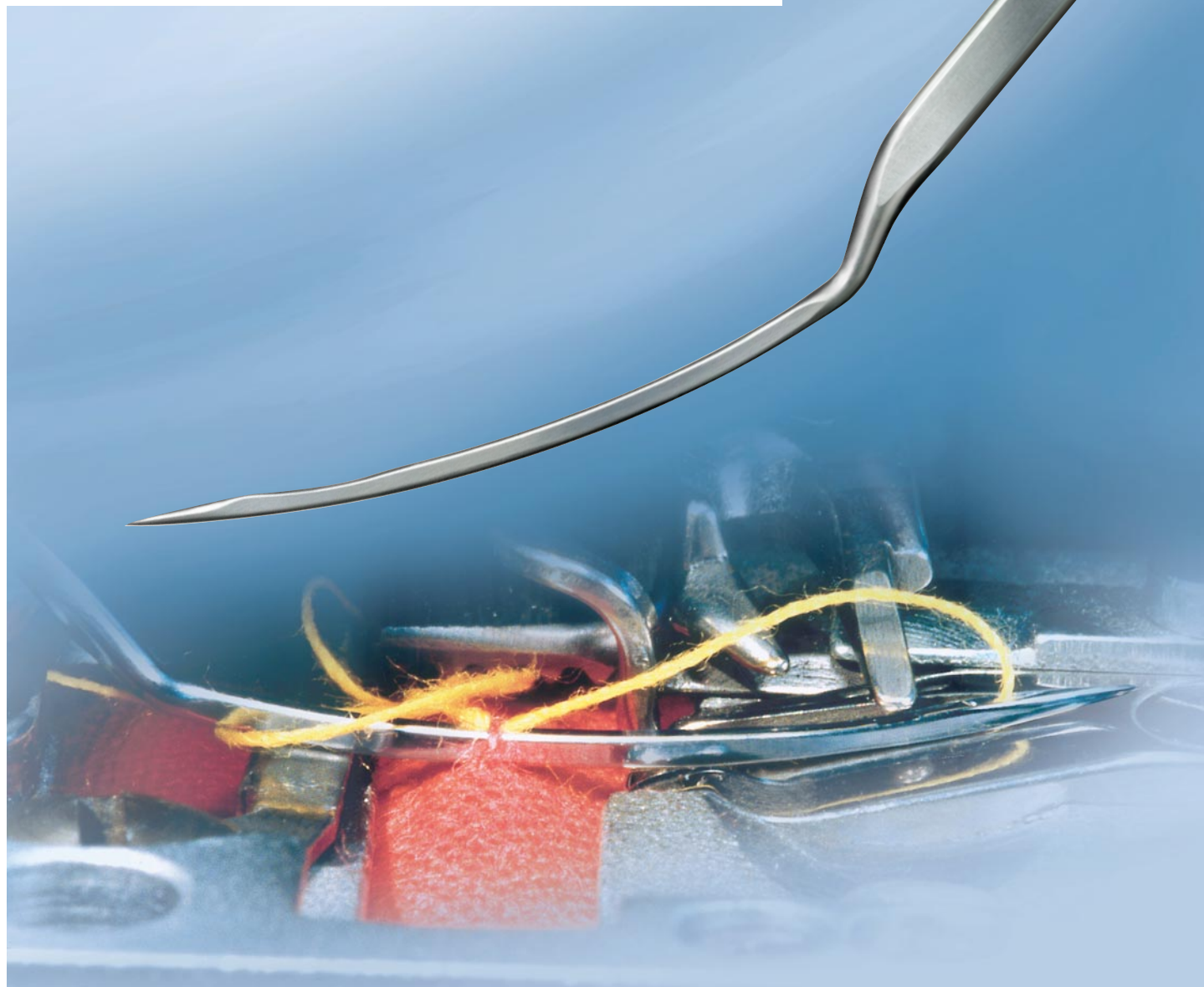


OURLETS INVISIBLES AVEC LES AIGUILLES
À SECTION EN V DE GROZ-BECKERT –
CAR L'ESSENTIEL EST SOUVENT INVISIBLE



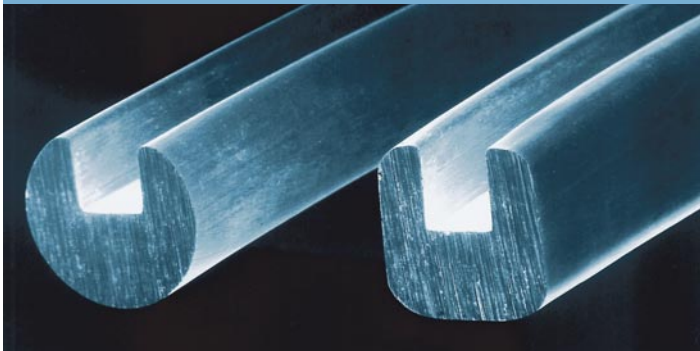
La création d'un point de couture invisible de l'extérieur est depuis toujours problématique. Pour le point invisible, il est crucial que l'aiguille ne pique que la seule quantité de fil nécessaire à la réalisation d'une couture sûre. Percements et points manqués doivent être évités. Cela exige la plus grande précision lors du guidage

du tissu et de l'aiguille dans la machine. L'élément le plus important et en même temps le plus délicat d'une machine à point invisible est l'aiguille. D'une part, elle doit être très fine pour ne pas provoquer, lors du percement, des détériorations ou des fronces sur le dessus. D'autre part, elle doit être très rigide pour piquer d'une

manière très précise et toujours dans la même position. A ce propos, elle ne doit réagir que très faiblement aux forces latérales, dues au tirage du fil ou à d'autres effets extérieurs, pour ne pas perturber le bon fonctionnement de la machine. Ces exigences sont contradictoires.

LES AVANTAGES DE L'AIGUILLE À TIGE À 4 PANS (AIGUILLE À SECTION EN V)

Comparaison de coupes transversales



Extrêmement chargeable

A charge égale, l'aiguille à section en V fléchit moins que l'aiguille à section conventionnelle.

Les opérations de couture vont être améliorées. La résistance à la torsion de l'aiguille à section en V, en grosseur 65, est du niveau de la résistance d'une aiguille à section conventionnelle en grosseur 80. Dans la plupart des cas, une aiguille à section en V de grosseur 65 peut être utilisée là où, jusqu'à maintenant, pour des raisons de stabilité, une aiguille en grosseur 80 était impérative. La stabilité de l'aiguille à section en V en grosseur 80 est comparable à celle de l'aiguille à tige ronde en grosseur 90. Les aiguilles à section en V les plus fines engendreront un effet d'impact très réduit. A stabilité d'aiguille égale, les aiguilles à section en V en grosseur 90 repousseront et étireront moins les fibres textiles que la même aiguille en section traditionnelle. Ainsi, sera rendue possible la couture par points invisibles de tissus fins et délicats.

En échangeant les aiguilles à section traditionnelle par des aiguilles à section V de grosseur identique, la durée de vie de l'aiguille et la sécurité de la machine en fonctionnement seront augmentées.

L'aiguille à section en V comparée à l'aiguille à section traditionnelle.

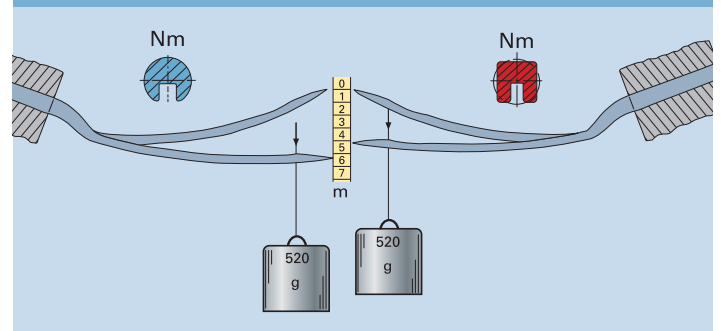
La résistance à la torsion d'une aiguille à section en V, par rapport à une aiguille à section traditionnelle, est de 38% supérieure pour la grosseur 65 et de 60% supérieure pour la grosseur 90.

La coupe transversale de la tige

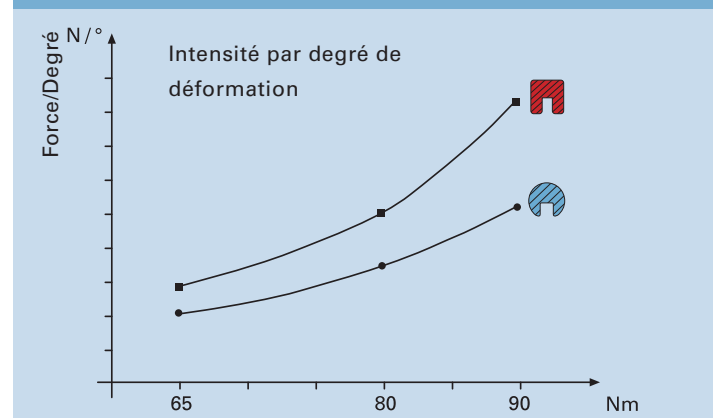
Avec le développement par Groz-Beckert de l'aiguille à tige à 4 pans (aiguille à section en V), il est maintenant permis de concilier la stabilité de l'aiguille et le ménagement du tricot.

A surface de section identique, l'aiguille à tige à 4 pans offre une plus grande rigidité que l'aiguille à tige ronde conventionnelle.

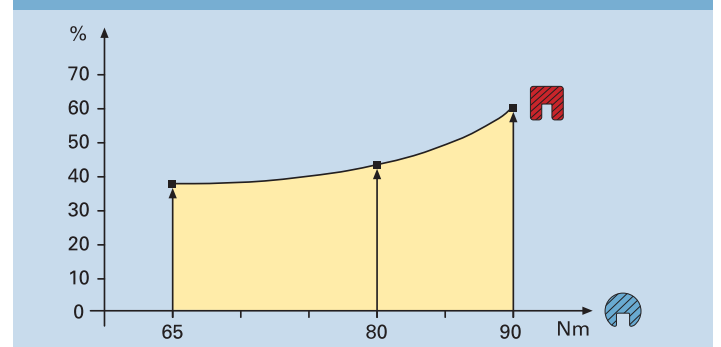
Fléchissement de l'aiguille à charge égale.



Résistance spécifique à la torsion

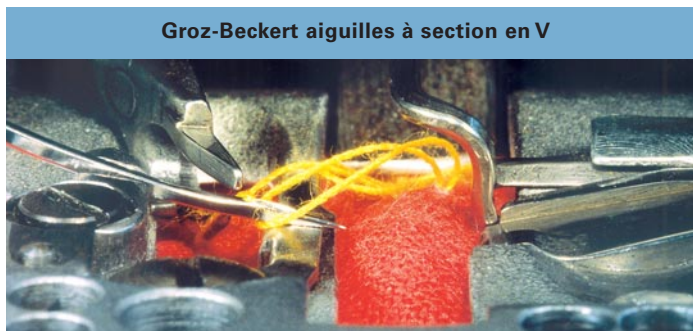


Augmentation de la résistance à la torsion en secteur élastique

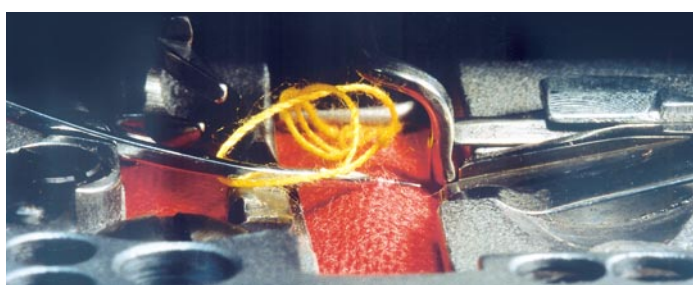


LE COMPORTEMENT DE LA PIQÛRE

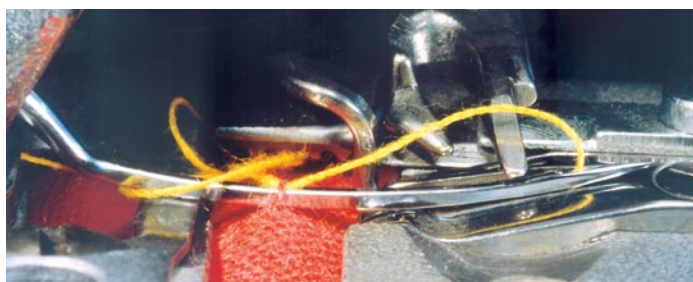
Pour le point invisible, il est important d'avoir une bonne rigidité de l'aiguille, mais également, un bon contrôle de sa flexion. Ceci assure, pendant le processus de couture, une forme identique de l'aiguille et la même position de la pointe. Pour être piqué, le tissu doit être parallèle au plan du travail. De plus, pour pouvoir séparer les fils du tissu, il est recommandé d'utiliser une pointe normale excentrique très fine.



AIGUILLE EN POSITION DE PERCEMENT.



AIGUILLE EN TRAIN DE PERCER. LES FILS DU TISSU SONT SÉPARÉS ET POUSSÉS SUR LA POINTE DE L'AIGUILLE.



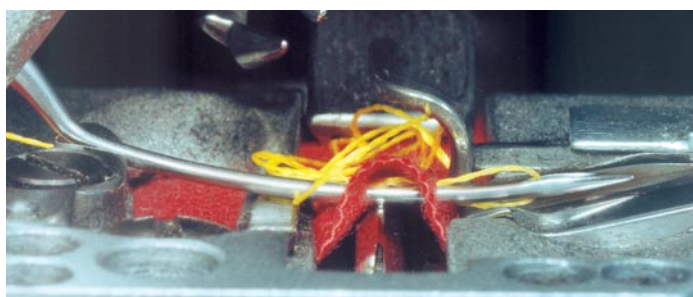
AIGUILLE AU MOMENT DE LA BOUCLE. LES FILAMENTS SÉPARÉS PAR LA POINTE FINE ENTOURENT LA TIGE DE L'AIGUILLE.

Les aiguilles pour points invisibles n'existent pas dans toutes les grosseurs. Elles sont également proposées avec des pointes rondes. Cependant, même les pointes rondes ne sont pas à conseiller pour la couture de tricot. En effet, les principes de fonctionnement d'une pointe ronde peuvent provoquer des difficultés lors de la séparation des fils, du tricot ou du tissu. Des points manqués ou des percements peuvent en résulter.

Cependant, pour le travail de certains tricots, c'est précisément cet effet qui est recherché. Par exemple, pour le montage de manches sur des pulls. Pour la réalisation de coutures solides, des percements sont créés à l'aide de la pointe ronde. Mais ces percements se trouvent parallèles à la direction des pieds de mailles et ne seront pas visibles.











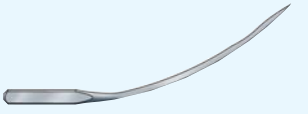





L'AIGUILLE EST REPOUS-SÉE À CAUSE DE LA POINTE RONDE. RÉSULTAT = POINT MANQUÉ.



LA POINTE RONDE DE L'AIGUILLE CHERCHE SA TRAJECTOIRE À TRAVERS LE TISSU. RÉSULTAT = PERCEMENT.

AIGUILLES À TIGE À QUATRE-PANS PROGRAMME DE LIVRAISON



Système standard			Forme de l'aiguille 1:1	Talon	Grosueur d'aiguille
29 BL 29-34 29-49 2140 TP		29 BLV	401. 201 NC02 RS EM 		65 80 90
251 EL 300 GEB 29 BNL 29-C-300 LG	LWx5T	251 ELV	410. 202 NC01 RS EM 		65 80 90
251 EU 1669	LWx251 EU	251 EUV	386. 201 NC09 RS EM 		65 80 90
251 29 BNS 29-C-300	LWx3T LWx4T	251 V	389. 202 NC01 RS EM 		65 80 90
1717 SRUE 1717TPU 1717 SRU 1717TPUE 1717 STE		1717 VRUE	360. 201 NC05 RS EM 		80 90 110
1669 E EO 1715 E	LWx1669 E	4669 E EO	386. 201 NC06 RS EM 		65 80 90
1671 E EO 1671 R 1671 R EO		4671 E EO	424. 201 NC04 RS EM 		80

L'aiguille pour point invisible est le coeur de chaque fonction d'un point invisible. Les aiguilles à tige à quatre-pans Groz-Beckert ont été développées pour des machines expérimentales qui nécessitent les plus grandes exigences de précision, stabilité

et qualité des aiguilles. Ces caractéristiques dominantes sont atteintes grâce à de gros efforts de production et d'essais. Cela est payant par l'amélioration de la qualité de couture et de rendement de chaque machine point invisible.

GROZ-BECKERT – LA SUBTILE DIFFÉRENCE.

GROZ-BECKERT KG
PO Box 10 02 49
72423 Albstadt, Germany
Phone +49 7431 10-0
Fax +49 7431 10-3200
contact@groz-beckert.com
www.groz-beckert.com

Les reproductions de nos produits ne sont pas conformes à l'échelle et servent uniquement d'illustration, c'est pourquoi elles ne correspondent pas à l'original.

® = Marque déposée du groupe d'entreprises Groz-Beckert.
© = Cette publication est protégée par les droits d'auteur. Tous droits réservés, en particulier le droit de reproduction et de diffusion ainsi que celui de traduction. Aucune reproduction partielle de la publication ne pourra être réalisée – par quelque procédé que ce soit – sans l'accord exprès et écrit de Groz-Beckert de même l'enregistrement, l'édition, la reproduction ou diffusion sur un support électronique.