

AGULHAS PARA BORDAR SCHIFFLI O BORDADO PERFEITO COM MÁQUINAS DE BORDAR DE GRANDE PORTE



A produção de renda surgiu há vários séculos.


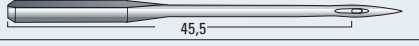
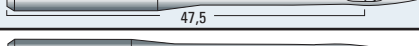


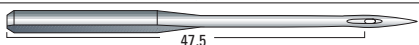




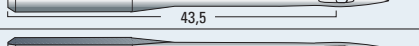

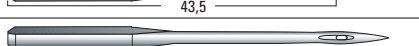

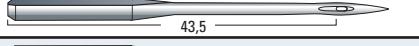

A ferramenta para produzir um bordado perfeito é e sempre será “a agulha”. Com o desenvolvimento das máquinas de bordar de grande porte (máquinas de bordar com lançadeira), cresceram as exigências relativas às agulhas.

Exige-se uma ferramenta de precisão impecável, que leve em consideração os bordados actuais. Inúmeras variedades de materiais são bordadas com as mais diversas linhas, sendo que a velocidade aumenta constantemente.

As agulhas da Groz-Beckert cumprem estas exigências graças às ínfimas tolerâncias de fabricação, às propriedades

mecânicas sempre constantes e a uma superfície extremamente lisa e resistente ao desgaste.

PROGRAMA DE AGULHAS SCHIFFLI: (SERÁ AMPLIADO EM CASO DE NECESSIDADE)

Sistema	Ponta	Espessura da agulha Nm	Comprimento até ao início do olho: em mm	Haste (\varnothing) mm	Sentido de enfiamento
L83TOP / L83	RS	80, 90, 100, 110, 130	 47,5	1,60	
L83TOP / L83	TR	70, 80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	
MD 83TOP KK	RS	100	 45,5	1,60	
L83TOP / L83	FG	80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	
L83TOP SA	RS	90, 100, 110	 47,5	1,60	
L83TOP SA	TR	80, 90, 100	 47,5	1,60	
0110 / SM x 854 B	RS	80, 90	 43,5	2,00	
110 S / SH x 3	RS	70, 80, 90, 100, 110, 130	 43,5	1,60	
110 S / SH x 3	FG	70, 80, 90, 100, 110	 43,5	1,60	
110 S / SH x 3	TR	90, 100	 43,5	1,60	
110 SA	RS	90, 100, 110	 43,5	1,60	
110 SA	FG	90	 43,5	1,60	
110 SA TOP	TR	100, 110	 47,5	1,60	
110 STOP	RS	70, 80, 90, 100, 110, 130	 47,5	1,60	
110 STOP	FFG	100	 47,5	1,60	
110 STOP	FG	70, 80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	
110 STOP	TR	70, 80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	
110 SA TOP	FG	70, 80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	
110 SA TOP	TR	70, 80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	
0854	RS	90, 100, 110, 130	 43,5	2,00	
0854 / SM x 854	TR	80, 90, 100, 110	 43,5	2,00	
0854 / 0854 V	FG	80, 90, 100	 43,5	2,00	
854 S / SH x 1	RS	70, 80, 90, 100, 110, 130	 43,5	1,40	
854 S / SH x 1	FG	80, 90, 100, 110	 43,5	1,40	
854 STR / SH x 1Y	TR	70, 80, 90, 100, 110, 130	 43,5	1,40	
854 SA	RS	100, 110	 43,5	1,40	
SH x 1KK	RS	90, 100, 110	 43,5	1,40	
SH x 1KK	FG	90	 43,5	1,40	
SH x 1KK	TR	80, 90, 100, 110	 43,5	1,40	
SH-C 25	RS	90, 100, 110	 43,5	1,40	
SH-C 25 KK	RS	110	 43,5	1,40	
SH-C 25	TR	100, 110	 43,5	1,40	
SH-C 43	TR	100	 43,5	1,40	

IDENTIFICAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DA AGULHA

Ponta da agulha e diâmetro da agulha

Na prática, as agulhas são mudadas muitas vezes, quando é necessário bordar novos materiais ou utilizar novos fios. Para evitar que, durante uma nova utilização, se troquem acidentalmente as agulhas de outras espessuras e formas de ponta, as agulhas Groz-Beckert podem ser identificadas por cores.

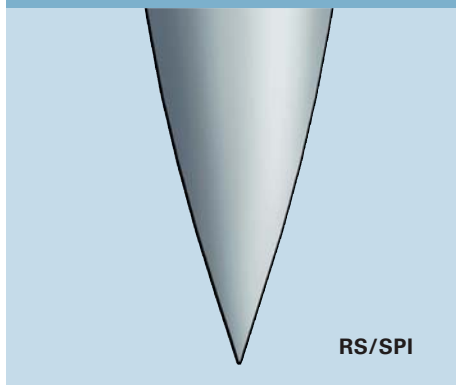


Na tabela seguinte, pode ver-se essa atribuição:

			Agulhas Schifflli		
Esp. da agulha Nm	Nr.	Ponta RS (standard) sem código de cor	Ponta FG = vermelha	Ponta TR = amarela	
70	00				
80	0				
90	1				
100	2				
110	3				
130	4				
140	5				

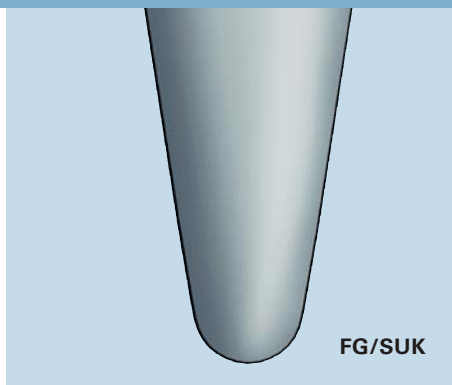
TIPOS DE PONTA

Tipos de ponta existentes na nossa gama de fabrico



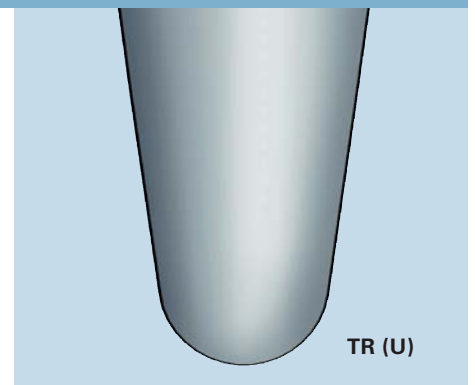
RS/SPI

A ponta standard **RS** é a indicada para a maior parte dos materiais para bordar. Distingue-se por uma elevada precisão de penetração (precisão ao bordar), p. ex.: cortinas e bordados.



FG/SUK

A ponta esférica média **FG** é a indicada para artigos de inúmeras estruturas e, especialmente, para malhas.



TR (U)

A ponta esférica **TR** é a mais indicada para artigos de estrutura aberta, como p. ex. o tule.

Olho standard ou olho SA

Os olhos standard das agulhas Schifflí da Groz-Beckert foram concebidos para as linhas de bordar mais comuns.

Ao utilizar linhas de bordar muito grossas ou com efeitos ornamentais, a aplicação de agulhas Schifflí com um olho maior (olho SA) mostra-se mais vantajosa. A Groz-Beckert produz ambas as versões.



Olho standard



Olho SA

Ajuda no enfiamento

Tempo é dinheiro! Isso também se aplica ao enfiamento das linhas de bordar na agulha. Para torná-lo mais fácil e rápido, a Groz-Beckert dispõe de ganchos de enfiamento especiais.

Graças a estes dispositivos auxiliares de enfiamento, o tempo de imobilização da máquina em caso de ruptura da linha ou de reajuste da máquina é substancialmente reduzido.

Estes ganchos de enfiamento existem em três versões. Cada versão está disponível tanto com como sem punho:

1. EI 46. 110 G1,
2. EI 47. 78 G1
3. EI P/2 65. 80 G1

EI 46. 110 G1 PARA UMA ESPESSURA DE AGULHA \geq NM 110/3EI 47. 78 G1 PARA UMA ESPESSURA DE AGULHA \leq NM 100EI P/2 65. 80 G1 PARA UMA ESPESSURA DE AGULHA \leq NM 100