

# GEBECON™-Filznadel

GEBECON™-Filznadeln von Groz-Beckert bieten die ideale Kombination aus guter Oberflächenbeschaffenheit des Endprodukts und bestmöglichen Bruch-Biegeeigenschaften

## Merkmale und Besonderheiten:

- Konisches Arbeitsteil und durchgehend konischer Bereich bis zum Schaft
- Gestufte Kerbengröße pro Kante: je näher zur Spitze, desto kleiner die Kerbe
- Reduzierte Kerbenanzahl
- Geringerer Arbeitsteil- und Konuswinkel im Vergleich zur konischen Standard-Filznadel

## Vorteile:

- Gleichmäßiges Bruch-Biegeverhalten bei hoher Flexibilität; dadurch bessere Stabilität (weniger Nadelbruch) im Vergleich zu Standard-Filznadeln und höhere Produktionsgeschwindigkeiten bei reduziertem Verzug im Vergleich zu konischen Filznadeln möglich
- Reduzierte Einstichkraft zu Beginn, dadurch bessere Nadelführung, geringere Auslenkung und weniger Nadelbruch
- Keine Überlastung durch hohe Anzahl Kerben, dadurch bessere Biegeeigenschaften, weniger Nadelbruch im hinteren Arbeitsteil-Bereich der Nadel
- Verbesserung des Oberflächenaspekts (kleinere Einstichtrichter im Endprodukt) im Vergleich zu konischen Filznadeln und Reduzierung der Maschinenbelastung durch reduzierte Einstichkräfte
- Verbessertes Anschmutzverhalten bei der Abfallfaser-Vernadelung – von Filznadeln, Nadelbrett, Grund- und Abstreiferplatte



# GROZ-BECKERT

## Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, Deutschland

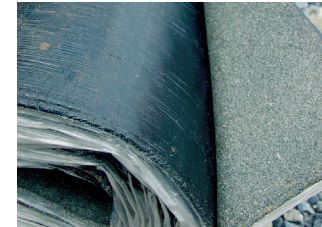
Telefon +49 7431 10-0

contact-nonwovens@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

## Anwendungsbereiche:

- Vorvernadelung über alle Segmente bei hohen Anforderungen an Produktqualität (Oberfläche) und Nadelqualität (Bruch/Verbiegen), wie z.B. Automobil, Syntheseleder, Geotextilien, Filterfilze und andere Arten von technischen Filzen
- Vernadelung von Fein-, Feinst-, Mikro- und Spezialfasern



Bitumierte Dachbahn (Roofing)



Autositz (Alcantara)



Schutzbekleidung (Kevlar)



Dämm-Material Automobil



## Arbeitsteile im Vergleich

Die folgenden drei Darstellungen zeigen den Unterschied zwischen Standard-, GEBECON™- und Standard konischem Arbeitsteil. Die bestmögliche Oberflächenqualität des Endprodukts wird durch das parallele Arbeitsteil der Standard-Filznadel erzielt. Die höchste Stabilität gegen Nadelbruch und Auslenkung gewährleistet die Standard konische Filznadel. Den „goldenen Mittelweg“ mit guter Produktoberfläche und ausreichender Stabilität bietet die GEBECON™-Variante.



Standard-Filznadel mit schlankem parallelen Arbeitsteil



GEBECON™-Filznadel mit Arbeitsteil und reduziertem Schaft in schlanker, konischer Ausführung



Standard konische Filznadel mit stabilem konischen Arbeitsteil

## Verfügbarkeit

Feinheiten: 25–43 Gauge

Nadellängen: 3", 3,5"

Kerbenformen: RF, HL

Weitere Feinheiten, Kerbenformen und Nadellängen auf Anfrage.

## Auslenkung im Vergleich

Bei starker Auslenkung der Standard-Filznadel zeigt sich eine Schwachstelle im Bereich Übergang Arbeitsteil zum reduzierten Schaft. Die GEBECON™-Filznadel zeigt dagegen bei gleicher Belastung eine gleichmäßigere Auslenkung ohne erkennbare Schwachstelle.



Standard-Filznadel

GEBECON™-Filznadel