

**GROZ-BECKERT'İN PATENT İĞNELERİ,**  
OPTİMUM PROSES GÜVENİLİRLİĞİ VE DÜZGÜN BİR  
ÇÖZGÜLÜ ÖRME YAPISINI GARANTİ ETMEKTEDİR.



Yüksek kalitede çözgümlü örme kumaş üretimi için makine, iğne ve iplikler arasında çok iyi bir uyum gereklidir.

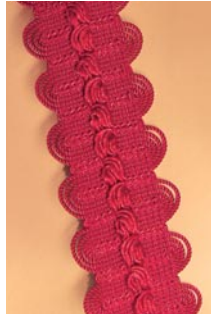
Modern çözgümlü örme makinelerinde, özellikle kenar iğneleri aşırı yük altında kalmaktadırlar. Bu nedenle, iğnelerin yana doğru eğilmesi gibi problemler ortaya çıkmakta, bu da kalite kayıpları ve artan makine duruşları gibi istenmeyen sonuçları beraberinde getirmektedir.

**Groz-Beckert çözüm olarak zımbalanmış düz gövde formlarını geliştirmiştir.**

Bu yolla artırılan gövde direnç momenti, daha düzgün zımbalama yapısı ve ilmek oluşum bölgesindeki bilinen iyi yüzey parlatılması sayesinde çok düzgün bir çözgümlü örme yapısı garanti edilmektedir.

**Groz-Beckert Patent İğneleri:**

- Daha yüksek dayanıklılık
- Maksimum düzgünlük
- Daha yüksek proses güvenilirliği
- Daha iyi kumaş kalitesi
- Daha yüksek üretim
- Daha düşük iğne tüketimi
- Mevcut iğne tipleri ile uyumluluk

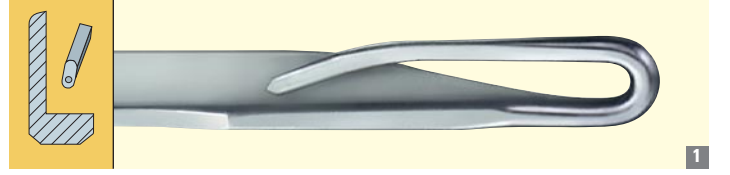


## PATENT İĞNE ÇEŞİTLERİ VE ÖZELLİKLERİ

İĞNELER DE BEKLENTİLER GİBİ ÇOK ÇEŞİTLİDİR

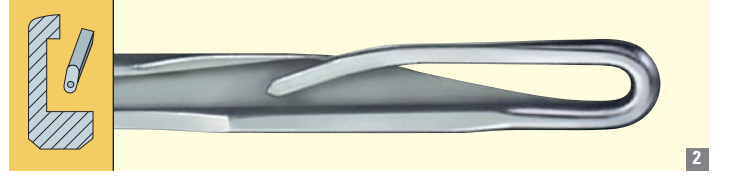
### L şeklinde frezeleme (1)

Çözgü ipliğinin yerleştirilmesi için mümkün olan maksimum alanı sağlamaktadır ve normal kullanım için uygundur.



### U şeklinde frezeleme (2)

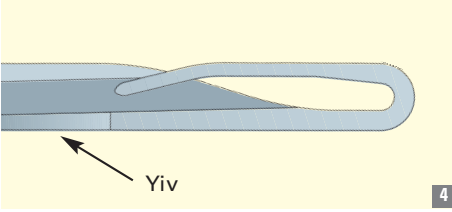
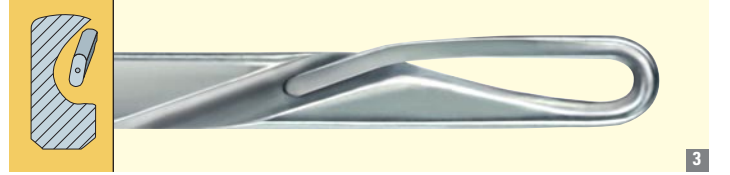
Direnç momenti ve buna bağlı olarak yüklerle dayanabilme kabiliyeti artırılmıştır. Ancak, çözgü ipliğinin yerleştirilmesi için gerekli yer miktarı da azalmaktadır.



### Huni şeklinde açılmış yiv (3)

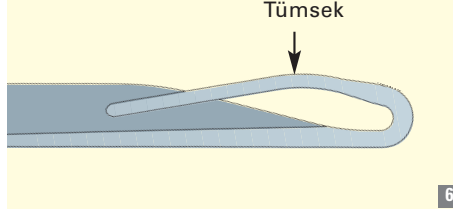
ve konik kanca geometrisi, ilmek oluşum bölgesinde maksimum dayanıklılık sağlamaktadır.

(PATENT-NO: DE 19517602 C1)

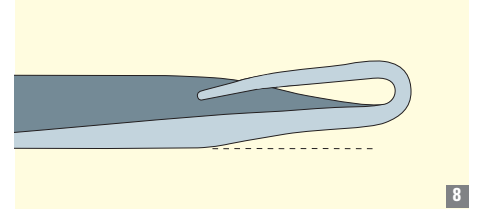


**Yan taraftaki yiv** – ipliğin bu bölgede kayma hareketini kolaylaştırır ve çözgü ipliğinin güvenli bir şekilde yerleştirilmesini sağlar.

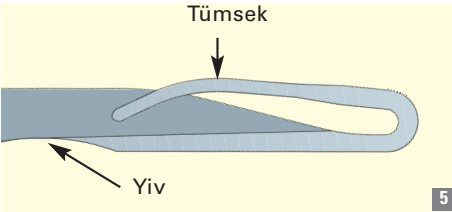
**Uzatılmış yiv** – çözgü ipliklerinin farklı pozisyonlardan kanca ucunun altına kolayca yerleştirilmesini sağlar.



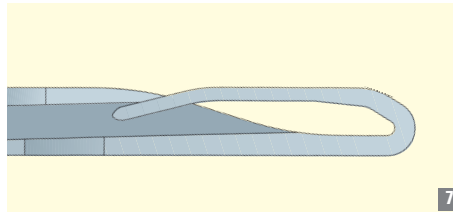
**Ön taraftaki tümsek** – İlmek, çok az dirençle kanca üzerinden yavaşça kayar.



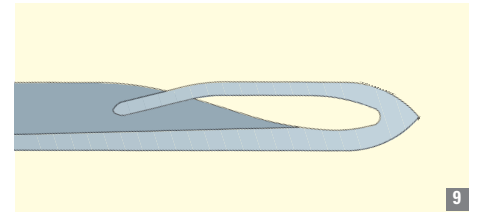
**Yukarı doğru eğilmiş kanca** – dar dokuma tezgahları için geliştirilmiş özel bir çeşit.



**Alt taraftaki yiv** ilmekler üzerindeki gerilimi azaltmaya yarar. **Arka taraftaki tümsek** – Kararsız iplik hareketi durumunda (yetersiz iplik besleme gerginliği) tampon görevi görür.



**Ters vanize kancası** – desen kabiliyetini artırır.



**Ucu sivri kafa** – iğnenin tekstil yüzeyleri içinden delerek geçirildiği durumlar için.

GROZ-BECKERT KG

PO Box 10 02 49

72423 Albstadt, Germany

Phone +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-2777

contact@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

Ürünlerimizin tasviri, asıl ölçüklere sadık kalınmadan sadece örnek amaçlı hazırlanmıştır. Bu nedenle de asıllarının aynısı değildirler.

© = Groz-Beckert Şirketler Grubu'nun tescilli markasıdır.  
© = Bu yayın telif hakkı ile korunmaktadır. Tüm hakları, özellikle de çoğaltma, dağıtım ve çeviri hakkı, saklıdır. Groz-Beckert firmasının yazılı kesin onayı olmaksızın, bu yayın tamamı veya bir parçası, herhangi bir şekil veya yöntemle yeniden üretilemez veya elektronik sistemler kullanılarak kaydedilemez, değiştirilemez, çoğaltılamaz ve dağıtılamaz.