

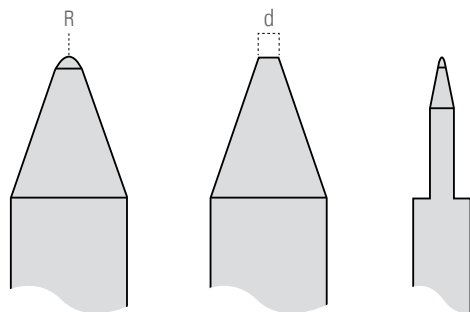


顶针和探针头

格罗茨-贝克特专业制造高度精确的硬质合金、陶瓷、钢质精密部件—已有超过20年的历史。

除了传统的圆形冲头，格罗茨-贝克特CPC也能研制特殊规格。通过使用现代化的制造技术，我们可以生产客户要求的特殊形状。除了硬质合金以外，还可以处理钢和陶瓷等其它材料。这类部件的应用领域十分广泛，主要包括测量技术、电气工业和工具制造等领域。

由于从产品研发开始就得到研发、流程技术和实验室各方的支持，格罗茨-贝克特能够筹划从产品构思到生产的整个过程。



GROZ-BECKERT

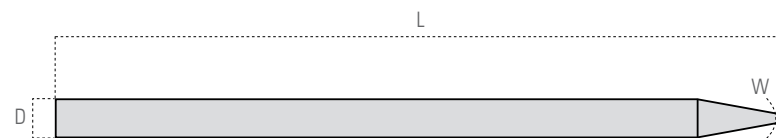
Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0, 传真 +49 7431 10-2777

contact-cpc@groz-beckert.com

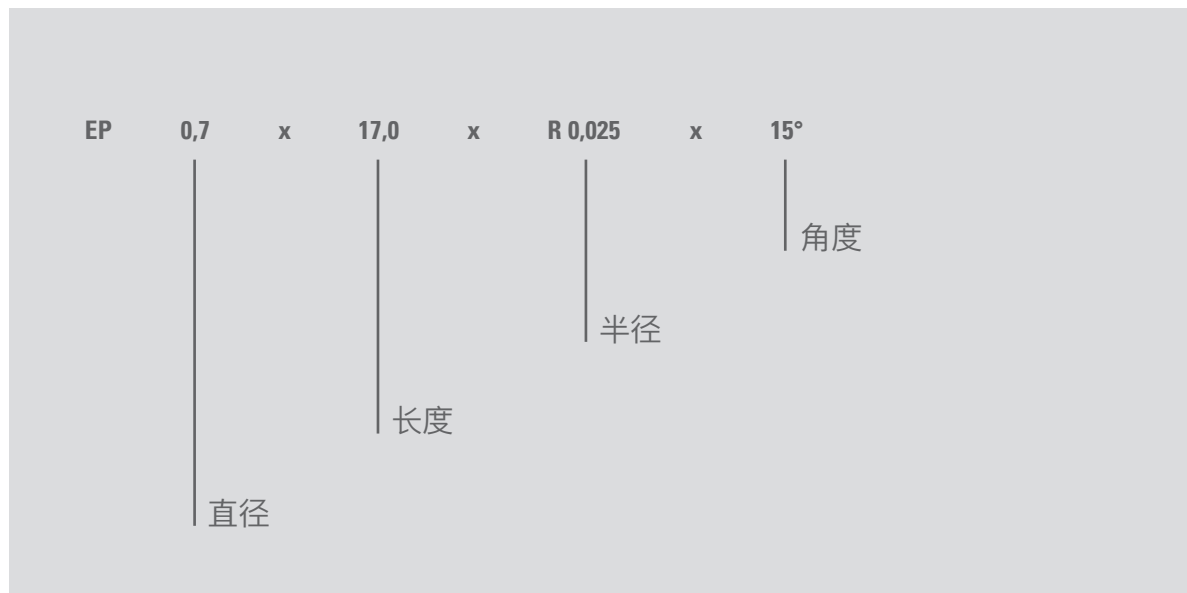
www.groz-beckert.com



标称直径	D	0,3mm–2,5mm
点角度	W	10°–140°
总长度	L	5mm–135mm
点半径	R	从0,010 mm
平台直径	d	从0,02 mm
表面质量	Rz	0,2–0,6
涂层		DLC、TiN、TiAl
件数		客户制订
材料		硬质合金、（最细晶粒、超细晶粒）钢、陶瓷

以上数值可能会与特定的尺寸和材料有所不同。
可根据要求提供其他尺寸，公差和材料。

格罗茨 - 贝克特顶针的识别



顶针用于晶圆生产。它们用于将元件从晶片薄膜上推出，并允许拾取工具将其抬起。根据产品的不同，针的数量和形状可能会有所不同。

为了防止切割或损坏晶片薄膜，需要精确执行的点。格罗茨 - 贝克特产品的抛光点形状确保了对元件的轻柔处理。

选择合适的材料对于避免点崩解体至关重要。对于精细针脚，建议使用细晶粒碳化钨。特殊涂层可以延长使用寿命。

概览

直径	长度	半径	角度
0,7 mm	17 mm	0,013 mm	15°
0,7 mm	17 mm	0,025 mm	15°
0,7 mm	17 mm	0,050 mm	10°
0,7 mm	18 mm	0,050 mm	10°
0,7 mm	18 mm	0,080 mm	10°