

# Die Sonderanwendungsnadel SAN™ 17

Für Nähwendungen, bei denen sich die Nadel anwendungsbedingt stark erhitzt

## GROZ-BECKERT

### Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, Deutschland

Telefon +49 7431 10-0

contact-sewing@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

### Ursachen für Nadelerhitzen

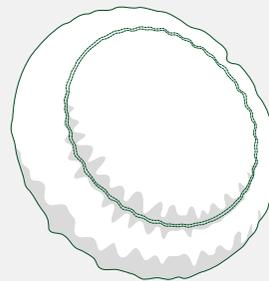
Bei Nähwendungen mit hohen Geschwindigkeiten oder beim Vernähen von dichten Materialien bzw. mehreren Materiallagen kann die starke Reibung zwischen Nähmaschinenadel und Nähgut zu einer erheblichen Erwärmung der Nadel führen. Im ungünstigsten Fall kann dies beim Stoppen der Maschine zum Abschmelzen des Nähfadens führen. Außerdem kann es aufgrund der starken Wärmeentwicklung zu Verklebungen an der Nadel und zum Anschmelzen des Stichlochs kommen, was Beschädigungen am Nähgut und eine unsaubere Optik der Naht zur Folge hat.



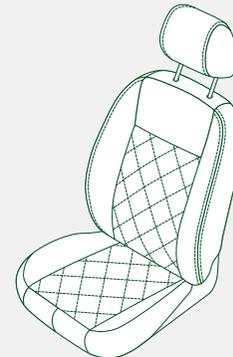
Sonderanwendungsnadel SAN™ 17

### Anwendungen, bei denen es vermehrt zu Nadelerhitzen kommt:

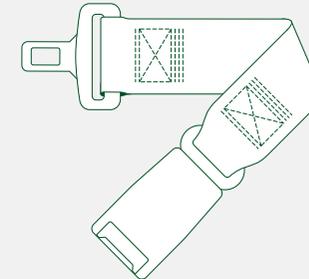
- Riegelanwendungen
- Einnähen von Etiketten
- Vernähen von dichten Materialien
- Vernähen von mehreren Materiallagen
- Nähen mit hohen Nähgeschwindigkeiten



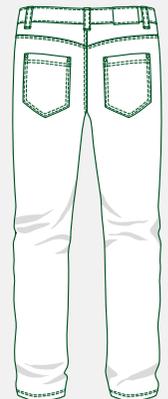
Airbags



Autositze



Sicherheitsgurte



Jeans



## Die Geometrie der Sonderanwendungsnadel SAN™ 17

Die Sonderanwendungsnadel SAN™ 17 verfügt über eine patentierte Schaftgeometrie, die gegenüber der Geometrie einer Standardnadel Vorteile beim Auftreten von Nadelerhitzen aufweist. Durch ihre spezielle Geometrie weist die SAN™ 17-Nadel eine geringere Kontaktfläche mit dem zu vernähenden Material auf. Die Reibung zwischen Nadel und Nähgut ist somit geringer, wodurch weniger Wärme entsteht. Das Risiko für das Auftreten der zuvor genannten Probleme wird dadurch deutlich reduziert bzw. kann in vielen Fällen ausgeschlossen werden.



### Vergleich des Schaftquerschnitts der SAN™ 17-Nadel mit dem einer Standardnadel

1. Außenkontur:

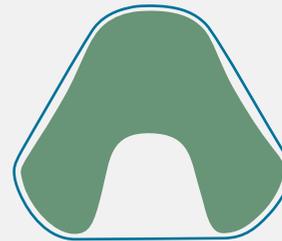


Die grau gekennzeichnete Fläche ist bei der SAN™ 17-Nadel nicht vorhanden

2. Umschlingung mit Nähgut (blau):



Standardnadel



SAN™ 17-Nadel

3. Kontaktzone mit Nähgut (blau):



Standardnadel



SAN™ 17-Nadel

### Die Vorteile der SAN™ 17 Nadel auf einen Blick:

- Reduzierung von Reibung und somit von Wärmeentwicklung aufgrund der geringeren Kontaktfläche
- Schonung von Faden und Material
- Reduzierung von Fadenbruch bei Maschinenstopp
- Reduzierung von Maschinenstillstandzeiten
- Sicherer Nähprozess