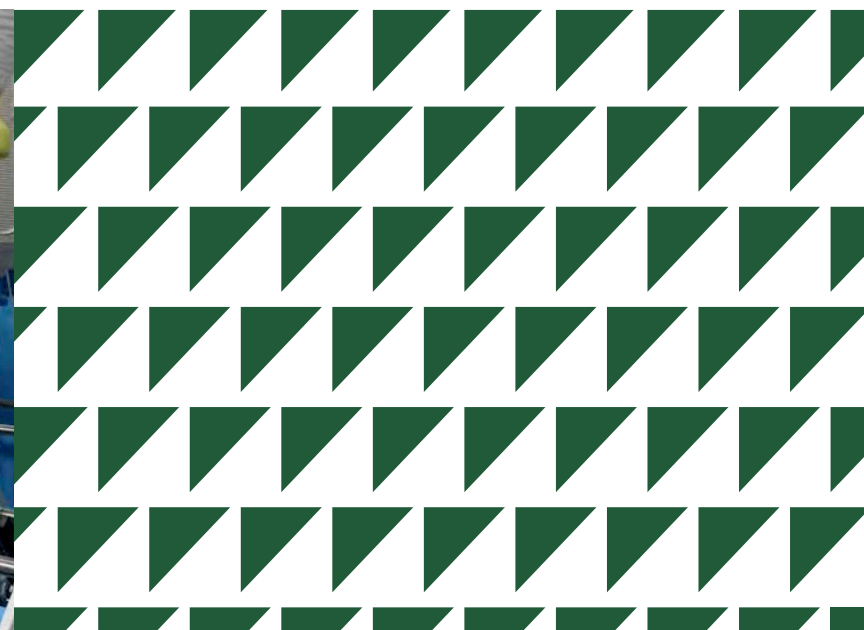


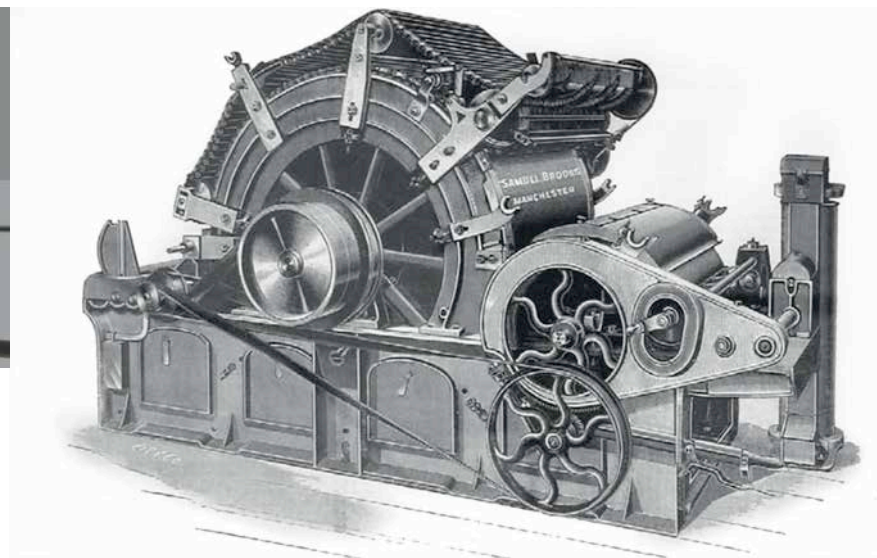
Carding

Garnitures de cartes pour les applications à fibres courtes



La technologie des garnitures de cardes

Groz-Beckert est le premier fournisseur mondial d'aiguilles industrielles pour machines, de pièces et d'instruments de précision ainsi que de systèmes et de services pour la production et l'assemblage de tissus textiles. Les produits et les services soutiennent les domaines du tricotage, du tissage, du feutrage, du tuftage, du cardage et de la couture. Dans le groupe des produits de cardage, Groz-Beckert offre tout sous un seul toit : depuis le conseil et la recommandation des produits jusqu'à l'aide à la mise en service en passant par une gamme complète de produits, le service de montage et la réparation des rouleaux. Le portefeuille de produits regroupe les fils et les garnitures nécessaires à la filature de fibres courtes.

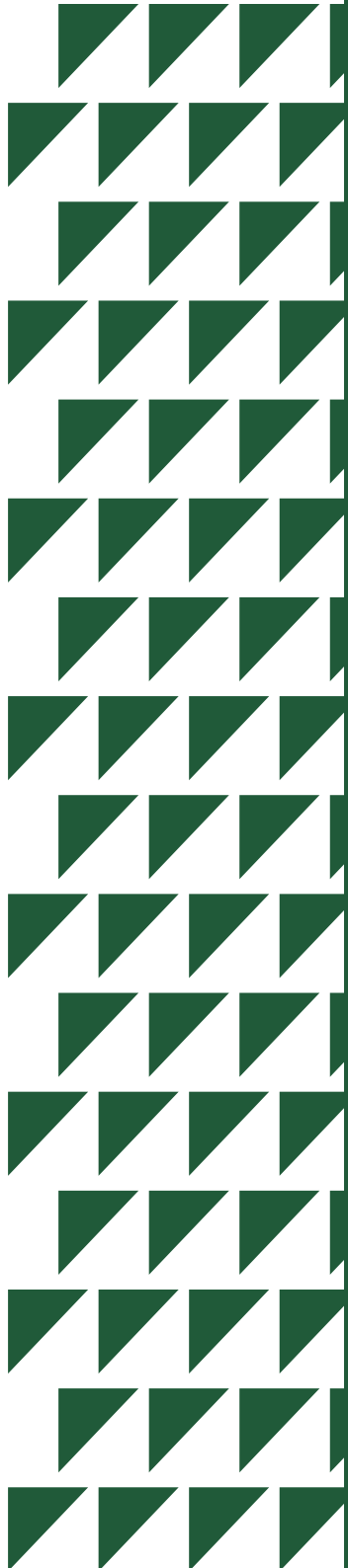


Histoire du cardage des fibres courtes

Cardage

Le cardage peut être défini comme le processus de parallélisation des fibres en une mèche uniforme. Ce processus s'obtient en peignant la fibre entre des surfaces recouvertes de pointes se déplaçant l'une par rapport à l'autre à très faible distance: c'est là qu'interviennent les garnitures de cardes.

Les proverbes des experts : « La cardeuse est le cœur de la filature » et « Bien cardé est bien filé » démontrent l'importance immense du processus de cardage dans le résultat final du filage et la qualité des fils produits.



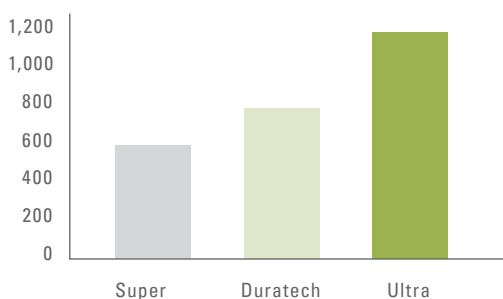
Contenu

La technologie	2
Gamme de garnitures	4
Garnitures pour briseurs	5
Garnitures pour tambours	6
Garnitures pour peigneurs	7
Chapeaux tournants	8
Chapeaux fixes	10
Brosses de nettoyage	12
Garnitures pour ouvreuses	14
Garnitures spéciales	15
Fils de bord	16
Garnitures pour applications spéciales	17
Maintenance : recommandations générales	18
Systèmes XL de chapeaux fixes	19
Système Pretech XL	20
Systèmes XLX et XLXE	21
Un service local soutenu par une présence mondiale	22

Gamme de garnitures

Groz-Beckert Carding propose une gamme complète de garnitures de grande qualité pour les applications fibres courtes. La gamme inclut des garnitures pour cylindres détacheur, cylindres d'alimentation, tambours, peigneurs et briseurs ainsi que des chapeaux tournants, des chapeaux fixes et des brosses de nettoyage. L'assortiment de produits couvre une palette très large convenant à tous les types de machines à carder et à toutes les applications utilisées dans l'industrie technique d'aujourd'hui. Groz-Beckert Carding offre son soutien technique pour le choix des garnitures en fonction de la carde et de l'application afin de permettre au client d'obtenir une performance optimale au niveau de la qualité du cardage et du filage ainsi que de la longévité de la garniture.

Durée de vie



Durée de vie en tonnes

Qualités d'acier

Groz-Beckert Carding propose ses produits dans trois qualités d'acier différentes :

Super est un acier au carbone à haute résistance avec une durée de vie allant jusqu'à 600 tonnes. C'est le produit standard pour les machines à carder avec une faible production.

Le Duratech est un alliage spécial. Il dispose d'une meilleure résistance à l'abrasion par rapport au Super et il est recommandé lorsque les exigences de qualité sont élevées au niveau de l'uniformité du cardage et de la longévité. La durée de vie des garnitures pour tambours atteint les 800 tonnes.

L'Ultra est notre acier haut de gamme qui fournit la meilleure résistance à l'abrasion et la plus grande longévité. La durée de vie des garnitures pour cylindres atteint les 1.200 tonnes. Nous recommandons l'acier Ultra pour les tambours, les briseurs et les chapeaux fixes de carde de dernière génération où les vitesses de production sont les plus élevées.

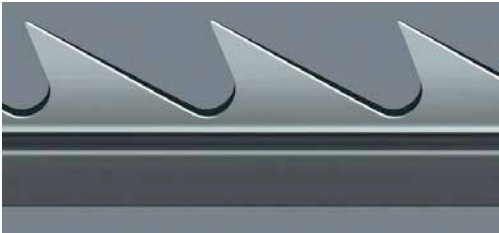
Application

- **Super** – tambours, peigneurs, briseurs rainurés et autobloquants
- **Duratech** – tambours, briseurs rainurés et autobloquants et chapeaux fixes
- **Ultra** – garnitures spéciales pour les tambours, garnitures autobloquantes pour les briseurs et chapeaux fixes

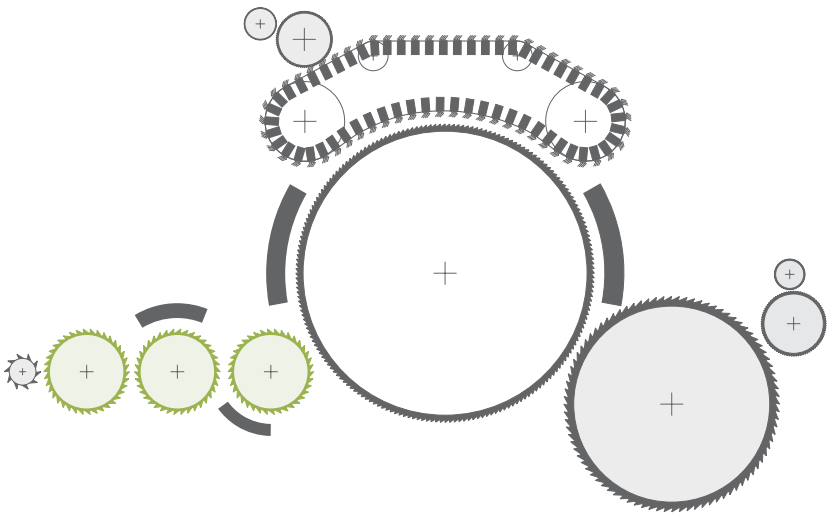
Les taux d'abrasion des garnitures dépendent fortement des vitesses de production de la cardeuse, du volume, de la matière première et des paramètres de qualité de la filature. Groz-Beckert Carding possède l'expérience et les connaissances techniques nécessaires à la fourniture de conseils à ses clients afin qu'ils fassent le meilleur choix en fonction des exigences posées à leurs garnitures.

Garnitures pour briseurs

La fonction du briseur est d’ouvrir la nappe de fibres arrivant dans la machine à carder. La plus grande partie des déchets et des impuretés sont enlevées dans la zone du briseur. Une ouverture adéquate et régulière des fibres ainsi que leur nettoyage préliminaire sont cruciaux pour la qualité du fil et du ruban de carde ainsi que pour la préservation de la durée de vie du tambour et des chapeaux flexibles.



Groz-Beckert offre des garnitures de briseurs rainurés et autobloquante. Les briseurs rainurés sont essentiellement utilisés sur les cardeuses les plus anciennes. L’angle frontal est dicté par l’application et le type de fibres utilisées. Les briseurs rainurés sont disponibles avec plusieurs épaisseurs de talon. Les cardeuses plus modernes, à haute vitesse, utilisent des briseurs du type autobloquant. Les caractéristiques des briseurs sont spécifiques à la cardeuse dans la plupart des cas et Groz-Beckert couvre l’ensemble de la gamme. Les garnitures de briseurs emboîtés sont disponibles dans les qualités d’acier Super, Duratech et Ultra. Nous recommandons la qualité Ultra pour une longévité maximale.



Rainuré

Produit	Hauteur (mm)	Largeur de pied (mm)	Pas (mm)	Angle	PPSI
L55-10-40	5,50	Variable	5,10	10	40
L55-05-40	5,50	Variable	5,10	5	40
L55-05-29	5,50	Variable	7,10	5	29
L55-00-42	5,50	Variable	4,80	0	42
L55-00-29	5,50	Variable	7,60	0	29
L55-05-76	5,50	Variable	2,70	5	76

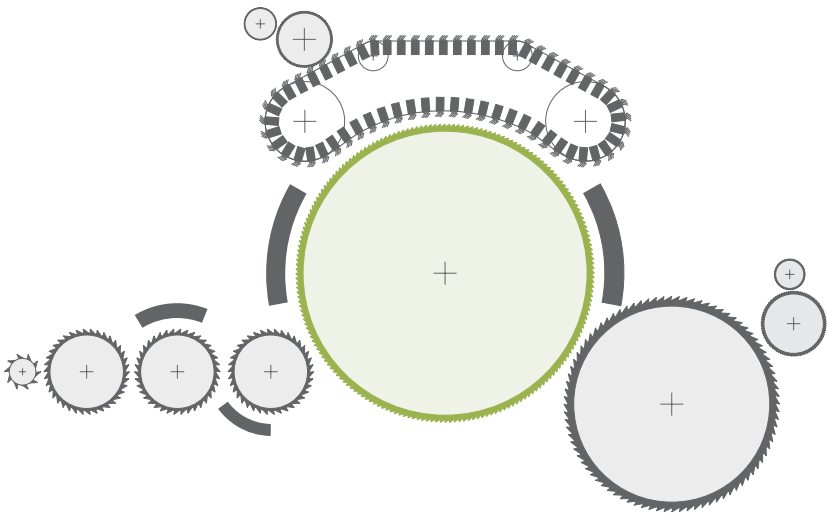
Emboîté

Produit	Hauteur (mm)	Largeur de pied (mm)	Pas (mm)	Angle	PPSI
V8-10-40	5,00	3,17	5,30	10	40
V8-05-40	5,00	3,17	5,30	5	40
V8-00-42	5,00	3,17	4,70	0	42
V12-10-113	5,00	2,12	2,70	10	113
V12-05-113	5,00	2,12	2,70	5	113
V12-20-113	5,00	2,12	2,70	5	113
V16-20-160 C*	5,00	1,59	2,50	20	160
V16-20-210 C*	5,00	1,59	1,95	20	210
V16-10-210 C*	5,00	1,59	1,95	10	210

* Disponible en dent courbée.

Garnitures pour tambours

Le tambour prend les fibres du briseur et est responsable de la principale action de cardage avec les chapeaux flexibles. En tant que tel, la sélection de la garniture du tambour est de première importance pour des performances optimales.



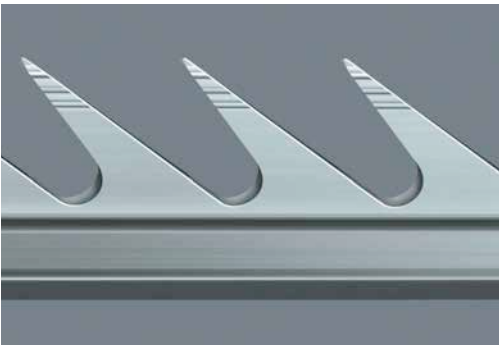
Les garnitures pour tambours de Groz-Beckert sont disponibles avec des hauteurs de 1,8 mm, 2,0 mm et 2,5 mm. Les 1,8 mm et 2,0 mm sont le plus souvent utilisés pour le travail du coton ou de mélanges de coton tandis que le 2,5 mm est essentiellement conçu pour les applications à base de fibres synthétiques.

Nous proposons différents angles frontaux pour couvrir une large gamme d'applications afin de répondre aux exigences de nos clients au niveau de la qualité désirée des fils en fonction des types de fibres, des qualités et des vitesses de production.

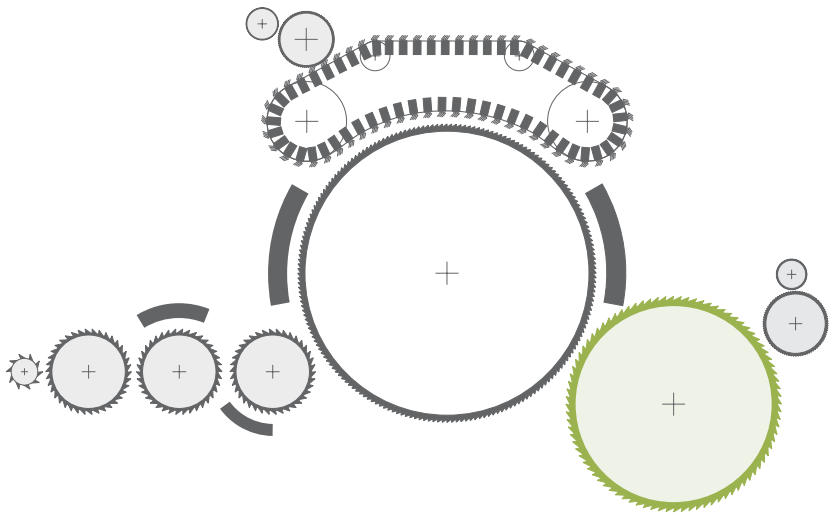
Produit	Hauteur (mm)	Largeur de pied (mm)	Pas (mm)	Angle	PPSI
C18-40-10	1,80	0,38	1,70	40	1.000
C20-40-95	2,00	0,40	1,70	40	950
C20-35-95	2,00	0,40	1,70	35	950
C20-30-95	2,00	0,40	1,70	30	950
C20-35-86	2,00	0,50	1,50	35	860
C20-30-86	2,00	0,50	1,50	30	860
C20-30-76	2,00	0,65	1,30	30	760
C20-30-66	2,00	0,65	1,50	30	660
C25-30-86	2,50	0,50	1,50	30	860
C25-25-80	2,50	0,50	1,60	25	800
C25-20-80	2,50	0,50	1,50	20	800
C25-30-72	2,50	0,60	1,50	30	720
C25-25-72	2,50	0,60	1,50	25	720
C25-20-72	2,50	0,60	1,50	20	720
C25-20-63	2,50	0,60	1,70	20	630
C25-15-45	2,50	0,90	1,60	15	450
C25-15-40	2,50	0,90	1,80	15	400
C25-10-24	2,50	0,90	3,00	10	240

Garnitures pour peigneurs

Les fibres passent du tambour au peigne. Le taux de transfert doit être suffisamment élevé et le transfert des fibres doit être régulier. La qualité de la garniture du peigneur combinée à un réglage précis de la cardeuse déterminera la bonne marche du transfert des fibres du tambour le peigneur.



La majorité des peigneurs utilise une hauteur de 4mm avec un angle de 30°. A la demande de certains OEM nous pouvons fournir des garnitures peigneurs ayant une hauteur de 3,7 à 4,7 mm. Nous pouvons également fournir des peigneurs incurvés (C) qui présentent l’avantage d’améliorer le transfert des fibres du tambour vers le peigneur et facilite la libération du voile par le rouleau détacheur. L’ajout de stries permet d’augmenter encore le contrôle des fibres notamment pour les fibres synthétiques et/ou lorsque les vitesses de production l’exigent.



Garnitures standard pour peigneurs

Produit	Hauteur (mm)	Largeur de pied (mm)	Pas (mm)	Angle	PPSI
D37-30-40	3,70	0,90	1,90	30	400
D40-30-36	4,00	0,90	2,00	30	360
D40-30-40	4,00	0,80	2,00	30	400

Garnitures striées pour peigneur

Produit	Hauteur (mm)	Largeur de pied (mm)	Pas (mm)	Angle	PPSI
D37-30-40R5	3,70	0,90	1,90	30	400
D40-30-30R2	4,00	1,00	2,16	30	300
D40-30-36R2	4,00	0,90	2,00	30	360
D40-30-36R4	4,00	0,90	2,00	30	360
D47-30-30R2	4,70	1,00	2,16	30	300

Peigneurs incurvés

Produit	Hauteur (mm)	Largeur de pied (mm)	Pas (mm)	Angle	PPSI
D40-30-36C	4,00	0,90	2,00	30	360
D40-30-52C	4,00	0,70	1,77	30	520
D40-30-36CR2	4,00	0,90	2,00	30	360
D40-30-36CR4	4,00	0,90	2,00	30	360

CBF (Clean Bright Finish)

est une option proposée sur toute notre gamme de produits pour peigneurs. Le CBF contribue à la réduction des effets du voile tombant des garnitures du peigneur et diminue la charge de fibres.

Chapeaux tournants

Les chapeaux tournants assument une tâche délicate et jouent un rôle critique dans la détermination de la qualité du cardage des fibres en cours de traitement et, par conséquent, de la qualité du fil. Pendant le processus de cardage, les chapeaux tournants doivent absorber des forces importantes tout en étant suffisamment flexibles afin de limiter la détérioration des fibres. La fondation dans laquelle les dents sont insérées fournit un soutien essentiel aux dents tout en donnant suffisamment de flexibilité aux chapeaux pour qu'ils produisent une qualité de cardage optimale. C'est pour cette raison qu'une sélection rigoureuse du matériel est primordiale. Toute la garniture est dans un acier trempé présentant une haute résistance à l'usure et notre fondation colorée en bleu a été conçue pour le cardage à haute vitesse.

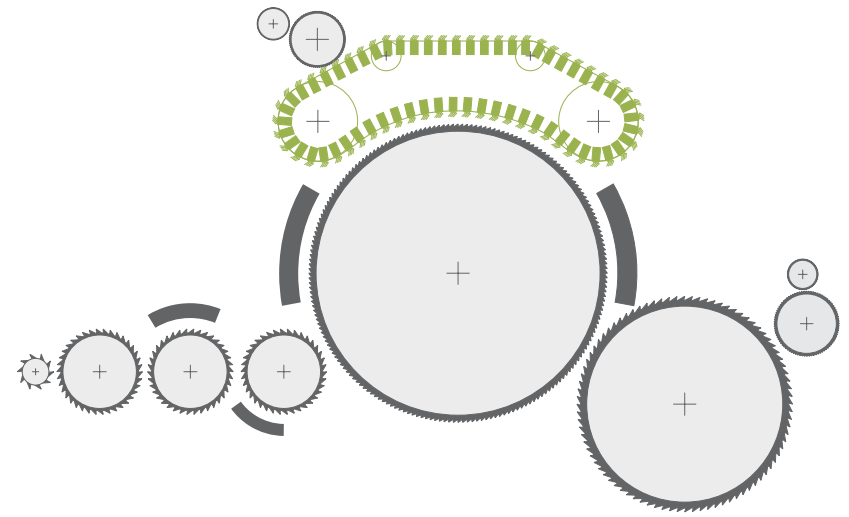
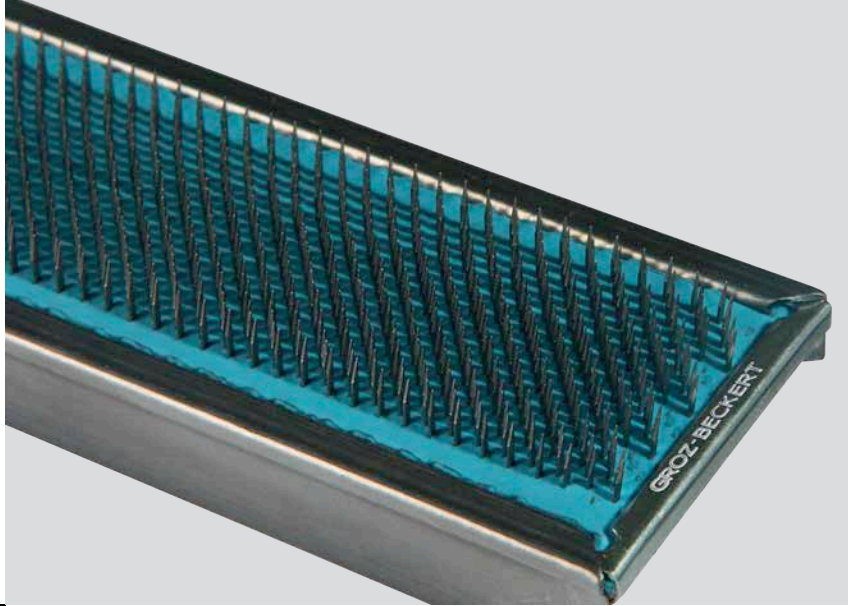
L'attention que nous accordons à la qualité et au contrôle de la qualité pendant le processus de fabrication de nos chapeaux tournants garantit :

- Une structure stable et constante
- Un aiguisage latéral et de surface parfait
- Une finition propre et polie des dents
- Des pointes particulièrement résistantes pour une durée de vie optimale
- Des tolérances garanties pour la hauteur en utilisant une méthode de contrôle suivie par ordinateur

La qualité des chapeaux tournants de Groz-Beckert permet à nos clients d'obtenir :

- Un réglage optimal des chapeaux par rapport au tambour
- Une réduction optimale des neps
- Une charge de fibres minimale
- Des intervalles plus longs entre les affûtages d'où une augmentation de la durée de vie des garnitures une augmentation de la durée de vie





Gamme TL : chapeau à densité unique

Produit	Hauteur (mm)	PPSI
TL33 (M)	8,00	330
TX33 (M)	8,00	330
TL40 (M)	8,00	400
TX40 (M)	8,00	400
TL44 (M)	7,50	438
TL50 (M)	7,50	500
TL52	7,50	520

M = spécialement conçu pour traiter les mélanges et les fibres 100% synthétiques

Gamme TV : densité variable

Produit	Hauteur (mm)	PPSI
TV45	7,50	450
TV53	7,50	520
TV55	7,50	550
TN60	7,50	600

Gamme TS : densité variable

Produit	Hauteur (mm)	PPSI
TS35	8,00	350
TS43	8,00	430
TS52	8,00	520

Gamme TP : gamme semi-rigide

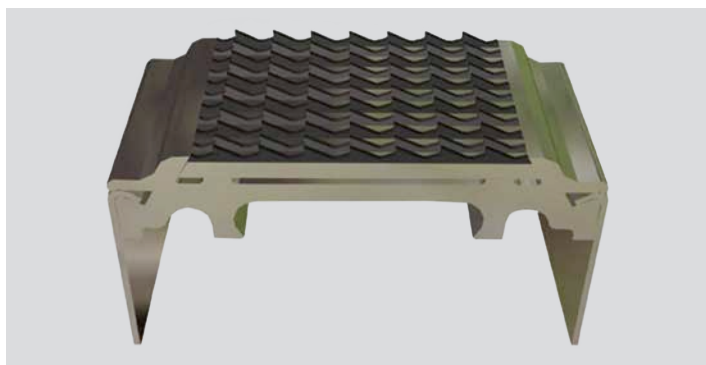
Produit	Hauteur (mm)	PPSI
TP28	8,00	280
TP32	8,00	320
TP40	8,00	400

Chapeaux fixes

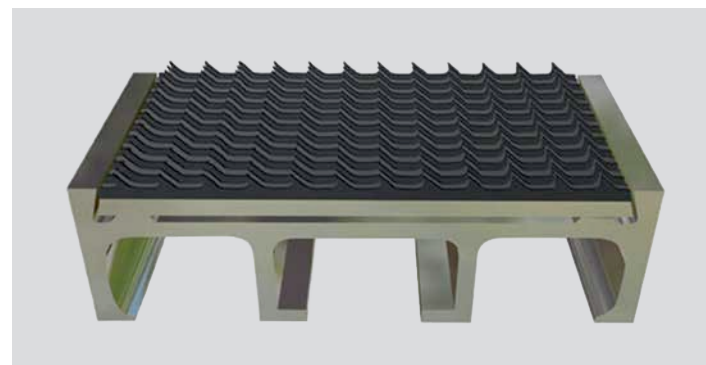
Les chapeaux fixes au niveau du briseur et à l'arrière remplissent un rôle important dans l'optimisation de l'ouverture et le nettoyage des touffes de fibres. Les chapeaux fixes côtés peigne contribuent à l'obtention d'un transfert ordonné des fibres depuis le tambour jusqu'au peigne. La gamme Groz-Beckert de chapeaux fixes est fabriquée en standard dans la qualité d'acier Duratech. La qualité Ultra est aussi disponible, elle offre une meilleure résistance à l'abrasion et donc une augmentation de sa longévité. Les chapeaux fixes jouent aussi un rôle important dans le prolongement de la durée de vie du tambour et des chapeaux tournants.

Notre palette de chapeaux fixes est composée de différents types et propose plusieurs densités de pointes afin de couvrir une large gamme de machine à carder et d'applications. Nous utilisons notre longue expérience et nos connaissances pour donner des recommandations à nos clients sur la combinaison optimale de spécifications à utiliser pour les chapeaux fixes.

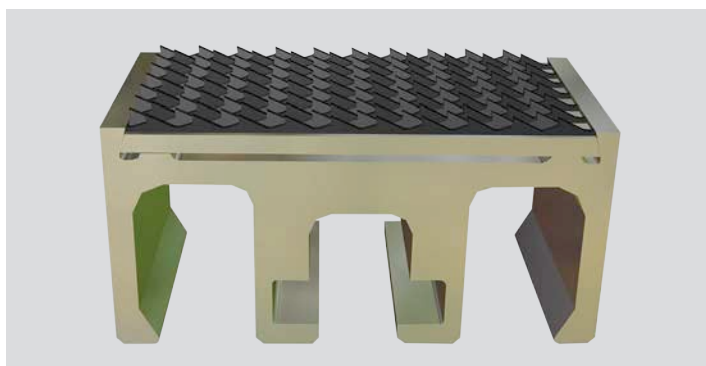
Tous nos chapeaux fixes sont dotés d'un code couleur pour repérer rapidement leur PPSI (pointes par pouce carré).



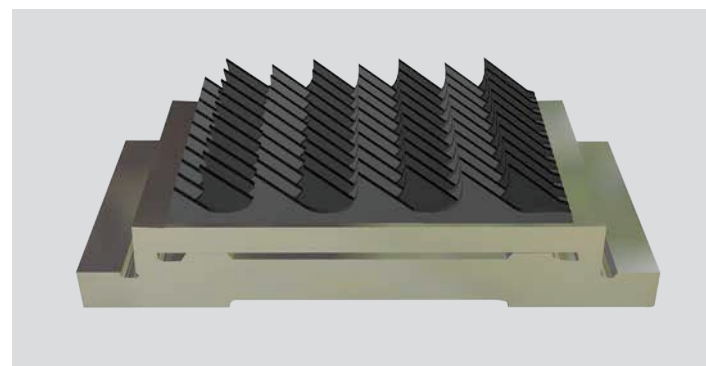
Cliptech CT



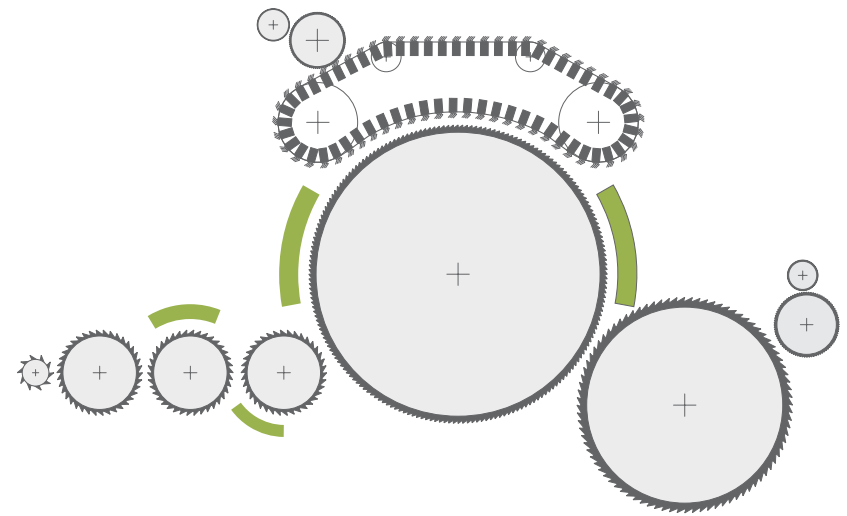
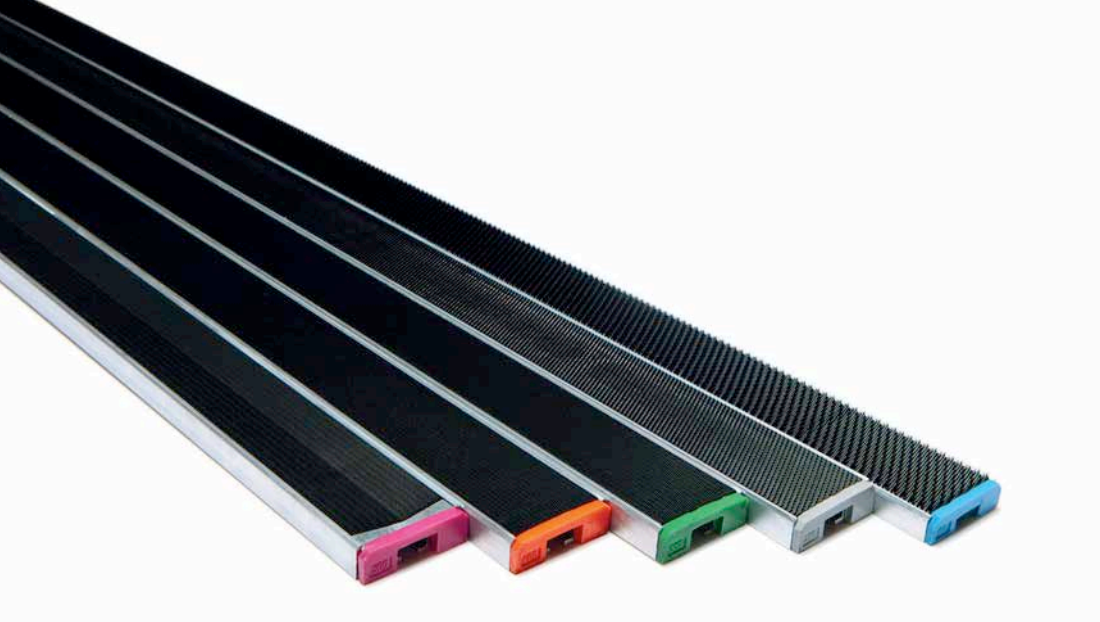
Supertech ST



Special Supertech XT



LT



Produit	Rouge	Brun	Bleu	Jaune	Gris	Noir	Blanc	Vert	Magenta	Orange
Supertech ST	ST57	ST65	ST88	ST160	ST270	ST330	ST440	ST550	-	ST660
Supertech STVT	-	-	-	-	-	-	-	-	ST560VT	-
Special Supertech XT	-	-	XT88	XT160	XT270	XT330	Xt440	XT550	-	XT660
Supertech LW	-	-	LW88	LW160	LW270	LW330	LW440	LW550	-	LW660
Cliptech CT	-	CT65	CT88	CT160	CT270	CT330	CT440	CT550	-	CT660
Cliptech CTVT	-	-	-	-	-	-	-	-	CT560VT	-
Hitech HT	HT57	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LT	-	LT65	LT88	-	-	-	-	-	-	-
DT	DT57	DT65	-	-	-	-	-	-	-	-
LTS2	-	LTS2 65	LTS2 88	-	-	-	-	-	-	-
LTC2	-	-	LTC2 88	-	-	-	-	-	-	-

Brosses de nettoyage

Brosse Crosrol			
Modèle de cardeuse	Code du produit	Fonction	Spécification
MK4, MK5, MK6, MK7, MK7A	CT/CR	Brosse de nettoyage pour rouleaux détacheur	N° 24,16 m de long, 19 mm de large, 10 mm de haut, caoutchouc rouge 3 plis, plis d’envers blanc
MK4, MK5, MK7A	10C32	Brosses de nettoyage pour chapeaux	N° 22, 1.020 mm/1.016 mm de long, 32 mm/21 mm de large, 17 mm de haut, VIR 4 plis
MK6, MK7	CT/HS	Brosse de nettoyage pour chapeaux à haute vitesse	N° 18, garniture étamée, 25 mm de large, 17 mm de haut, 76 PPSI, VIR 4 plis
MK6, MK7	CT/LS	Brosse de nettoyage pour chapeaux à basse vitesse	N° 22, garniture étamée, 38 mm de large, 20 mm de haut, 120 PPSI, coussin jaune 2 plis

Filets LMW			
Modèle de cardeuse	Code du produit	Fonction	Spécification
LC300A V3, V4, LC333, LC361, LC363	CRC avec fixation	Brosses de nettoyage pour chapeaux	N° 16, fondation VIR 4 plis
LC300A V3, V4, LC333, LC361, LC363	FCRC	Brosses de nettoyage pour chapeaux frontaux	N° 16, fondation VIR 4 plis
LC300A V3, V4, LC333, LC361, LC363	TR-AP	Brosses de nettoyage pour rouleaux détacheur	N° 24, garniture étamée, 19 mm de large, 20 mm de haut, 120 PPSI, caoutchouc rouge 3 plis

Filets Rieter			
Modèle de cardeuse	Code du produit	Fonction	Spécification
C1/1, C1/2, C1/3, C4, C4A, C10	CR1	Brosses de nettoyage	N° 6, 1.010 mm/1.006 mm de long, 33,5 mm/15 mm de large, 18,5 mm de haut, VIR 6 plis
C1/1, C1/2, C1/3	DR11	Brosses de nettoyage pour rouleaux détacheur	N° 22, 11 m de long, 25 mm de large, 18.2 mm de haut, 5 ply VIR
C4, C4A, C50	DR17	Brosses de nettoyage pour rouleaux détacheur	N° 24, 12 m de long, 19 mm de large, 17 mm de haut, 3 ply VIR
C4	DBZ4	Brosses de nettoyage pour rouleaux détacheur	N° 10, 7 m de long, 46/40 mm de large, 8 mm de haut, 9 ply VIR

Brosses de nettoyage

Filets Rieter

Modèle de cardeuse	Code du produit	Fonction	Spécification
C4, C4A, C10	C4, C4A, C50	Filet de nettoyage pour rouleaux d'extraction	N° 18, garniture étamée, 25 mm de large, 17 mm de haut, 76 PPSI, VIR 4 plis, entoilé blanc. PPSI
C1/1, C1/2, C1/3	FB21	Brosse de nettoyage frontale plate (1 unité)	N° 22, 1200 mm/1176 mm long, 25 mm/19 mm de large, 26 mm de haut, 3 ply VIR
C4, C4A, C10, C4/1	FB14	Brosse de nettoyage frontale plate (2 pieces)	N° 18, 1032 mm/1030 mm long, 29 mm/19 mm de large, 26 mm de haut, 3 ply RR
C4, C4A, C10, C50, C51	FB24	Brosse de nettoyage plate	N° 20, 1037/1035 mm long, 48 mm/31 mm de large, 10.5 mm de haut, 4 ply VIR
C60	40ZQ	Bande de nettoyage pour chapeaux	N° 30, 1539 mm/1510 mm de long, 34 mm/21 mm de large, 26 mm de haut, 3 ply VIR, 80 PPSI
C60	60ZQ	Bande de nettoyage pour chapeaux	N° 30, 1539 mm/1510 mm de long, 34 mm/21 mm de large, 26 mm de haut, 3 ply VIR, 120 PPSI
C70	RR-DS	Brosse de nettoyage pour chapeaux à basse vitesse	N° 22, garniture étamée, 38 mm de large, 20 mm de haut, 120 PPSI, mousse jaune 2 plis, envers blanc, PSI
C70	RR-DP	Brosse de nettoyage pour chapeaux à haute vitesse	N° 18, garniture étamée, 25 mm de large, 17 mm de haut, 76 PPSI, VIR 4 plis, envers blanc, PPSI



TR-DS



TR-DP



TR-AP

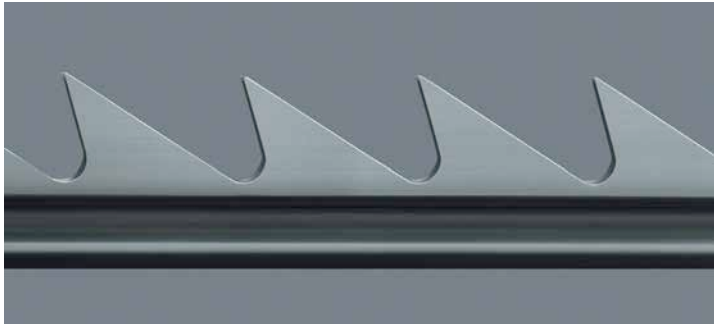
Filets Trützschler

Modèle de cardeuse	Code du produit	Fonction	Spécification
DK715, DK740, DK760, DK803, DK903, TC03, TC05, TC06, TC07, TC11	TR-DS	Brosse de nettoyage pour chapeaux à basse vitesse	N° 22, garniture étamée, 38 mm de large, 20 mm de haut, 120 PPSI, mousse jaune 2 plis, envers blanc
DK715, DK740, DK760, DK803, DK903, TC03, TC05, TC06, TC07, TC11	TR-DP	Brosse de nettoyage pour chapeaux à haute vitesse	N° 18, garniture étamée, 25 mm de large, 17 mm de haut, 76 PPSI, VIR 4 plis, envers blanc
DK700, DK710, DK715, DK740, DK760, DK803, DK903, TC03, TC05, TC06, TC07, TC11	TR-AP	Brosse de nettoyage pour rouleaux détacheur	N° 24, garniture étamée, 19 mm de large, 20 mm de haut, 120 PPSI, caoutchouc rouge 3 plis, envers blanc

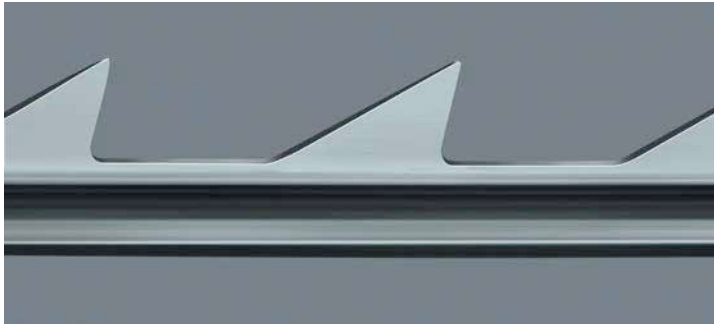
Garnitures pour ouvreuses

Pied simple

Produit	Hauteur (mm)	Talon (mm)	Pas (mm)	Angle	PPSI
ERM 10/10	10,00	2,50	10,00	10	26
ERM 10/0	10,00	2,50	10,00	0	26
ERM 20/10	10,00	2,50	18,20	10	14
ERM 20/0	10,00	2,50	18,20	0	14
356	10,00	2,20	12,25	-10	24
B662	5,90	1,05	26,00	25	24
B455	4,00	1,40	10,20	35	45



V8 / NT3A



V6 / TR13

Emboîté

Produit	Hauteur (mm)	Talon (mm)	Pas (mm)	Angle	PPSI
V5/9,90/75	8,50	5,08	9,90	15	13
V5/9,90/70	8,50	5,08	9,90	20	13
VA06/F100	5,50	4,23	8,10	-6	19
V6/TR10 (RH)	5,50	4,23	8,50	10	18
V6/TR15 (LH)	5,50	4,23	8,50	-0	18
V6/TR11	5,50	4,23	5,40	15	28
V6/TR35	5,50	4,23	5,00	20	31
VA06/8,50/70	5,50	4,23	8,50	20	18
V6/TR2 (RH)	5,50	4,23	5,00	20	31
V6/TR3 (LH)	5,50	4,23	5,00	20	31
V6/TR50	5,50	4,23	5,00	20	31
VA06/6,50/70	5,50	4,23	6,50	20	23
V6/TR8	5,50	4,23	6,50	30	23
V6/TR6	5,50	4,23	5,50	-36	28
V6/NT1A	6,00	4,23	15,00	10	10
V6/NT2A	6,00	4,23	7,80	20	19
V6/TR13 (RH)	7,50	4,23	15,00	10	10
V6/TR14 (LH)	7,50	4,23	15,00	10	10
V6/CR1	7,50	4,23	7,50	10	20
V6/TR4	7,50	4,23	10,00	20	15
V8/TR7	5,00	3,17	14,50	20	14
VA08/6,50/70	5,50	3,17	6,50	20	31
V8/NT3A	6,00	3,17	6,50	20	31
VA10/5,50/50	4,70	2,54	5,30	40	48
V10/9020	4,20	2,54	13,60	0	20

Garnitures spéciales

Garnitures pour cylindres detacheurs

Produit	Hauteur (mm)	Talon (mm)	Pas (mm)	Angle	PPSI
R2	3,50	1,00	3,17	-15/30	203
CS4	4,06	1,80	3,15	-27	114

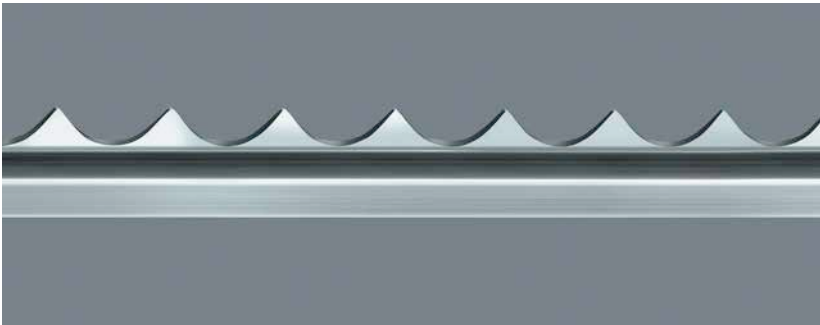
Les garnitures pour cylindres detacheurs sont fournies en standard avec une finition F4 Platinum afin de faciliter la libération des fibres.

Cylindre alimentaire – simple

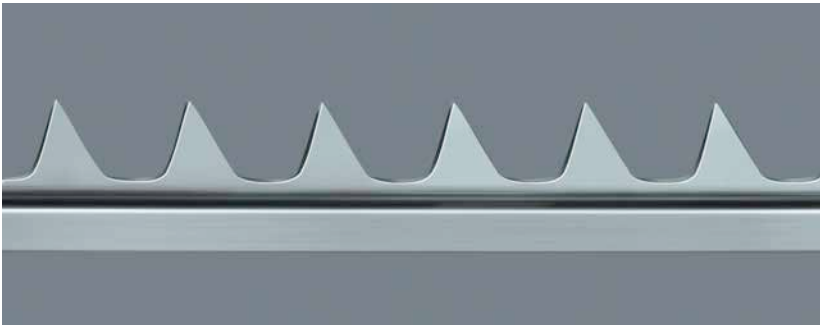
Produit	Hauteur (mm)	Talon (mm)	Pas (mm)	Angle	PPSI
TR20	2,50	2,00	2,83	0	114
TR21	4,50	3,00	4,50	-42	48
FR90	3,00	3,00	3,80	0	57
FR130	3,00	3,00	3,80	-40	57

Cylindre alimentaire – autobloquante

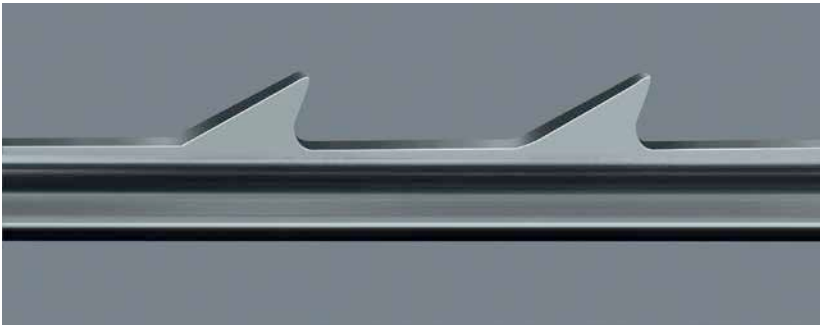
Produit	Hauteur (mm)	Talon (mm)	Pas (mm)	Angle	PPSI
V6/TR5	5,00	4,23	11,90	20	13
V6/RA2	5,00	4,23	6,60	17	23



CS4 F4



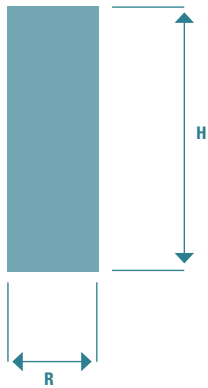
R2 F4



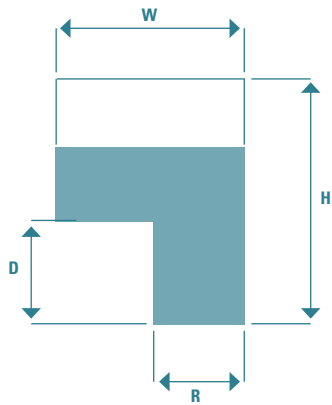
V6/TR5

Fils de bord

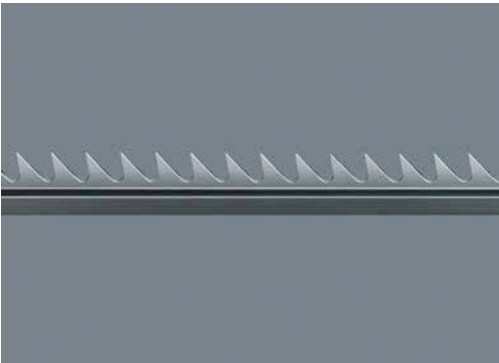
Type	H (mm)	R (mm)	W (mm)	W (mm)
3,50 x 1,00	3,50	1,00	-	-
4,00 x 1,00	4,00	1,00	-	-
4,00 x 1,13	4,00	1,13	-	-
4,00 x 1,60	4,00	1,60	-	-
4,50 x 1,50	4,50	1,50	-	-
6,50 x 1,50	6,50	1,50	-	-



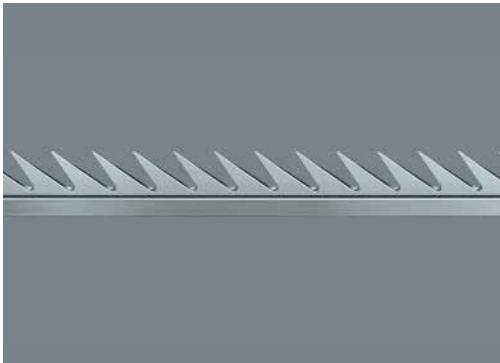
Type	H (mm)	R (mm)	W (mm)	D (mm)
1201	2,70	1,20	2,50	1,50
1501	3,20	1,20	2,50	1,50
1504	6,50	1,50	4,00	1,80



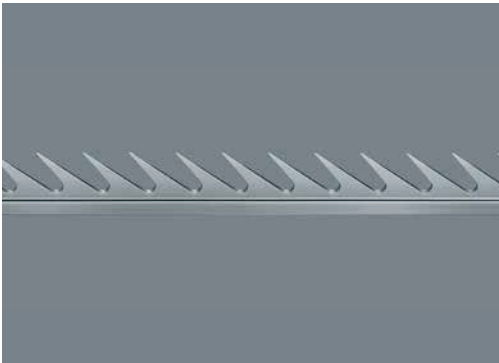
Garnitures pour applications spéciales



32-10-40



40-35-27



50-40-18

Produit	Hauteur (mm)	Talon (mm)	Pas (mm)	Angle	PPSI
32-10-40	3,18	0,90	1,80	10	400
32-20-22	3,18	0,90	3,20	20	224
32-20-40	3,18	0,90	1,80	20	390
40-30-19	4,00	0,95	3,60	30	189
40-30-27	4,00	0,95	2,50	30	272
40-30-32	4,00	0,95	2,10	30	323
40-35-27	4,00	0,95	2,50	35	272
40-40-27	4,00	0,95	2,50	40	272
50-40-18	5,00	1,00	3,60	40	179
40-20-22	4,00	1,20	2,50	20	215
40-40-12	4,00	1,50	3,60	40	119
40-10-11	4,00	1,80	3,20	10	112

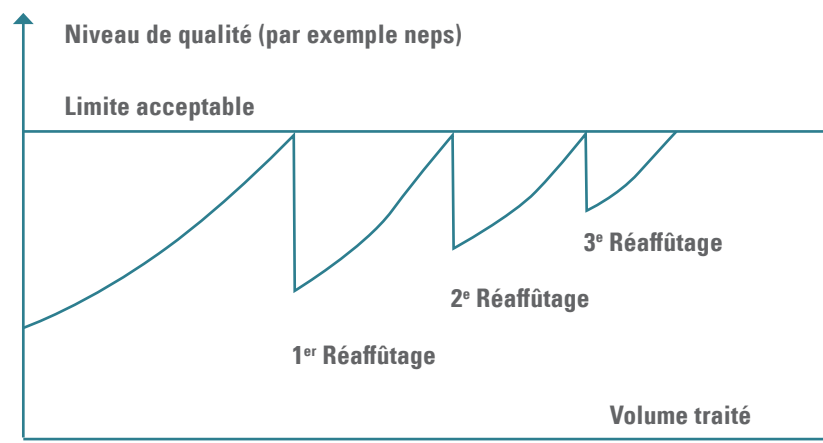
Maintenance des garnitures : recommandations générales

Une règle essentielle pour conserver une qualité de ruban et de fil optimale consiste à maintenir tous les éléments cardants dans le meilleur état possible.

Les fibres traitées sont la principale source d'usure sur la garniture et elle peut varier de filature en filature et de saison en saison. En raison de leur nature, les chapeaux fixes et la garniture briseur ne peuvent pas être réaffûtées et nous recommandons de les remplacer en temps opportun. De cette façon, remplissent correctement et constamment leur fonction, protégeant donc aussi les garnitures du tambour et des chapeaux tournants d'une usure prématurée.

Les garnitures de tambour et les chapeaux tournants doivent être réaffûtées afin de contrecarrer l'usure normale. Nous rencontrons différentes façons d'organiser le programme de maintenance des garnitures dans les filatures :

- **Basé sur le volume** : les périodes de maintenance sont définies en fonction du volume de fibres traitées.
- **Basé sur la qualité** : la qualité du ruban et du fil est mesurée (resp. neps et IPI) et une maintenance corrective est effectuée si des niveaux de qualité acceptables ne peuvent plus être obtenus.

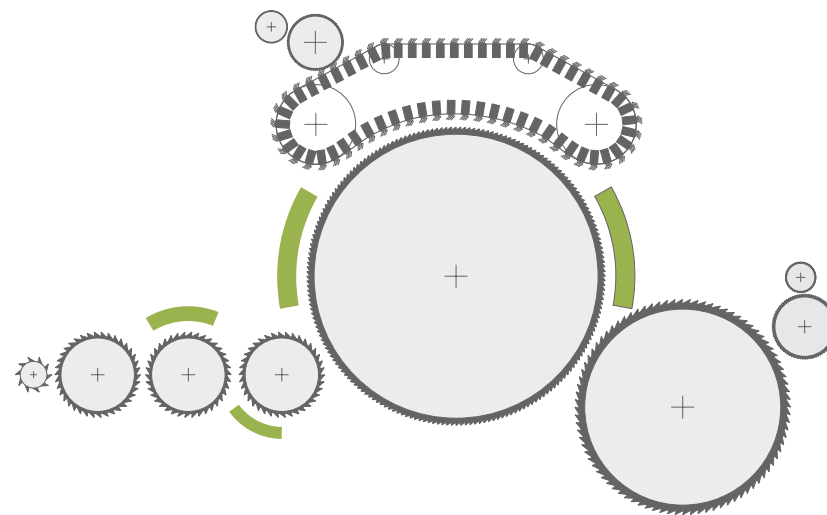


Exemple d'un plan de maintenance basé sur la qualité du ruban pour un tambour et des chapeaux

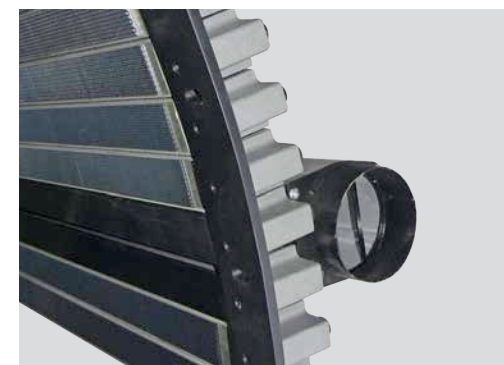
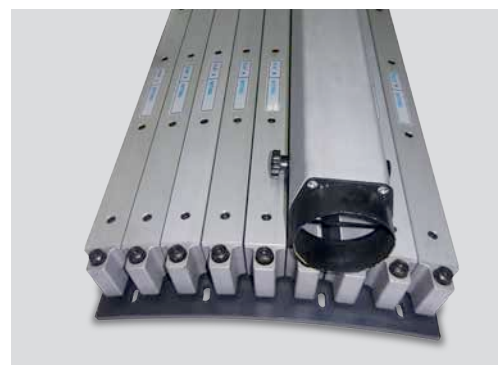
Sur demande, nous pouvons fournir à nos clients des plans de maintenance spéciaux en fonction des spécifications des garnitures et de l'application.

Systèmes XL de chapeaux fixes

L'utilisation d'un nombre important de chapeaux fixes est devenue un standard sur toutes les machines à carder modernes. Les chapeaux fixes sur le briseur et à l'arrière de la cardeuse ouvrent et nettoient les fibres. Elles réduisent la charge sur le tambour et les chapeaux et améliorent la qualité du fil et du ruban de carde. Les garnitures stationnaires frontales sont postérieures au cardage et assurent un transfert optimal des fibres depuis le tambour jusqu'au peigneur.



La gamme des systèmes XL pour l'amélioration des chapeaux fixes a été introduite sur le marché pour la première fois en 1982. Depuis lors, elle est considérée comme le leader pour la technologie des chapeaux fixes pour le cardage des fibres courtes. Groz-Beckert propose toute la palette de systèmes de chapeaux fixes pour l'amélioration de tous les types et de tous les modèles de cardeuses.



Système Pretech XL

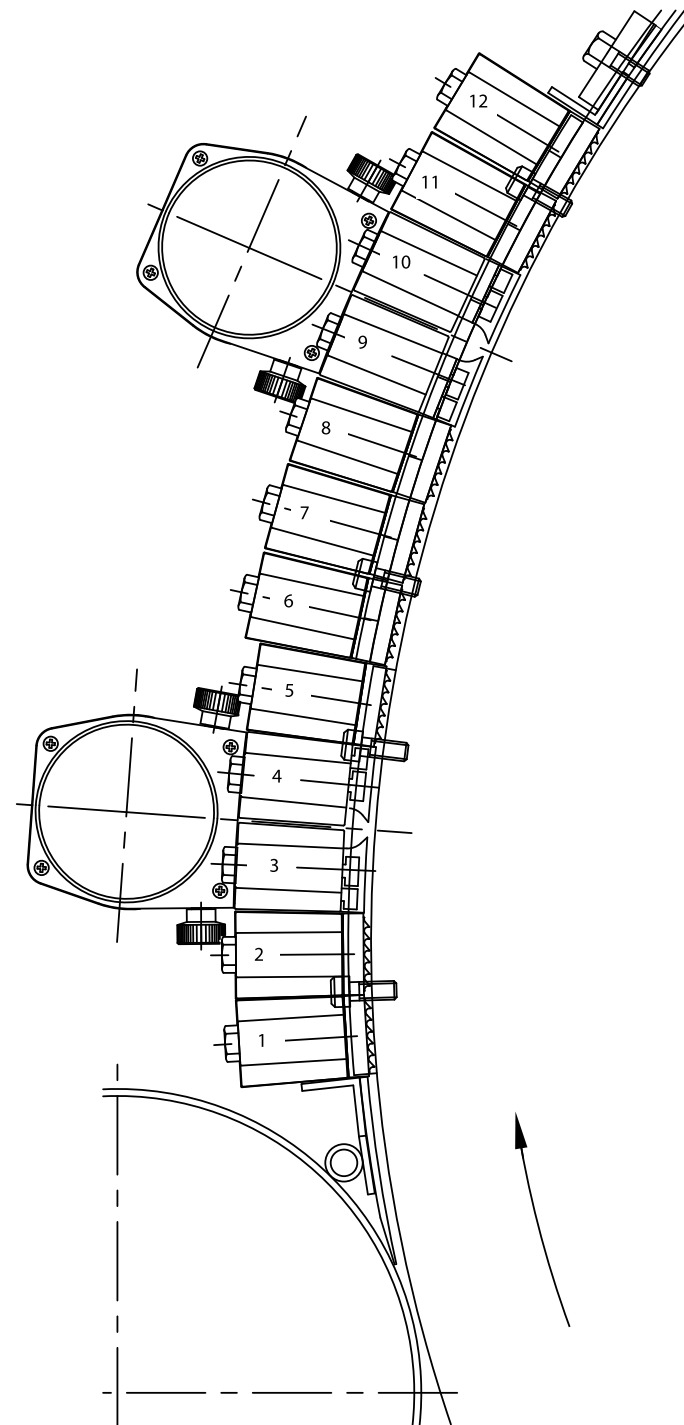
Groz-Beckert propose les systèmes XLR top saver, Pretech XL et Pretech XLV Ventech pour une installation sur l'arrière de la cardeuse. Les systèmes Pretech XL assurent une préouverture et un précardage progressif et délicat des touffes de fibres en provenance du briseur. En conséquence, un réseau de fibre bien ouvert et uniforme est présenté aux chapeaux tournants en vue du cardage principal. Le principe du Pretech XL repose sur une canalisation progressive et bidimensionnelle des fibres entre le briseur et les chapeaux obtenue par une combinaison de populations de pointes de plus en plus fines sur les chapeaux fixes et d'un réglage plus rapproché depuis le briseur jusqu'à l'entrée des chapeaux. Il est possible d'ajouter une ou plusieurs unités d'extraction Ventech sur le système Pretech XL pour une élimination supplémentaire des déchets.

Caractéristiques:

- Le nombre de chapeaux fixes peut se situer entre 2 et 22 en fonction du type et du modèle de cardeuse.
- Les systèmes sont simples et faciles à ajuster.
- Des micro-adaptateurs sur chaque support aluminium permettent de les disposer sur le tambour avec une très grande précision.
- Les chapeaux fixes sont faciles à changer.

Avantages:

- L'ouverture préalable des fibres et l'extraction supplémentaire des déchets agissent comme une barrière de protection pour les chapeaux ce qui entraîne un accroissement de leur espérance de vie.
- Il est possible de rapprocher le tambour et les chapeaux ce qui aboutit à une amélioration de l'efficacité du cardage.
- Amélioration du parallélisme des fibres
- Le nombre des imperfections au niveau du fil (IPI) et des défauts Classimat est significativement réduit.
- Potentiel d'augmentation de la production



Systèmes XLX et XLXE post cardant

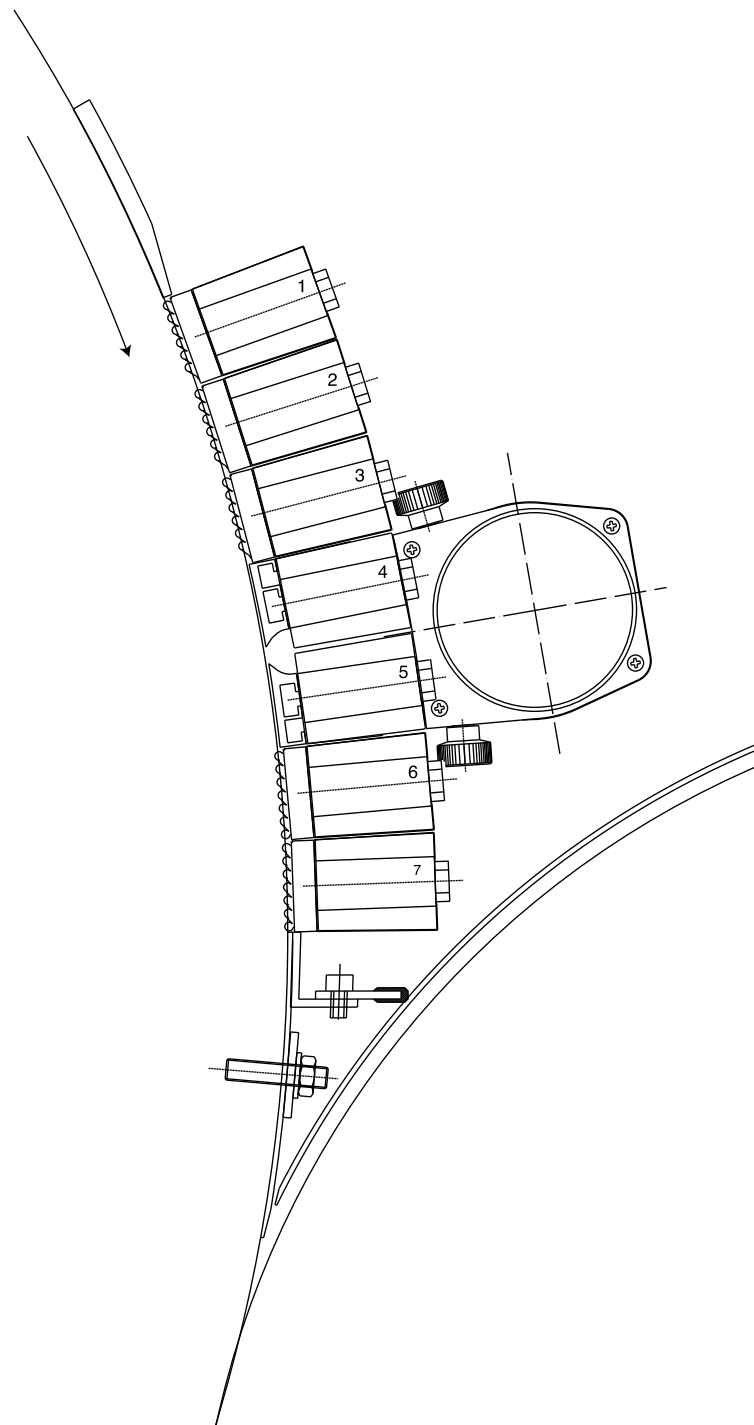
Les systèmes XLX et XLXE post cardant sont conçus pour pouvoir s'intégrer facilement au-dessus du peigne. En fonction du modèle de cardeuse, il est possible de monter entre trois et sept chapeaux fixes. En outre, une unité d'aspiration Ventech peut être ajoutée afin d'améliorer encore davantage l'efficacité du cardage. Il est composé d'une barre déflectrice pour les déchets et d'un couteau de contrôle qui est réglée pour réguler la quantité de déchets et de poussière à enlever. Les impuretés extraites sont menées dans le conduit d'aspiration relié au système de nettoyage de la cardeuse.

Caractéristiques:

- Les systèmes XLX et XLXE post cardant peuvent être adaptés sur un large éventail de types et de modèles de cardeuses.
- Simples et faciles à ajuster
- Des micro-adaptateurs sur chaque chapeaux fixe permettent de les disposer sur le tambour avec une très grande précision.
- Les chapeaux fixe sont faciles à changer.
- Le taux d'extraction du système Ventech est contrôlé par des microrégles.
- La puissance d'aspiration requise par le système Ventech est faible (2,5 m³/min).

Avantages:

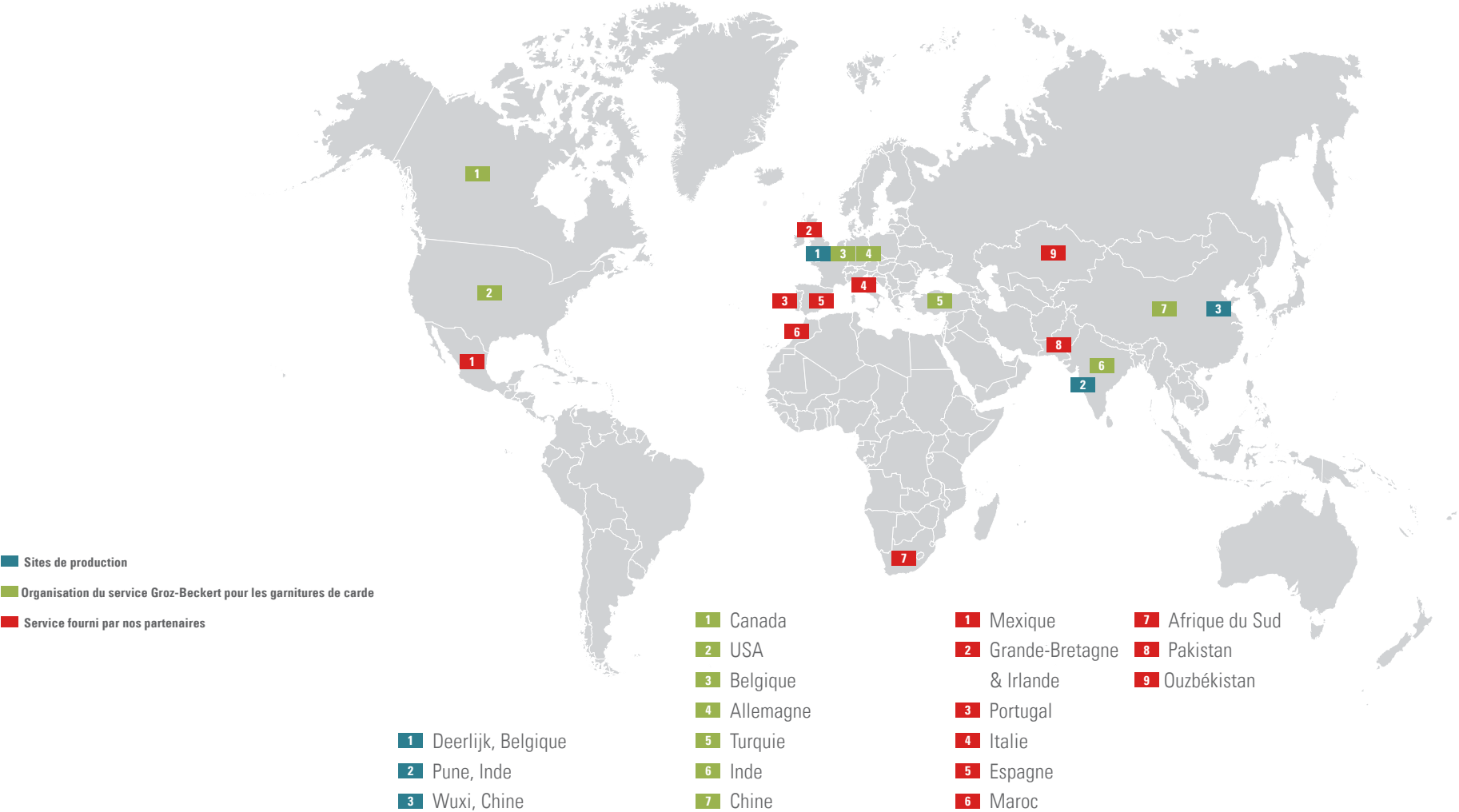
- Augmentation de l'efficacité du nettoyage de la cardeuse
- Meilleure efficacité du transfert des fibres du tambour jusqu'au peigne
- Réduction du nombre de crochets dans le ruban de carde et meilleur parallélisme des fibres aboutissant à une amélioration de la qualité
- Moins de neps et moins d'imperfections dans le fil (IPI)
- Amélioration de l'extraction des déchets et de la poussière
- Réduction des déchets au niveau du peigne



Service sur place et présence globale

Profitez de notre engagement en faveur d'un service local, soutenu par notre présence mondiale.

Vous pouvez compter sur notre réseau international de sites de production et de services ainsi que sur la logistique de nos partenaires pour avoir la garantie que vos exigences soient respectées rapidement et efficacement. Tous les sites et infrastructures peuvent intervenir au delà de leurs frontières nationales.



Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, Allemagne

Téléphone +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-2777

contact-carding@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



Les reproductions de nos produits ne sont pas conformes à l'échelle et servent uniquement d'illustration, c'est pourquoi elles ne correspondent pas à l'original.

® = Marque déposée du groupe d'entreprises Groz-Beckert.

© = Cette publication est protégée par les droits d'auteur.

Tous droits réservés, en particulier le droit de reproduction et de diffusion ainsi que celui de traduction. Aucune reproduction partielle de la publication ne pourra être réalisée – par quelque procédé que ce soit – sans l'accord exprès et écrit de Groz-Beckert de même l'enregistrement, l'édition, la reproduction ou diffusion sur un support électronique.

