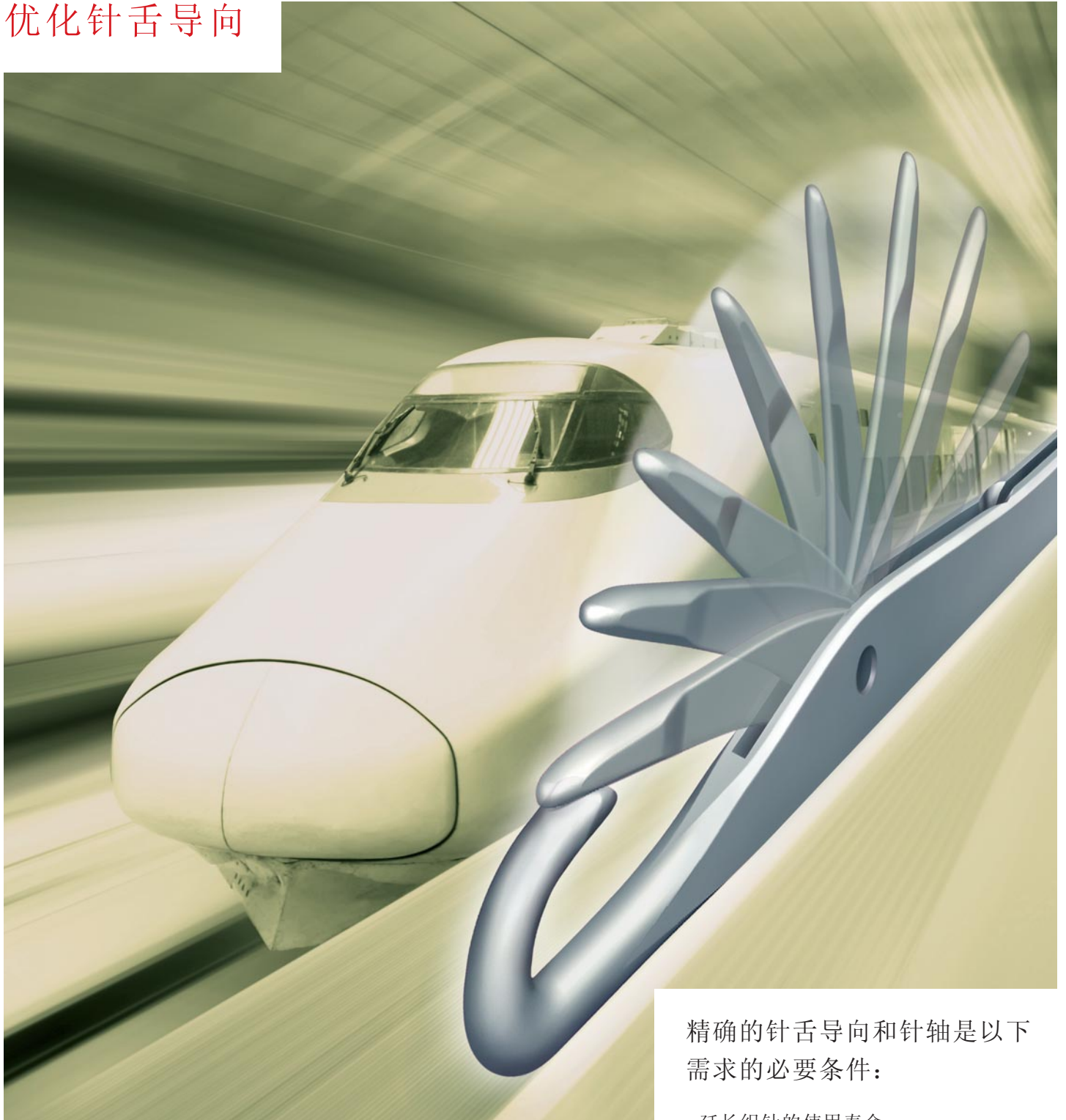


优化针舌导向

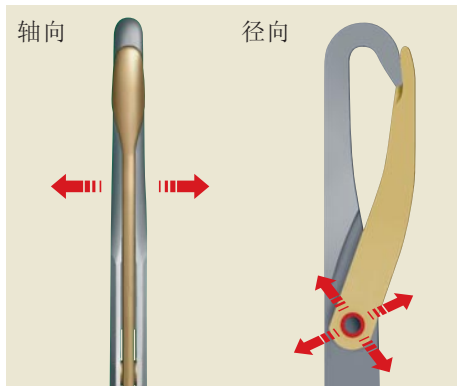


精确的针舌导向和针轴是以下需求的必要条件：

- 延长织针的使用寿命
- 达到最大的机器转速
- 增加生产加工的可靠性

为达上述需求，格罗茨-贝克特研发了具有最小径向和轴向针舌间隙的织针。

优化针舌导向以获得最佳的生产效果



格罗茨-贝克特织针-更小的针舌间隙

只有配置在径向和轴向都达到最小针舌间隙的精密针轴，才能确保优化针舌导向。



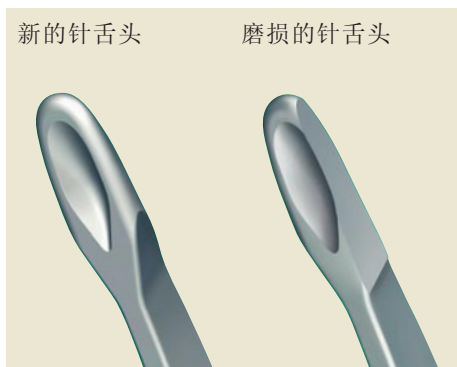
为何精确的针舌导向如此重要?

针舌间隙越大，针舌偏离针钩中线的可能性越大。

结果：增加对针舌勺、针舌柄和颊壁的磨损，从而导致织针的使用寿命大大减少。

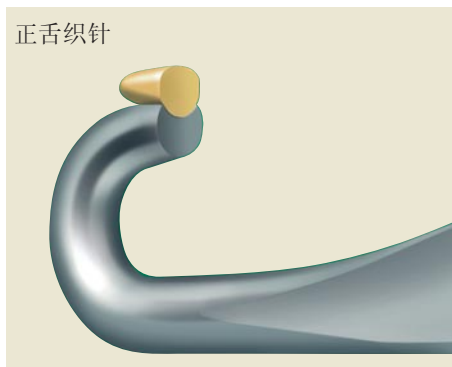


针舌偏差过大时，针舌有可能移到针钩下方导致织疵和停机。



针舌的轴向间隙过大时，针舌会产生横移，达到一定程度时针舌头的一侧会被沉降片磨损。

结果：纱线破损，针舌勺断裂，织物疵点。



针舌以最大 200 公里 / 小时的速度打在针钩上，产生巨大冲击力。为将冲击力分布到尽可能大的支撑面上，格罗茨-贝克特专门研发了针钩与针舌形状极配的织针，从而降低了接触表面的压力和减小了磨损。

