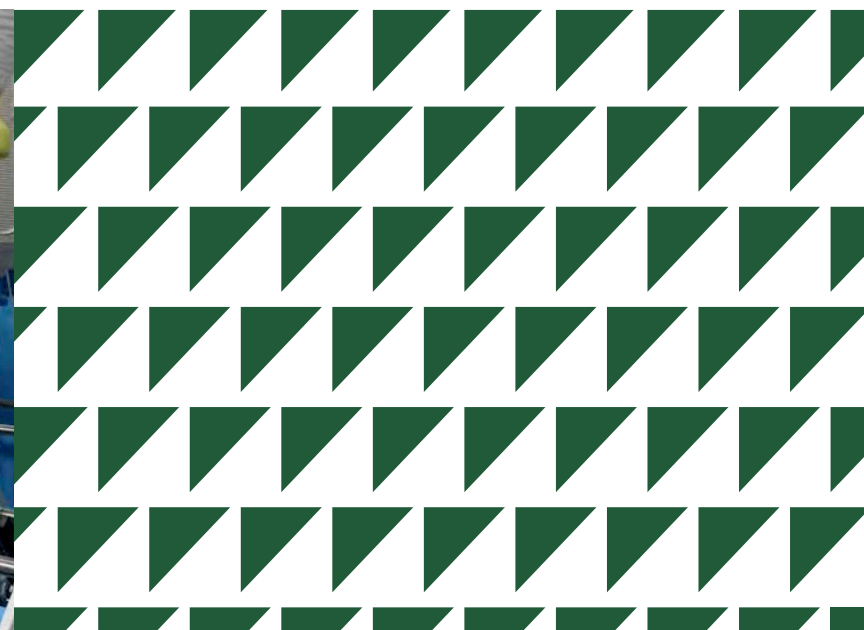


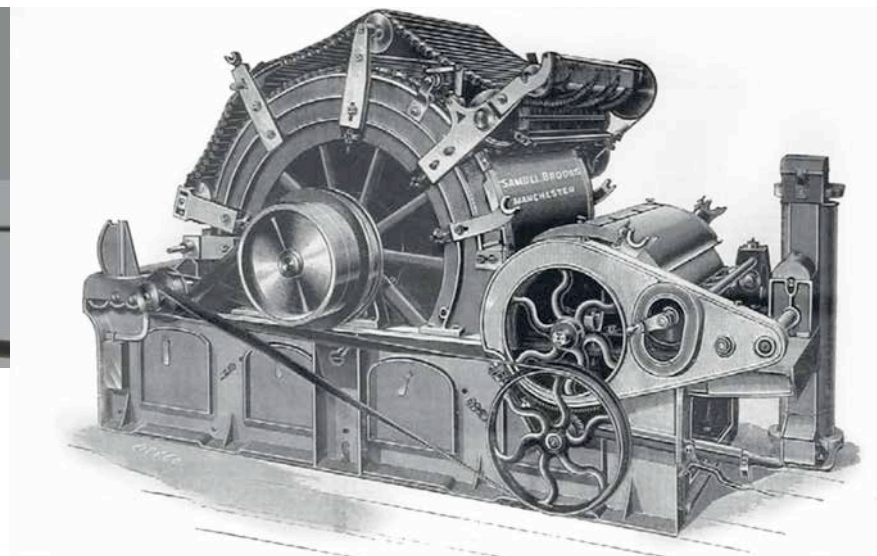
Carding

Guarnizioni da carda per applicazioni a taglio corto



La tecnologia delle guarnizioni da carda

Groz-Beckert è il fornitore leader mondiale di aghi per macchine da cucire industriali, componenti di precisione e utensili speciali, nonché di sistemi e servizi per la produzione e l'assemblaggio di prodotti tessili. I prodotti e i servizi sostengono i settori della lavorazione a maglia, della tessitura, della feltratura, del tufting, della cardatura e della cucitura. Nel settore della cardatura, Groz-Beckert si propone come fornitore unico: dai servizi di consulenza e consigli sui prodotti fino all'assistenza nel corso della prima messa in esercizio, passando da un assortimento completo di prodotti, servizi di montaggio e interventi di riparazione dei cilindri. La gamma comprende fili e guarnizioni da carda necessari per la filatura a taglio corto.

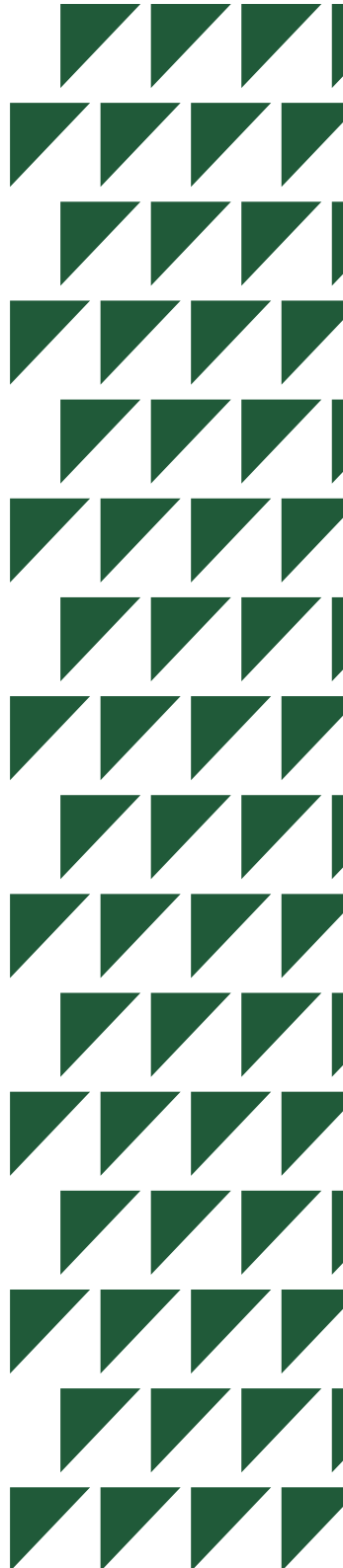


Carda storica per taglio corto

Carding

La cardatura può essere definita come la riduzione di una massa intricata di fibre in un velo di materia tessile, mediante lavorazione tra due superfici molto vicine e mobili l'una rispetto all'altra dotate di punte metalliche affilate – le guarnizioni da carda.

I detti degli esperti – “La carda è il cuore della filatura” e “Se ben cardato è già mezzo filato” evidenziano la grandissima importanza del processo di cardatura per il risultato finale dell'operazione di filatura e la qualità dei filati prodotti.



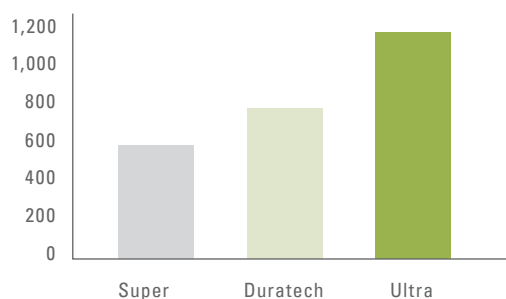
Contenuto

La tecnologia	2
La gamma di guarnizioni da carda	4
Guarnizioni cilindri introduttori	5
Guarnizioni per tamburi	6
Guarnizioni per cilindri scaricatori	7
Cappelli rotanti	8
Cappelli fissi	10
Nastri cilindri pulitori	12
Guarnizioni per macchine di apertura	14
Fili ausiliari	15
Fili marginali	16
Guarnizioni per applicazioni speciali	17
Manutenzione – linee guida generali	18
Sistemi XL di cappelli fissi	19
Sistema Pretech XL	20
Sistemi XLX e XLXE di protezione del filato	21
Assistenza in loco con presenza globale	22

La gamma di guarnizioni da carda

Groz-Beckert Carding offre una gamma completa di guarnizioni da carda di alta qualità per applicazioni a taglio corto. La gamma include guarnizioni per macchine di apertura, cilindri di alimentazione, tamburi, cilindri scaricatori e cilindri introduttori, nonché cappelli flessibili e fissi e nastri cilindri pulitori. L'assortimento copre una gamma estremamente ampia di prodotti per tutti i tipi di cardatrici e applicazioni di cardatura utilizzati nell'industria tessile odierna. Groz-Beckert Carding offre la propria assistenza tecnica nella scelta delle guarnizioni a seconda della carda e dell'applicazione, consentendo al cliente di ottenere prestazioni ottimali in termini di qualità di cardatura e filatura, nonché di durata delle guarnizioni.

Durata d'uso



Durata d'uso in tonnellate

Qualità dell'acciaio

Groz-Beckert Carding propone i propri prodotti in tre diverse qualità di acciaio:

Super è un acciaio ad alto tenore di carbonio. È il nostro prodotto standard per carde a bassa produzione con vita utile fino a 600 tonnellate per la guarnizione tamburo.

Duratech è un acciaio microlegato. Possiede proprietà di maggiore resistenza all'usura rispetto all'acciaio Super ed è raccomandato in caso di requisiti di qualità più elevati in termini di uniformità di cardatura e maggiore durata. Il ciclo di vita massimo delle guarnizioni per tamburo è di 800 tonnellate.

Ultra è il nostro acciaio di massima qualità, in grado di garantire le migliori caratteristiche in termini di resistenza all'usura e durata. Il ciclo di vita massimo delle guarnizioni per tamburo è di 1.200 tonnellate. Raccomandiamo l'acciaio Ultra per tam-

buri, cilindri introduttori e cappelli fissi per carde di ultimissima generazione, dove vengono raggiunte le massime velocità di produzione.

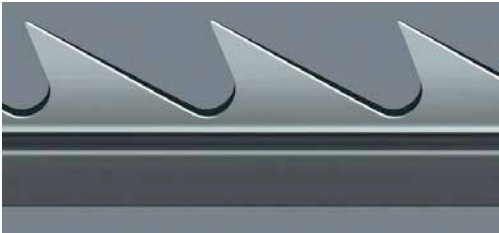
Applicazione

- **Super** – tamburo, cilindro scaricatore, cilindro introduttore scanalato e interbloccante
- **Duratech** – tamburo, cilindro introduttore scanalato e interbloccante e cappelli fissi
- **Ultra** – guarnizioni selezionate per tamburi, cilindri introduttori autobloccanti e cappelli fissi

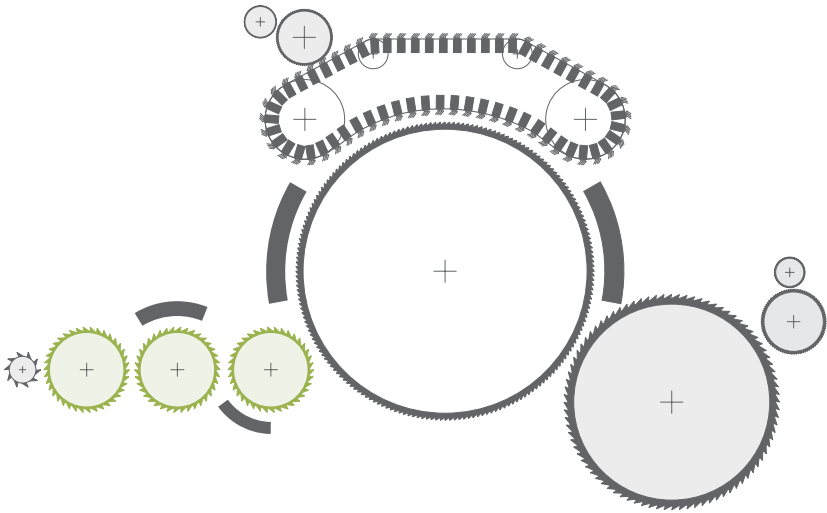
La velocità di usura delle guarnizioni dipende in larga misura dalla velocità di produzione, dal volume, dalle materie prime e dai parametri di qualità della filatura. Groz-Beckert Carding possiede l'esperienza e le conoscenze tecniche necessarie per offrire la propria consulenza ai clienti e consentire loro di compiere le migliori scelte in funzione delle esigenze che le guarnizioni devono soddisfare.

Guarnizioni per cilindri introduttori

La funzione dei cilindri introduttori è quella di aprire le fibre inserite nella carda. La maggior parte del cascame e di altre impurità viene rimossa nella zona dell'introduttore. La corretta e regolare apertura delle fibre nell'introduttore è decisiva per la formazione del nastro e la qualità del filato, nonché per preservare la durata del tamburo e dei cappelli flessibili.



Groz-Beckert offre guarnizioni per cilindri introduttori scanalati e interbloccanti. I cilindri introduttori scanalati sono essenzialmente utilizzati nelle carde meno recenti. L'angolo frontale è definito dall'applicazione e dai tipi di fibre trattate. I cilindri introduttori scanalati sono disponibili con talloni di vario spessore, per adattarsi a particolari tipologie di carde. Le carde più moderne ad alta velocità utilizzano introduttori di tipo interbloccante. Groz-Beckert è in grado di offrire l'intera gamma di prodotti. Le guarnizioni per cilindri introduttori interbloccanti sono disponibili in acciaio di qualità Super, Duratech e Ultra. Raccomandiamo l'acciaio Ultra per la massima durata.



Scanalato

Prodotto	Altezza (mm)	Tallone (mm)	Inclinazione (mm)	Angolo	PPSI
L55-10-40	5.50	Variable	5.10	10	40
L55-05-40	5.50	Variable	5.10	5	40
L55-05-29	5.50	Variable	7.10	5	29
L55-00-42	5.50	Variable	4.80	0	42
L55-00-29	5.50	Variable	7.60	0	29
L55-05-76	5.50	Variable	2.70	5	76

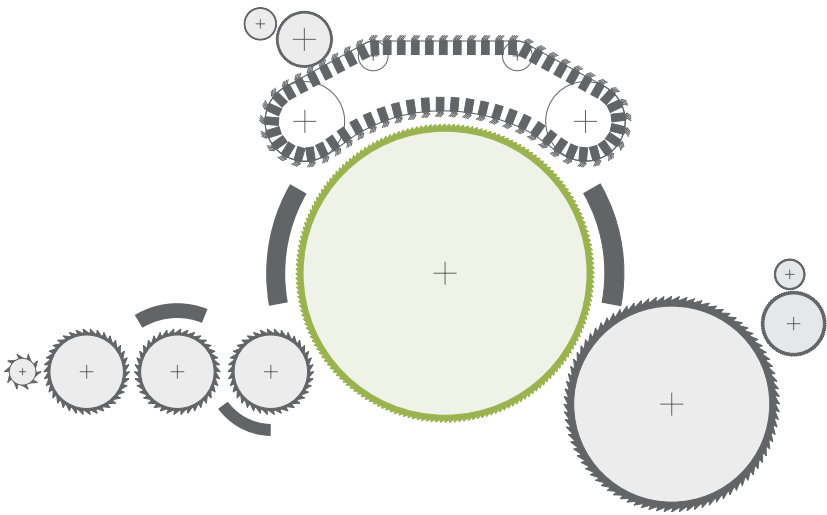
Interbloccante

Prodotto	Altezza (mm)	Tallone (mm)	Inclinazione (mm)	Angolo	PPSI
V8-10-40	5.00	3.17	5.30	10	40
V8-05-40	5.00	3.17	5.30	5	40
V8-00-42	5.00	3.17	4.70	0	42
V12-10-113	5.00	2.12	2.70	10	113
V12-05-113	5.00	2.12	2.70	5	113
V12-20-113	5.00	2.12	2.70	5	113
V16-20-160 C*	5.00	1.59	2.50	20	160
V16-20-210 C*	5.00	1.59	1.95	20	210
V16-10-210 C*	5.00	1.59	1.95	10	210

* disponibile nella configurazione a denti curvi

Guarnizioni per tamburi

La guarnizione del tamburo preleva le fibre dall'introduttore e, assieme ai cappelli flessibili, svolge la principale azione di cardatura. La scelta della guarnizione del tamburo è quindi molto importante per ottenere prestazioni di cardatura ottimali.



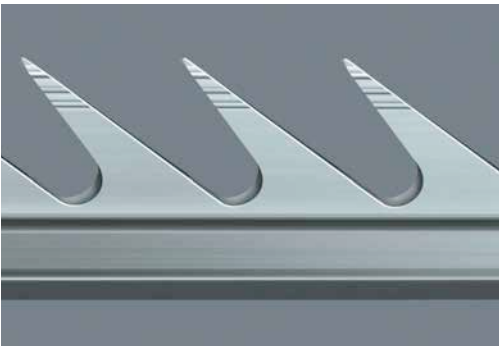
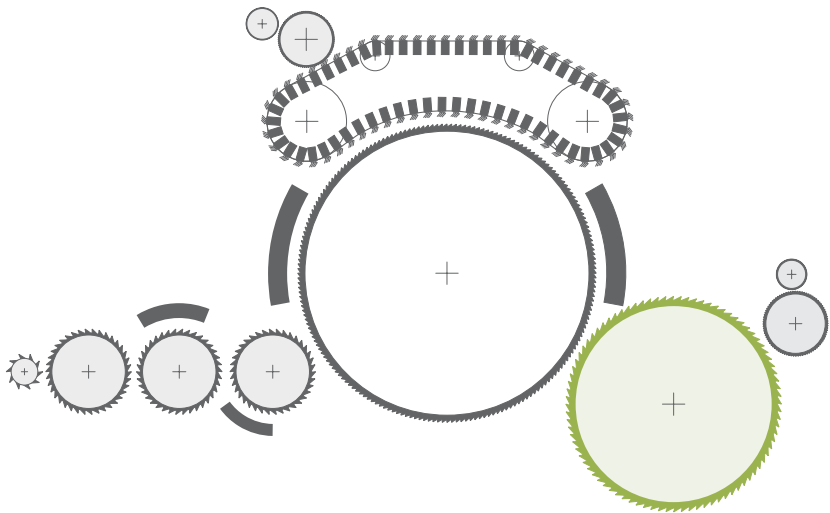
La gamma di guarnizioni per tamburi Groz-Beckert è disponibile nelle altezze di 1,8 mm, 2,0 mm e 2,5 mm. Le altezze di 1,8 mm e 2,0 mm sono quelle più comunemente utilizzate per la lavorazione di cotone e misto cotone, mentre l'altezza di 2,5 mm è prevalentemente destinata ad applicazioni per fibre sintetiche.

Offriamo diversi angoli frontali per svariate applicazioni, in grado di soddisfare i livelli qualitativi del filato dei nostri clienti, a seconda dei tipi di fibre, delle qualità e delle velocità di produzione della carda.

Prodotto	Altezza (mm)	Tallone (mm)	Inclinazione (mm)	Angolo	PPSI
C18-40-10	1.80	0.38	1.70	40	1,000
C20-40-95	2.00	0.40	1.70	40	950
C20-35-95	2.00	0.40	1.70	35	950
C20-30-95	2.00	0.40	1.70	30	950
C20-35-86	2.00	0.50	1.50	35	860
C20-30-86	2.00	0.50	1.50	30	860
C20-30-76	2.00	0.65	1.30	30	760
C20-30-66	2.00	0.65	1.50	30	660
C25-30-86	2.50	0.50	1.50	30	860
C25-25-80	2.50	0.50	1.60	25	800
C25-20-80	2.50	0.50	1.50	20	800
C25-30-72	2.50	0.60	1.50	30	720
C25-25-72	2.50	0.60	1.50	25	720
C25-20-72	2.50	0.60	1.50	20	720
C25-20-63	2.50	0.60	1.70	20	630
C25-15-45	2.50	0.90	1.60	15	450
C25-15-40	2.50	0.90	1.80	15	400
C25-10-24	2.50	0.90	3.00	10	240

Guarnizioni per cilindri scaricatori

Le fibre vengono trasferite dal tamburo al cilindro scaricatore. Il rapporto di trasferimento deve essere sufficientemente elevato e il trasferimento delle fibre deve essere regolare. La qualità della guarnizione dello scaricatore, unitamente ad accurate impostazioni della carda, definiscono il corretto svolgimento del trasferimento delle fibre dal tamburo allo scaricatore.



La maggior parte delle cardatrici utilizza cilindri scaricatori di 4,0 mm di altezza e angolo di 30°. Su richiesta di alcuni OEM sono tuttavia disponibili anche scaricatori nelle altezze di 3,70 mm e 4,70 mm. Il nostro programma di prodotti include anche cilindri scaricatori curvi (C) che, grazie alla speciale forma dei denti, presentano il vantaggio di migliorare il trasferimento delle fibre dal tamburo allo scaricatore e facilitano la liberazione del velo dallo scaricatore al cilindro staccatore. I cilindri scaricatori a striature trasversali (R) consentono un livello sufficiente di adesione delle fibre, caratteristica molto importante quando si lavorano fibre sintetiche e in caso di velocità di produzione elevate.

Guarnizioni standard cilindri scaricatori

Prodotto	Altezza (mm)	Tallone (mm)	Inclinazione (mm)	Angolo	PPSI
D37-30-40	3.70	0.90	1.90	30	400
D40-30-36	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-40	4.00	0.80	2.00	30	400

Guarnizioni cilindri scaricatori a striature trasversali

Prodotto	Altezza (mm)	Tallone (mm)	Inclinazione (mm)	Angolo	PPSI
D37-30-40R5	3.70	0.90	1.90	30	400
D40-30-30R2	4.00	1.00	2.16	30	300
D40-30-36R2	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-36R4	4.00	0.90	2.00	30	360
D47-30-30R2	4.70	1.00	2.16	30	300

Cilindri scaricatori curvi

Prodotto	Altezza (mm)	Tallone (mm)	Inclinazione (mm)	Angolo	PPSI
D40-30-36C	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-52C	4.00	0.70	1.77	30	520
D40-30-36CR2	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-36CR4	4.00	0.90	2.00	30	360

CBF (Clean Bright Finish)

L'opzione CBF consente di ridurre gli effetti della caduta di materia tessile dalle guarnizioni e riduce il carico di fibre.

Cappelli rotanti

I cappelli rotanti svolgono una funzione delicata e rivestono un'importanza decisiva per la qualità di cardatura delle fibre lavorate e quindi per la qualità del filato. Durante il processo di cardatura, i cappelli rotanti devono contemporaneamente assorbire forze elevate ed essere sufficientemente flessibili al fine di limitare il deterioramento delle fibre. La base in cui sono inseriti i denti assicura il fondamentale sostegno dei denti stessi, fornendo al contempo ai cappelli la flessibilità necessaria per garantire la qualità ottimale del processo di cardatura. Per tale ragione l'accurata selezione dei materiali è della massima importanza. Tutti i fili sono realizzati in acciaio con elevata resistenza a fatica e la nostra base di colore blu è progettata per processi di cardatura ad alta velocità.

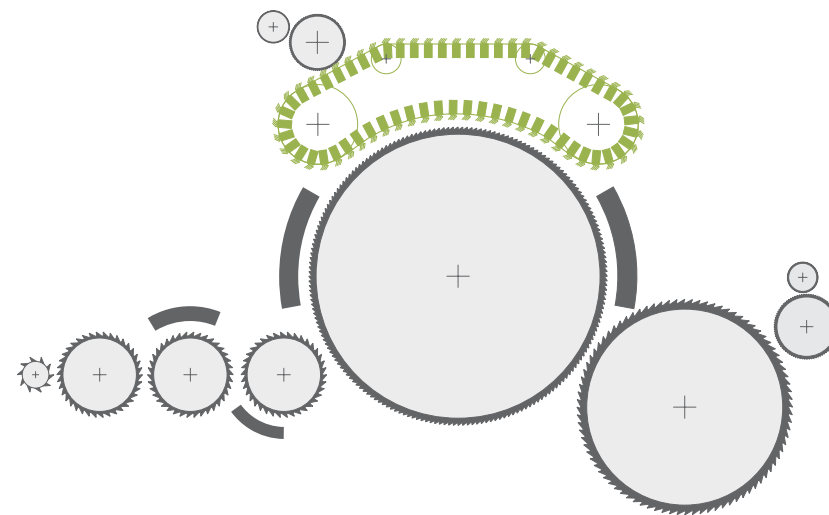
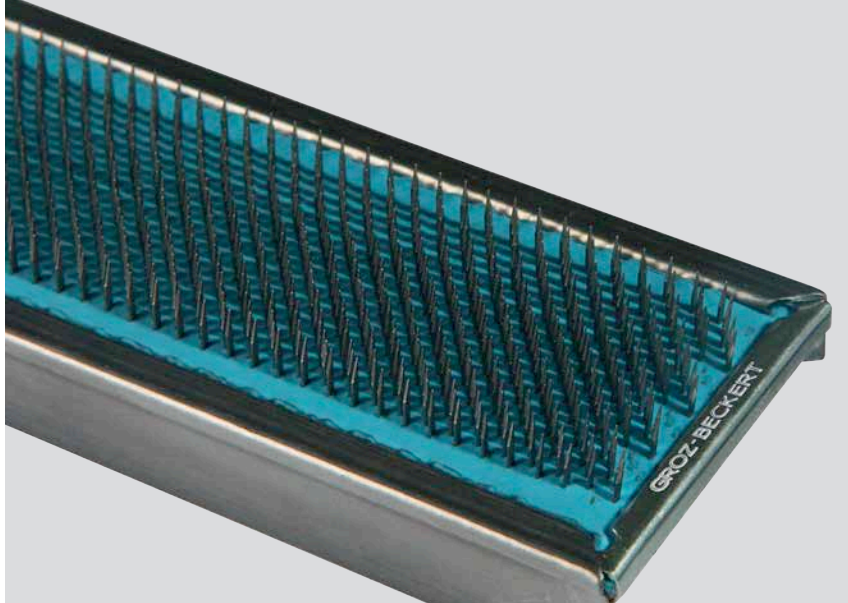
La nostra attenzione verso la qualità e il controllo qualità durante il processo di produzione dei cappelli rotanti garantisce:

- Impostazioni stabili e costanti
- Uniforme affilatura laterale e molatura superficiale dei denti per una forma ottimale
- Finitura pulita e lucida dei denti
- Punte di particolare durezza per una durata ottimale
- Tolleranze in altezza garantite grazie a test computerizzati

La qualità dei cappelli rotanti Groz-Beckert consente ai nostri clienti di ottenere:

- Impostazione ottimale dei cappelli rotanti rispetto al tamburo
- Riduzione ottimale dei nep
- Carico minimo di fibre
- Intervalli più lunghi tra le riaffilature con conseguente aumento della durata





Serie TL – Cappelli a densità singola

Prodotto	Altezza (mm)	PPSI
TL33 (M)	8.00	330
TX33 (M)	8.00	330
TL40 (M)	8.00	400
TX40 (M)	8.00	400
TL44 (M)	7.50	438
TL50 (M)	7,50	500
TL52	7.50	520

M = appositamente progettati per la lavorazione di fibre miste e 100% sintetiche.

Serie TV – Cappelli a densità variabile

Prodotto	Altezza (mm)	PPSI
TV45	7.50	450
TV53	7.50	520
TV55	7.50	550
TN60	7.50	600

Serie TS – Densità variabile

Prodotto	Altezza (mm)	PPSI
TS35	8.00	350
TS43	8.00	430
TS52	8.00	520

Serie TP – Serie semi-rigida

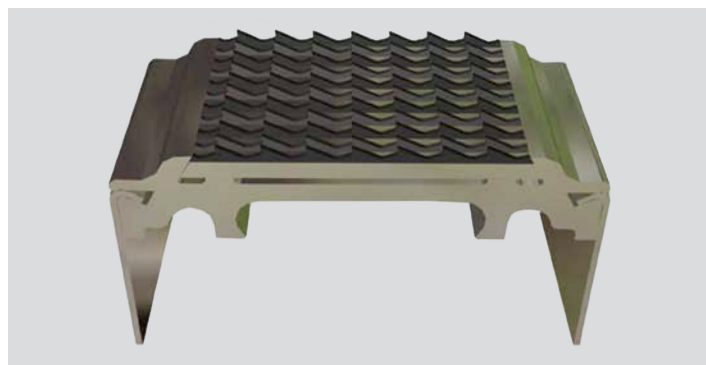
Prodotto	Altezza (mm)	PPSI
TP28	8.00	280
TP32	8.00	320
TP40	8.00	400

Cappelli fissi

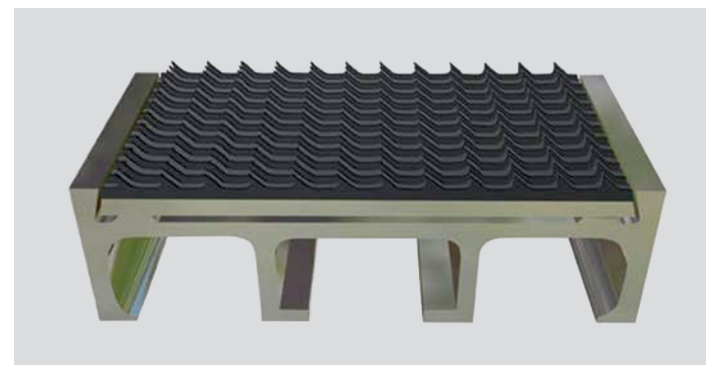
I cappelli fissi a livello dell'introduttore e posti sul retro svolgono un ruolo importante nell'ottimizzazione dell'apertura e della pulitura dei fiocchi di fibre. I cappelli fissi anteriori operano dopo la cardatura e consentono il trasferimento ottimale delle fibre dal tamburo all'introduttore. La gamma Groz-Beckert di cappelli fissi viene prodotta di serie in acciaio di qualità Duratech. È disponibile anche acciaio di qualità Ultra, che garantisce una migliore resistenza all'usura e quindi una maggiore durata. I cappelli fissi rivestono anche un ruolo estremamente importante per il prolungamento della durata del tamburo e dei cappelli rotanti.

Il nostro assortimento di cappelli fissi include diverse tipologie e propone varie densità delle punte, coprendo così un'ampia gamma di impianti di cardatura e applicazioni. La nostra esperienza pluriennale e le nostre conoscenze ci consentono di fornire consigli ai nostri clienti in merito alla combinazione ottimale di caratteristiche da utilizzare in particolari condizioni e applicazioni.

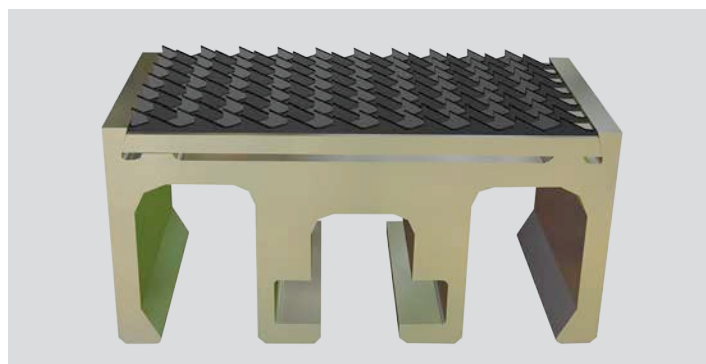
Tutti i nostri cappelli fissi sono dotati di piastre codificate per colore per individuare rapidamente il rispettivo valore PPSI (punte per pollice quadrato).



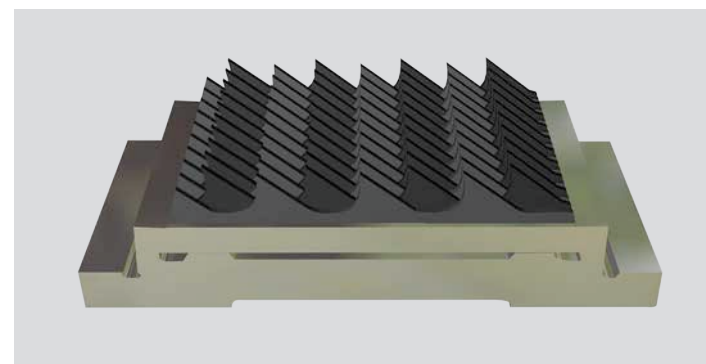
Cliptech CT



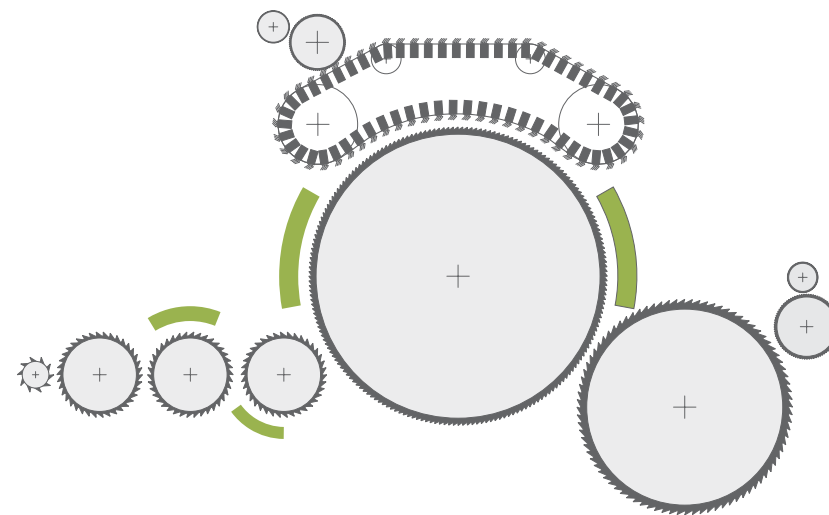
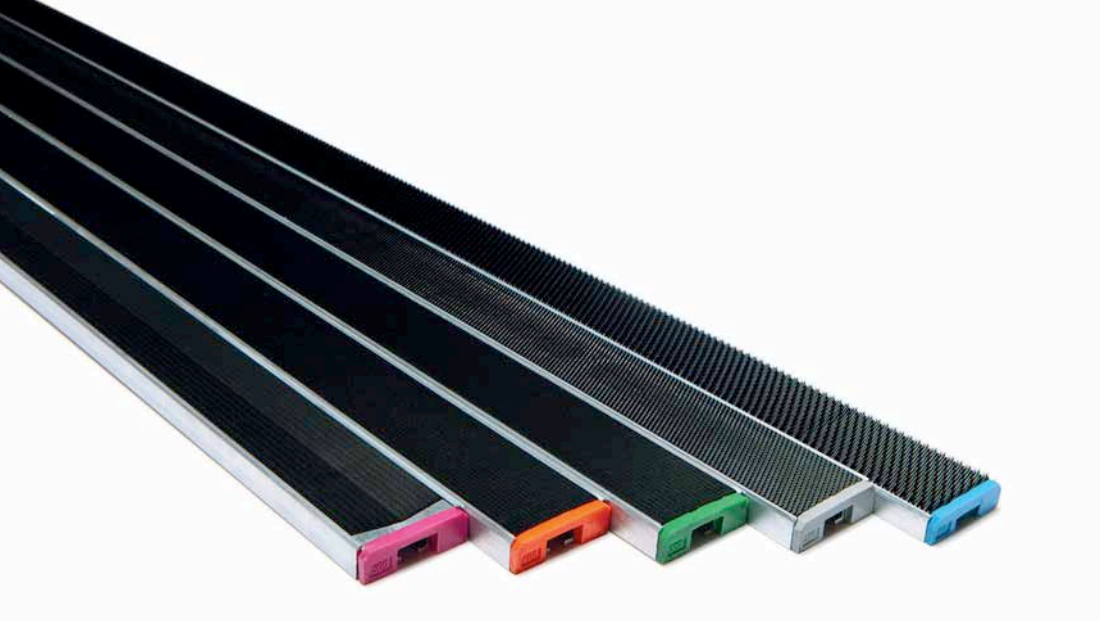
Supertech ST



Supertech XT Speciale



LT



Prodotto	Rosso	Marrone	Blu	Giallo	Grigio	Nero	Bianco	Verde	Magenta	Arancione
Supertech ST	ST57	ST65	ST88	ST160	ST270	ST330	ST440	ST550	-	ST660
Supertech STVT	-	-	-	-	-	-	-	-	ST560VT	-
Supertech XT Speciale	-	-	XT88	XT160	XT270	XT330	Xt440	XT550	-	XT660
Supertech LW	-	-	LW88	LW160	LW270	LW330	LW440	LW550	-	LW660
Cliptech CT	-	CT65	CT88	CT160	CT270	CT330	CT440	CT550	-	CT660
Cliptech CTVT	-	-	-	-	-	-	-	-	CT560VT	-
Hitech HT	HT57	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LT	-	LT65	LT88	-	-	-	-	-	-	-
DT	DT57	DT65	-	-	-	-	-	-	-	-
LTS2	-	LTS2 65	LTS2 88	-	-	-	-	-	-	-
LTC2	-	-	LTC2 88	-	-	-	-	-	-	-

Nastri cilindri pulitori

Nastri Crosrol

Modello carda	Codice prodotto	Funzione	Specifiche
MK4, MK5, MK6, MK7, MK7A	CT/CR	Nastri cilindri pulitori per cilindri staccatori velo	N.24, lunghezza 16 m, larghezza 19 mm, altezza 10 mm, gomma rossa 3 strati, tessuto bianco rovescio
MK4, MK5, MK7A	10C32	Nastri pulitori cappelli	N.22, lunghezza 1.020 mm/1.016 mm, larghezza 32 mm/21 mm, altezza 17 mm, VIR 4 strati
MK6, MK7	CT/HS	Nastri cilindri pulitori per cappelli ad alta velocità	N.18, filo nichelato, larghezza 25 mm, altezza 17 mm, 76 PPSI, VIR 4 strati, tessuto bianco rovescio
MK6, MK7	CT/LS	Nastri cilindri pulitori per cappelli a bassa velocità	N.22, filo nichelato, larghezza 38 mm, altezza 20 mm, 120 PPSI, imbottitura gialla 2 strati, tessuto bianco rovescio

Nastri LMW

Modello carda	Codice prodotto	Funzione	Specifiche
LC300A V3, V4, LC333, LC361, LC363	CRC con fermi	Nastro pulitore cappelli	N.16, fondo VIR 4 strati
LC300A V3, V4, LC333, LC361, LC363	FCRC	Nastro pulitore cappelli frontali	N.16, fondo VIR 4 strati
LC300A V3, V4, LC333, LC361, LC363	TR-AP	Nastri cilindri pulitori per cilindri staccatori velo	N.24, filo nichelato, larghezza 19mm, 120 PPSI, gomma rossa 3 strati, tessuto bianco rovescio

Nastri Rieter

Modello carda	Codice prodotto	Funzione	Specifiche
C1/1, C1/2, C1/3, C4, C4A, C10	CR1	Barra pulitrice	N.6, lunghezza 1010 mm/1006 mm, larghezza 33,5 mm/15 mm, altezza 18,5 mm, VIR 6 strati
C1/1, C1/2, C1/3	DR11	Nastri cilindri pulitori per cilindri staccatori velo	N.22, lunghezza 11 m, larghezza 25 mm, altezza 18.2 mm, VIR 5 strati
C4, C4A, C50	DR17	Nastri cilindri pulitori per cilindri staccatori velo	N.24, lunghezza 12 m, larghezza 19 mm, altezza 17 mm, VIR 3 strati
C4	DBZ4	Nastri cilindri pulitori per cilindri staccatori velo	N.10, lunghezza 7 m, larghezza 46/40 mm, altezza 8 mm, VIR 9 strati

Nastri cilindri pulitori

Nastri Rieter

Modello carda	Codice prodotto	Funzione	Specifiche
C4, C4A, C10	C4, C4A, C50	Nastri cilindri pulitori per cilindri staccatori velo	N.18, lunghezza 12.5 m + 3 m, larghezza 27.5 mm/25 mm, altezza 8 mm, VIR 5 strati
C1/1, C1/2, C1/3	FB21	Spazzola di pulizia piatta anteriore(1 pezzo)	N.22, lunghezza 1,200 mm/1,176 mm, larghezza 25 mm/19 mm, altezza 26 mm, VIR 3 strati
C4, C4A, C10, C4/1	FB14	Spazzola di pulizia piatta posteriore (2 pezzi)	N.18, lunghezza 1,032 mm/1,030 mm, larghezza 29 mm/19 mm, altezza 26 mm, RR 3 strati
C4, C4A, C10, C50, C51	FB24	Spazzole di pulizia piatte	N.20, lunghezza 1,037/1,035 mm, larghezza 48 mm/31 mm, altezza 10.5 mm, VIR 4 strati
C60	40ZQ	Nastri pulitori cappelli	N.30, lunghezza 1,539 mm/1,510 mm, larghezza 34 mm/21 mm, altezza 26 mm, VIR 3 strati, 80 PPSI
C60	60ZQ	Nastri pulitori cappelli	N.30, lunghezza 1,539 mm/1,510 mm, larghezza 34 mm/21 mm, altezza 26 mm, VIR 3 strati, 120 PPSI
C70	RR-DS	Nastri cilindri pulitori per cappelli a bassa velocità	N.22, filo nichelato, larghezza 38 mm, altezza 20 mm, 120 PPSI, imbottitura gialla 2 strati, tessuto bianco rovescio
C70	RR-DP	Nastri cilindri pulitori per cappelli ad alta velocità	N.18, filo nichelato, larghezza 25 mm, altezza 17 mm, 76 PPSI, VIR 4 strati, tessuto bianco rovescio



TR-DS



TR-DP



TR-AP

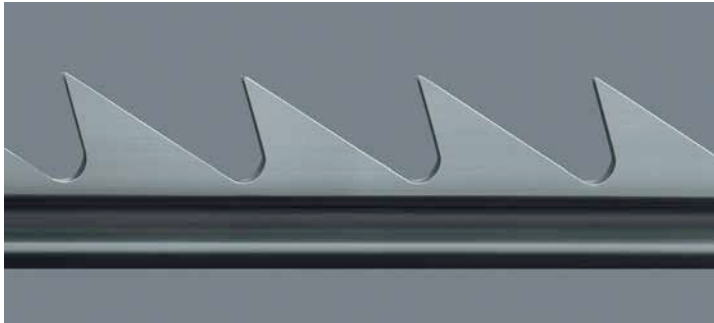
Nastri cilindri Trützschler

Modello carda	Codice prodotto	Funzione	Specifiche
DK715, DK740, DK760, DK803, DK903, TC03, TC05, TC06, TC07, TC11	TR-DS	Nastri cilindri pulitori per cappelli a bassa velocità	N.22, filo nichelato, larghezza 38 mm, altezza 20 mm, 120 PPSI, imbottitura gialla 2 strati, tessuto bianco rovescio
DK715, DK740, DK760, DK803, DK903, TC03, TC05, TC06, TC07, TC11	TR-DP	Nastri cilindri pulitori per cappelli ad alta velocità	N.18, filo nichelato, larghezza 25 mm, altezza 17 mm, 76 PPSI, VIR 4 strati, tessuto bianco rovescio
DK700, DK710, DK715, DK740, DK760, DK803, DK903, TC03, TC05, TC06, TC07, TC11	TR-AP	Nastri cilindri pulitori per cilindri staccatori velo	N.24, filo nichelato, larghezza 19 mm, 120 PPSI, gomma rossa 3 strati, tessuto bianco rovescio

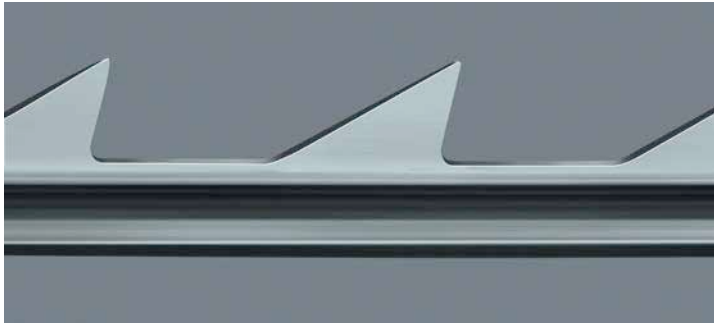
Guarnizioni per macchine di apertura

Tallone semplice

Prodotto	Altezza (mm)	Tallone (mm)	Passo (mm)	Angolo	PPSI
ERM 10/10	10.00	2.50	10.00	10	26
ERM 10/0	10.00	2.50	10.00	0	26
ERM 20/10	10.00	2.50	18.20	10	14
ERM 20/0	10.00	2.50	18.20	0	14
356	10.00	2.20	12.25	-10	24
B662	5.90	1.05	26.00	25	24
B455	4.00	1.40	10.20	35	45



V8 / NT3A



V6 / TR13

Interbloccante

Prodotto	Altezza (mm)	Tallone (mm)	Passo (mm)	Angolo	PPSI
V5/9.90/75	8.50	5.08	9.90	15	13
V5/9.90/70	8.50	5.08	9.90	20	13
VA06/F100	5.50	4.23	8.10	-6	19
V6/TR10 (RH)	5.50	4.23	8.50	10	18
V6/TR15 (LH)	5.50	4.23	8.50	-0	18
V6/TR11	5.50	4.23	5.40	15	28
V6/TR35	5.50	4.23	5.00	20	31
VA06/8.50/70	5.50	4.23	8.50	20	18
V6/TR2 (RH)	5.50	4.23	5.00	20	31
V6/TR3 (LH)	5.50	4.23	5.00	20	31
V6/TR50	5.50	4.23	5.00	20	31
VA06/6.50/70	5.50	4.23	6.50	20	23
V6/TR8	5.50	4.23	6.50	30	23
V6/TR6	5.50	4.23	5.50	-36	28
V6/NT1A	6.00	4.23	15.00	10	10
V6/NT2A	6.00	4.23	7.80	20	19
V6/TR13 (RH)	7.50	4.23	15.00	10	10
V6/TR14 (LH)	7.50	4.23	15.00	10	10
V6/CR1	7.50	4.23	7.50	10	20
V6/TR4	7.50	4.23	10.00	20	15
V8/TR7	5.00	3.17	14.50	20	14
VA08/6.50/70	5.50	3.17	6.50	20	31
V8/NT3A	6.00	3.17	6.50	20	31
VA10/5.50/50	4.70	2.54	5.30	40	48
V10/9020	4.20	2.54	13.60	0	20

Fili ausiliari

Filo per cilindri spogliatori

Prodotto	Altezza (mm)	Tallone (mm)	Passo (mm)	Angolo	PPSI
R2	3.50	1.00	3.17	-15/30	203
CS4	4.06	1.80	3.15	-27	114

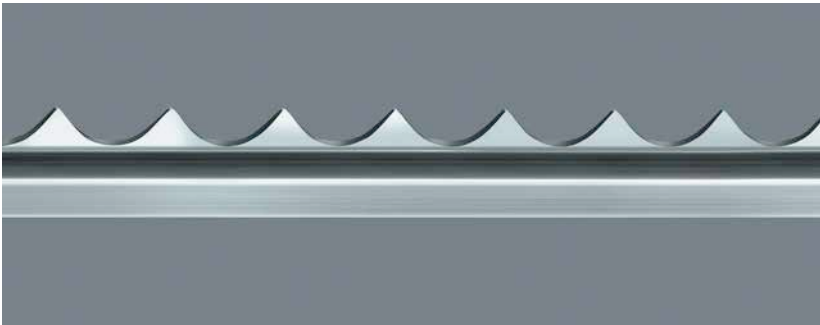
il filo per cilindri volteggiatori e' venduto con la finizione F4 Platinum come standard, per un miglio rilascio delle fibre

Cilindro d'alimentazione – Accostato

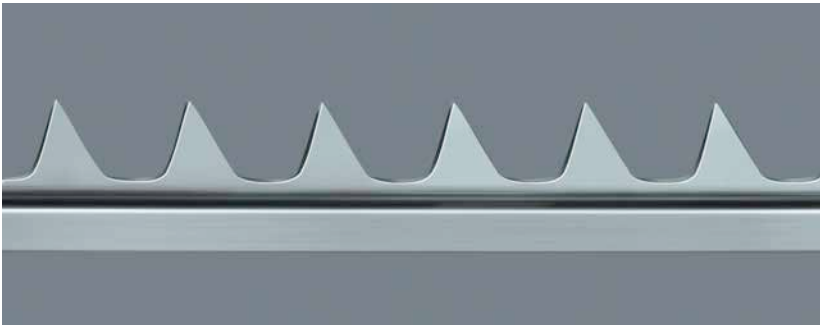
Prodotto	Altezza (mm)	Tallone (mm)	Passo (mm)	Angolo	PPSI
TR20	2.50	2.00	2.83	0	114
TR21	4.50	3.00	4.50	-42	48
FR90	3.00	3.00	3.80	0	57
FR130	3.00	3.00	3.80	-40	57

Cilindro d'alimentazione – Autobloccante

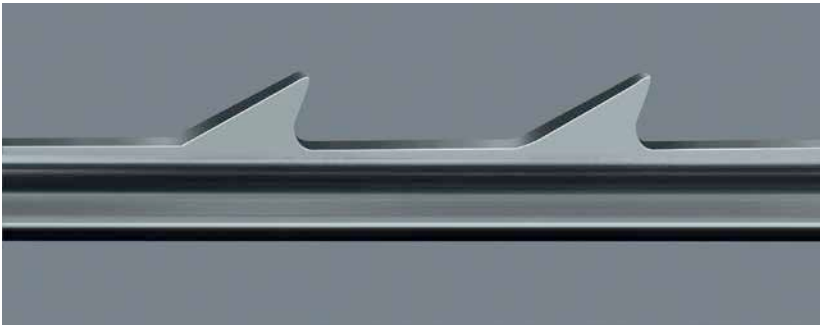
Prodotto	Altezza (mm)	Tallone (mm)	Passo (mm)	Angolo	PPSI
V6/TR5	5.00	4.23	11.90	20	13
V6/RA2	5.00	4.23	6.60	17	23



CS4 F4



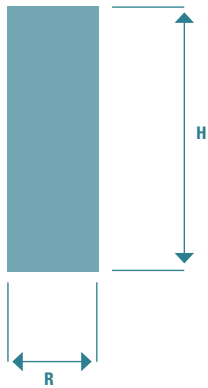
R2 F4



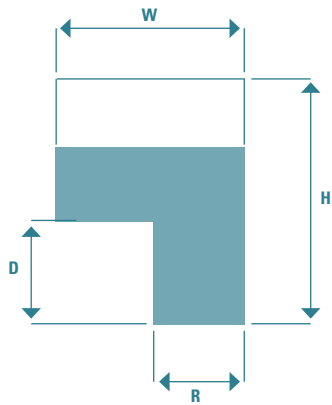
V6/TR5

Fili marginali

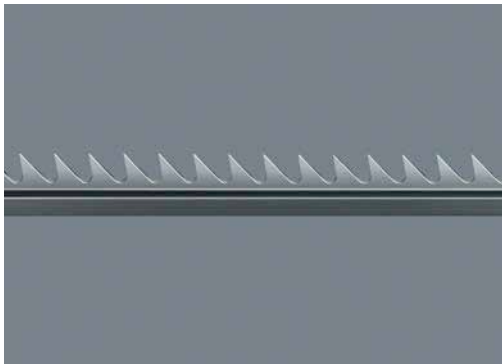
Tipo	H (mm)	R (mm)	W (mm)	W (mm)
3.50 x 1.00	3.50	1.00	-	-
4.00 x 1.00	4.00	1.00	-	-
4.00 x 1.13	4.00	1.13	-	-
4.00 x 1.60	4.00	1.60	-	-
4.50 x 1.50	4.50	1.50	-	-
6.50 x 1.50	6.50	1.50	-	-



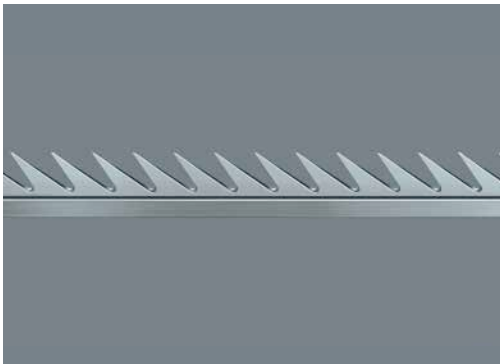
Tipo	H (mm)	R (mm)	W (mm)	D (mm)
1201	2.70	1.20	2.50	1.50
1501	3.20	1.20	2.50	1.50
1504	6.50	1.50	4.00	1.80



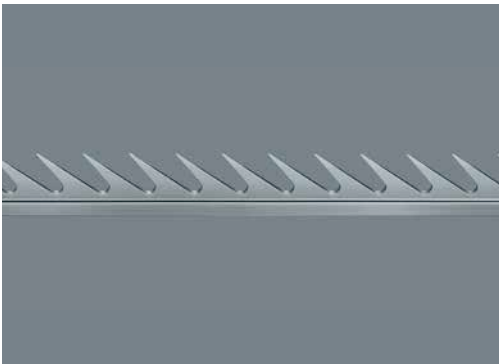
Fili per applicazioni speciali



32-10-40



40-35-27



50-40-18

Prodotto	Altezza (mm)	Tallone (mm)	Passo (mm)	Angolo	PPSI
32-10-40	3.18	0.90	1.80	10	400
32-20-22	3.18	0.90	3.20	20	224
32-20-40	3.18	0.90	1.80	20	390
40-30-19	4.00	0.95	3.60	30	189
40-30-27	4.00	0.95	2.50	30	272
40-30-32	4.00	0.95	2.10	30	323
40-35-27	4.00	0.95	2.50	35	272
40-40-27	4.00	0.95	2.50	40	272
50-40-18	5.00	1.00	3.60	40	179
40-20-22	4.00	1.20	2.50	20	215
40-40-12	4.00	1.50	3.60	40	119
40-10-11	4.00	1.80	3.20	10	112

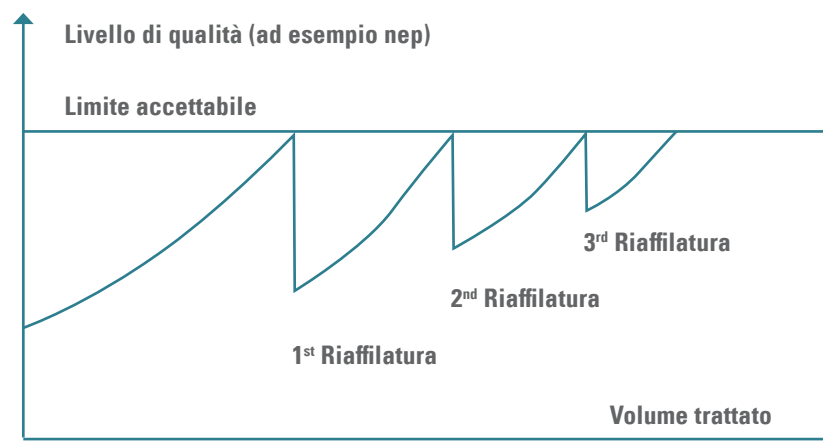
Manutenzione delle guarnizioni da carda – linee guida generali

Una delle principali regole per ottenere un nastro cardato di qualità uniforme è preservare la qualità delle guarnizioni degli elementi cardanti: cilindro introduttore, cappelli fissi, tamburo, cilindro scaricatore e cappelli rotanti.

Le fibre trattate rappresentano la principale fonte d'usura della guarnizione e possono variare da filatura a filatura e da stagione a stagione. A causa della loro natura, le guarnizioni degli introduttori e i cappelli fissi non possono essere riaffilati e pertanto consigliamo di sostituirli tempestivamente. Ciò assicura il costante e ottimale svolgimento delle rispettive funzioni di apertura e pulitura delle fibre, proteggendo al contempo la guarnizione del tamburo e i cappelli rotanti da usura precoce.

La guarnizione del tamburo e i cappelli rotanti devono essere riaffilati per contrastarne la normale usura. Nelle filature, il programma di manutenzione viene organizzato in modalità diverse:

- **In base al volume** — gli intervalli di manutenzione vengono definiti in base ai volumi di fibre trattate.
- **In base alla qualità** — si misura la qualità del nastro cardato e del filato (presenza rispettivamente di nep e valori IPI) e si esegue la manutenzione correttiva qualora non si possano più raggiungere livelli di qualità accettabili.

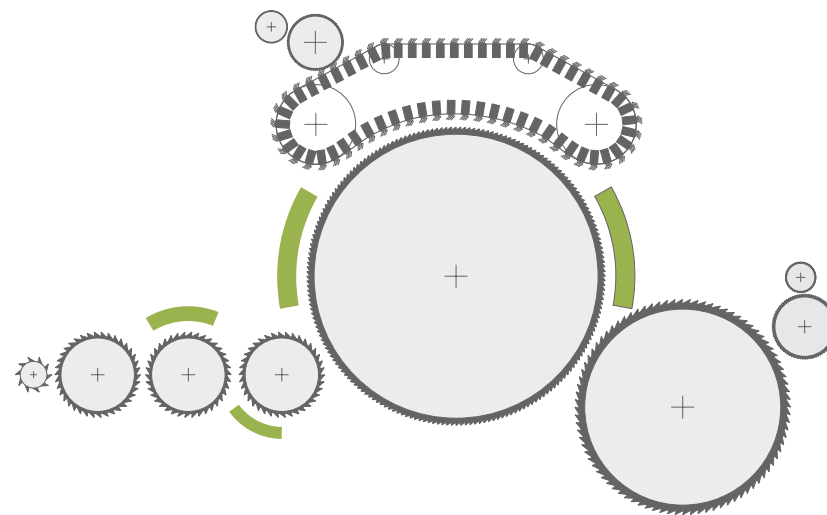


Esempio di programma di manutenzione per tamburo e cappelli in base alla qualità del nastro cardato

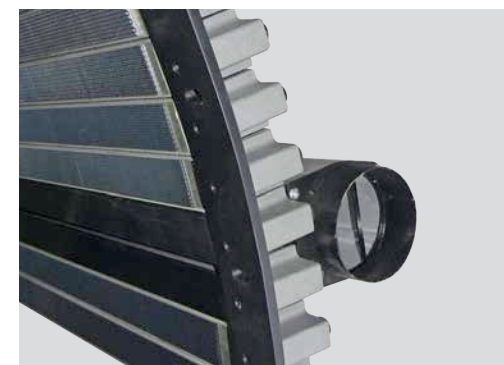
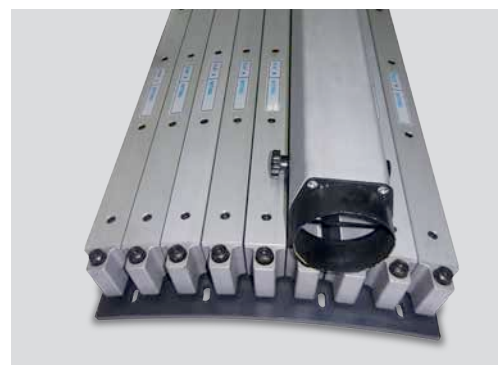
Su richiesta possiamo fornire ai nostri clienti programmi di manutenzione speciali in base alle specifiche di cardatura e all'applicazione.

Sistemi XL di cappelli fissi

L'uso di un numero rilevante di cappelli fissi è ormai lo standard su tutte le moderne cardatrici. I cappelli fissi sul cilindro introduttore e nella parte posteriore della carda aprono e puliscono le fibre. Riducono il carico di lavoro del tamburo e dei cappelli rotanti, migliorando la qualità del nastro cardato e del filato. I cappelli fissi anteriori operano dopo la cardatura e consentono il trasferimento ottimale delle fibre dal tamburo all'introduttore.



La serie aggiornata di cappelli fissi del sistema XL è stata introdotta per la prima volta sui mercati nel 1982 e da allora è considerata la serie di punta nella tecnologia dei cappelli fissi per la cardatura a taglio corto. Groz-Beckert offre una gamma completa di sistemi di cappelli fissi per l'upgrade di tutti i tipi e modelli di carda.



Sistema Pretech XL

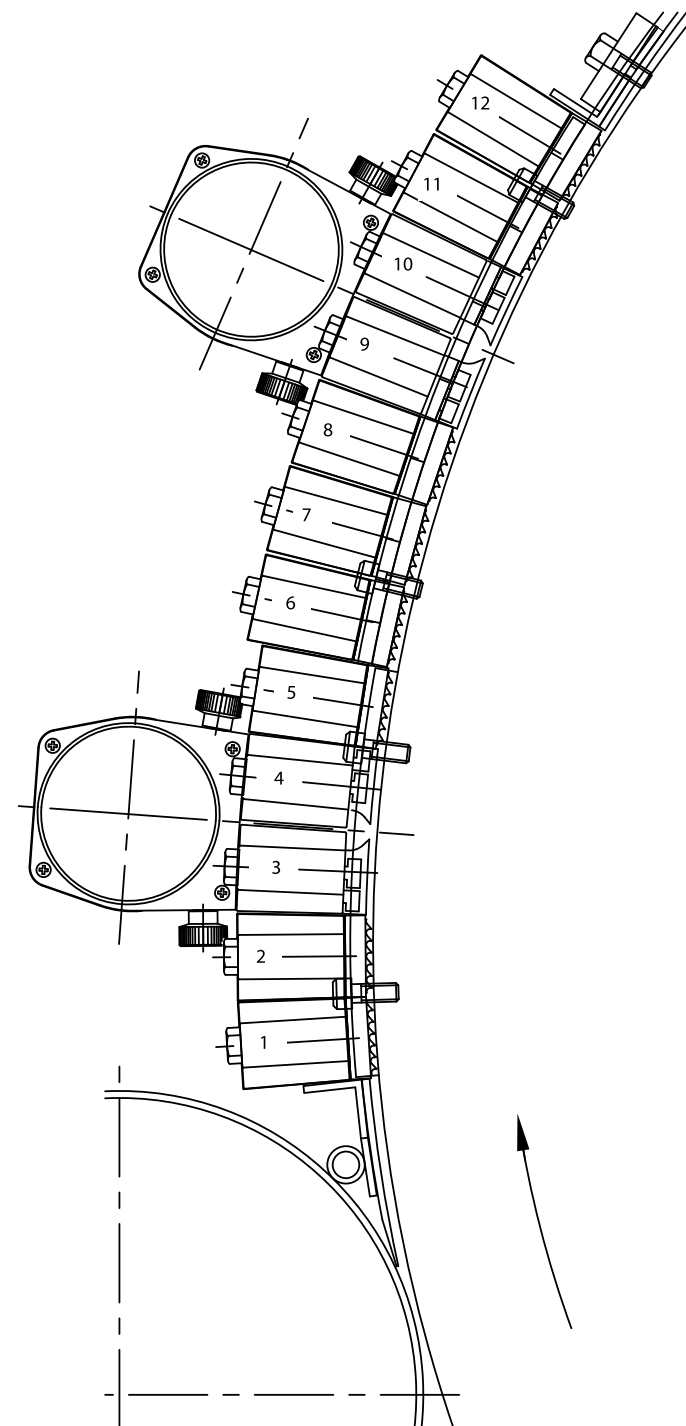
Groz-Beckert propone i sistemi di cappelli fissi XLR top saver, Pretech XL e Pretech XLV da installare sulla parte posteriore della carda. I sistemi Pretech XL assicurano processi delicati e progressivi di pre-apertura e pre-cardatura dei fiocchi di fibre che provengono dal cilindro introduttore. In tal modo, ai cappelli rotanti viene presentata una massa fibrosa ben aperta e uniforme, da trasferire al processo di cardatura principale. Il principio del sistema Pretech XL risiede nella canalizzazione progressiva e bidimensionale delle fibre tra il cilindro introduttore e i cappelli rotanti, ottenuta dalla combinazione di popolazioni di punte sempre più fini sui cappelli fissi e una regolazione più ravvicinata tra l'introduttore e l'ingresso dei cappelli rotanti. Esiste la possibilità di aggiungere al sistema Pretech XL una o più unità di estrazione Ventech (tramite aspirazione) per l'eliminazione supplementare degli scarti.

Caratteristiche:

- Il numero di cappelli fissi può variare da 2 a 22, a seconda del tipo e del modello di carda.
- Il sistema è semplice e comodo da installare.
- Micro-regolatori montati su ogni supporto dei cappelli fissi consentono regolazioni estremamente accurate rispetto al tamburo.
- I cappelli fissi sono semplici da sostituire.

Vantaggi:

- La pre-apertura supplementare delle fibre e l'estrazione aggiuntiva degli scarti fungono da barriera di protezione per i cappelli rotanti e ne aumentano la durata prevista.
- È possibile eseguire regolazioni ravvicinate tra tamburo e cappelli rotanti, con conseguente miglioramento dell'efficacia della cardatura.
- Miglioramento del parallelismo delle fibre
- Le imperfezioni del filato (IPI) e i guasti Classimat si riducono in misura significativa.
- Aumento potenziale della produzione della carda



Sistemi XLX e XLXE di protezione del filato

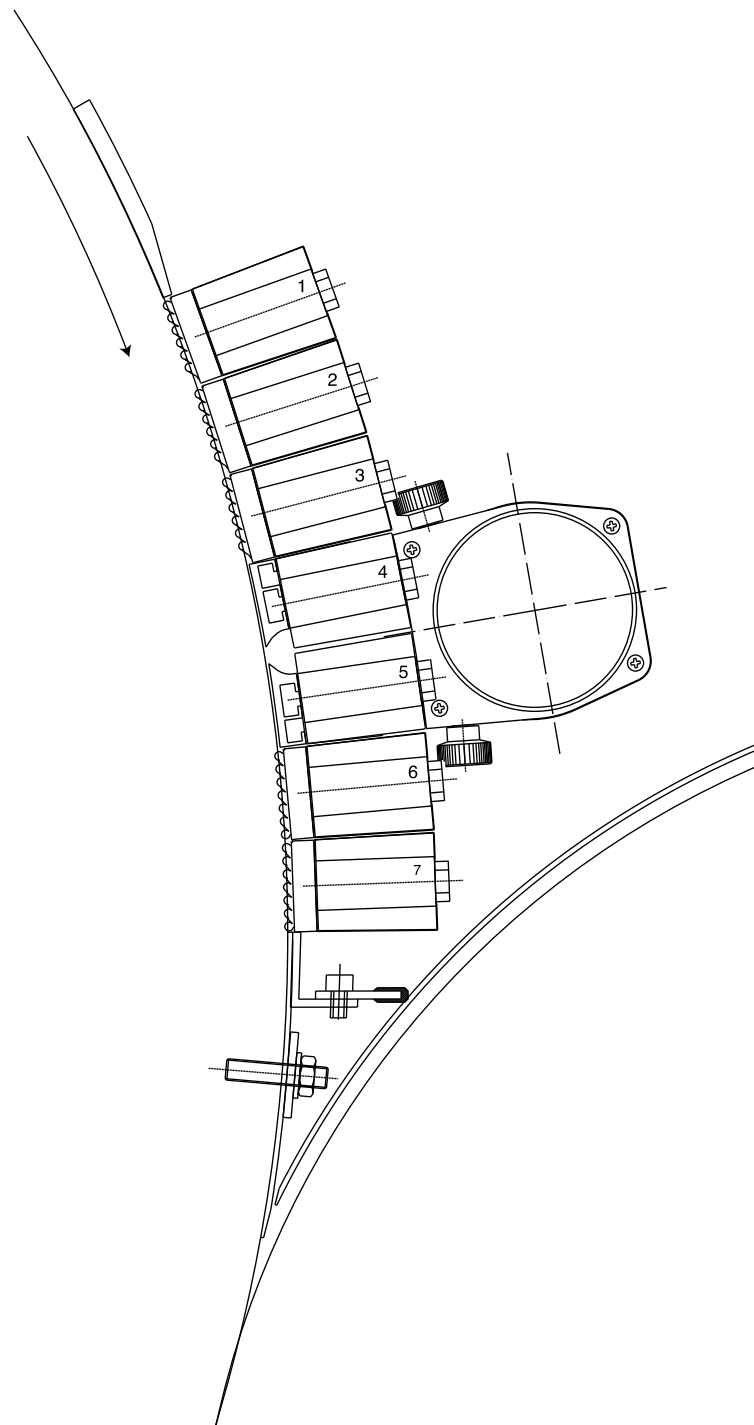
I sistemi XLX e XLXE di protezione del filato sono progettati per essere facilmente installati al posto della porta sopra il cilindro scaricatore. È possibile montare fino a sette cappelli fissi a seconda del modello della carda. È inoltre possibile aggiungere un'unità di aspirazione Ventech per migliorare ulteriormente l'efficacia della cardatura. Tale unità è costituita da un deflettore a barra per gli scarti e da una lama di comando impostata per regolare la quantità di scarti fini e micro-polveri da eliminare. Le impurità estratte vengono deviate nel condotto di aspirazione collegato al sistema di pulitura della carda.

Caratteristiche:

- I sistemi XLX e XLXE di protezione del filato possono essere installati su un'ampia gamma di carde di vari tipi e modelli.
- L'installazione è semplice e comoda
- Micro-regolatori montati su ogni supporto dei cappelli fissi consentono regolazioni estremamente accurate rispetto al tamburo.
- I cappelli fissi sono semplici da sostituire.
- La velocità di estrazione del sistema Ventech è controllato da micro-regolatori.
- Bassa potenza di aspirazione del sistema Ventech (2,5 m³/min)

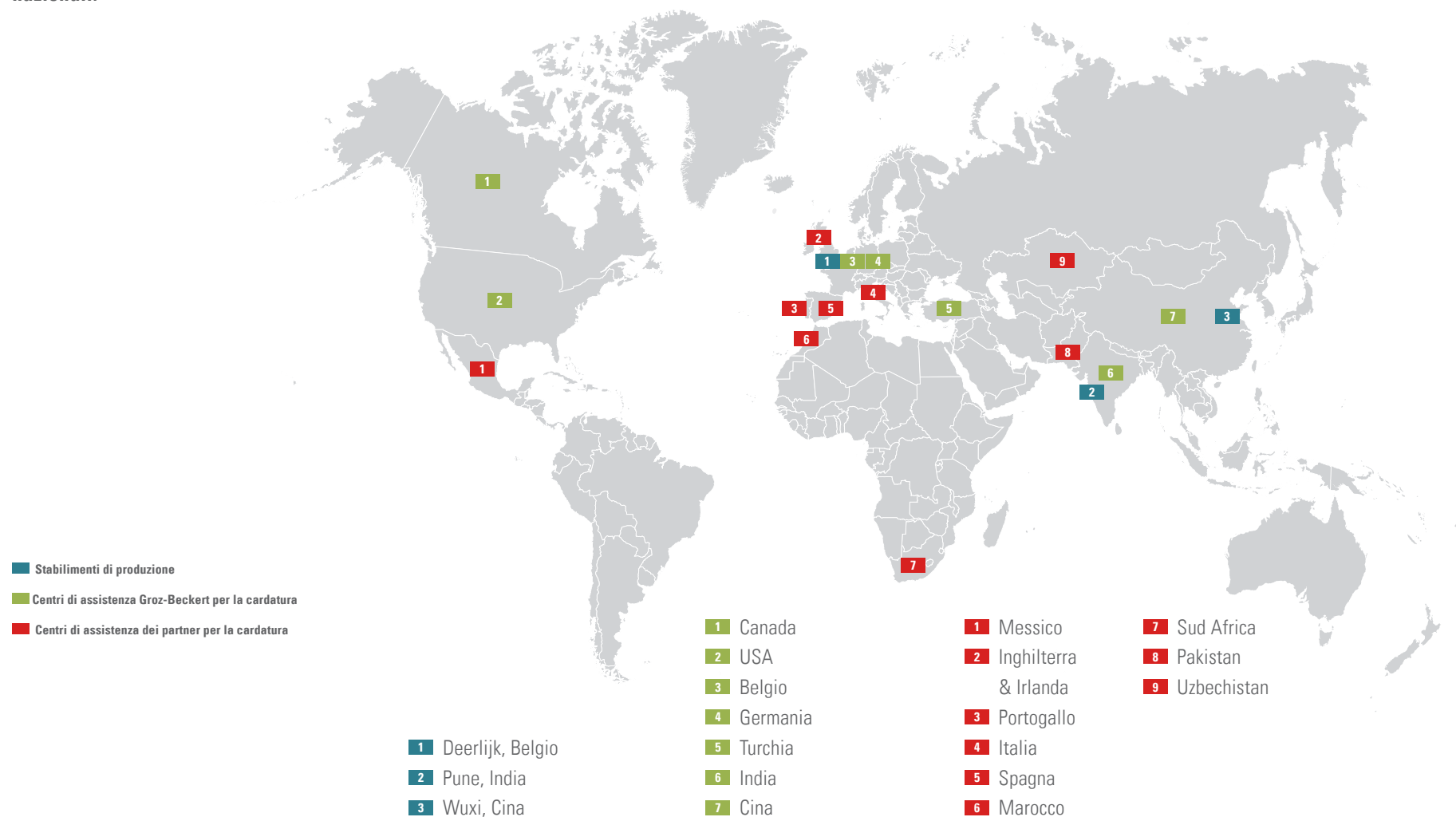
Vantaggi:

- Aumento dell'efficacia di pulitura della carda.
- Maggiore efficienza di trasferimento delle fibre dal tamburo al cilindro scaricatore
- Riduzione del numero di "uncini" sulle estremità delle fibre e migliore parallelismo delle fibre, con conseguente aumento della qualità
- Riduzione del numero di nep e di imperfezioni del filato (IPI)
- Miglioramento dell'estrazione di scarti e polvere
- Riduzione degli scarti nella zona di pettinatura



Assistenza in loco e presenza globale

Avvaletevi dei vantaggi del nostro impegno di assistenza locale, supportata dalla nostra presenza in tutto il mondo. Può fare affidamento sulla nostra rete globale di stabilimenti produttivi e centri di assistenza, nonché sugli impianti dei nostri partner, per essere certo che le sue richieste vengano soddisfatte rapidamente e in maniera efficiente. Tutti gli stabilimenti e gli impianti garantiscono un servizio di assistenza che supera i confini nazionali.



Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, Germania

Telefono +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-2777

contact-carding@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



Le raffigurazioni dei nostri prodotti non sono in scala e hanno pura funzione dimostrativa. Pertanto non corrispondono all'originale.

® = Marchio registrato del Gruppo Groz-Beckert.

© = La presente pubblicazione è protetta dal diritto d'autore.

Tutti i diritti sono riservati, in particolare il diritto di riproduzione e diffusione, nonché di traduzione. Non si ammette la duplicazione di alcuna parte della pubblicazione, in alcuna forma – per qualsiasi procedura – né il salvataggio, la rielaborazione, la riproduzione o la diffusione senza espressa autorizzazione scritta da parte di Groz-Beckert.

