GROZ-BECKERT

Nonwovens

Zubehör für die Wartung von Krempeln
und zur Unterstützung während des Vernadelungsprozesses

Inhalt

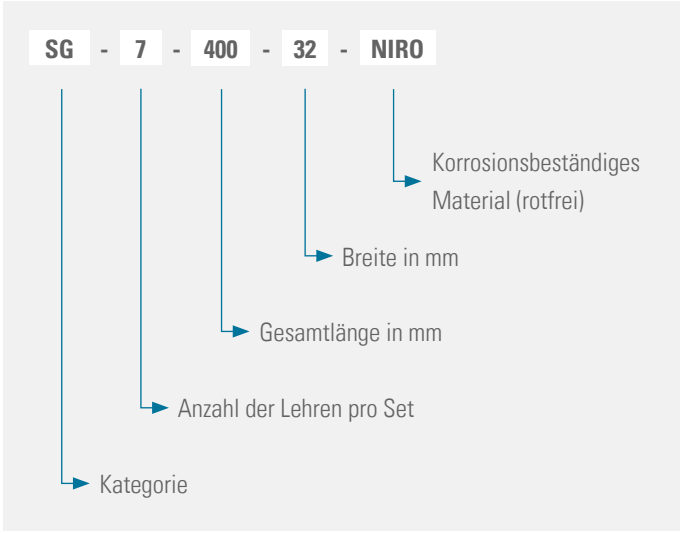
Einstelllehren und Kardendeckellehren	3
Putzkratzenhalter, Haken und Flockfänger	4
Bürsten und Schwämme	5
Keramik-Bremsbacken	6
Keramik-Finger	7
Tampicos	8
Flexible Drähte	9
Basisdrähte, Abstandsdrähte und Randdrähte	11
Nadelbretthülsen	13
Nadelsuchscheibe, Fußpositionierungsscheibe und Kombirechner	14
Ausschlagwerkzeug	15

Einstelllehren und Kardendeckellehren

Produktmerkmale und Empfehlungen

- Einzelne Einstelllehren ermöglichen dank Kunststoffgriff eine sichere und komfortable Handhabung.
- Sets mit mehreren Einstelllehren erlauben schnelle Maßwechsel und steigern dadurch die Effizienz bei der Einstellungsänderungen.
- Schmale Einstelllehren sind besonders flexibel und lassen sich leicht biegen. Sie eignen sich daher ideal für Walzen mit kleinem Radius.
- Breite Einstelllehren bieten hohe Stabilität und sind deutlich widerstandsfähiger gegen Verformungen, insbesondere im Bereich der Zähne.
- Kurze und lange Einstelllehren unterscheiden sich in ihrer Handhabung und sind je nach Maschinenkonfiguration für unterschiedliche Anwendungen geeignet.

Wir empfehlen, für die Einstellung des Krempeleingangs/Vorreißers und der Abnehmer (Feineinstellung) separate Einstelllehren zu verwenden. Grobe Garnituren im Krempeleingang können zu einem schnellen Verschleiß der Lehren führen, was ungenaue Spaltmaße und Leistungsprobleme zur Folge haben kann.



Kategorie	Artikelbezeichnung	Artikelnr	Bemerkung
Einstelllehren	SG 400x45 0,10/4	P202896	aus Edelstahl mit Kunststoffgriff
	SG 400x45 0,15/6	P202897	
	SG 400x45 0,20/8	P202898	
	SG 400x45 0,25/10	P202900	
	SG 400x45 0,30/12	P202901	
	SG 400x45 0,40/16	P287132	
	SG 400x45 0,50/20	P202902	
	SG 400x30 2,00/80	P242241	
Einstelllehren-Sets	SG7 300x45 NIRO (0,10/4; 0,15/6; 0,20/8; 0,25/10; 0,30/12; 0,40/16; 0,50/20)	P258451	
	SG10 300x45 NIRO (0,08/3; 0,10/4; 0,13/5; 0,15/6; 0,18/7; 0,20/8; 0,25/10; 0,30/12; 0,40/16; 0,50/20)	P302362	
	SG7 400x32 NIRO (0,10/4; 0,15/6; 0,20/8; 0,25/10; 0,30/12; 0,40/16; 0,50/20)	P273362	
	SG10 400x32 NIRO (0,08/3; 0,10/4; 0,13/5; 0,15/6; 0,18/7; 0,20/8; 0,25/10; 0,30/12; 0,40/16; 0,50/20)	P289017	
	SG7 400x45 NIRO (0,10/4; 0,15/6; 0,20/8; 0,25/10; 0,30/12; 0,40/16; 0,50/20)	P258449	
	SG6 400x45 NIRO (0,60/24; 0,70/28; 0,80/32; 0,90/36; 0,30/12; 1,00/40; 1,20/48)	P258452	
	SG10 400x45 NIRO (0,08/3; 0,10/4; 0,13/5; 0,15/6; 0,18/7; 0,20/8; 0,25/10; 0,30/12; 0,40/16; 0,50/20)	P289019	
Kardendeckellehren	FG9 64,5x30 NIRO H (0,12/5; 0,15/6; 0,18/7; 0,20/8; 0,23/9; 0,25/10; 0,28/11;0,30/12; 0,35/14)	P256620	mit Griff aus Edelstahl

Putzkratzenhalter, Haken und Flockfänger

Putzkratzenhalter und Putzkratzen

Kategorie	Artikelbezeichnung	Artikelnr.	Fußbreite (mm)	Bemerkung
Putzkratzenhalter	HCH 280 mm	P202887		
Putzkratzen mit Clip	HC No. 4 (23) 260x90 mmw	P256911	6,53-4,23 (V4-V6)	auf Anfrage auch ohne Clip Verpackungseinheit: 5 Stk.
	HC No. 8 (25) 260x90 mm	CS0241390	4-2,54 (V8-V10)	
	HC No. 12 (27) 260x90 mm	P256914	2,5-1,65 (V12-V14)	
	HC No. 18 (30) 260x90 mm	P202892	1,6-1,27 (V16-V20)	
	HC No. 22 (32) 260x90 mm	P242783	1,25-0,38 (V22-V39)	

Handputzkratze mit Halter

Flockfänger

Haken und Flockfänger

Kategorie	Artikelbezeichnung	Artikelnr.	Bemerkung
Ausziehhaken	FP 250	P286013	für flexible Garnituren
Flockfänger	RP 500	P203003	inkl. 2 Ersatzspitzen und 4 Ersatzfedern Verpackungseinheit 2 Stk.
	RP Ersatzteilset	P272041	enthält 10 Ersatzspitzen und 10 Ersatzfedern
Faserhaken	FH 350	P287209	zum Entfernen von Fasern aus engen Stellen

Ausziehhaken

Faserhaken

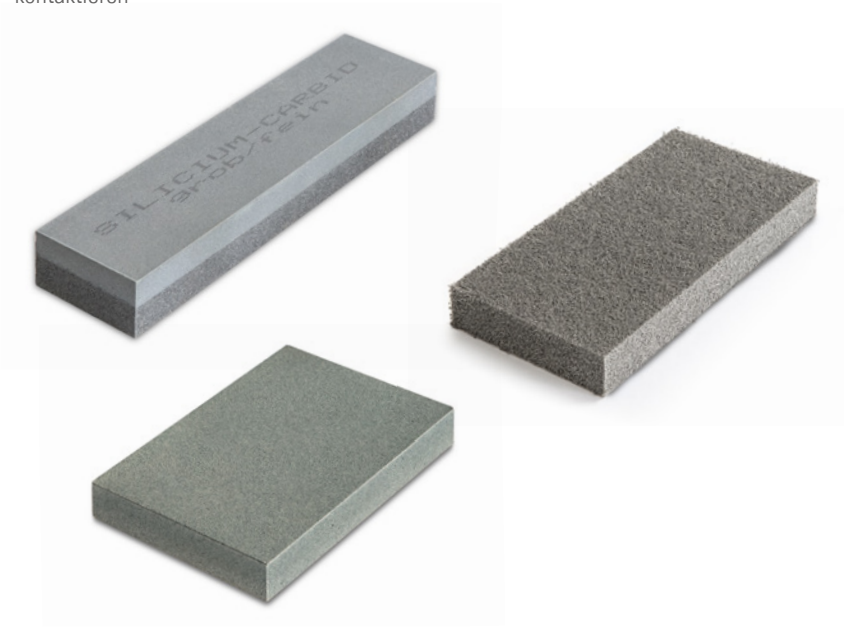
Bürsten, Schwämme und Schleifwerkzeuge

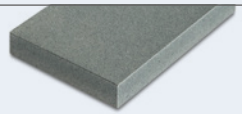
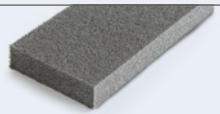
Reinigung und Wartung der Garnituren

Garnituren müssen bei der Reinigung mit Sorgfalt behandelt werden. Um Beschädigungen zu vermeiden, empfehlen wir dringend, ausschließlich weiche, nicht scheuernde Werkzeuge zu verwenden

Das Polieren oder Schleifen von Garnituren sollte als Maßnahme zur Fehlerbehebung betrachtet werden, nicht als Standardbehandlung. Unsere Garnituren werden mit hoher Präzision gefertigt und erfordern unter normalen Betriebsbedingungen keine Nachbehandlung

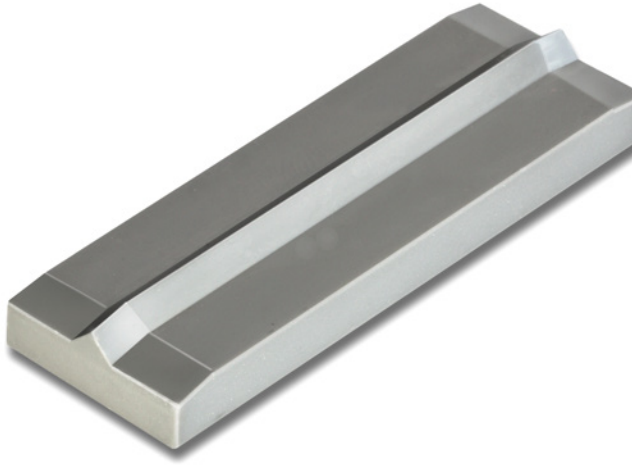
Sollte Ihre Anwendung für einen ordnungsgemäßen Betrieb regelmäßige Behandlungen erfordern, kann dies darauf hindeuten, dass die Spezifikation der Garnitur überprüft werden muss. Zögern Sie in solchen Fällen bitte nicht, uns für eine individuelle Beratung und Unterstützung zu kontaktieren

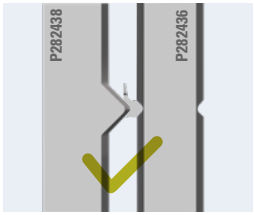


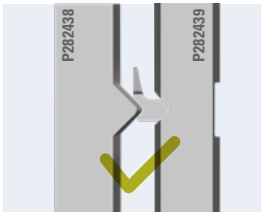
Kategorie	Typ	Artikelbezeichnung	Artikelnr	Bemerkung
Messingbürste		BB 4x18 Reihen mit Griff	P210795	zur Reinigung von Garnituren
		BB 8x20 Reihen ohne Griff	P287130	
Stahlbürste		SB 8x20 Reihen ohne Griff	P287131	zur Reinigung von Garnituren an Lötstellen und bei aggressiven Verschmutzungen
Nylonbürste		NB-Bürstenhalter	CS0238335	zum Reinigen und Bürsten von Garnituren
		NB-Nylonbürste, fein	CS0238337	
		NB Nylonbürste, grob	CS0238336	
Polierschwämme		PS 240x25x60mm	P316814	zum Glätten der Oberfläche
		PS 150x20x100mm	P256891	zum Entgraten der Garnituren bis zum Zahngrund/medium
		PS 205x25x100 mm	P348426	zum Entgraten von Garnituren bis zum Zahngrund/weich
Schleifstein		GS SC 50x25x200mm	P340446	Kombination aus grob und fein

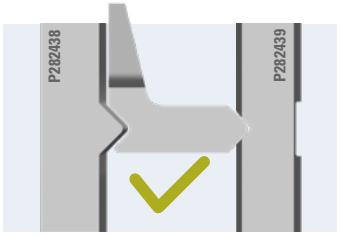
Keramik-Bremsbacken

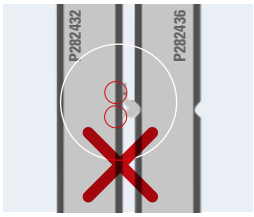
Für Groz-Beckert Garnituren sind Keramik-Bremsbacken und Keramik-Finger erforderlich, um das Risiko von Beschädigung auszuschließen. Hartmetallführungen sind nicht zulässig, außer bei Garnituren der Feinheitsstufen V4 und V5.

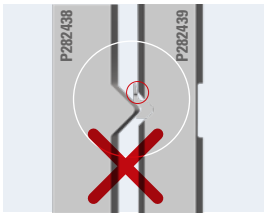


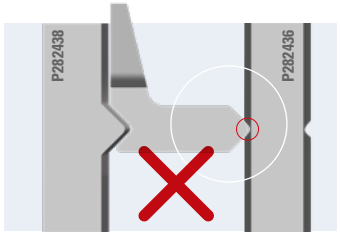




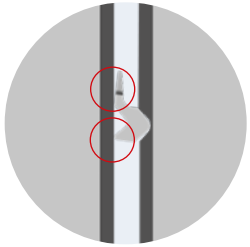




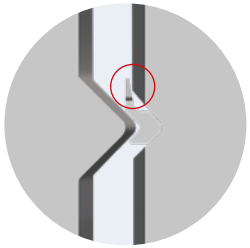




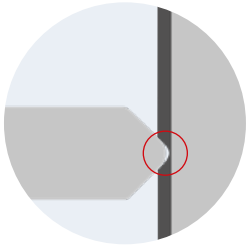
Falsche Verwendung!



V-förmige, verkettete Garnituren nur mit dem richtigen Keramik-Bremsbackensatz montieren



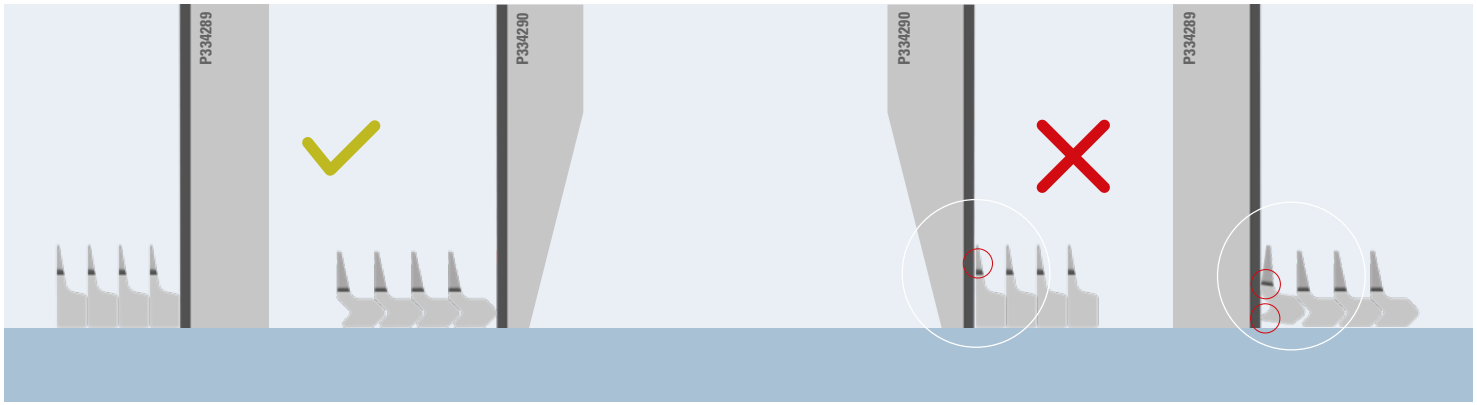
Montieren Sie V32 – V39 nur mit P00000000282436, die Garniturzähne dürfen die Keramik-Bremsbacken nicht berühren



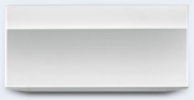
V4 – V6 nicht zusammen mit P00000000282436 verwenden, aufgrund schlechter Führung

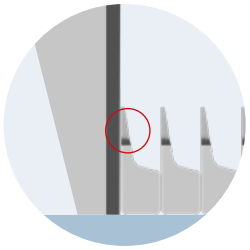
Materialbezeichnung	Materialnummer	
CBN NP 50X5X16	P00000000282432	
CBN V NEG FEIN BEIDSEITIG 50X5X16	P00000000282436	
CBN V POS 50X5X16	P00000000282438	
CBN U NEG/V NEG GROB 50X5X16	P00000000282439	

Keramik-Finger

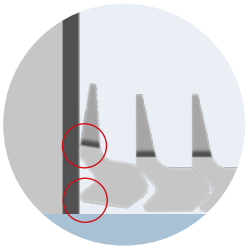


Falsche Verwendung!

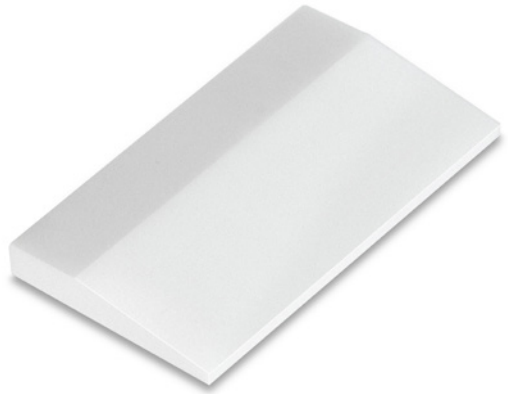
Materialbezeichnung	Materialnummer	
CBN-FÜHRUNGSFINGER, GROB 14X2,8X26+	P00000000334289	
CBN-FÜHRUNGSFINGER, FEIN 14X2,8/1,1X26+	P00000000334290	



Der Zahn wird beschädigt, wenn der Führungsfinger gegen die Seitenfläche des Zahns drückt.



Der Fuß wird beschädigt, wenn der Führungsfinger gegen die Seitenfläche des Zahns drückt.



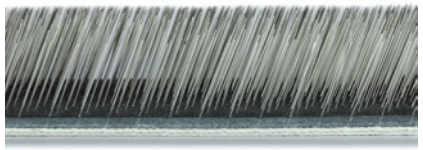
Tampicos

Materialnummer	Tampico*
CSO229946	TAMPICO SCHWARZ 35 / 23
CSO229947	TAMPICO WEISS 45 / 35
CSO238168	TAMPICO WEISS 45 / 25
CSO240589	TAMPICO WEISS 45 / 31
P00000000256921	TAMPICO SCHWARZ 35 / 31
P00000000256922	TAMPICO WEISS 45 / 23
P00000000256923	TAMPICO WEISS 45 / 33
P00000000257464	TAMPICO WEISS 35 / 18
P00000000264285	TAMPICO WEISS 45 / 28

*Die erste Zahl (z. B. 35) gibt die Breite an, während die zweite Zahl (z. B. 23) die Gesamthöhe in mm angibt.

Bezeichnung von flexiblen Garnituren und Putzbändern

	Herstellercode																
Herstellercode – Beispiele	**Grundtyp**	**Garnitur-Nr. (Englisch)**	**Garnitur-Nr. (Französisch)**	**Fundationstyp**	**Anzahl der Lagen**	**Leinen**	**Beschichtung**	**Setzbreite**	**Schliff**	**Setzmuster**	**Härte**	**Rückenlage**	**Artikelnr.**	**Länge des Streifens (Setzlänge)**	**Streifenlänge (Fundationslänge)**	**Verpackungseinheit (nur FCN)**	**Clipausführung**
FCN30PU4ply-N25-B-DP-52,5m	FCN	30	18	PU	4	-	N	25	-	-	-	B	DP	-	-	52,5m	-
FFW26OPCR9plyL-46SG-EHP	FFW	26	10	OPCR	9	L	-	46	SG	-	EHP	-	-	-	-	-	-
FFY26OPCR5plyLSS38EG-H21	FFY	26	10	OPCR	5	L	SS	38	EG	-	-	-	-	-	-	-	-
FS26VR4ply-N20SG-B-10C321018/1022C	FS	26	10	VR	4	-	N	20	SG	-	-	B	10C32	1018	1022	-	C
Erklärung	FCN* = Putzbänder Baumwolle (SS) FFW = Kammgarn und Streichgarn (NW) FS = Putzstreifen Baumwolle (SS) FFY = Volant (NW)	siehe DIN ISO 4105	siehe DIN ISO 4105	MP = Multi-Plast (orange). Vergleichbar mit Bändern mit > 10 Lagen OPCR = Ölgeschütztes Moosgummi (schwarz)/ Kammgarn/ Kammgarn/Fancy PU = Polyurethan (blau) VR = vulkanisierter Gummi (blau, normal)/Streichgarn/Wollgarn FA = Ohne Gummi/ nur Faserunterlage		„-" = Kein Linen L = 1 Linen	„-" = Keine Beschichtung N = vernickelt SS = Edelstahl	in mm	„-" = Kein Schliff BG = Rückenschliff SG = Seitlich geschliffen EG = Eben geschliffen DP = Diamantspitze (schräger Schnitt) SG+BG = Eben, seitlich und rückseitig geschliffen	„-" = Standard OS = Offenes Setzmuster(ca. -10 % PPSI) EOS = Extra offenes Setzmuster (ca. -30 % PPSI) (Setzung 25/6) ZZ = Zickzack-Muster	„-" = Keine Härtung EHP = Extra gehärtete Spitze	„-" = Keine Rückenlage B = Rücklage	Produktcode – markt-/OEM-spezifische Codes	in mm	in mm	in m (nur Baumwolle/Kurzstapel)	„-" = Kein Clip; C = mit Clip



Flexible Garnituren: Auswahl der Breite

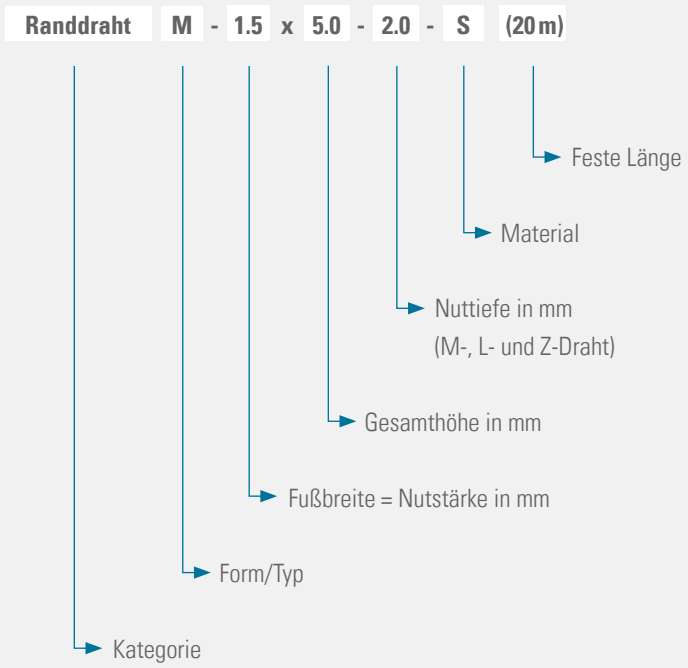
Rollentyp	Kammgarnbänder	Wollbänder	Volantband
Wender	< 36 mm	< 36 mm	38 / 46 mm
Arbeiter	36-46 mm	36-46 mm	
Transfer	36-51 mm	36-56 mm	
Abnehmer	36-51 mm	51-56 mm	
Zylinder	51 mm	56-60 mm	

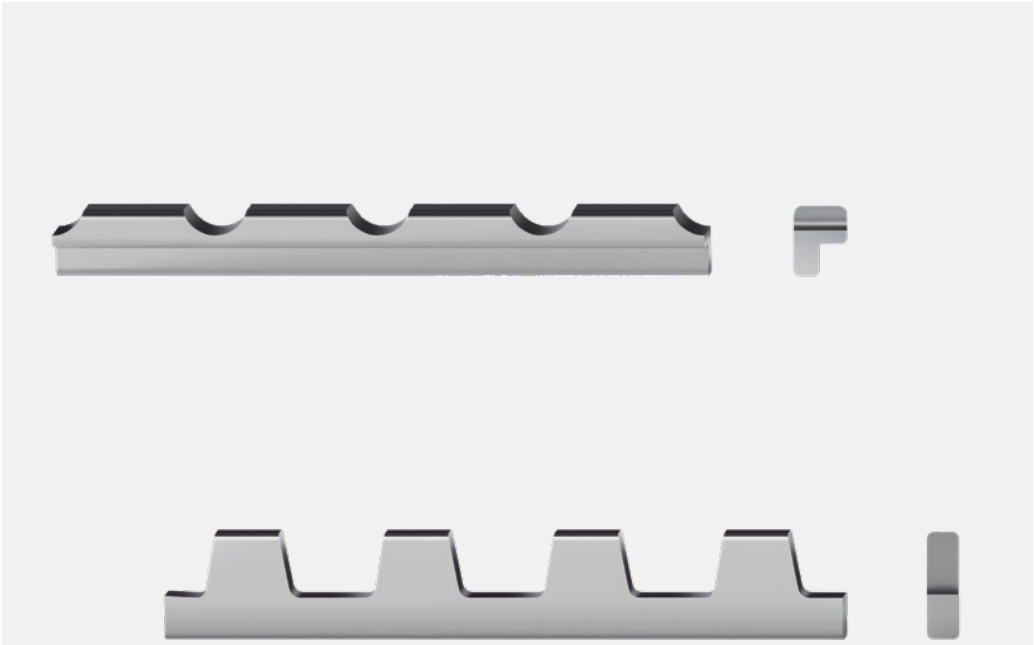
Putzbänder

Runddrahtdurchmesser [mm]	Baumwollfeinheit	Draht-Nr. (englisch)	Draht-Nr. (französisch)
0,91		20	0
0,81		21	0
0,71		22	2
0,63		23	4
0,58	30	24	6
0,53	40	25	8
0,48	50	26	10
0,43	60	27	12
0,405	70	28	14
0,38	80	29	16
0,355	90	30	18
0,33	100	31	20
0,305	110	32	22
0,28	120	33	24
0,255	130	34	26
0,23	140	35	28
0,205		36	30

Unterlagsdrähte, Zwischendrähte und Randdrähte

Bezeichnung von Randdrähten



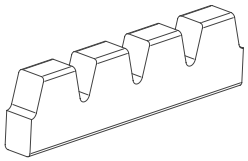


Randdrähte sind Drähte, die für die Walzenkanten in Nuten verwendet werden – der Verbindung zwischen der Garnitur und der Walze selbst. Sie bestehen aus Stahl.

Aluminium-Unterlagsdrähte werden unter der Garnitur verwendet, um den Walzendurchmesser zu vergrößern. Nach der Montage muss der Draht übergeschliffen werden.

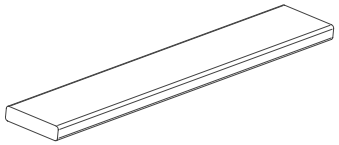
Zwischendrähte bestehen ebenso wie Randdrähte aus Stahl und werden zwischen den Garnituren in stehender oder liegender Position eingesetzt, um den PPSI-Wert zu senken.

Unterlagsdrähte



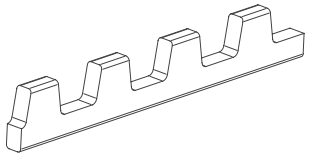
Materialbezeichnung	Materialnummer	g/m
Unterlagsdraht-M-2,5x6,0-0-A	P00000000324837	34,73
Unterlagsdraht-M-2,5x9,0-0-A	P00000000324839	51,31

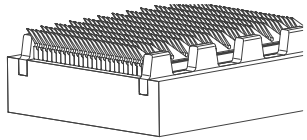
Zwischendrähte



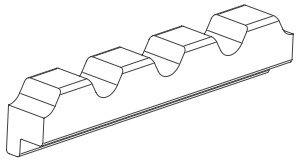
Materialbezeichnung	Materialnummer	g/m
Zwischendraht-I-1,3x2,0-0-S	P00000000324844	19,75
Zwischendraht-I-1,5x6,5-0-S	P00000000324846	75,74
Zwischendraht-I-1,9x3,43-0-S	P00000000324845	50,43

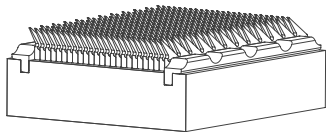
Randdrähte





Materialbezeichnung	Materialnummer	g/m	m/kg
Randdraht-M-1,5x5,0-2,0-S (20 m)	P00000000324830	37,63	26,57
Randdraht-M-1,5x6,5-2,0-S (20 m)	P00000000324825	46,6	21,46
Randdraht-M-2,0x6,0-2,0-S (20 m)	P00000000324832	58,11	17,21
Randdraht-M-2,0x11,0-2,3-S (20 m)	P00000000324827	122,23	8,18



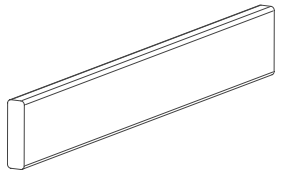


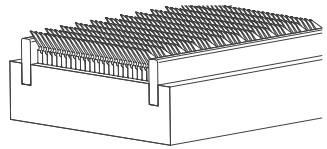
Materialbezeichnung	Materialnummer	g/m	m/kg
Randdraht-L-1,2x2,7-1,5-S (20 m)	P00000000324823	32,85	30,44
Randdraht-L-1,2x3,2-1,5-S (20 m)	P00000000324818	40,64	24,61
Randdraht-L-1,5x6,5-1,8-S (20 m)	P00000000324821	144,42	6,92

*** * Unsere Randdrähte sind auf Anfrage in anderen Längen erhältlich.**

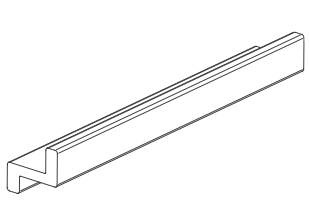
**** Unsere Randdrähte haben eine Toleranz von -0,02/-0,05 mm in der Dicke.
Wir empfehlen -0,05/-0,08 mm für die Nutbreite.**

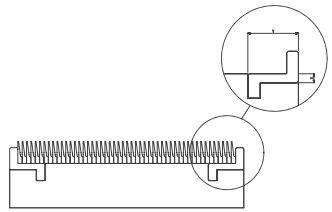
***** Nur bei Z-Formen sollte die Stufenhöhe (X) 1,3 mm eine Toleranz von +0 / -0,2 betragen,
und die Breite (Y) je nach Drahttyp 5,5 oder 6,5 mm (z. B. Z6,5).**





Materialbezeichnung	Materialnummer	g/m	m/kg
Randdraht-I-1,0x3,5-0-S (20 m)	P00000000324786	26,8	37,31
Randdraht-I-1,5x3,5-0-S (20 m)	P00000000324810	40,51	24,69
Randdraht-I-1,5x4,5-0-S (20 m)	P00000000324797	52,25	19,14
Randdraht-I-1,5x5,5-0-S (20 m)	P00000000324802	64	15,63
Randdraht-I-1,5x9,0-0-S (20 m)	P00000000324806	105,11	9,51
Randdraht-I-1,5x11,0-0-S (20 m)	P00000000324808	128,6	7,78
Randdraht-I-1,6x4,0-0-S (20 m)	P00000000324793	49,51	20,2
Randdraht-I-1,6x6,0-0-S (20 m)	P00000000324804	74,57	13,41
Randdraht-I-2,0x4,5-0-S (20 m)	P00000000324799	69,87	14,31
Randdraht-I-2,0x6,0-0-S (20 m)	P00000000324795	93,36	10,71





Materialbezeichnung	Materialnummer	g/m	m/kg
Randdraht-Z5,5-1,6X6,2-3,3-S (20 m)	P00000000324834	112,96	8,85
Randdraht-Z6,5-1,6X6,2-3,3-S (20 m)	P00000000324836	122,74	8,15

Nadelbretthülsen

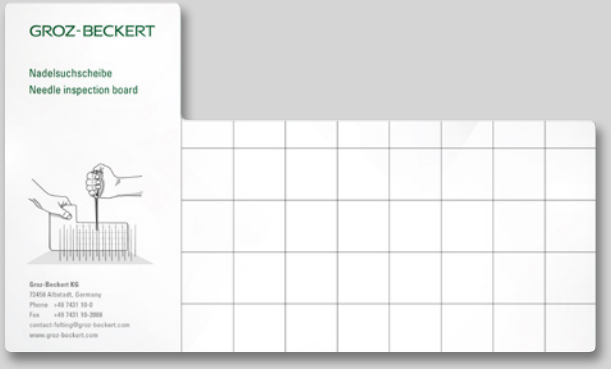
Nadelbretthülsen dienen dazu, die Nadeln im Brett zu stabilisieren

Mit zunehmendem Alter des Nadelbretts verändert sich der Lochdurchmesser, was die gerade Führung der Nadel im Brett beeinträchtigen kann.

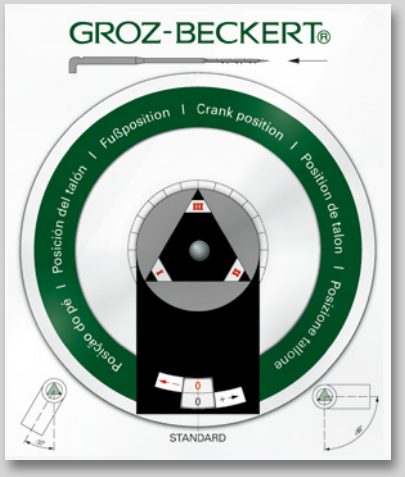
Unter bestimmten Umständen kann dies zu einer stärkeren Abbiegung der Nadel beim Eindringen in das Vlies führen, wodurch sie gegen den Abstreifer oder die Grundplatte stoßen und brechen kann.

Artikelnr.	Bezeichnung			Farbe
643641	15 gg	9/16	G1	Blau
643931				Gelb
644071				Grün
643651				Rot
643631				Weiß
643741	15 gg	9/16	G2	Blau
643731				Gelb
643751				Rot
643711				Weiß
644091	15 gg	9/16	G5	Blau
644111				Gelb
644081				Rot
644101				Weiß
643621	13 gg	15/16	G1	Grün
643991	15 gg	15/16	G1	Blau
644051				Gelb
644061				Grün
643661				Rot
643981				Weiß

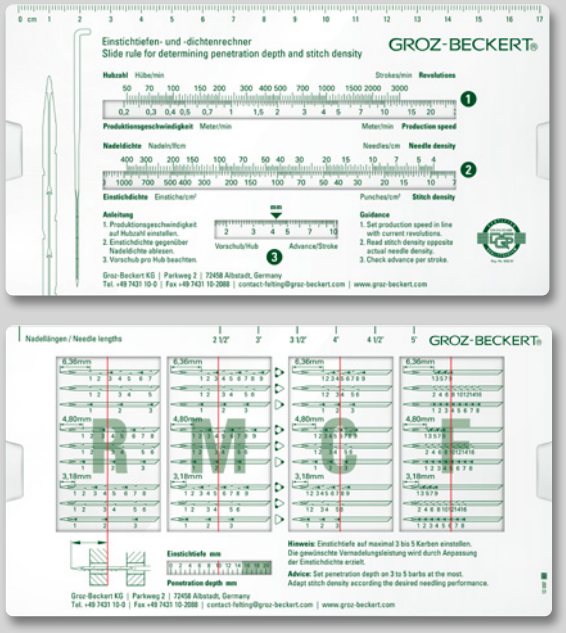
Nadelsuchscheibe, Fußpositionierungsscheibe und Kombirechner



Materialnummer 644971



Materialnummer 644961



Materialnummer 644951 (DE-EN) / 644931 (EN-ZH)

Nadelsuchscheibe

für ein optimales Vernadelungsergebnis ist die richtige Einstellung der Maschinenparameter und die korrekte Positionierung einer geeigneten Filznadel mit dem Nadelfuß ausschlaggebend, da sich dieser unmittelbar auf die Ausrichtung des Arbeitsteils auswirkt.

Nadeln mit beschädigten Arbeitsteilen sind im Brett nahezu unmöglich zu finden. Ein geeignetes Hilfsmittel, um gebrochene und verbogene Nadeln im Brett schneller finden und austauschen zu können, ist die Groz-Beckert Nadelsuchscheibe.

Fußpositionierungsscheibe

Hinsichtlich der Fußpositionierung betrachtet Groz-Beckert die Nadel mit Blick auf die Spitze bei nach unten gerichtetem Fuß.

Mithilfe der Fußpositionierungsscheibe lassen sich alle erdenklichen Szenarien darstellen und dem Anwender veranschaulichen.

So kann der Anwender mit Blick auf den Nadelfuß bzw. mit Blick auf die Rückseite der Scheibe das gewünschte Drehverhältnis zwischen Nadelfuß und Arbeitsteil simulieren und anschließend die jeweilige Position auf der Vorderseite in Gradzahlen ablesen.

Rechner zur Ermittlung der Einstichdichte und -tiefe

Einstichdichte und -tiefe sind wichtige Maschinenparameter bei der Herstellung von Nadelvliesstoffen, denn die richtige Maschineneinstellung entscheidet über das optische und physikalische Ergebnis im Vliesstoff.

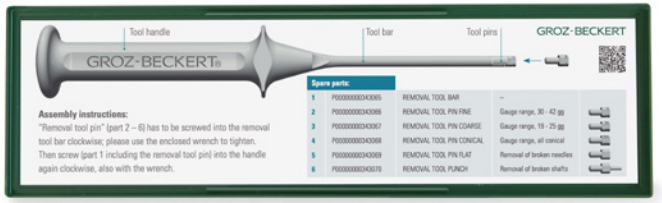
Groz-Beckert empfiehlt deshalb den Einsatz des kombinierten Rechners für Einstichdichte und -tiefe.

Weitere Informationen finden Sie im Kundenportal

Ausschlagwerkzeug

Mithilfe des Groz-Beckert Ausschlagwerkzeugs lassen sich Nadeln einfach und gezielt aus dem Nadelbrett entfernen.

Die austauschbaren Stifte für verschiedene Feinheiten und Anwendungen sorgen für ein reibungsloses Entfernen der Nadeln – egal, ob einzelne Nadeln, ganze Segmente oder das gesamte Nadelbrett zu entnadeln sind.



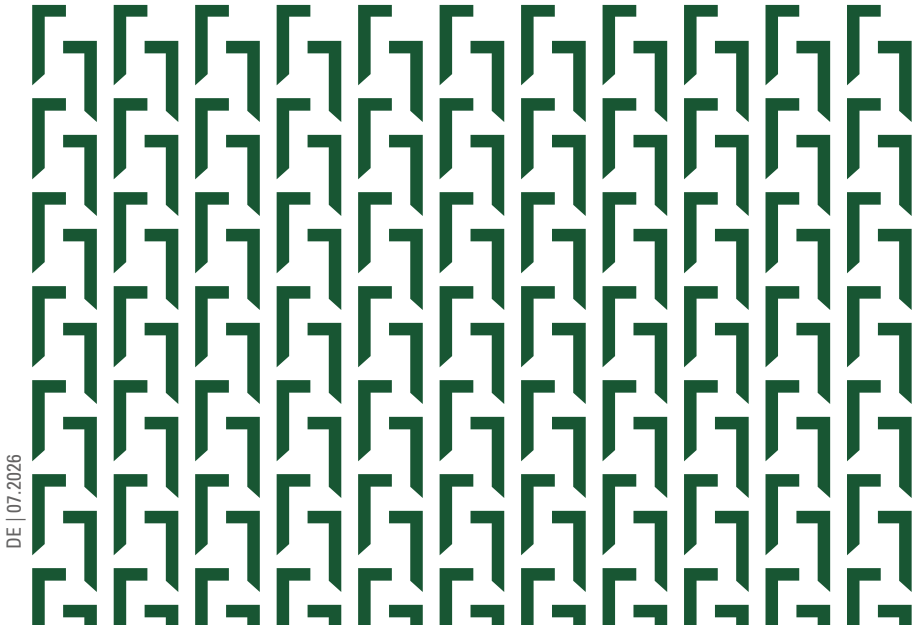
Kategorie		Artikelnummer	Beschreibung
Bar	Ausschlagwerkzeug-Stange	P00000000343065	
Pins	Ausschlagwerkzeug Stift fein	P00000000343066	Feinheitsbereich 30 – 42 gg
	Ausschlagwerkzeug Stift grob	P00000000343067	Feinheitsbereich 19 – 25 gg
	Ausschlagwerkzeug Stift konisch	P00000000343068	Alle Feinheitsbereiche, konisch
	Ausschlagwerkzeug Stift flach	P00000000343069	Entfernen von gebrochenen Nadeln
	Ausschlagwerkzeug, Stift stanzen	P00000000343070	Entfernen von gebrochenen Schäften

Groz-Beckert KG
Parkweg 2
72458 Albstadt, Deutschland
Telefon +49 7431 10-0
contact-nonwovens@groz-beckert.com
www.groz-beckert.com

Die Darstellungen unserer Produkte sind nicht maßstabgetreu und dienen nur zur Veranschaulichung. Sie entsprechen daher nicht dem Original.

TM = Groz-Beckert nutzt das Zeichen zur Produktkennzeichnung und behält sich entsprechende Rechte an diesem Zeichen vor.
® = Registrierte Marke der Groz-Beckert Unternehmensgruppe.
© = Diese Publikation ist urheberrechtlich geschützt.
Groz-Beckert behält sich insbesondere vor, gegen eine Vervielfältigung, Bearbeitung, Übersetzung oder Verbreitung, die ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung von Groz-Beckert vorgenommen wird, rechtliche Schritte zu ergreifen.

GROZ-BECKERT



DE | 07.2026