden definiert wird.

Groz-Beckert Schmierstoff-Datenbank

Mit weitreichender Erfahrung als weltweit führender Anbieter von Nadeln und Systemteilen hat Groz-Beckert eine Schmierstoff-Datenbank aufgebaut, die individuelle Ölanalysen ermöglicht. Alle weltweit gängigen Nadelöle wurden nach den Anforderungen der Norm DIN 62136-2014 detailliert überprüft und katalogisiert.

Anhand der erzielten Prüfergebnisse lassen sich Nadel- und Platinenöle in vielerlei Hinsicht konkret einstufen: beginnend bei den Leistungsdaten bis hin zu ihrer Eignung für den jeweiligen Strickprozess. Nicht zuletzt bilden die umfangreichen Laboranalysen die Grundlage für eine Beratung zur Lösung anwendungstechnischer Fragen.

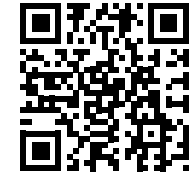
Themen aus der Praxis



Jeder Kunde hat individuelle Bedürfnisse und Herausforderungen. Mit Erfahrung, Know-how und vorhandenen Kapazitäten trägt Groz-Beckert als System- und Lösungsanbieter zum Erfolg seiner Kunden bei. Welche Ziele verfolgen Sie?

- Möchten Sie das Maximum aus Ihren Produktionsmitteln herausholen?
- Fehlerfreie Strickware in höchster Qualität ist Ihr Geschäft?
- Sind Sie auf der Suche nach neuen Marktfeldern und Anwendungen?
- Möchten Sie nachhaltig und ressourcenschonend produzieren?

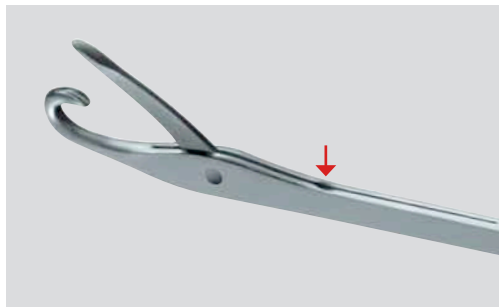
Sprechen Sie mit Groz-Beckert, um effizient an Ihr Ziel zu kommen.



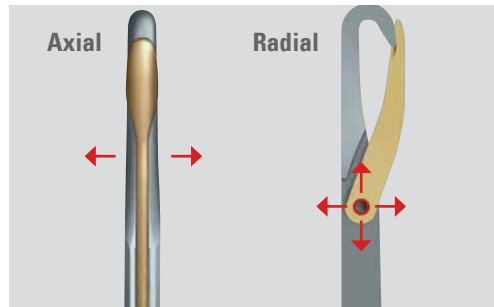
Mehr Informationen
zur optimalen Zungenführung

Highspeed-Produktion mit optimaler Zungenführung

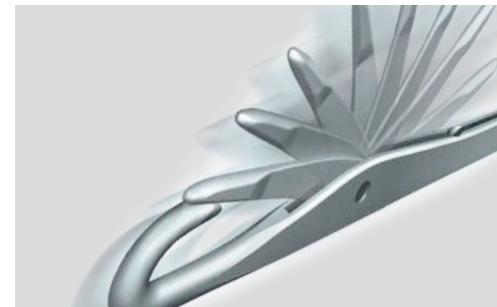
Mit steigenden Maschinengeschwindigkeiten wird auch den Strickelementen Höchstleistung abverlangt. Die Aufprallgeschwindigkeit der Nadelzunge von bis zu 200 km/h vermittelt einen groben Eindruck von den enormen Kräften, die hier wirken. Damit die Leistung moderner Highspeed-Maschinen nicht am Einsatz der Strickelemente scheitert, müssen letztere so konzipiert sein, dass sie extremen Belastungen und Drehzahlen standhalten.



Passgenauer Formeindruck für eine optimale Zungenführung



Exakte Führung und Lagerung der Zunge



Highspeed-Produktion

Profitabilität/Produktivität

Reduzierter Nadelverbrauch und verbesserte Prozesssicherheit bei höchsten Maschinengeschwindigkeiten

Qualität

Gleichbleibende und fehlerfreie Warenqualität

Formeindruck

Um die Kraft beim Aufprall der Zunge auch in Rücklage auf eine möglichst große Auflagefläche zu verteilen, verfügen Strickmaschinennadeln über einen passgenauen Formeindruck. Der Aufprall wird abgefangen, was wiederum hohe Maschinengeschwindigkeiten ermöglicht und den Verschleiß minimiert.

Zungenführung und -lagerung

Die exakte Führung und Lagerung der Zunge in Verbindung mit einem minimalen Zungenausgangsspiel ist eine weitere Voraussetzung, mit der die Prozesssicherheit auch bei höchsten Maschinengeschwindigkeiten sichergestellt wird.

Highspeed-Nadel

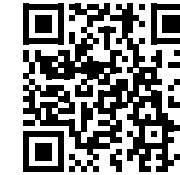
Bei der Highspeed-Lösung wurde die Backengeometrie dahingehend optimiert, dass die Geschwindigkeit, mit der die Zunge auf dem Formeindruck aufschlägt, auf ein Minimum reduziert wird.

Groz-Beckert Patent

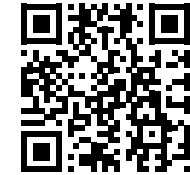
EP 1921189 B1, JP 4 547 414 B2,
CN 101177838 B, US 7,469,562 B2,
KR 10-937598

Energieeinsparung mit litespeed®- und litespeed® plus-Nadeln

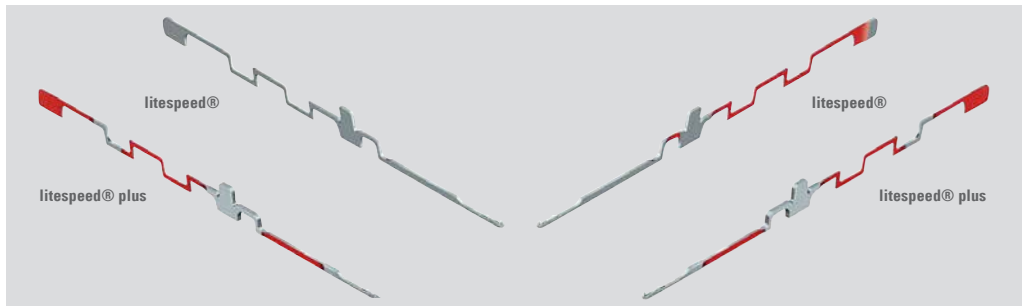
Hohe Energiekosten beeinflussen den wirtschaftlichen Erfolg eines Unternehmens. Im Zeitalter von dynamischen Märkten und steigenden Anforderungen ist die Kostensituation einer Strickproduktion ein zentraler Wettbewerbsfaktor und für den Erfolg oder Misserfolg eines Unternehmens maßgeblich. Es stellt sich nun die Frage: Wie können Kosten gespart werden?



Mehr Informationen zur litespeed® plus-Nadel



Mehr Informationen zur litespeed®-Nadel



Darstellung der rechten Nadelseite

Darstellung der linken Nadelseite

Weniger Stromverbrauch und eine reduzierte Maschinentemperatur – das alles leistet die litespeed®-Nadelfamilie, konzipiert für den Einsatz in Hochleistungs-Rundstrickmaschinen.

Die optimierte Schaftgeometrie der litespeed®-Nadel hat den Effekt, dass die Reibung im Einsatz in der Maschine niedriger ist und somit den Stromverbrauch senkt.

Profitabilität/Produktivität

Reduzierter Energieverbrauch und verbesserte Prozesssicherheit, Verbesserung der Maschinenhandhabung und aller Folgeprozesse

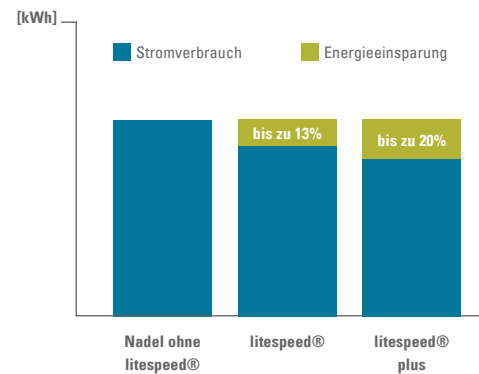
Qualität

Gleichbleibende und fehlerfreie Warenqualität

Umwelt

Nachweisliche Reduzierung der CO₂-Emissionen

Verringerung des Stromverbrauchs



Mögliche Reduzierung des Ölverbrauchs

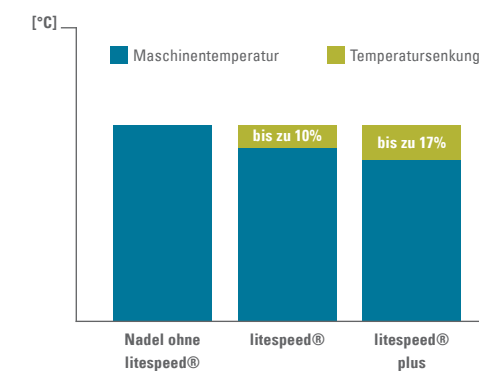
Die partiell reduzierte Nadelchaftdicke erlaubt eine bessere Verteilung des Nadelöls im Nadelkanal.



Nadel ohne litespeed®

Nadelöl

Senkung der Maschinentemperatur



litespeed® und litespeed® plus

Geringerer Ölstaub

Verbesserte Ölverteilung

Testergebnisse am Beispiel einer Single-Jersey-Rundstrickmaschine (Werte können sich abhängig von den Maschinenparametern ändern.)

Herstellung feiner Feinheiten mit der Nadel Vo-LC™

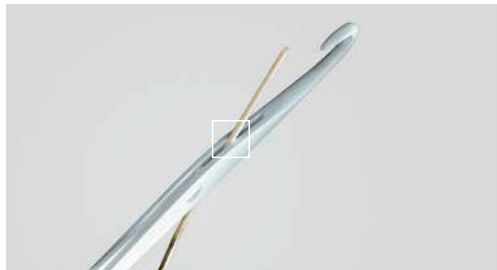
Die Herstellung besonders feiner und ultrafeiner Gestricke auf Rundstrickmaschinen stellt höchste Anforderungen an die Präzision und Maßhaltigkeit der Strickmaschinennadeln, Systemteile und Strickzylinder. Engste Fertigungstoleranzen sind eine zentrale Voraussetzung, um bei feinsten Feinheiten ein absolut gleichmäßiges und fehlerfreies Warenbild garantieren zu können.

Groz-Beckert Patent

Loop Control®



Biene im Vergleich zu einer Nadel in Feinheit E 60



Vo-LC™-Nadel im Vergleich zu einem menschlichen Haar (gelbe Darstellung in 25-facher Vergrößerung)



Premio-Box für Fine-Gauge-Nadeln

Bei der Nadel Vo-LC™ liegen die Fertigungstoleranzen unter dem Durchmesser eines menschlichen Haares. Somit zählt die Loop Control®-Ausführung zu den Rekordhaltern im Bereich der feinen und ultrafeinen Gestricke. Mit einer Nadeldicke von weniger als 0,36 mm erhält die Stricknadel im Bereich Großrundstrick den Zusatz LC™ in der Produktbezeichnung. Die feinste Feinheit ist 0,18 mm stark.

Profitabilität/Produktivität

Hohe Prozesssicherheit – auch bei sensiblen Strickqualitäten

Qualität

Ultrafeines Gestrick mit optimal gleichmäßigem Maschenbild

Innovation

Modernste Nadeltechnologie erlaubt innovative Strickware für neue Anwendungsgebiete

Je feiner die Nadel, desto schwieriger ihre Handhabung. Mit der PremioBox hat Groz-Beckert eine intelligente Verpackungslösung speziell für feine Feinheiten – zum einfachen Entnehmen und mit spezieller Schutzfunktion – entwickelt.

Weltrekord mit Feinheit E 90

Gemeinsam mit Santoni SpA, einem Rundstrickmaschinenbauer aus Brescia, Italien hat Groz-Beckert einen Zylinder mit der Feinheit E 90 entwickelt. Das Ergebnis? 8.472 Nadeln mit einer Dicke von nur 0,18 mm verteilt auf einem Zylinderdurchmesser von 30 Zoll.



Mehr Informationen
zum konischen Haken

Maximale Belastbarkeit des Nadelhakens mit dem konischen Haken

Während des Strickprozesses wird der Haken, insbesondere die Hakenwurzel, stark belastet. Kommen zusätzliche Belastungen durch Knoten, ausgeprägte Dickstellen, Doppel- bzw. Mehrfachfäden hinzu, kann der Haken nach Überschreiten der Elastizitätsgrenze aufbiegen oder brechen. Um diesen Belastungen entgegenzuwirken, hat Groz-Beckert den konischen Haken entwickelt.

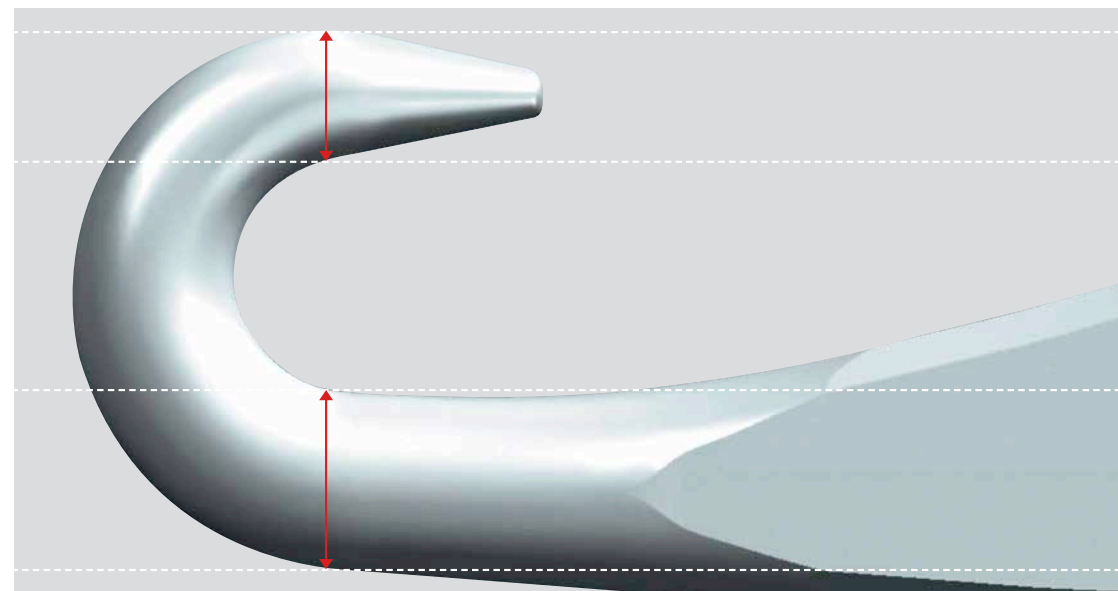
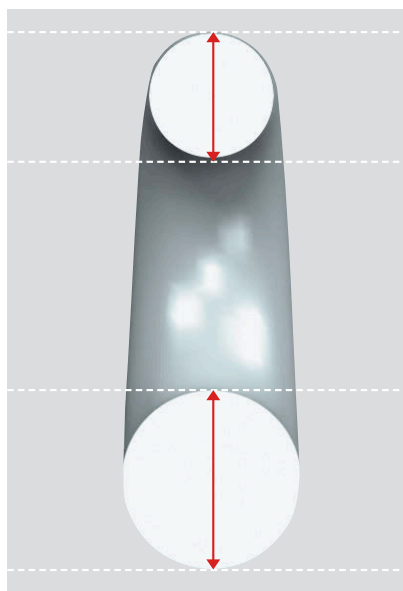
Dank der speziellen Geometrie des konischen Hakens entsteht ein größerer Fadenfreiraum zwischen den maschenbildenden Elementen. Dadurch können sowohl Effektgarne als auch Garnqualitäten mit Dickstellen und Knoten problemlos verstrickt werden.

Profitabilität/Produktivität

Reduzierter Nadelverbrauch und verbesserte Prozesssicherheit durch erhöhte Hakenstabilität, verbessertes Abstrickverhalten durch Vergrößerung des Hakeninnenraums und mehr Fadenfreiraum

Qualität

Gleichbleibende und fehlerfreie Warenqualität



Konischer Haken: mehr Fadenfreiraum durch reduzierten Querschnitt (siehe Pfeile oben) und verbesserte Hakenstabilität durch erhöhten Querschnitt (siehe Pfeile unten)



Mehr Informationen
zum G00-Haken

Streifenfreies Gestrick mit der G00-Technologie

Je nach Gestrick sind Streifen durch kaum merklich aufgebogene Haken erst nach der Ausrüstung zu erkennen – möglicherweise wenn bereits größere Mengen an Stoff produziert wurden.

Bei außergewöhnlichen Belastungen des Hakens, durch Knoten und Dickstellen im Garn oder durch spezielle Bindungen, bei empfindlichem Gestrick und hohen Maschinengeschwindigkeiten bietet Groz-Beckert mit der G00-Nadelausführung die ideale Lösung.

Die Besonderheit? Der G00-Haken lässt plastische Verformung nicht zu, sondern bricht bei Überlastung. Der dadurch in der Ware entstandene Fehler wird sofort erkannt. Die Maschine stoppt und nur die gebrochene Nadel muss ausgetauscht werden. Es werden somit hohe Folgekosten und schlechte Strickqualität vermieden.

Profitabilität

- Erhöhte Prozesssicherheit – bei maximaler Produktivität
- Reduzierter Warenausfall

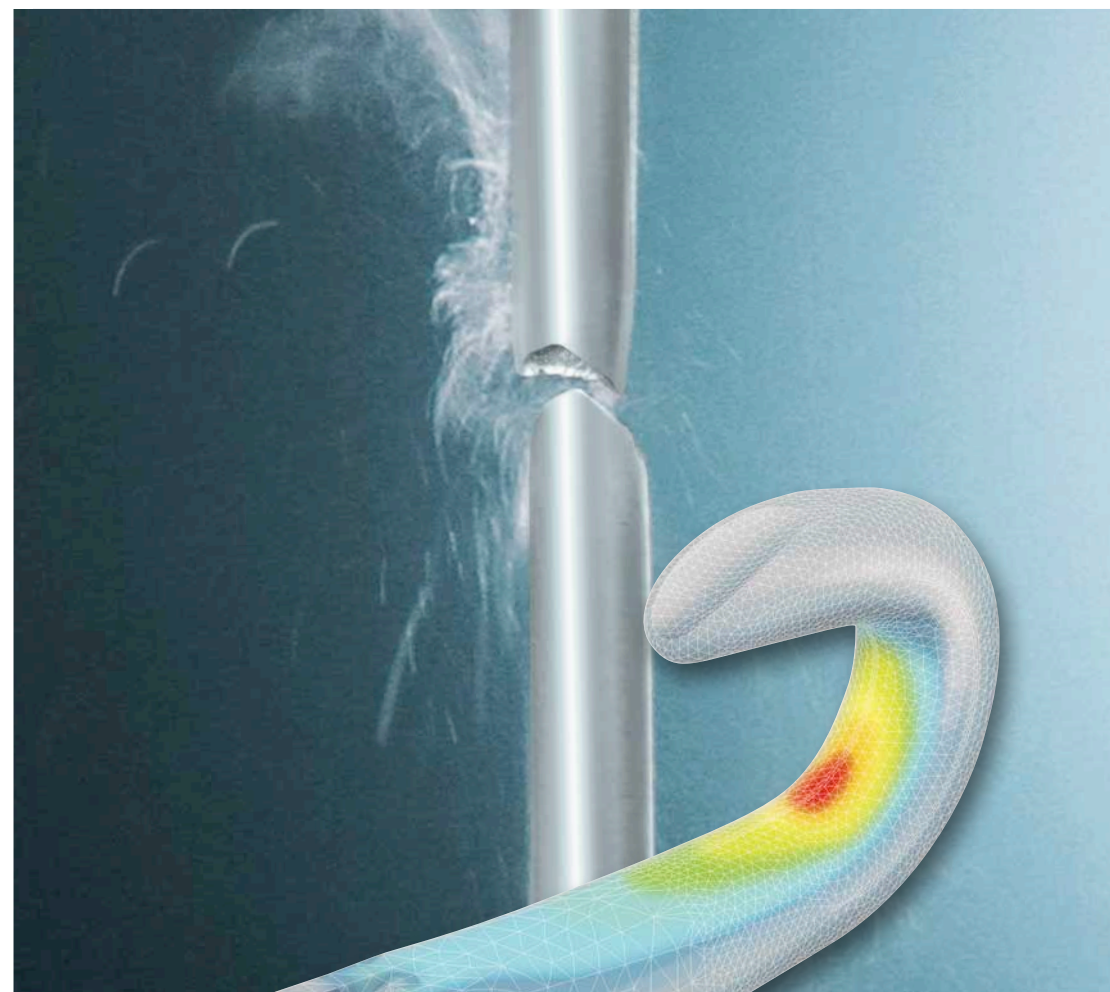
Qualität

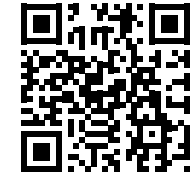
Vermeidung von Längsstreifen im Gestrick

Umwelt

Nachhaltige Produktion dank reduziertem Abfallaufkommen

G00-Technologie: Hakenbruch bei Überlastung

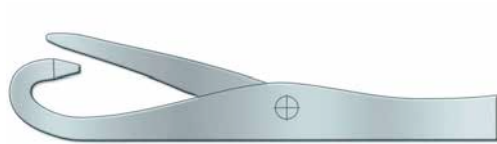




Mehr Informationen zur
hakengezaschte Nadel

Plattieren

Beim Plattieren von elastischen Stoffen, Funktionsbekleidung oder Frotteeware kann es zu Fehlern kommen. Dazu gehören Löcher durch angeschnittenen Elastangarn, Garnverdreher, die auf der Warenvorderseite als Farbfehler erscheinen, oder auch Strukturfehler durch ungewolltes Flottieren eines über mehrere Maschenstäbchen hinweg nicht eingelegten Elastangarns. Besonders kostspielig sind diese Fehler, wenn sie erst nach dem Ausrüsten erkannt werden. Vermeidbar sind sie nur durch eine optimale Maschineneinstellung in Verbindung mit dem Einsatz hochwertiger Strickelemente.



Plattierhaken



Rundhaken



Hakengezaschte Nadel: Zunge ohne Tasche

Hakenform

Neben dem klassischen Plattierhaken beinhaltet das Groz-Beckert Programm, je nach Maschine, auch weitere Hakenformen, die sicherstellen, dass die Fäden beim Plattieren in der richtigen Position eingelegt, gehalten und abgestrickt werden.

Hakenabdeckung

Beim Plattieren werden die Fadenführer häufig so eingestellt, dass die Zungenbewegung das Einlegen des Garns unterstützt. Damit das Garn dabei nicht an der Hakenspitze hängenbleibt, ist eine exakte Abdeckung

der Hakenspitze durch die Zunge unerlässlich. Dies ist durch die passgenaue Zschausführung der Groz-Beckert Nadel gewährleistet.

Nadeloberfläche

Um ein Verdrehen der Garne und somit Fehlplattierungen zu verhindern, ist die Oberfläche der Groz-Beckert Nadeln nicht nur im sichtbaren Bereich, sondern auch im für das Plattieren besonders wichtigen Hakeninnenbogen, absolut maschengleitfreundlich.

Hakengezaschte Nadel

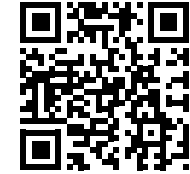
Selbst nach längerer Laufzeit vermeidet die besondere Zungenausführung ein verschleißbedingtes Anschneiden des Elastangarns. Dadurch verlängert sich die Lebenszeit des Nadelsatzes bei gleichzeitiger Reduzierung des Warenausfalls. Die hakengezaschte Nadel wird gerne bei der Herstellung einflächiger, elastischer Ware verwendet.

Profitabilität/Produktivität

Reduzierter Nadelverbrauch und verbesserte Prozesssicherheit – bei maximaler Produktivität

Qualität

Gleichbleibende und fehlerfreie Warenqualität



Mehr Informationen zur
Stahl-Kunststoff-Nadel

Reduzierung des Wartungsaufwandes mit der Stahl-Kunststoff-Hochleistungsnadel

Speziell bei der Verarbeitung von Fasergarnen in Hochleistungsmaschinen fällt viel Faserflug an, der sich mit Öl und metallischem Abrieb vermischt und in Nadelaussparungen und -kanälen ansammelt. Die seitlichen Schmutzablagerungen führen zu Verengungen im Nadelkanal und erhöhen die Reibung. Die Faserpolster in den Mäanderbogen und zwischen Nadelunterkante und Kanalgrund können ein Anheben der Nadeln bewirken und mechanischen Verschleiß hervorrufen. Des Weiteren kommt es zu Längsstreifen in der Strickware sowie zu erhöhtem Energie- und Nadelverbrauch.

Die perfekte Lösung von Groz-Beckert ist die patentierte Stahl-Kunststoff-Hochleistungsnadel, die in idealer Weise Hochleistung mit Wartungsfreiheit verbindet. Die Aussparungen der Nadeln sind mit einem speziellen Kunststoff ausgefüllt, um ein Ansammeln von Schmutz zu verhindern. Die Nadel eignet sich sowohl für die Verarbeitung von Fasergarn als auch Filamentgarnen und ist somit als Allrounder-Type speziell in Hochleistungsmaschinen einsetzbar.

Profitabilität/Produktivität

Reduzierter Nadelverbrauch und lange Wartungsintervalle durch minimale Faser- und Ölablagerungen, erhöhtes Leistungsvermögen durch reduziertes Nadelgewicht und optimale Schwingungsdämpfung des Nadelschafts

Qualität

Gleichbleibende und fehlerfreie Warenqualität, Vermeidung von Streifen im Gestrick durch minimale Faser- und Ölablagerungen im Nadelkanal

Groz-Beckert Patent
DE 197 29 145 C1
und weitere Patente

Die Stahl-Kunststoff-Hochleistungsnadel verbindet Hochleistung und Wartungsfreiheit.



Verschleißschutz mit partiell gehärteten Platinen

Extreme Belastungen im Maschenbildungsprozess durch mechanische Einflüsse sorgen für frühzeitigen Verschleiß. Verursacher besonders starker Erscheinungsformen von Verschleiß sind meist abrasive Garne. Bei Naturfasergarnen sind es Verunreinigungen, die härter sind als Stahl, bei Chemiefasergarnen, die zur Mattierung behandelt werden, sind es Titandioxid-Mikrokristalle, die aus der Garnoberfläche herausragen und den Stahl regelrecht einsägen.

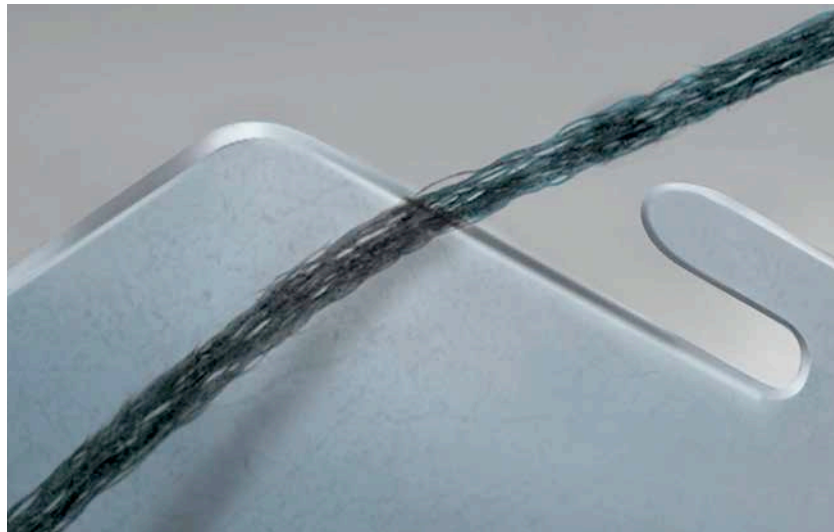
Groz-Beckert Platinen mit partieller Härte bieten einen punktgenauen Verschleißschutz im garnführenden Bereich. Die Besonderheit dabei ist das ausgewogene Verhältnis zwischen Grundhärte und partieller Härte. Die Platinen sind besonders für Produktionen mit hohen Geschwindigkeiten und den Einsatz von abrasiven Garnen geeignet.

Profitabilität/Produktivität

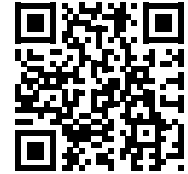
Reduzierter Platinenverbrauch und verbesserte Prozesssicherheit – bei maximaler Produktivität

Qualität

Gleichbleibende und fehlerfreie Warenqualität durch höchsten, punktgenauen Verschleißschutz



Optimale Kantenverrundung und partielle Härte im garnführenden Bereich



Mehr Informationen
zu Platinen mit partieller Härte

Groz-Beckert Produktqualität

Erstklassiges Rohmaterial, gepaart mit hohen, ISO-zertifizierten Verarbeitungsstandards garantieren eine einwandfreie Oberfläche und Geometrie. Dadurch sind unsere Produkte bestens geeignet für die extremen Belastungen im Maschenbildungsprozess. Langlebige Strick-elemente wirken sich positiv auf eine kosteneffiziente Produktion aus.

Präzision und Maßhaltigkeit

Durch die hohe Passgenauigkeit, engste Fertigungstoleranzen und eine saubere Verarbeitung geben Groz-Beckert Produkte Verschleiß keine leichte Angriffsfläche und sorgen länger als jedes Wettbewerbsprodukt für ein gleichmäßiges Maschenbild.

Verpackung, Transport und Lagerung

Die intelligenten Verpackungslösungen von Groz-Beckert unterstützen Sie aktiv bei der Verbesserung Ihrer Kosteneffizienz. Geringerer Arbeitsaufwand reduziert unmittelbar die Rüstzeiten. Der Effekt: reduzierte Fertigungskosten gegenüber den Wettbewerbern.



Korrosionsschutzpapier und Schutzfilm mit Korrosionsschutzöl



Verpackung aus bruchstabilem Material mit Klebeband



Spezielle Bündelung von Platinen

Groz-Beckert Patent

EP 1816247 B1



PremioBox

Verpackungslösung für Nadeln und Systemteile

Klimatisch bedingte Einflüsse wie Luftfeuchtigkeit und Temperaturschwankungen wirken permanent auf Strickmaschinenteile ein und könnten deren Qualität durch Korrosion beeinträchtigen.

Um dem entgegenzuwirken, entwickelte Groz-Beckert Systeme zur Verpackung der Produkte, die aus bis zu drei Komponenten bestehen können:

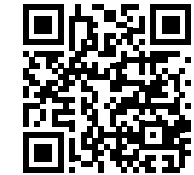
- Korrosionsschutzöl umgibt das Produkt mit einem aktiven Korrosionsschutz.
- Korrosionsschutzpapier reduziert den Einfluss von Sauerstoff und Wasser auf das Produkt.
- Kunststoffverpackung verhindert Schäden bei Transport und Lagerung.

Verpackungslösung für Platinen

Die Platinen sind an der Fußoberkante mit einer offenen Aussparung versehen. In diese Aussparung ist ein elastisches Haltemittel eingelegt, das das Platinen-Paket bei Transport und Lagerung sicher zusammenhält. Durch die spezielle Bündelung von Platinen wird die Handhabung in der Praxis vereinfacht. Die Platinen liegen bereits parallel und müssen vor dem Einsetzen nicht mehr zeitaufwendig aufgereiht werden. Zur Aufbewahrung oder Reinigung können die Platinen dank dieser Verpackungslösung einfach wieder in den Teilverbund aufgenommen werden.

Verpackungslösung für Fine-Gauge-Nadeln

Während herkömmliche Verpackungslösungen nur 50 Nadeln beinhalten, hat die PremioBox Platz für 125 Nadeln. Die Einteilung in fünf handliche Pakete zu je 25 Stück bietet den Vorteil, dass die Nadeln problemlos in die Maschine eingefächert werden können. Ein spezielles Niederhaltelement erleichtert die Entnahme. Es gibt kein Verhaken und kein Verrutschen. Das heißt auch: ideale Voraussetzungen zur schnellen Bestückung der Strickmaschine. Der maschenbildende Bereich der Nadeln ist zusätzlich durch eine Spezialfeder geschützt. Sie hält die Nadelzunge in geöffneter Stellung. Dies ermöglicht ein direktes Anstricken.



Das aktuelle Schulungsprogramm
zum Download

Groz-Beckert Academy

Groz-Beckert unterstützt Kunden und Partner seit jeher neben der Anwendungsberatung auch mit Produkt- und Basiswissen innerhalb der textilen Wertschöpfungskette. Seit 2012 trägt dieser Teil des umfassenden Serviceangebots einen eigenen Namen: Die Groz-Beckert Academy hat es sich zur Aufgabe gemacht, Wissen zu teilen und weiterzugeben, Erfahrungen zu vermitteln sowie Know-how und Kompetenzen zugänglich zu machen.

Ob Stricken, Wirken, Weben, Filzen, Kardieren, Tuf-ten oder Nähen – die Groz-Beckert Academy bietet ein umfassendes Schulungsprogramm, das die wichtigsten Textilfertigungs- und Fügeverfahren abdeckt. In einer Kombination aus Praxis und Theorie vermitteln unsere erfahrenen Trainer Expertenwissen und Know-how. So sind die Teilnehmer für ihre Aufgaben in der textilen Welt bestens gerüstet.

Das Kursangebot umfasst verschiedene Grundlagen-, Erweiterungs- und Spezialschulungen, die im Technologie- und Entwicklungszentrum (TEZ) in Albstadt stattfinden. Darüber hinaus bietet die Groz-Beckert Academy auch Individualschulungen beim Kunden vor Ort an.

Alle Kurse werden sowohl auf Deutsch als auch auf Englisch angeboten. Außerdem enthält das Angebot ausgewählte Kurse in weiteren Sprachen, wie beispielsweise Chinesisch und Spanisch.



App myGrozBeckert

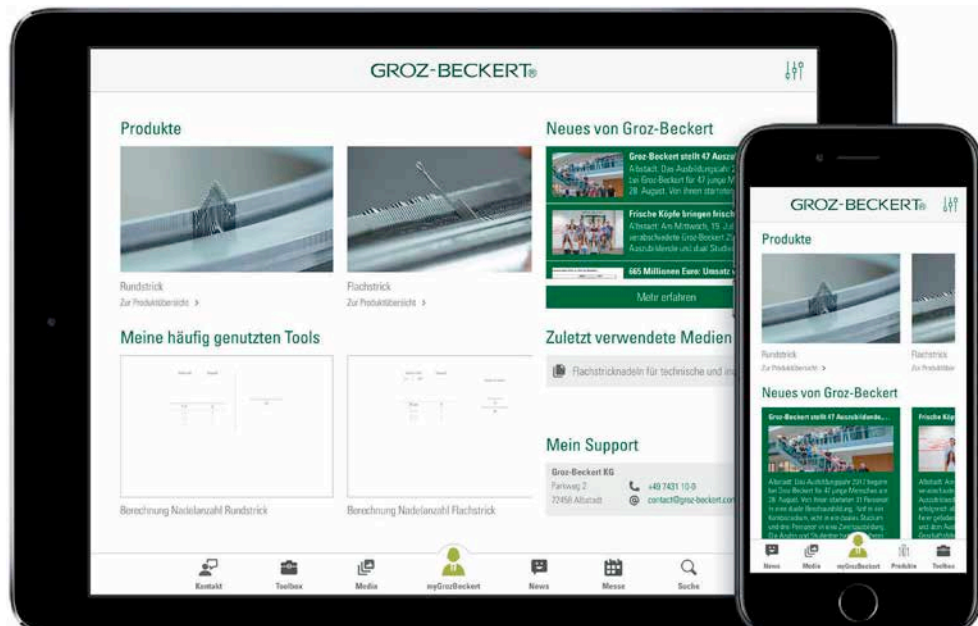
Ihr persönliches Arbeitstool

Als eine der wichtigsten Voraussetzungen für effektives Arbeiten nimmt die Weitergabe von Wissen und Erfahrungen bei Groz-Beckert traditionell eine tragende Rolle ein. Um dieses Know-how mobil zu machen und auch offline zur Verfügung zu stellen, entwickelte Groz-Beckert 2011 eine App, die fundiertes Wissen innerhalb der textilen Wertschöpfungskette und zum Unternehmen enthält.

Seither wurde myGrozBeckert ständig weiterentwickelt und erhielt 2017 im Rahmen eines Relaunches eine vollständig individualisierbare Navigation.

Diese ermöglicht Nutzern, Favoriten und präferierte Themenfelder selbst festzulegen und diese nach Bedarf jederzeit anzupassen. So wird myGrozBeckert zum persönlichen Arbeitstool in der textilen Welt.

myGrozBeckert ist für alle Smartphones und Tablets mit den Betriebssystemen iOS und Android sowie in den Sprachen Deutsch, Englisch und Chinesisch erhältlich. Sie kann über den Google Play Store, den Apple App Store oder über verschiedene chinesische App Stores heruntergeladen werden.



myGrozBeckert

Individuelle Informationen auf dem persönlichen Dashboard



Produkte

Das umfassende Groz-Beckert Produkt- und Serviceportfolio



Toolbox

Empfehlungen, Werkzeuge und Berechnungshilfen



Kontakt

Die Groz-Beckert Ansprechpartner – weltweit



Media

Animationen, Videos und Broschüren



News

Nachrichten rund um die textile Welt von Groz-Beckert



Messe

Daten und Fakten rund um die Messepräsenz



Suche

Stichwortsuche über alle Bereiche hinweg



Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, Deutschland

Telefon +49 7431 10-0

Telefax +49 7431 10-2777

contact-knitting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



Die Darstellungen unserer Produkte sind nicht maßstabgetreu und dienen nur zur Veranschaulichung. Sie entsprechen daher nicht dem Original.

® = Registrierte Marke der Groz-Beckert Unternehmensgruppe.

© = Diese Publikation ist urheberrechtlich geschützt.

Alle Rechte, insbesondere das Recht der Vervielfältigung und Verbreitung sowie der Übersetzung sind vorbehalten. Kein Teil der Publikation darf in irgendeiner Form – in welchem Verfahren auch immer ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung von Groz-Beckert reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme gespeichert, bearbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden.

GROZ-BECKERT

KNITTING , WEAVING , FELTING , TUFTING , CARDING , SEWING

DE | 06.2019

