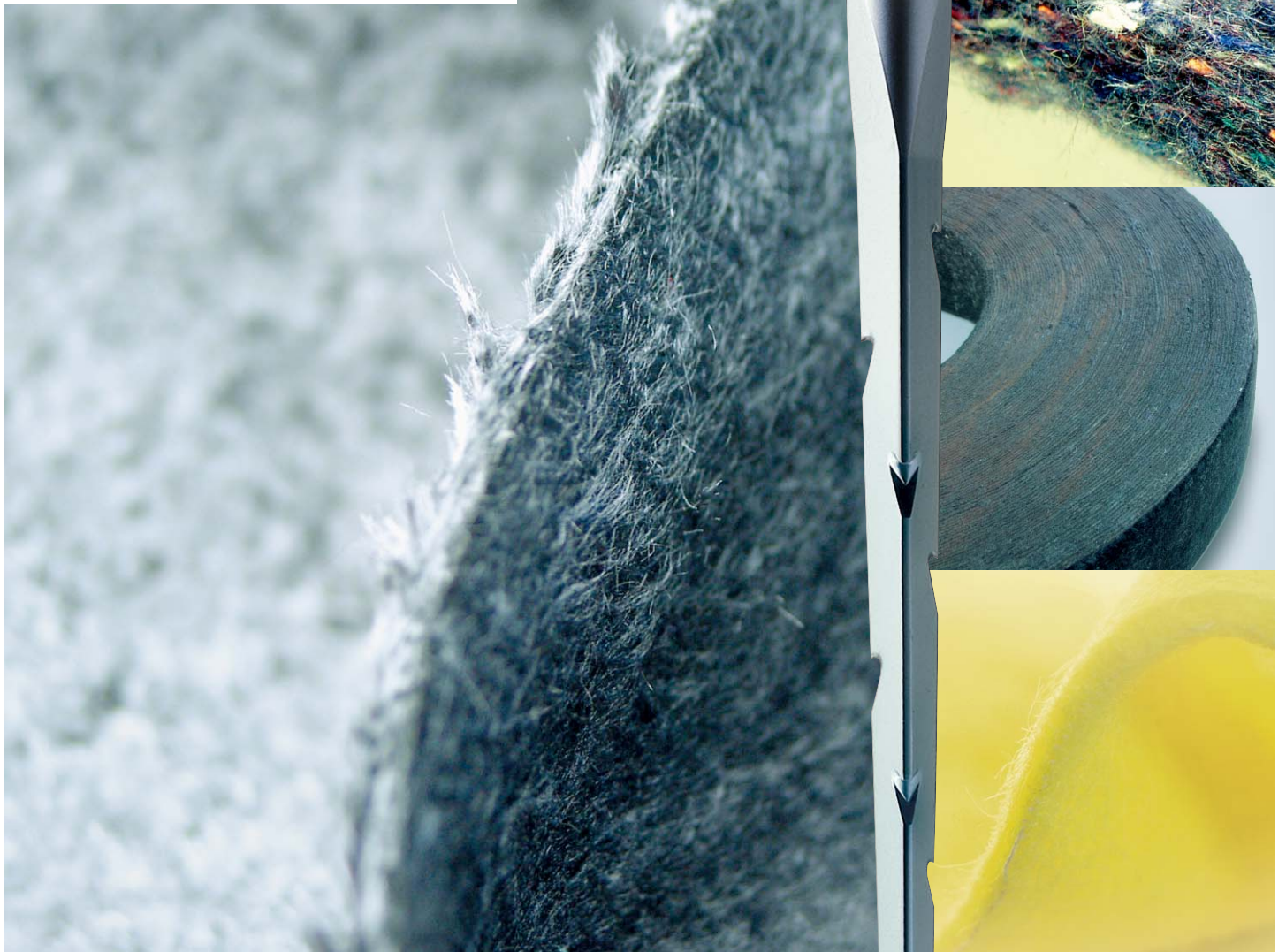


## 锥形工作部位的刺针 再生材料的理想用针



使用带锥形工作部位的刺针获得均匀刺针效果，并显著减少意外断针。

格罗茨-贝克特的渐缩工作部位刺针，较标准刺针而言极大地提高了稳定性。带渐缩工作部位刺针是超高弹性力生产条件下的理想选择。在这种情

况下，断针被减至到了最低程度，这意味着更少的停机时间，亦保证了无故障生产从而提高经济效益。

## 带锥形工作部位的刺针的优点

### 工作部位

格罗茨-贝克特带锥形工作部位的刺针的好处主要是增加稳定性。细长的针尖形状有助于将最初的穿刺阻力减到最小，并且在工作部位和中间段间之间的延长过度部分对于提高刺针寿命起了决定性作用。

### 实例

#### 609451

15 x 19 x 3 1/2 M332 G 53012

#### 609461

15 x 20 x 3 1/2 M332 G 53017

#### 609401

15 x 16 x 32 x 3 1/2 R332 G 53017

#### 609871

15 x 16 x 36 x 3 R222 G 53017

#### 609821

15 x 16 x 40 x 3 1/2 R222 G 53017

### 工作部位和钩齿形状



### 钩齿形状

采用局部成型 (RF) 钩齿可提供的好处在于：对纤维和基布造成最小的损伤；显著提高产品抗撕裂性能；增加纤维间的结合程度；优化针刺效果。

局部成型钩齿的下切表面部位被磨圆处理，确保了对纤维的最大程度保护，消除对织物可能的损伤并延长刺针寿命。

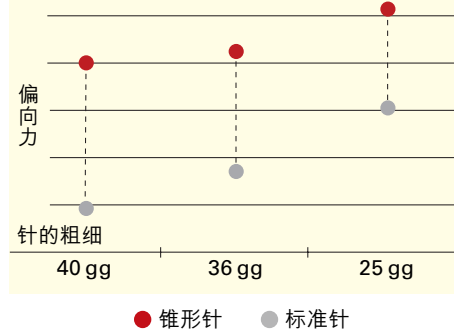
### 应用

带渐缩工作部位刺针的主要应用领域是再循环纤维—例如针刺缝纫、针织和纺丝废料以及制衣业的废纤维等。用这些材料制成的产品包括床垫的填充料，铺地材料衬垫，填充和保温材料以及家具行业室内装潢衬垫材料，带渐缩工作部位的刺针一般推荐用于1000g/m<sup>2</sup>或克重更高的产品。

这种刺针特别适合使用于棉纤维，毛及芳族聚酰胺纤维如凯夫拉尔 (Kevlar) 或诺梅克斯 (Nomex) 以及混纺材料，例如合成纤维和再生纤维。

带渐缩工作部位刺针亦用于生产细纤维产品，如生产过滤布，土工毡或预刺毡，使用带渐缩工作部位刺针可在几乎不断针的同时获得较高的产品质量。

### 锥形针的稳定性



GROZ-BECKERT KG

PO Box 10 02 49

72423 Albstadt, Germany

Phone +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-2088

contact\_FN@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com