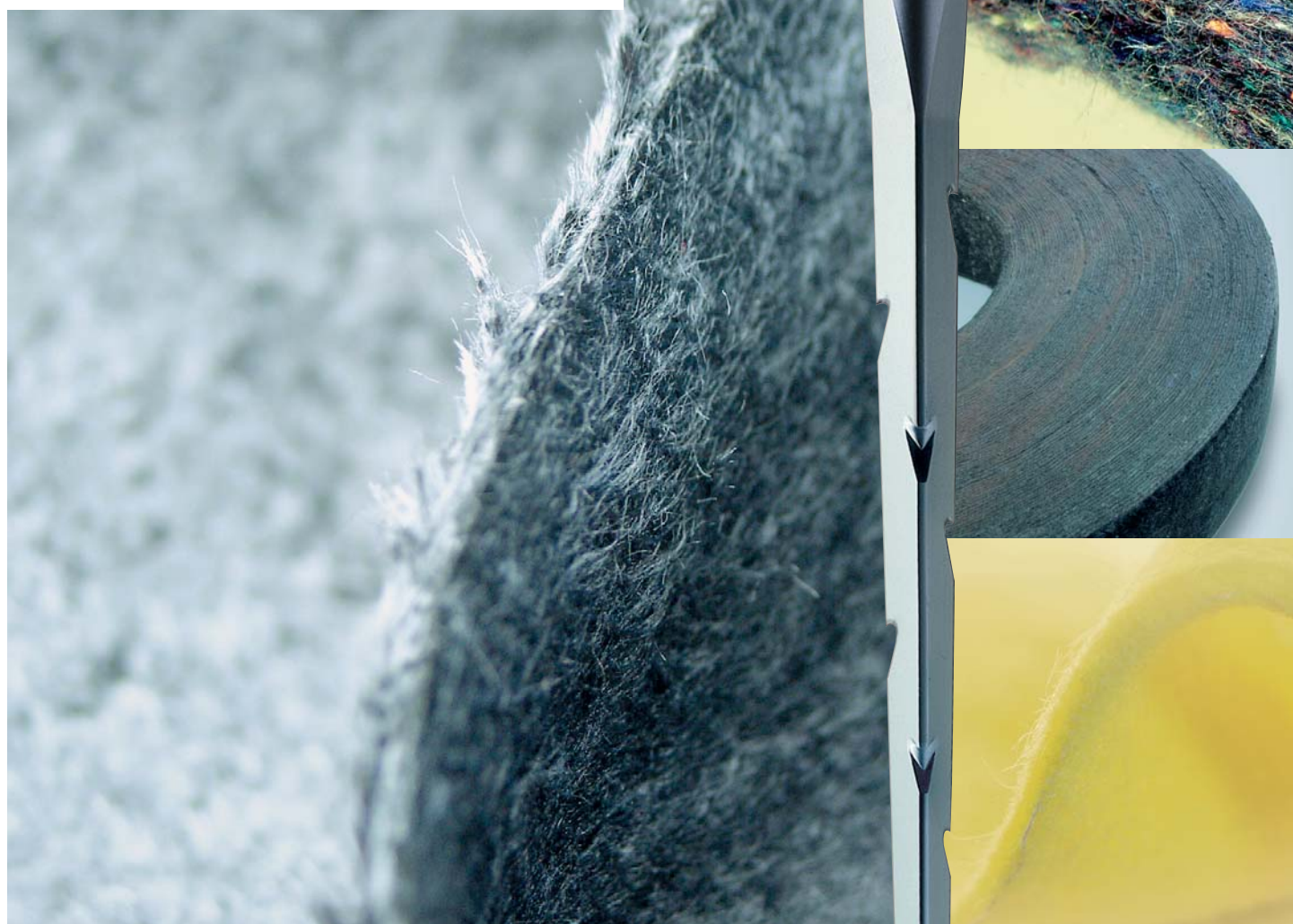


AGHI PER FELTRO CON CAMPO DI LAVORO CONICO

IDEALE PER L'AGUGLIATURA DEI MATERIALI DI RICICLO



Effetto di agugliatura uniforme e forte riduzione delle rotture.

Gli aghi per feltro Groz-Beckert con campo di lavoro conico si distinguono da quelli con campo di lavoro standard per una maggiore stabilità. Proprio nella

produzione di articoli in cui l'ago è sottoposto a sollecitazioni elevate, le rotture vengono ridotte al minimo. L'impiego di aghi conici significa, per l'utilizzatore, avere meno fermimacchina e quindi la certezza di una produzione meno problematica e più redditizia.

VANTAGGI DEGLI AGHI PER FELTRO CON CAMPO DI LAVORO CONICO

Campo di lavoro

I vantaggi degli aghi Groz-Beckert con campo di lavoro conico consistono soprattutto nella loro maggiore stabilità.

La versione con punta lunga e slanciata riduce al minimo lo sforzo di penetrazione iniziale; anche il punto di passaggio molto più slanciato dal campo di lavoro alla riduzione dello stelo, contribuisce ad aumentare la durata dell'ago.

Esempi

609451

15 x 19 x 3 1/2 M332 G 53012

609461

15 x 20 x 3 1/2 M332 G 53017

609401

15 x 16 x 32 x 3 1/2 R332 G 53017

609871

15 x 16 x 36 x 3 R222 G 53017

609821

15 x 16 x 40 x 3 1/2 R222 G 53017

Campo di lavoro e forma della barba



Forma della barba

Il vantaggio degli aghi con barbe RF sono un minor danneggiamento delle fibre e del supporto, una migliore resistenza del prodotto agli strappi, così come una maggiore legatura delle fibre ed un'agugliatura otti-

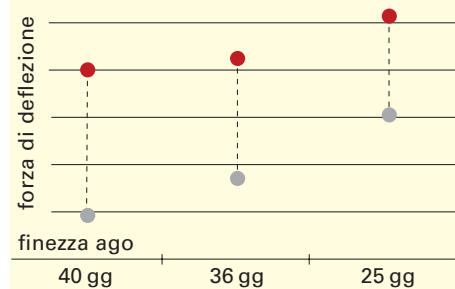
male. Il campo di lavoro conico aumenta la stabilità, la barba RF protegge le fibre e impedisce il danneggiamento del supporto.

Applicazioni

Il principale settore d'impiego degli aghi per feltro con campo di lavoro conico è nel Recycling – per esempio l'agugliatura di fibre di scarto provenienti dalla confezione, dalla maglieria o dalla tessitura, così come l'agugliatura di fibre di scarto dell'industria tessile. I prodotti ricavati sono imbottiture per materassi, imbottiture per moquette, materiali di riempimento, contenimento e isolamento così come imbottiture per mobili.

Utilizzando prodotti di peso più elevato, 1.000 g/m² e più, è consigliabile l'impiego di aghi conici. Questi si adattano particolarmente per l'agugliatura di fibre di cotone, lana, fibre di Arammide come Kevlar o Nomex, così come miscugli p. es. tra fibre di sintesi e rigenerate.

stabilità dell'ago conico



● ago conico ● ago standard

Anche con pesi più leggeri, come nel caso della produzione di feltri per filtri e geotessili, così come nella preagugliatura, l'impiego di aghi con campo di lavoro conico.

GROZ-BECKERT KG

PO Box 10 02 49

72423 Albstadt, Germany

Phone +49 74 31 10-0

Fax +49 74 31 10-20 88

contact@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com