

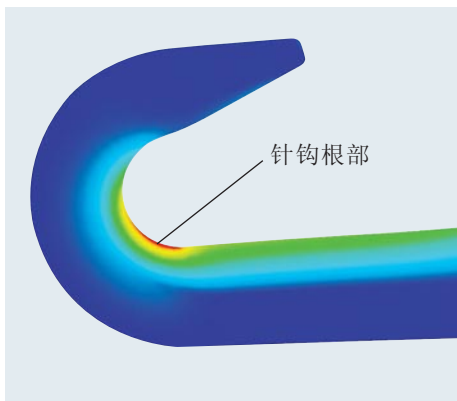
锥形针钩
满足极端要求



使用锥形针钩，客户可直接受益于：

- 提高加工可靠性
- 改善产品质量
- 提高生产效率
- 降低织针损耗

锥形针钩 – 通过特殊的几何形状优化质量



针织过程中，针钩，尤其是针钩根部要承受很大的拉力。此外，结头，粗节，双纱及多股纱还会对针钩造成额外负荷，一旦负荷超过弹性极限，针钩易于拉开或折断。

为了解决此负荷问题，格罗茨-贝克特专门研发了锥形针钩。

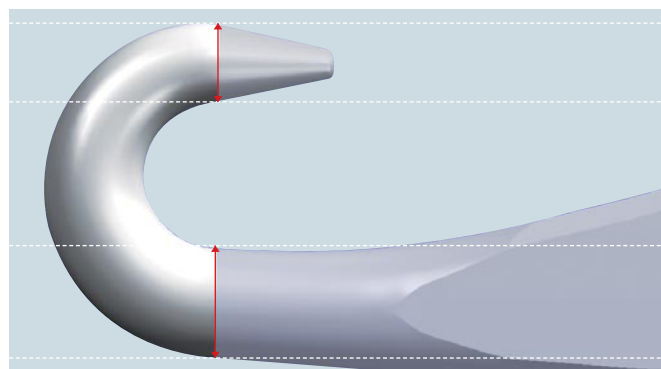
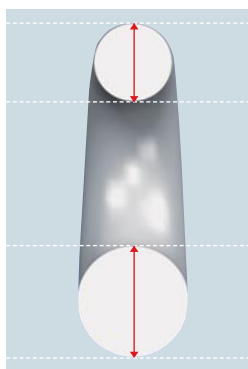
优点：

- 针钩具有更高的稳定性
- 扩大了针钩内部截面
- 更好的退圈

锥形针钩的性能

在锥形针钩中，横截面由增大的针钩根部逐渐变细直到钩尖。

格罗茨-贝克特研发的这种针钩形状，提高了针钩强度，增大了针钩内部截面尺寸。



更好的退圈

锥形针钩特殊的几何形状，使纱线在成圈件间具有更大的运动空间。

由此可更顺利地加工花式纱，或含粗节及结头的纱线。

