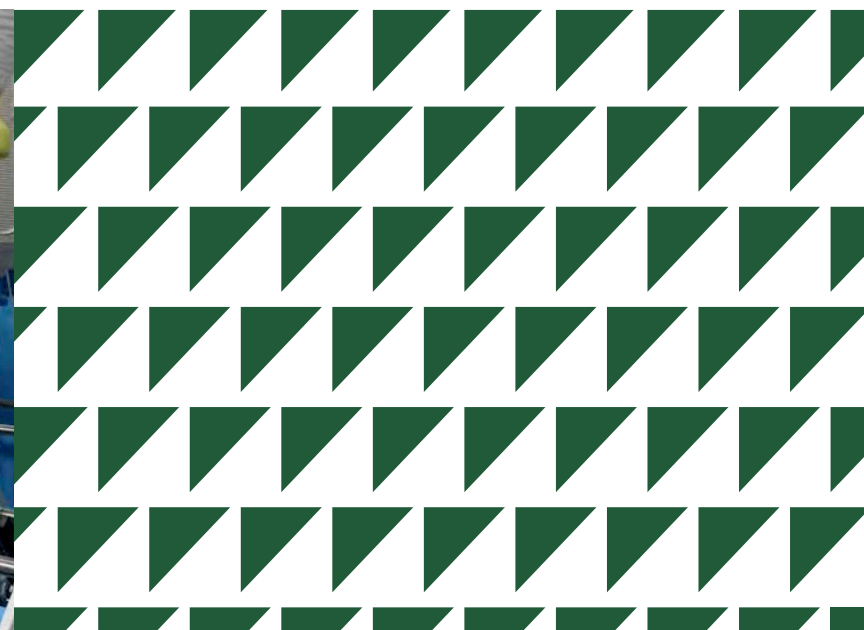


Carding

Guarniciones de carda para aplicaciones de fibras cortas



La tecnología del cardado

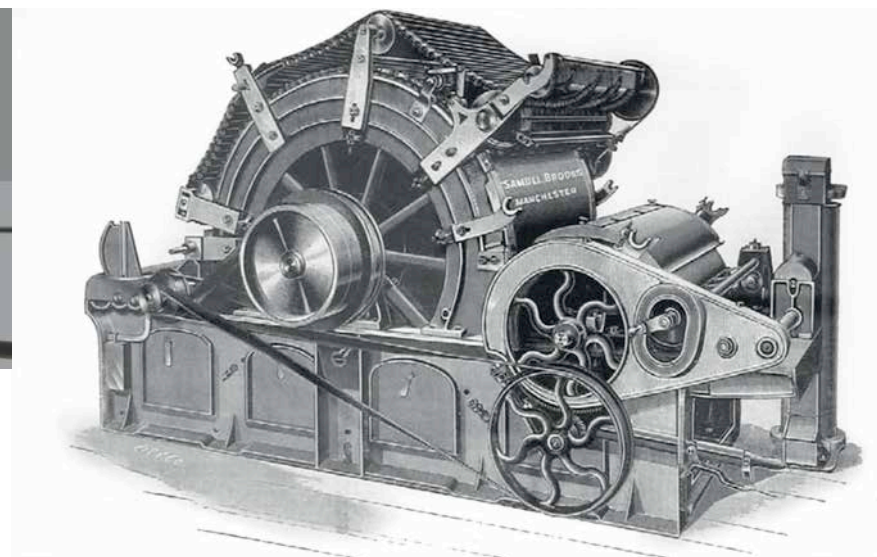
Groz-Beckert es el proveedor líder a nivel mundial en materia de agujas para máquinas industriales, piezas de precisión y herramientas sofisticadas, así como en el área de sistemas y servicios para la producción y la unión de superficies textiles. Sus productos y servicios respaldan los procesos de tricotado, tejido, fieltro, tufting, cardado y costura. En la división de productos de cardado, Groz-Beckert ofrece a partir de una única fuente todo lo necesario en el campo de las guarniciones: desde el asesoramiento y las recomendaciones hasta la gama completa de productos, pasando por el servicio de montaje, la reparación de cilindros especiales y la puesta en marcha. La gama de productos incluye todo tipo de guarniciones de carda para el sector de hilados de fibras cortas.



Carding

El cardado puede ser definido como el proceso que reduce una masa enmarañada de fibras a un velo delgado mediante el trabajo entre dos superficies situadas a una distancia cercana y con relativa movilidad, equipadas con puntas afiladas de alambre — guarnición de carda.

Los dichos de los expertos "El cardado es la esencia de la hilandería" y "Un buen cardado es la mitad del hilado" demuestran la enorme importancia que tiene el proceso de cardado en el resultado final de la operación y en la calidad obtenida de hilos.



Carda antigua para fibras cortas



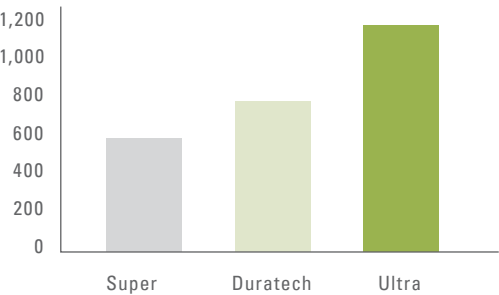
Índice

La tecnología	2
Gama de guarniciones de carda	4
Guarniciones del tomador	5
Guarniciones del tambor	6
Guarniciones del peinador	7
Chapones giratorios	8
Chapones fijos	10
Cintas limpiadoras	12
Guarniciones del elemento de apertura y limpieza	14
Guarniciones auxiliares	15
Guarniciones de bordes	16
Guarniciones para aplicaciones especiales	17
Mantenimiento: orientaciones generales	18
Sistemas de chapones fijos XL	19
Sistema Pretech XL	20
Sistemas de protección de hilos XLX y XLXE	21
Servicio local respaldado por una presencia global	22

Gama de guarniciones de carda

El sistema de cardado de Groz-Beckert ofrece una gama completa de guarniciones de carda de alta calidad para aplicaciones de fibras cortas. Se incluyen guarniciones destinadas al elemento de apertura y limpieza, al cilindro alimentador, al tambor, al peinador y al tomador, así como chapones giratorios, chapones fijos y cintas limpiadoras. La serie de productos comprende una variedad muy amplia, apta para todos los tipos de máquinas y aplicaciones de cardado que se utilizan actualmente en la industria textil. Groz-Beckert ofrece su soporte técnico para especificar las guarniciones en función de la carda y la respectiva aplicación, a fin de permitir que el cliente logre un rendimiento óptimo en materia de calidad de cardado e hilado, así como una larga vida útil de las guarniciones.

Vida útil



Vida útil en toneladas

Calidades de acero

El sistema de cardado de Groz-Beckert ofrece productos con tres grados diferentes de acero:

Super es un acero alto en carbono. Se trata de nuestro producto básico, apto para cardas de bajo nivel de producción, con una vida útil de hasta 600 toneladas para la guarnición del tambor.

Duratech es un acero microaleado. Tiene más resistencia al desgaste que la variante Super. Se recomienda para lograr una vida útil más prolongada y para satisfacer mayores exigencias de calidad en lo que respecta a la uniformidad del cardado. La vida útil para las guarniciones del tambor es de hasta 800 toneladas.

Ultra es nuestro acero de máxima calidad, que otorga la mayor resistencia al desgaste y optimiza la vida útil. La vida útil de la guarnición del tambor

es de hasta 1200 toneladas. Recomendamos el acero Ultra para el tambor, el tomador y los chapones fijos en el caso de las cardas de última generación, donde se alcanzan las mayores velocidades de producción.

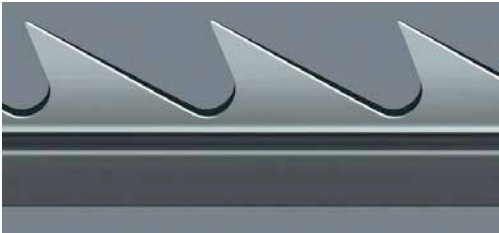
Aplicación

- **Super** – tambor, peinador, tomador ranurado y encadenado
- **Duratech** – tambor, tomador ranurado y encadenado, y chapones fijos
- **Ultra** – una gama seleccionada de guarniciones del tambor, tomador encadenado y chapones fijos

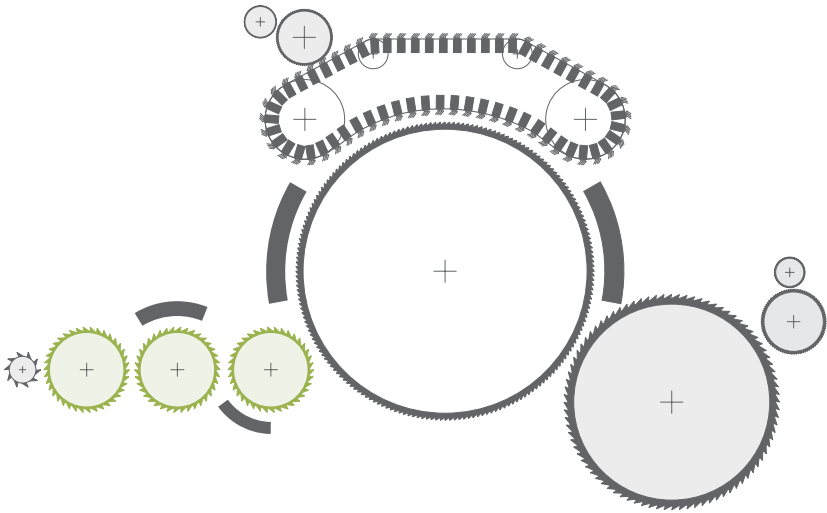
Las tasas de desgaste de las guarniciones de carda dependen en gran medida de la velocidad de producción, del volumen, de la materia prima y de los parámetros de calidad de la hilandería. Groz-Beckert Carding tiene la experiencia y conocimiento para aconsejar nuestros clientes a hacer el mejor elección para sus requisitos de guarniciones.

Guarniciones del tomador

La función del tomador consiste en abrir la napa de fibras alimentadas en la máquina cardadora. La mayor parte de los residuos y otras impurezas se eliminan en esta región. Para asegurar la calidad de la cinta de carda y del hilo, y para preservar la vida útil del tambor y de los chapones flexibles, es fundamental que el tomador realice la apertura y la pre-limpieza de las fibras de manera adecuada y regular.



Groz-Beckert ofrece guarniciones para tomadores ranurados y encadenados. Los tomadores ranurados se utilizan sobre todo en las cardas más antiguas. El ángulo frontal depende de la aplicación y de los tipos de fibras que se procesen. Las guarniciones tipo ranurado están disponibles con talón de varios grosores para adaptarse al cilindro ranurado en determinados modelos de cardas. Las cardas más modernas y de alta velocidad utilizan diseños de tipo encadenado. La especificación para el tomador encadenado se ve determinada en la mayoría de los casos por la carda. Las guarniciones tipo encadenado están disponibles en acero de calidad Super, Duratech y Ultra. Para lograr la máxima vida útil, recomendamos el acero de calidad Ultra.



Tipo ranurado

Producto	Altura (mm)	Talón (mm)	Paso (mm)	Ángulo	Puntas por pulgada cuadrada
L55-10-40	5.50	Variable	5.10	10	40
L55-05-40	5.50	Variable	5.10	5	40
L55-05-29	5.50	Variable	7.10	5	29
L55-00-42	5.50	Variable	4.80	0	42
L55-00-29	5.50	Variable	7.60	0	29
L55-05-76	5.50	Variable	2.70	5	76

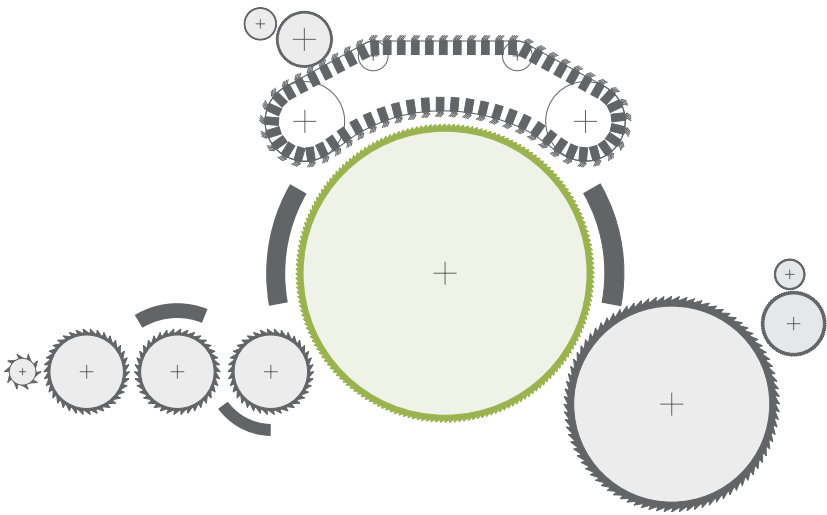
Tipo encadenado

Producto	Altura (mm)	Talón (mm)	Paso (mm)	Ángulo	Puntas por pulgada cuadrada
V8-10-40	5.00	3.17	5.30	10	40
V8-05-40	5.00	3.17	5.30	5	40
V8-00-42	5.00	3.17	4.70	0	42
V12-10-113	5.00	2.12	2.70	10	113
V12-05-113	5.00	2.12	2.70	5	113
V12-20-113	5.00	2.12	2.70	5	113
V16-20-160 C*	5.00	1.59	2.50	20	160
V16-20-210 C*	5.00	1.59	1.95	20	210
V16-10-210 C*	5.00	1.59	1.95	10	210

* Disponible en diseño de dientes curvos

Guarniciones del tambor

La guarnición del tambor recibe las fibras del tomador y se encarga de realizar la principal acción de cardado con los chapones giratorios. Es por ello que la selección de esta guarnición resulta importante para garantizar un rendimiento óptimo en el proceso.



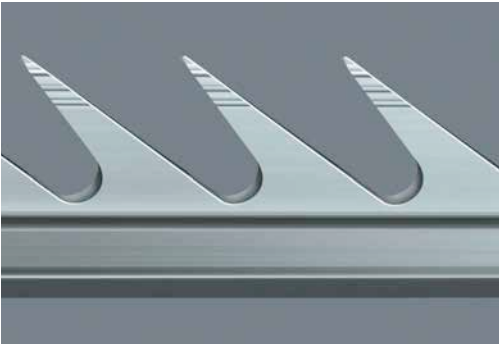
Dentro de esta categoría, las guarniciones de Groz-Beckert se encuentran disponibles con alturas de 1,8 mm, 2,0 mm y 2,5 mm. Las variantes de 1,8 mm y 2,0 mm suelen utilizarse para procesar algodón o mezclas con algodón, mientras que la altura de 2,5 mm se adapta específicamente a las aplicaciones de fibras sintéticas.

Ofrecemos diferentes ángulos frontales que se ajustan a una amplia gama de aplicaciones y logran el nivel de calidad de hilos que desean nuestros clientes, en función de los tipos de fibras, las calidades y la velocidad de producción de las cardas.

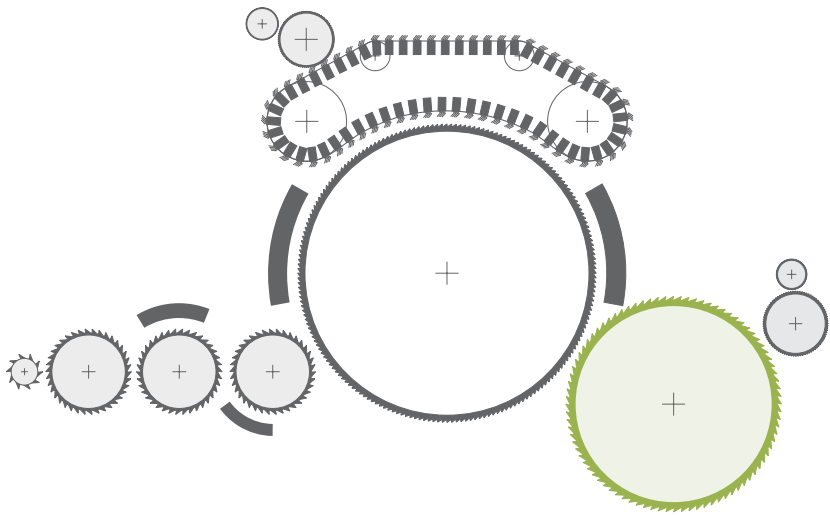
Producto	Altura (mm)	Talón (mm)	Paso (mm)	Ángulo	Puntas por pulgada cuadrada
C18-40-10	1.80	0.38	1.70	40	1,000
C20-40-95	2.00	0.40	1.70	40	950
C20-35-95	2.00	0.40	1.70	35	950
C20-30-95	2.00	0.40	1.70	30	950
C20-35-86	2.00	0.50	1.50	35	860
C20-30-86	2.00	0.50	1.50	30	860
C20-30-76	2.00	0.65	1.30	30	760
C20-30-66	2.00	0.65	1.50	30	660
C25-30-86	2.50	0.50	1.50	30	860
C25-25-80	2.50	0.50	1.60	25	800
C25-20-80	2.50	0.50	1.50	20	800
C25-30-72	2.50	0.60	1.50	30	720
C25-25-72	2.50	0.60	1.50	25	720
C25-20-72	2.50	0.60	1.50	20	720
C25-20-63	2.50	0.60	1.70	20	630
C25-15-45	2.50	0.90	1.60	15	450
C25-15-40	2.50	0.90	1.80	15	400
C25-10-24	2.50	0.90	3.00	10	240

Guarniciones del peinador

Las fibras se transfieren del tambor al peinador. Este proceso debe realizarse con una tasa suficientemente alta y con una transferencia de fibras de carácter regular. La calidad de la guarnición del peinador, junto con los ajustes precisos de la carda, definen la correcta transferencia de las fibras desde el tambor hacia el peinador.



La combinación de un peinador de 4,0mm de altura con un ángulo de 30° es prácticamente un estándar para la mayoría de las cardas. Sin embargo, también se encuentren disponibles peinadores con una altura de 3,70mm y 4,70mm. Nuestro programa de productos incluye, además, peinadores curvos (C). La forma especial de los dientes curvos es una ventaja para mejorar, por un lado, la transferencia de fibras entre el tambor y el peinador y, por el otro, la liberación del velo hacia el cilindro desprendedor. Los peinadores estriados (R) ayudan aumentar la adhesión de las fibras, algo importante cuando se procesa fibras sintéticas y a altas velocidades.



Guarniciones de peinador liso

Producto	Altura (mm)	Talón (mm)	Paso (mm)	Ángulo	Puntas por pulgada cuadrada
D37-30-40	3.70	0.90	1.90	30	400
D40-30-36	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-40	4.00	0.80	2.00	30	400

Guarniciones de peinador estriado

Producto	Altura (mm)	Talón (mm)	Paso (mm)	Ángulo	Puntas por pulgada cuadrada
D37-30-40R5	3.70	0.90	1.90	30	400
D40-30-30R2	4.00	1.00	2.16	30	300
D40-30-36R2	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-36R4	4.00	0.90	2.00	30	360
D47-30-30R2	4.70	1.00	2.16	30	300

Peinadores curvos

Producto	Altura (mm)	Talón (mm)	Paso (mm)	Ángulo	Puntas por pulgada cuadrada
D40-30-36C	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-52C	4.00	0.70	1.77	30	520
D40-30-36CR2	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-36CR4	4.00	0.90	2.00	30	360

CBF (Clean Bright Finish)

es un acabado opcional para todos los peinadores. CBF ayuda reducir la caída del velo del peinador y reduce atascamientos de fibra.

Chapones giratorios

Los chapones giratorios se encargan de una tarea delicada y desempeñan un papel crítico en la determinación de la calidad de cardado de las fibras procesadas y, consecuentemente, de los hilos. Durante el proceso de cardado los chapones giratorios deben absorber fuerzas elevadas, manteniendo al mismo tiempo una flexibilidad suficiente para limitar el daño a las fibras. El tejido de base, en la que se incorporan los dientes, proporciona el soporte esencial para esos dientes y, además, otorga la flexibilidad suficiente para que los chapones giratorios puedan alcanzar una óptima calidad de cardado. Por lo tanto, es primordial seleccionar cuidadosamente los materiales. El alambre está fabricada en acero de alta resistencia a la fatiga, y tejido de base está diseñada para un cardado de alta velocidad.

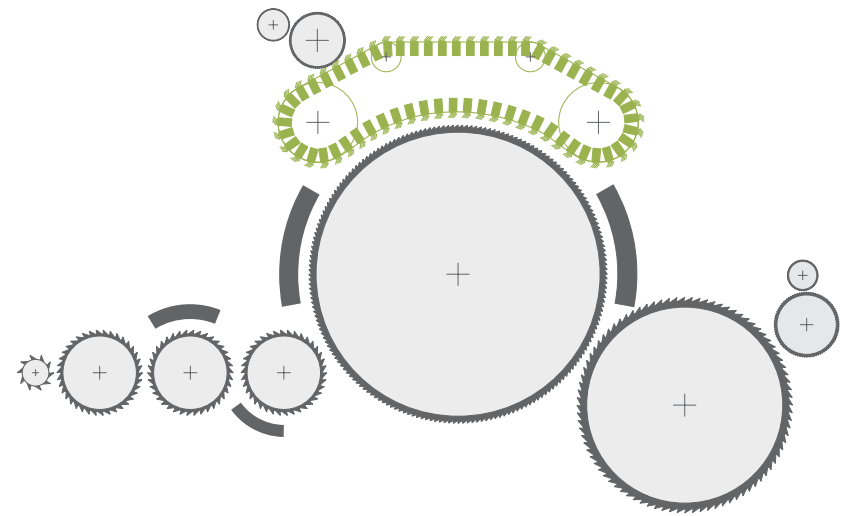
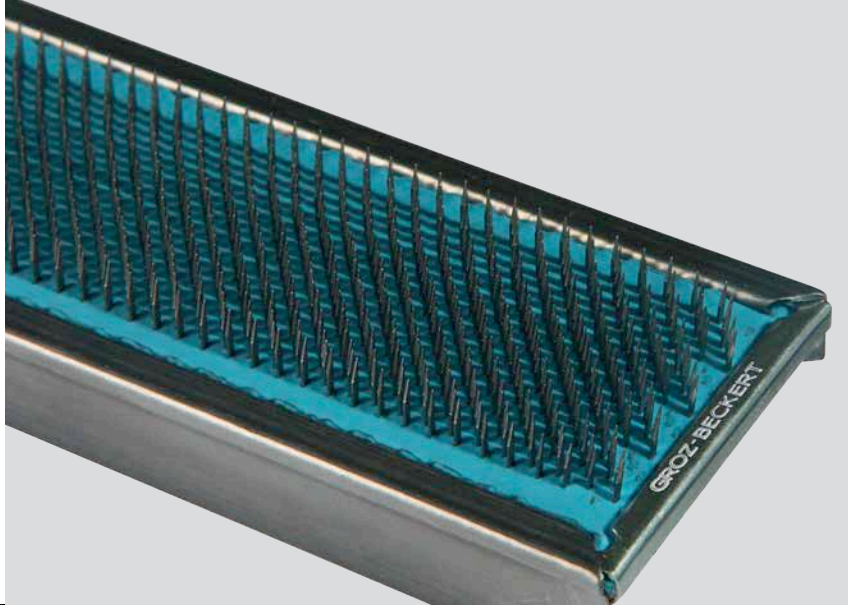
Nuestro cuidado por la calidad y por el control de calidad durante el proceso de fabricación de los chapones giratorios asegura:

- Patrón de embutido estable y uniforme
- Homogeneidad en el afilado lateral de los dientes para obtener una forma óptima
- Acabado limpio y pulido de los dientes
- Puntas especialmente endurecidas para prolongar la calidad
- Garantía de tolerancia de altura mediante controles computarizados

La calidad de los chapones giratorios Groz-Beckert permite que nuestros clientes obtengan:

- Ajuste óptimo de los chapones giratorios respecto al tambor
- Óptima eficiencia en la eliminación de neps
- Mínima carga de las fibras
- Intervalos más largos entre los reafileados, lo que deriva en una mayor vida útil





Serie TL: Chapones de densidad única

Producto	Altura (mm)	Puntas por pulgada cuadrada
TL33 (M)	8.00	330
TX33 (M)	8.00	330
TL40 (M)	8.00	400
TX40 (M)	8.00	400
TL44 (M)	7.50	438
TL50 (M)	7,50	500
TL52	7.50	520

M = Diseño especial para procesar fibras 100% sintéticas y mezclas

Serie TV: Chapones de densidad variable

Producto	Altura (mm)	Puntas por pulgada cuadrada
TV45	7.50	450
TV53	7.50	520
TV55	7.50	550
TN60	7.50	600

Serie TS: Densidad variable

Producto	Altura (mm)	Puntas por pulgada cuadrada
TS35	8.00	350
TS43	8.00	430
TS52	8.00	520

Serie TP: De tipo semi-rígido

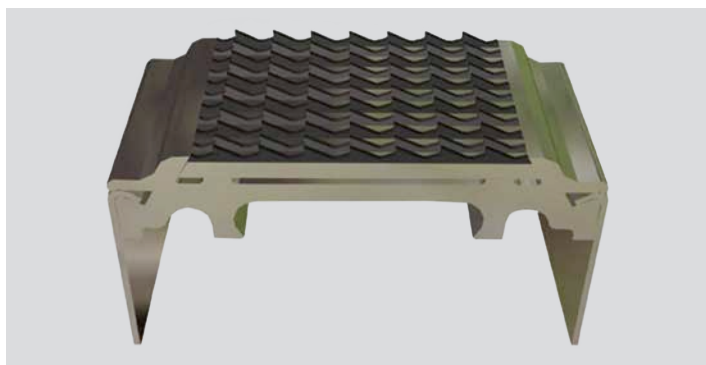
Producto	Altura (mm)	Puntas por pulgada cuadrada
TP28	8.00	280
TP32	8.00	320
TP40	8.00	400

Chapones fijos

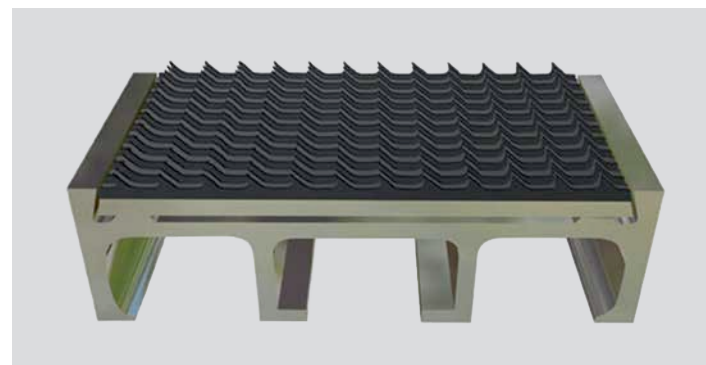
Los chapones fijos situados en el tomador y en la parte trasera cumplen un papel importante para optimizar la apertura y la limpieza de los mechones de fibras. Los elementos delanteros intervienen en el post-cardado y ayudan a transferir suavemente las fibras del tambor al peinador. La serie de chapones fijos de Groz-Beckert se fabrica de manera estándar con acero de calidad Duratech. Asimismo, se encuentra disponible la opción del acero Ultra, que mejora la resistencia al desgaste y prolonga la vida útil. Los chapones fijos también contribuyen de forma determinante a aumentar la durabilidad del tambor y de los chapones giratorios.

Nuestra gama de productos en el área de los chapones fijos incluye diferentes tipos y densidades en las puntas, que permiten cubrir un amplio espectro de cardas y aplicaciones. Gracias a una larga experiencia y al conocimiento alcanzado, podemos asesorar a nuestros clientes para que combinen de forma óptima los chapones fijos, adaptándolos a condiciones y aplicaciones específicas.

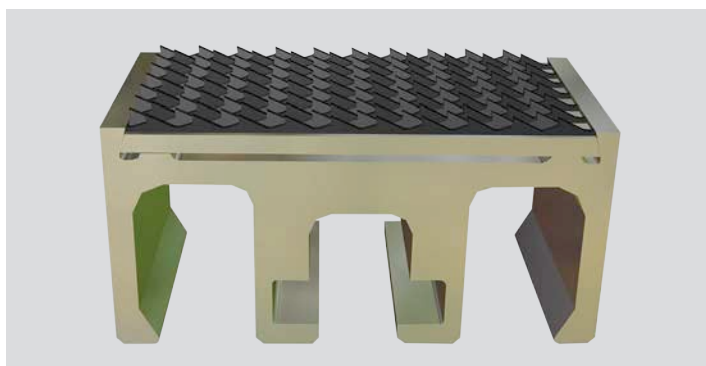
Todos nuestros chapones fijos tienen placas codificadas por colores en los extremos, que ayudan a identificar con facilidad las puntas por pulgada cuadrada (PPSI).



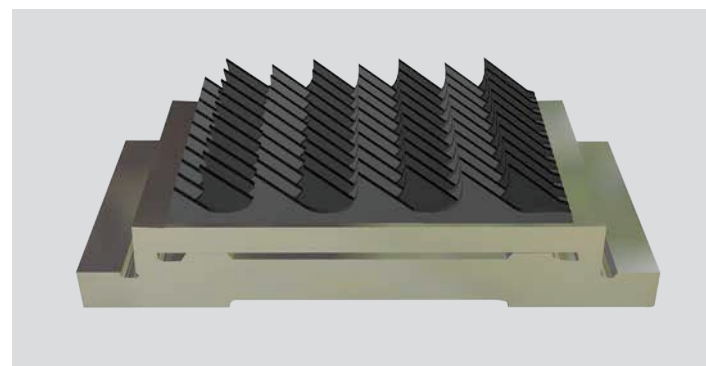
Cliptech CT



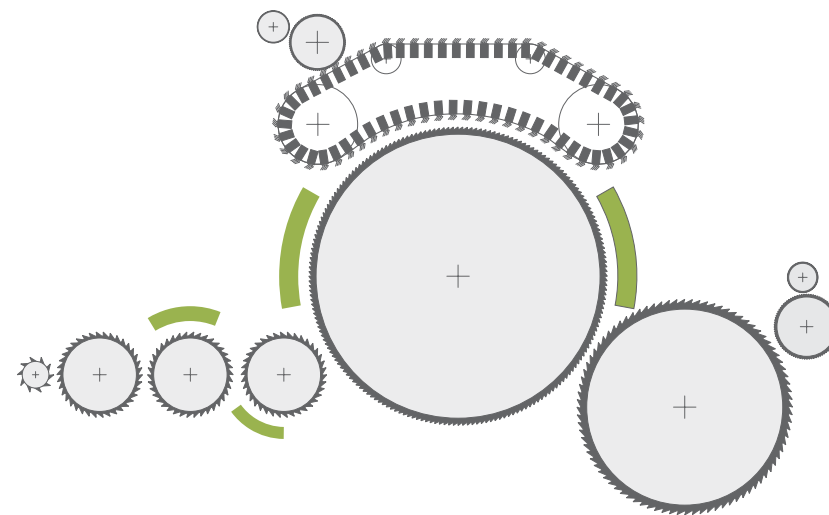
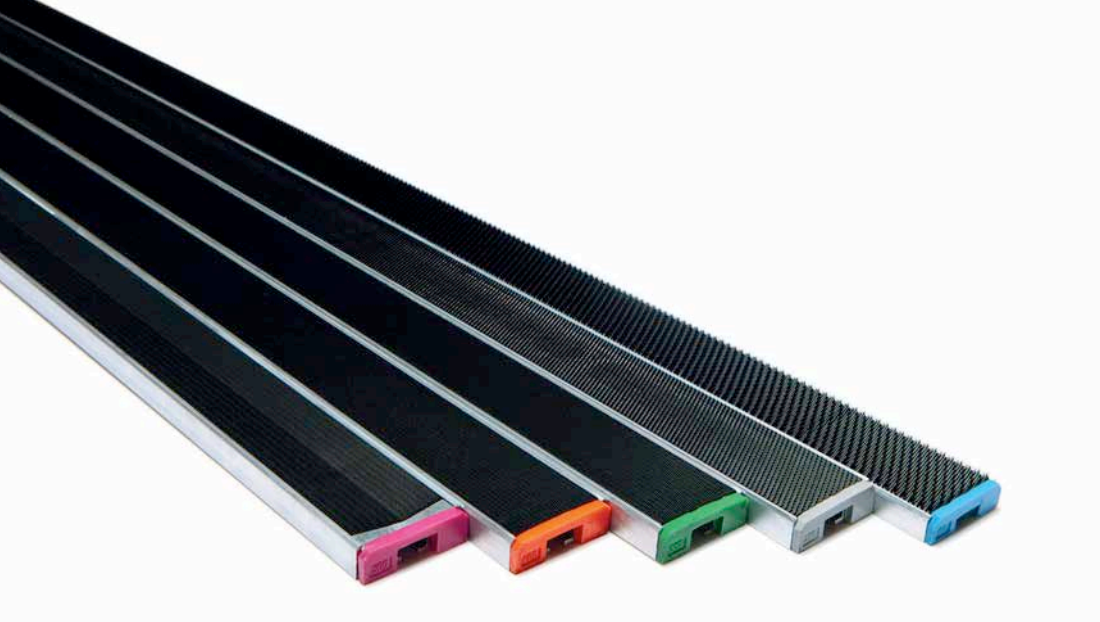
Supertech ST



Special Supertech XT



LT



Producto	Rojo	Marrón	Azul	Amarillo	Gris	Negro	Blanco	Verde	Magenta	Naranja
Supertech ST	ST57	ST65	ST88	ST160	ST270	ST330	ST440	ST550	-	ST660
Supertech STVT	-	-	-	-	-	-	-	-	ST560VT	-
Special Supertech XT	-	-	XT88	XT160	XT270	XT330	Xt440	XT550	-	XT660
Supertech LW	-	-	LW88	LW160	LW270	LW330	LW440	LW550	-	LW660
Cliptech CT	-	CT65	CT88	CT160	CT270	CT330	CT440	CT550	-	CT660
Cliptech CTVT	-	-	-	-	-	-	-	-	CT560VT	-
Hitech HT	HT57	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LT	-	LT65	LT88	-	-	-	-	-	-	-
DT	DT57	DT65	-	-	-	-	-	-	-	-
LTS2	-	LTS2 65	LTS2 88	-	-	-	-	-	-	-
LTC2	-	-	LTC2 88	-	-	-	-	-	-	-

Cintas limpiadoras

Para cardas Crosrol

Modelo de carda	Código del producto	Función	Especificación del producto
MK4, MK5, MK6, MK7, MK7A	CT/CR	Cinta limpiadora para cilindro desprendedor	Nº 24, longitud de 16 m, anchura de 19 mm, altura de 10 mm, 3 capas de caucho rojo, sobre tela blanca
MK4, MK5, MK7A	10C32	Cinta limpiadora de chapones	Nº 22, longitud de 1020 mm/1016 mm, anchura de 32 mm/21 mm, altura de 17 mm, 4 capas de VIR
MK6, MK7	CT/HS	Cinta limpiadora para chapones de alta velocidad	Nº 18, alambre níquelado, anchura de 25 mm, altura de 17 mm, 76 PPSI, 4 capas de VIR, sobre tela blanca
MK6, MK7	CT/LS	Cinta limpiadora para chapones de baja velocidad	Nº 22, alambre níquelado, anchura de 38 mm, altura de 20 mm, 120 PPSI, 2 capas de acolchado amarillo, sobre tela blanca

Para cardas LMW

Modelo de carda	Código del producto	Función	Especificación del producto
LC300A V3, V4, LC333, LC361, LC363	CRC con clips	Cinta limpiadora de chapones	Nº 16, base de 4 capas de VIR
LC300A V3, V4, LC333, LC361, LC363	FCRC	Cinta limpiadora delantero para chapones	Nº 16, base de 4 capas de VIR
LC300A V3, V4, LC333, LC361, LC363	TR-AP	Cinta limpiadora para cilindro desprendedor	Nº 24, alambre níquelado, anchura de 19 mm, 120 PPSI, 3 capas de caucho rojo, sobre tela blanca

Para cardas Rieter

Modelo de carda	Código del producto	Función	Especificación del producto
C1/1, C1/2, C1/3, C4, C4A, C10	CR1	Barra de limpieza	Nº 6, longitud de 1010 mm/1006 mm, anchura de 33,5 mm/15 mm, altura de 18,5 mm, 6 capas de VIR
C1/1, C1/2, C1/3	DR11	Cinta limpiadora para cilindro desprendedor	Nº 22, longitud de 11 m, anchura de 25 mm, altura de 18.2 mm, 5 capas de VIR
C4, C4A, C50	DR17	Cinta limpiadora para cilindro desprendedor	Nº 24, longitud de 12 m, anchura de 19 mm, altura de 17 mm, 3 capas de VIR
C4	DBZ4	Cinta limpiadora para cilindro desprendedor	Nº 10, longitud de 7 m, anchura de 46/40 mm, altura de 8 mm, 9 capas de VIR

Cintas limpiadoras

Para cardas Rieter

Modelo de carda	Código del producto	Función	Especificación del producto
C4, C4A, C10	C4, C4A, C50	Cinta limpiadora para cilindro desprendedor	Nº 18, longitud de 12.5 m + 3 m, anchura de 27.5 mm/25 mm, altura de 8 mm, 5 capas de VIR
C1/1, C1/2, C1/3	FB21	Cepillo de limpieza de chapones, parte delantera (1 unidad)	Nº 22, longitud de 1,200 mm/1,176 mm, anchura de 25 mm/19 mm, altura de 26 mm, 3 capas de VIR
C4, C4A, C10, C4/1	FB14	Cepillo de limpieza de chapones, parte trasera (2 unidades)	Nº 18, longitud de 1,032 mm/1,030 mm, anchura de 29 mm/19 mm, altura de 26 mm, 3 capas de RR
C4, C4A, C10, C50, C51	FB24	Cepillos de limpieza de chapones	Nº 20, longitud de 1,037/1,035 mm, anchura de 48 mm/31 mm, altura de 10.5 mm, 4 capas de VIR
C60	40ZQ	Cinta limpiadora de chapones	Nº 30, longitud de 1,539 mm/1,510 mm, anchura de 34 mm/21 mm, altura de 26 mm, 3 capas de VIR, 80 PPSI
C60	60ZQ	Cinta limpiadora de chapones	Nº 30, longitud de 1,539 mm/1,510 mm, anchura de 34 mm/21 mm, altura de 26 mm, 3 capas de VIR, 120 PPSI
C70	RR-DS	Cinta limpiadora para chapones de baja velocidad	Nº 22, alambre niquelado, anchura de 38 mm, altura de 20 mm, 120 PPSI, 2 capas de acolchado amarillo, sobre tela blanca
C70	RR-DP	Cinta limpiadora para chapones de alta velocidad	Nº 18, alambre niquelado, anchura de 25 mm, altura de 17 mm, 76 PPSI, 4 capas de VIR, sobre tela blanca



TR-DS



TR-DP



TR-AP

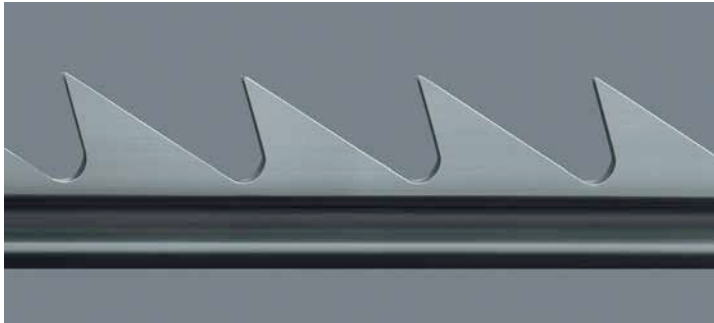
Para cardas Trützschler

Modelo de carda	Código del producto	Función	Especificación del producto
DK715, DK740, DK760, DK803, DK903, TC03, TC05, TC06, TC07, TC11	TR-DS	Cinta limpiadora para chapones de baja velocidad	Nº 22, alambre niquelado, anchura de 38 mm, altura de 20 mm, 120 PPSI, 2 capas de acolchado amarillo, sobre tela blanca
DK715, DK740, DK760, DK803, DK903, TC03, TC05, TC06, TC07, TC11	TR-DP	Cinta limpiadora para chapones de alta velocidad	Nº 18, alambre niquelado, anchura de 25 mm, altura de 17 mm, 76 PPSI, 4 capas de VIR, sobre tela blanca
DK700, DK710, DK715, DK740, DK760, DK803, DK903, TC03, TC05, TC06, TC07, TC11	TR-AP	Cinta limpiadora para cilindro desprendedor	Nº 24, alambre niquelado, anchura de 19 mm, 120 PPSI, 3 capas de caucho rojo, sobre tela blanca

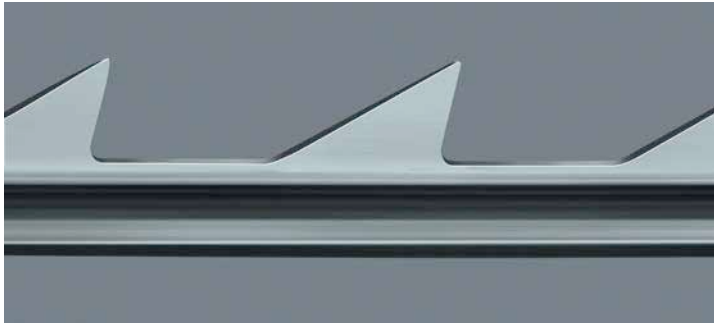
Guarniciones de apertura y limpieza

Talón liso

Producto	Altura (mm)	Talón (mm)	Paso (mm)	Ángulo	Puntas por pulgada cuadrada
ERM 10/10	10.00	2.50	10.00	10	26
ERM 10/0	10.00	2.50	10.00	0	26
ERM 20/10	10.00	2.50	18.20	10	14
ERM 20/0	10.00	2.50	18.20	0	14
356	10.00	2.20	12.25	-10	24
B662	5.90	1.05	26.00	25	24
B455	4.00	1.40	10.20	35	45



V8 / NT3A



V6 / TR13

Tipo encadenado

Producto	Altura (mm)	Talón (mm)	Paso (mm)	Ángulo	Puntas por pulgada cuadrada
V5/9.90/75	8.50	5.08	9.90	15	13
V5/9.90/70	8.50	5.08	9.90	20	13
VA06/F100	5.50	4.23	8.10	-6	19
V6/TR10 (RH)	5.50	4.23	8.50	10	18
V6/TR15 (LH)	5.50	4.23	8.50	-0	18
V6/TR11	5.50	4.23	5.40	15	28
V6/TR35	5.50	4.23	5.00	20	31
VA06/8.50/70	5.50	4.23	8.50	20	18
V6/TR2 (RH)	5.50	4.23	5.00	20	31
V6/TR3 (LH)	5.50	4.23	5.00	20	31
V6/TR50	5.50	4.23	5.00	20	31
VA06/6.50/70	5.50	4.23	6.50	20	23
V6/TR8	5.50	4.23	6.50	30	23
V6/TR6	5.50	4.23	5.50	-36	28
V6/NT1A	6.00	4.23	15.00	10	10
V6/NT2A	6.00	4.23	7.80	20	19
V6/TR13 (RH)	7.50	4.23	15.00	10	10
V6/TR14 (LH)	7.50	4.23	15.00	10	10
V6/CR1	7.50	4.23	7.50	10	20
V6/TR4	7.50	4.23	10.00	20	15
V8/TR7	5.00	3.17	14.50	20	14
VA08/6.50/70	5.50	3.17	6.50	20	31
V8/NT3A	6.00	3.17	6.50	20	31
VA10/5.50/50	4.70	2.54	5.30	40	48
V10/9020	4.20	2.54	13.60	0	20

Guarniciones auxiliares

Guarniciones de cilindros desburradores

Producto	Altura (mm)	Talón (mm)	Paso (mm)	Ángulo	Puntas por pulgada cuadrada
R2	3.50	1.00	3.17	-15/30	203
CS4	4.06	1.80	3.15	-27	114

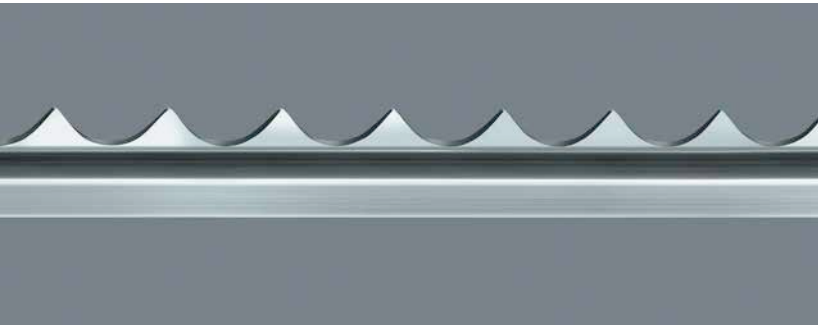
Las guarniciones de los cilindros desburradores se suministran de manera estándar con acabado Platinum (F4) para facilitar la extracción de las fibras.

Cilindro alimentador, Talón liso

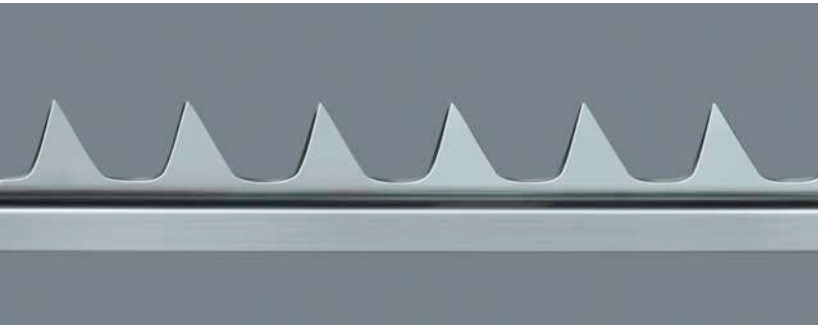
Producto	Altura (mm)	Talón (mm)	Paso (mm)	Ángulo	Puntas por pulgada cuadrada
TR20	2.50	2.00	2.83	0	114
TR21	4.50	3.00	4.50	-42	48
FR90	3.00	3.00	3.80	0	57
FR130	3.00	3.00	3.80	-40	57

Cilindro alimentador, tipo encadenado

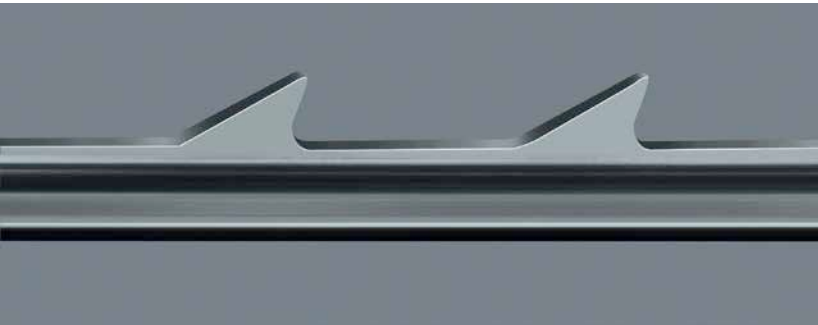
Producto	Altura (mm)	Talón (mm)	Paso (mm)	Ángulo	Puntas por pulgada cuadrada
V6/TR5	5.00	4.23	11.90	20	13
V6/RA2	5.00	4.23	6.60	17	23



CS4 F4



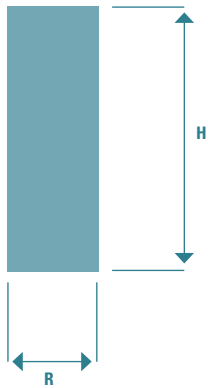
R2 F4



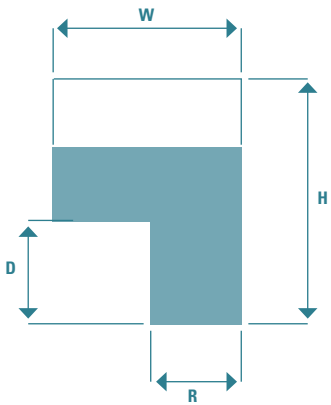
V6/TR5

Guarniciones de bordes

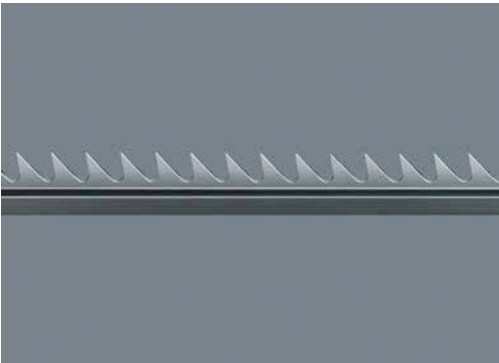
Tipo	H (mm)	R (mm)	W (mm)	W (mm)
3.50 x 1.00	3.50	1.00	-	-
4.00 x 1.00	4.00	1.00	-	-
4.00 x 1.13	4.00	1.13	-	-
4.00 x 1.60	4.00	1.60	-	-
4.50 x 1.50	4.50	1.50	-	-
6.50 x 1.50	6.50	1.50	-	-



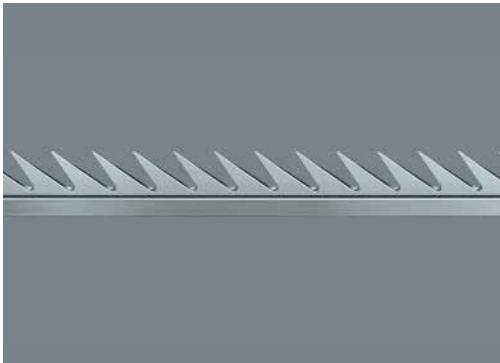
Tipo	H (mm)	R (mm)	W (mm)	D (mm)
1201	2.70	1.20	2.50	1.50
1501	3.20	1.20	2.50	1.50
1504	6.50	1.50	4.00	1.80



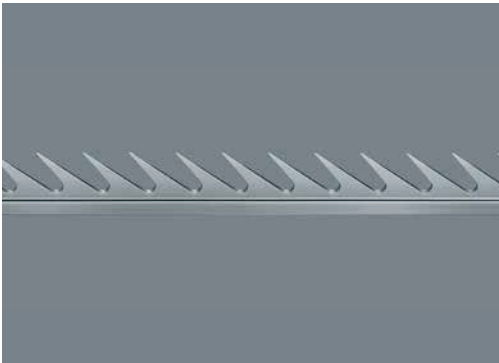
Guarniciones para aplicaciones especiales



32-10-40



40-35-27



50-40-18

Producto	Altura (mm)	Talón (mm)	Paso (mm)	Ángulo	Puntas por pulgada cuadrada
32-10-40	3.18	0.90	1.80	10	400
32-20-22	3.18	0.90	3.20	20	224
32-20-40	3.18	0.90	1.80	20	390
40-30-19	4.00	0.95	3.60	30	189
40-30-27	4.00	0.95	2.50	30	272
40-30-32	4.00	0.95	2.10	30	323
40-35-27	4.00	0.95	2.50	35	272
40-40-27	4.00	0.95	2.50	40	272
50-40-18	5.00	1.00	3.60	40	179
40-20-22	4.00	1.20	2.50	20	215
40-40-12	4.00	1.50	3.60	40	119
40-10-11	4.00	1.80	3.20	10	112

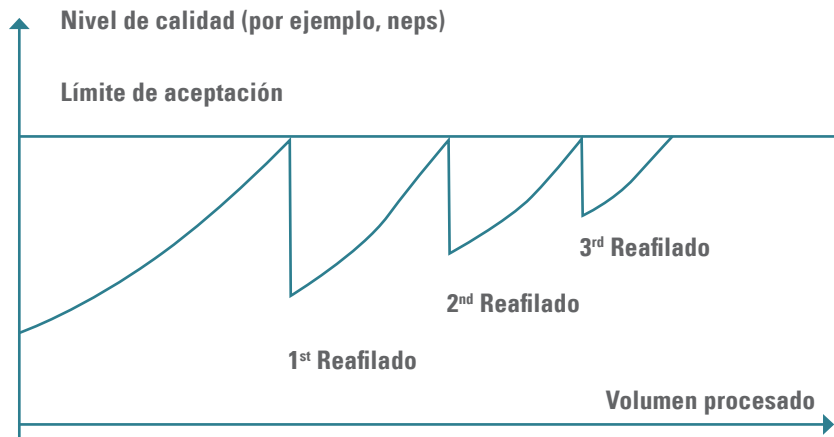
Mantenimiento de las guarniciones de carda: orientaciones generales

Para lograr una calidad homogénea en la cinta de carda y el hilo, la regla esencial consiste en mantener la calidad en las guarniciones, el tomador, los chapones fijos, el tambor, el peinador y los chapones giratorios.

El material procesado es la principal fuente de desgaste en las guarniciones de carda. Esto puede variar de un establecimiento a otro y de una estación a otra. Debido a su naturaleza, la guarnición del tomador y los chapones fijos no pueden ser reafilados. Por lo tanto, recomendamos reemplazar dichos elementos en el momento oportuno. Así, el tomador y los chapones fijos abren y limpian las fibras de una manera adecuada y uniforme, evitando que la guarnición del tambor y los chapones giratorios se desgasten prematuramente.

La guarnición del tambor y los chapones giratorios deben ser reafilados para contrarrestar su desgaste normal. Existen diferentes maneras de organizar los esquemas de mantenimiento de las guarniciones de carda en las hilanderías:

- **Sobre la base del volumen** – los períodos de mantenimiento se definen en función de los volúmenes de producción de fibras.
- **Sobre la base de la calidad** – se mide la calidad de la cinta de carda y del hilo (neps e IPI, respectivamente), y se realiza un mantenimiento correctivo cuando ya no se alcanzan niveles aceptables de calidad.



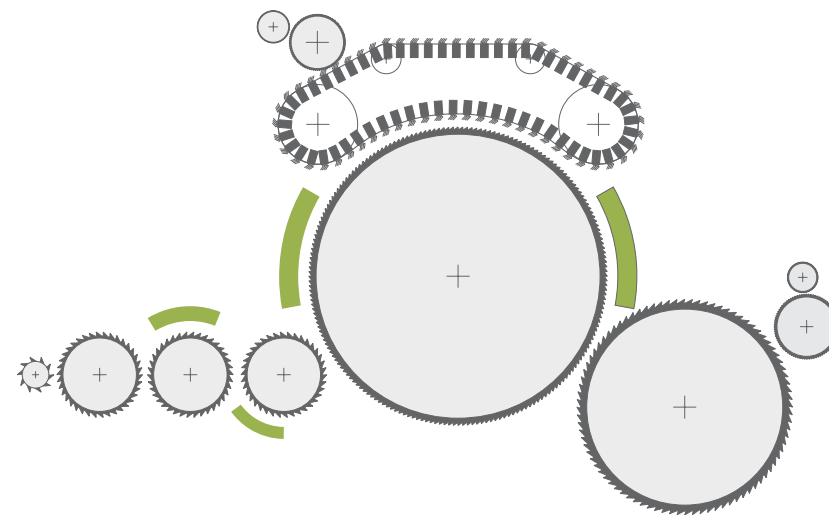
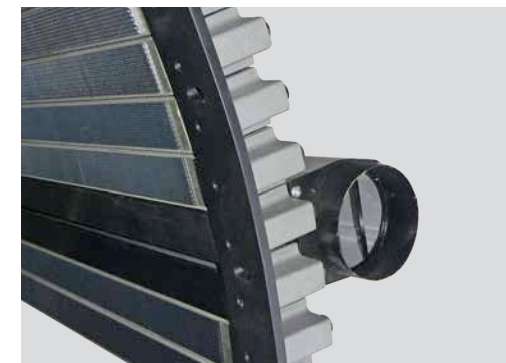
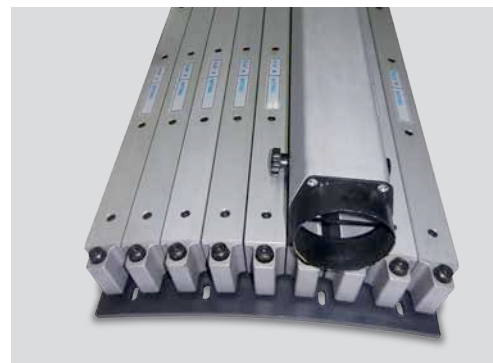
Ejemplo de un esquema de mantenimiento para tambor y chapones, sobre la base de la calidad de cinta

En caso de solicitud, podemos proporcionar a nuestros clientes los esquemas de mantenimiento recomendados para las diferentes aplicaciones y especificaciones de guarniciones de carda.

Sistemas de chapones fijos XL

El uso de un gran número de chapones fijos se ha convertido en un estándar en todas las cardas modernas. Los chapones fijos en el tomador y en la parte posterior de la carda abren y limpian las fibras. Su presencia no sólo reduce la carga de trabajo del tambor y de los chapones giratorios, sino que además mejora la calidad de la cinta de carda y del hilo. Los chapones fijos delanteros intervienen en el post-cardado y ayudan a optimizar la transferencia de fibras entre el tambor y el peinador.

La serie moderna de chapones fijos correspondientes al sistema XL fue lanzada por primera vez al mercado en 1982 y desde entonces ha liderado tecnológicamente el sector vinculado al cardado de fibras cortas. Groz-Beckert ofrece la gama completa de sistemas de chapones fijos, que permiten adaptar y modernizar cualquier tipo y modelo de carda.



Sistema Pretech XL

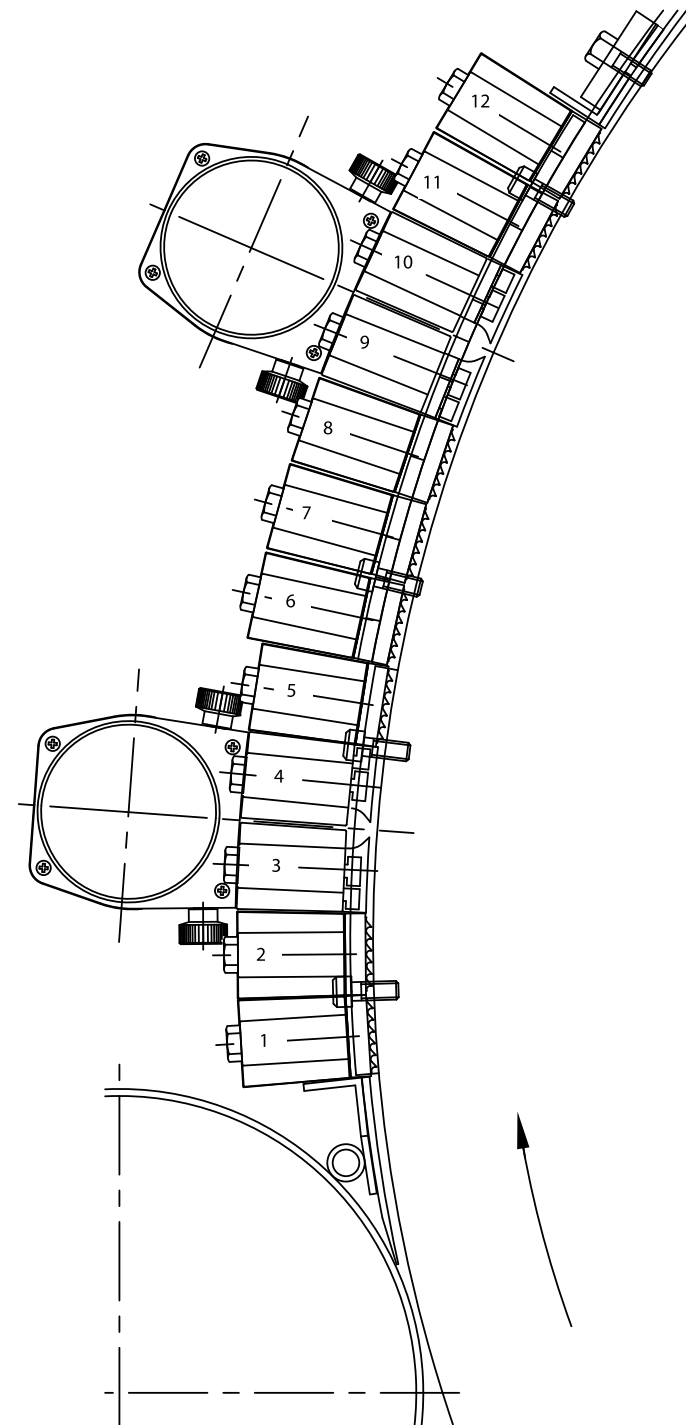
Groz-Beckert ofrece los sistemas de chapones fijos XLR top saver, Pretech XL y Pretech XLV Ventech, que se instalan en la parte posterior de la carda. Los sistemas Pretech XL permiten que los mechones de fibras provenientes del tomador sean sometidos a un proceso suave y gradual de pre-apertura y pre-cardado. Como consecuencia, se suministra a los chapones giratorios un velo de fibras bien abierto y uniforme para realizar la acción principal de cardado. El principio del sistema Pretech XL radica en su canalización de fibras graduada y bidimensional, que se produce entre el tomador y los chapones giratorios; surge de una situación que combina configuraciones de puntas cada vez más finas en los chapones fijos con ajustes más estrechos desde el tomador hacia la entrada de los chapones giratorios. Para lograr una eliminación adicional de residuos, existe la posibilidad de añadir al sistema Pretech XL una o más unidades de extracción de desperdicios Ventech (mediante succión).

Características:

- El número de chapones fijos puede variar de 2 a 22, según el tipo y el modelo de carda.
- Los sistemas son sencillos y fáciles de instalar.
- La presencia de micro-ajustadores en cada barra de chapones fijos permite realizar ajustes de gran precisión con respecto al tambor.
- Los chapones fijos son fáciles de reemplazar.

Ventajas:

- La pre-apertura extra de fibras y la eliminación adicional de residuos actúan como una barrera de protección para los chapones giratorios y logran aumentar su vida útil.
- Es posible efectuar ajustes más estrechos entre el tambor y los chapones giratorios, lo que mejora la eficiencia en el cardado.
- Mejora el paralelismo de las fibras
- Se reducen significativamente las imperfecciones del hilo (IPI) y las imperfecciones Classimat.
- Potencial para aumentar la producción



Sistemas de protección de hilos XLX y XLXE

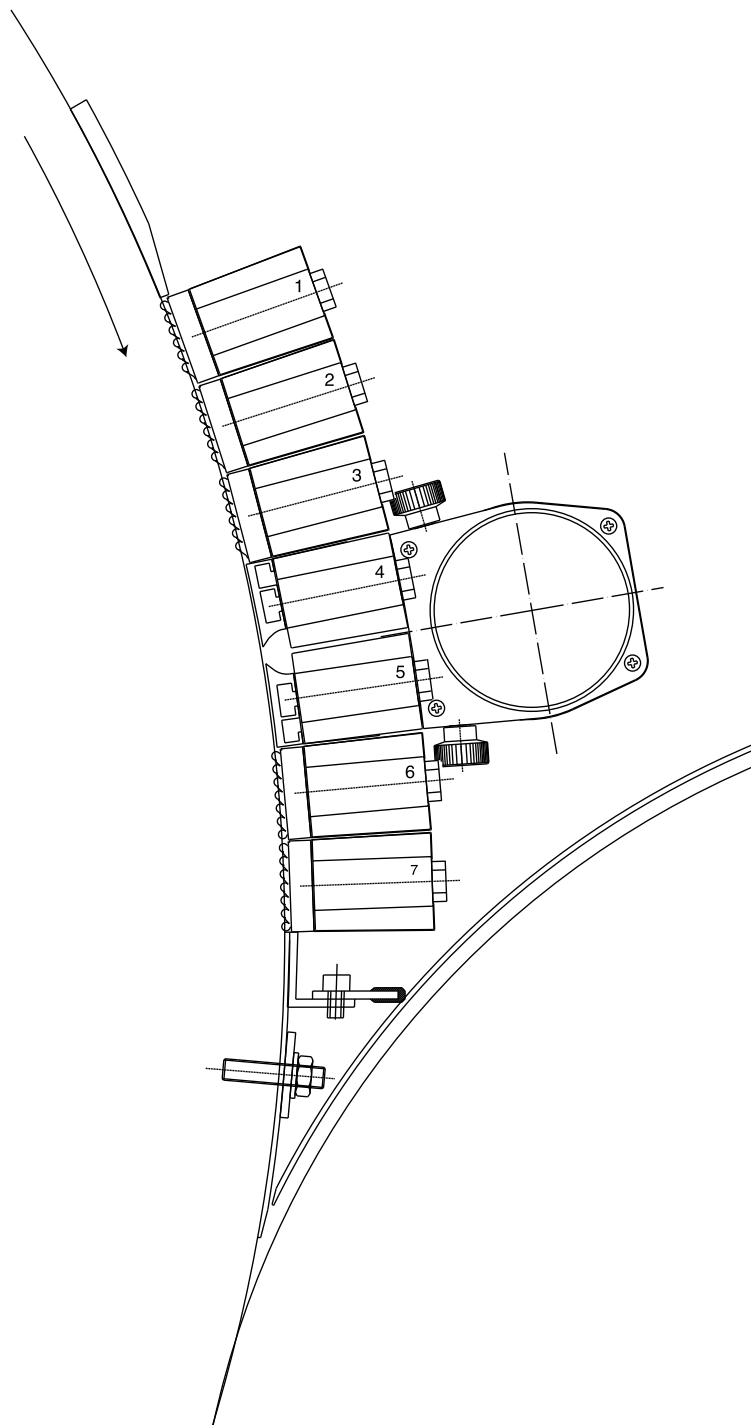
Los sistemas de protección de hilos XLX y XLXE han sido diseñados para colocarse fácilmente en el lugar de la puerta de desborrado, por encima del peinador. Según el modelo de carda, pueden montarse entre tres y siete chapones fijos. Además, existe la posibilidad de incorporar una unidad de succión Ventech para mejorar aún más la eficiencia en el cardado. Dicho elemento consta de una barra con deflector de residuos y una barra con cuchilla de control, cuyo ajuste permite regular la cantidad de partículas y de micro-polvo que habrá de eliminarse. Las impurezas extraídas se desvían hacia el conducto de succión, que se encuentra conectado al sistema de limpieza de la carda.

Características:

- Los sistemas de protección de hilos XLX y XLXE pueden ser incorporados a muchos tipos y modelos de cardas.
- Sencillos y fáciles de instalar
- La presencia de micro-ajustadores en cada barra de chapones fijos permite realizar ajustes de gran precisión con respecto al tambor.
- Los chapones fijos son fáciles de reemplazar.
- La tasa de extracción del sistema Ventech es controlada a través de un mecanismo de micro-ajuste.
- Baja exigencia en materia de potencia de succión (2,5 m³/min) para el sistema Ventech

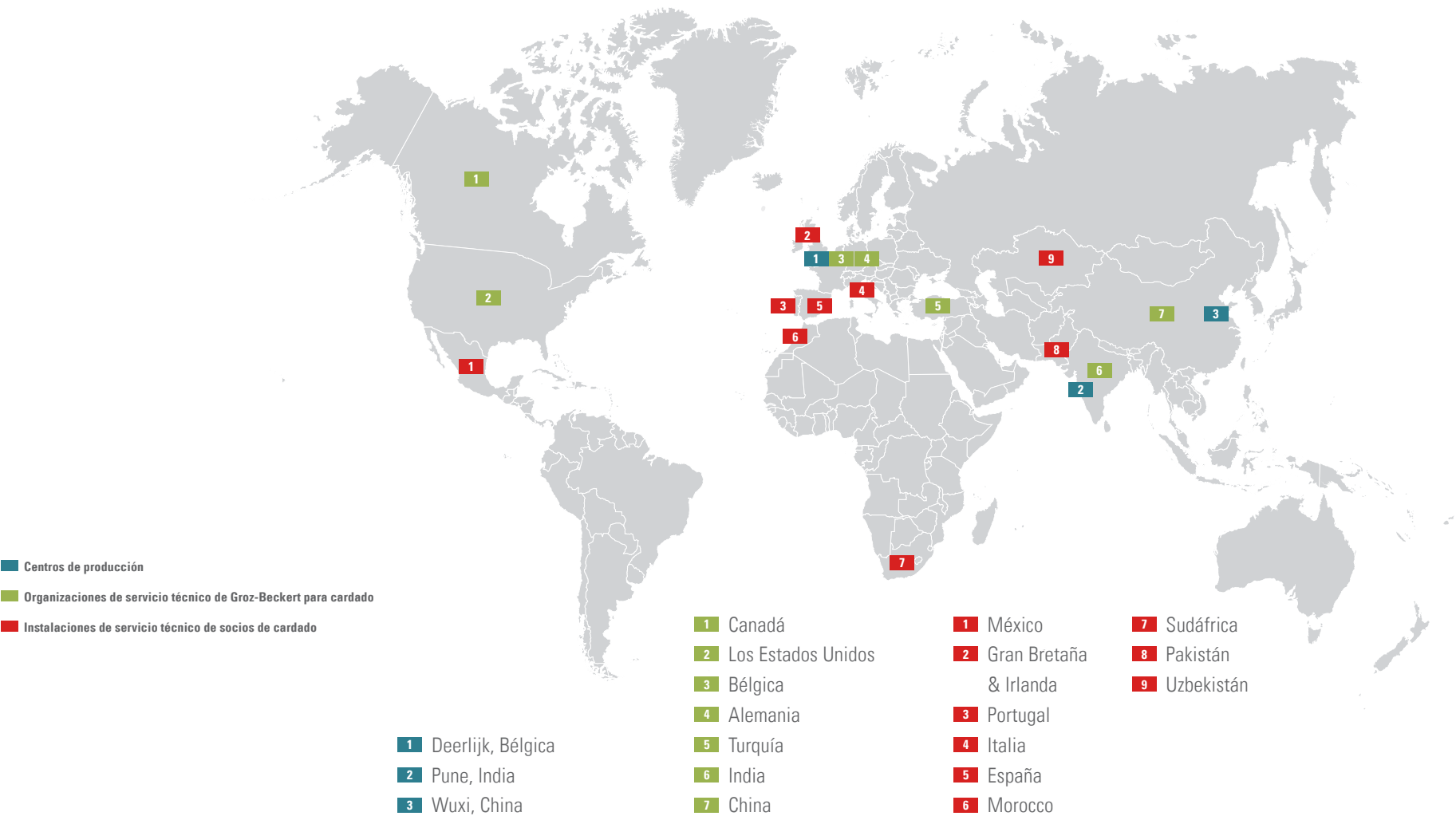
Ventajas:

- Mayor eficiencia en la limpieza de la carda.
- Mayor eficiencia en la transferencia de fibras entre el tambor y el peinador
- Reducción de ganchos de fibras en el velo de carda y mejor paralelismo para un nivel de calidad más alto
- Menos neps y menos imperfecciones del hilo (IPI)
- Mejora en la extracción de residuos y de polvo
- Reducción del desperdicio de peinado



Servicio local respaldado por una presencia global

Nuestro compromiso hacia el servicio local está respaldado por una presencia a nivel global. Puede confiar en nuestra red de centros de producción, organizaciones de servicio técnico e instalaciones de nuestros socios para tener la seguridad de que sus requisitos se satisfarán de un modo rápido y eficiente. Todos los centros e instalaciones garantizan un servicio más allá incluso de sus fronteras nacionales.



Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, Alemania

Teléfono +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-2777

contact-carding@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



Las representaciones de nuestros productos no estan hechas a escala y sólo sirven como orientación. Por lo tanto, no se corresponden con el original.

® = Marca registrada del Grupo empresarial Groz-Beckert.

© = Esta publicación está protegida por derechos de autor.

Se reservan todos los derechos, especialmente los de reproducción, difusión y traducción. Salvo que se obtenga una autorización expresa por escrito de Groz-Beckert, no se podrá reproducir ninguna parte de esta publicación en ninguna forma, independientemente del procedimiento utilizado, ni almacenarla, editarla, reproducirla o transmitirla mediante el uso de sistemas electrónicos.

