

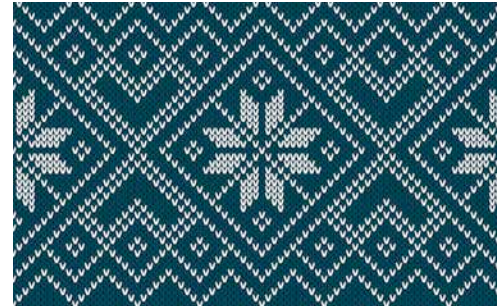
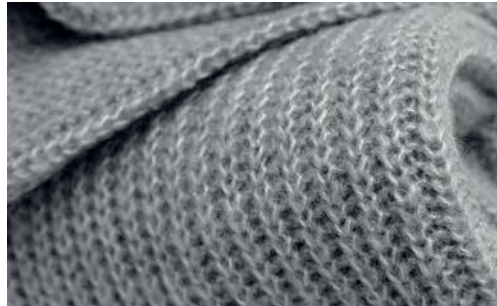
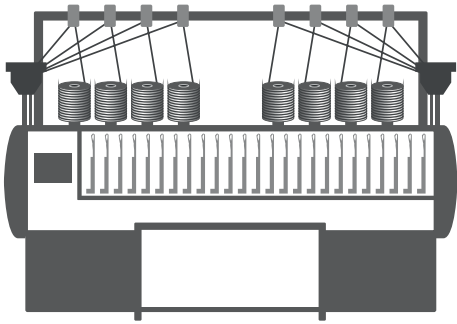
편 직

횡편직 부문을 위한 제품 및 서비스



횡편직 기술

그로즈베커트는 다양한 섬유 생산 및 결합 방법을 위한 기계용 바늘, 정밀 부품, 정밀 기구 및 시스템을 생산 판매한다. 회사의 제품 포트폴리오는 편직과 경편직, 제직, 펠팅, 터프팅, 카딩 및 봉재 분야에 서비스를 제공한다. 그로즈베커트는 특히 편직 업계에 4,800종의 횡편직 섬유 생산용 고성능 바늘 및 시스템 부품을 공급한다.

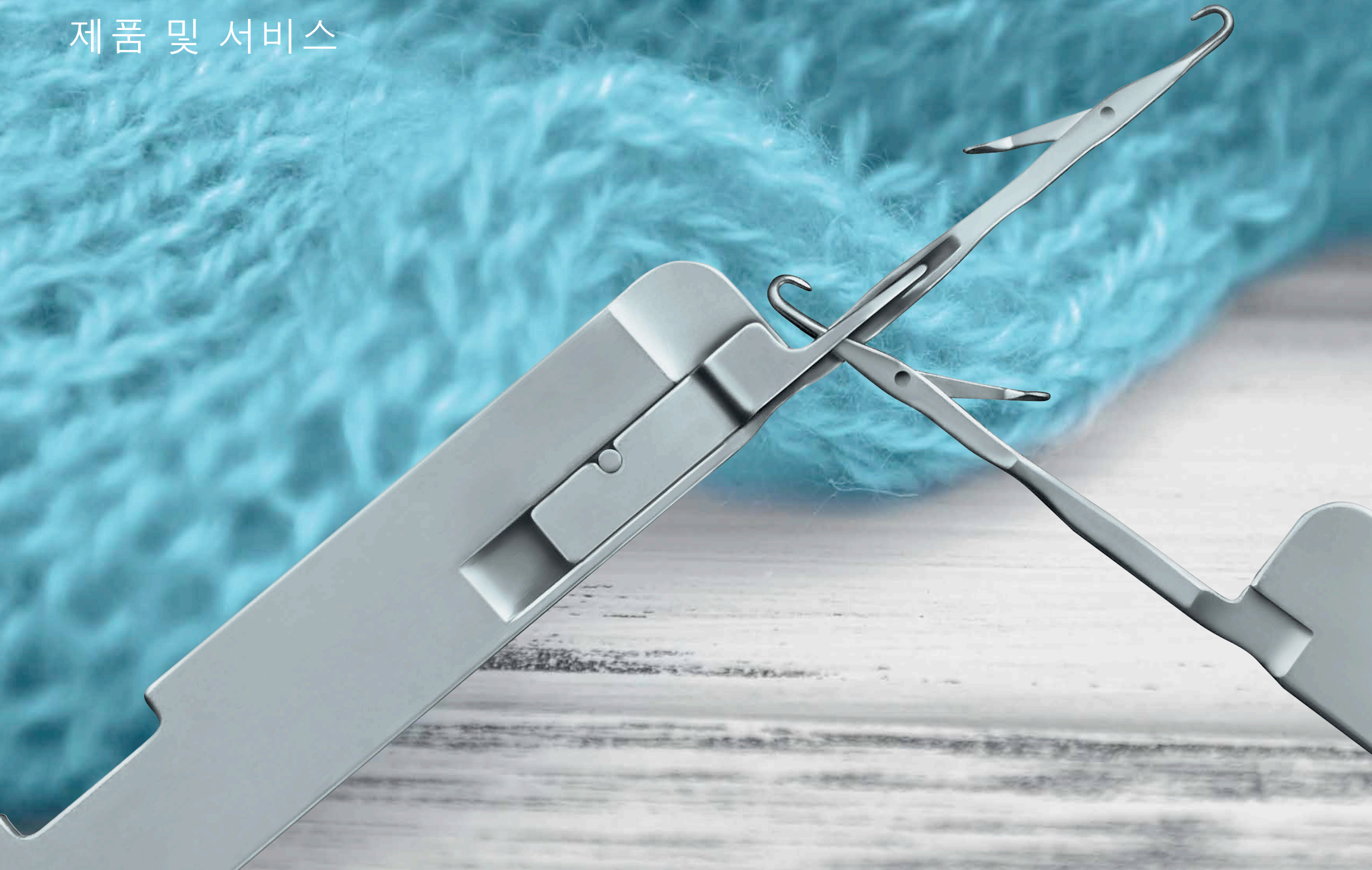


횡편직기는 서로의 맞은편에 위로 경사진 V자형으로 배열된 최대 4대의 바늘 캐리어를 사용한다. 환편기의 경우에도 동일한 방식으로, 바늘 운동은 캠에 의해 구현된다. 이 캠들은 횡편직의 캐리지에 설치된다. 캐리지는 전후 수평으로 바늘 캐리어 위를 움직인다. 횡편직에서는 E2.5-E18의 게이지가 관례적이다. 일반적인 적용에는 복합 구조용 강화 부품으로 이용되는 시트 커버나 2축(biaxial) 니트 직물과 같은 산업용 3D 부품뿐 아니라 스웨터, 재킷, 조끼, 칼라와 커프스 및 모자와 같은 액세서리가 포함된다.

목차

회편직 기술	2
제품 및 서비스	4
제품 포트폴리오	6
제품 표시	7
실행에서 얻은 주제	8
원사의 패턴 다양성과 유연한 이용	9
스프링 장착 래치 바늘로 신뢰성 있는 실 심기	10
스프링 장착 래치 바늘의 기능	11
몸에 꼭 맞게 짠(풀 패션) 완제품	12
산업용 공업용 섬유	13
포장, 운반 및 보관	14

제품 및 서비스



160년에 걸친 발전과 국제적 네트워크

그로프베크르트는 개별적인 맞춤형 시스템과 솔루션으로 무장한, 탁월한 고객 서비스의 상징이다. 평편직 바늘 및 시스템 부품과 함께 그로프베크르트 수행 스펙트럼은 광범위한 서비스를 제공한다.



트랜스퍼 바늘
Vo-Spec. 112.88-68 G 05



컴파운드 바늘과 잭
SN-M 90.56-46 G 8



트랜스퍼 바늘
Vo-Spec. 87.92 G 03



트랜스퍼 바늘
Vo-Spec. 88.128 G 03



시스템 부품에 관한 추가 정보

제품 포트폴리오

그로즈베커트에서는 편직 시스템의 모든 부품이 정확히 상호 조정된다. 편직기 바늘과 시스템 부품간의 완벽한 상호 작용이 균등하고 결함 없는 루프 형성 공정과, 결과적으로 최상의 원단 품질 및 뛰어난 생산성을 보장한다. 세계의 기계 제조업자들은 그로즈베커트를 개발 파트너 및 양질의 공급자로 신뢰한다. 우리는 이 광대한 전문 지식을 기반으로 우리 제품 스펙트럼의 추가 개발을 계속한다.

편직기 바늘

- 래치 바늘
- 용수철이 든 래치 바늘
- 컴파운드 바늘
- 링크 바늘

시스템 부품

- 체결 부품
- 중간 잭
- 선택 부품
- 콕 눌러 죄는 부품
- 이동 부품
- Takedown comb 부품



트랜스퍼 바늘
Vo-Spec. 87.92 G 03

트랜스퍼 바늘
Vo-Spec. 88.128 G 03

조인트 잭
KT-2/ 137.50 G 2

중간 잭 (=자 잭)
ZS-2/ 35.50 G 1

셀렉터
ATF-2/ 90.45 G 1

콕 눌러죄는 부품
NT-R 28.40-18 G 1

제품 표시

제품 라벨에는 어떤 정보가 있는가?

Groz-Beckert 진품

포장 단위/수량

재료 번호

재료 표시/제품명

GROZ-BECKERT®

100 E 7.2 267806

187112 B1M603

Vo-Spec. 112.70-62 G01

배치 번호

보증OME번호

숫자 재료 표시가 있는 DataMatrix 코드

제품 표시는 어떤 정보를 담고 있는가?

Vo-Spec. 112.70-62 G 01

1

2

3

4

5

6

7

1

 천공 래치 바늘

2

 코웁기기 바늘

3

 총 mm 길이

4

 두께 1, 1/ 100 mm로

5

 두께 2, 1/ 100 mm로

6

 그로즈베커르트

7

 그로즈베커르트 변종

Vosa-Spec. 89.75-55 G 015

1

2

3

4

5

6

7

1

 측면 가공부가 있는 천공 래치 바늘

2

 코웁기기 바늘

3

 총 mm 길이

4

 두께 1, 1/100 mm 로

5

 두께 2, 1/100 mm 로

6

 그로즈베커르트

7

 그로즈베커르트 변종

SN-UM 85.150-110 G 7

1

2

3

4

5

6

7

1

 컴파운드 바늘과 잭

2

 이동 스프링 설치

3

 총 mm 길이

4

 두께 1, 1/100 mm 로

5

 두께 2, 1/100 mm 로

6

 그로즈베커르트

7

 그로즈베커르트 변종

KT 139.85 G 4

1

2

3

4

5

1

 체결 부품

2

 총 mm 길이

3

 두께 1, 1/100 mm 로

4

 그로즈베커르트

5

 그로즈베커르트 변종

용어 해설

편직기 바늘	
Vo... (Vo, Vosa ...)	버트 가 하나인 플랫폼 래치 바늘
Wo...	버트가 둘인 플랫폼 래치 바늘
Deha, Ravisa, ...	와이어의 래치 바늘
Vo-Spec. / Vosa-Spec.	
SN (SN-N, SN-S, SN-M, ...)	컴파운드 바늘
링크 바늘	두 개의 후크를 가진 래치 바늘
시스템 부품	
KT	결합 부품
ZS	중간 잭
AT	선택 부품
NT	꼭 눌러죄는 부품
UT	이동 부품
AK (AK-S, AK-K, SN-S, SN-K)	Takedown comb 부품

실행에서 얻은 주제



모든 고객에게는 개별적 니즈와 난제가 있다. 그로프베커르트는 시스템 및 솔루션 공급자로 경험, 전문 지식 및 가용 능력을 제공함으로써, 고객을 성공의 길로 인도한다. 귀사의 목표는 무엇인가요?

- 생산 시설을 최대한 활용하고 싶은가?
- 최상 품질의 무결점 니트 원단을 생산하고 싶은가?
- 새로운 시장 분야와 용도를 찾고 있는가?
- 귀사 제품의 자원이 지속가능하고 적절하기를 원하는가?

최대의 효율성으로 귀사의 목표 달성 방법을 찾으려 한다면 그로프베커르트와 협의해 주세요.

원사의 패턴 다양성과 유연한 이용

현대의 횡편직기는 복잡한 순서로 루프를 형성할 뿐 아니라 광범위한 기능적 조건과 긴박한 요구에 대처해야 한다. 최종 고객은 다양한 패턴 및 색상과 함께 원사의 유연한 이용 또한 요구한다. 래치 바늘, 컴파운드 바늘 및 시스템 부품은 모든 횡편직기에서 주요한 핵심적 요소이다.

이동 클립과 스티치 서포트, 혹은 훅의 내부 아치 및 래치 헤드 부위에 있는 그로쓰베커트 바늘의 뛰어난 표면 품질은 루프 형성 중에 원사를 가장 부드럽게 처리한다. 이동 클립 및 래치 시트 배치 측면에서 그로쓰베커트 바늘의 극단적인 윤곽 정확도와 래치 설계 자체가 높은 수준의 원단 품질을 지속적으로 보장한다.

수익성/생산성

뛰어난 표면 품질과 높은 윤곽 정확도로, 이동 프로세스 중에 바늘 소모 감소 및 공정 신뢰성 향상

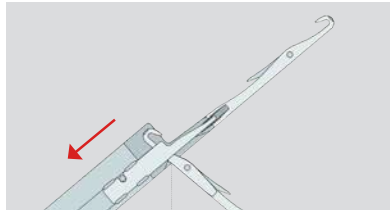
품질

지속적인 무결함 원단 품질, 최소의 후속 작업 요구

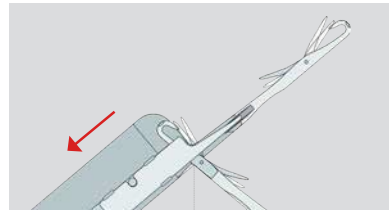
혁신

패터닝 가능성과 원사 투입 측면에서의 유연성이 완전히 새로운 분야의 사업 영역을 연다.

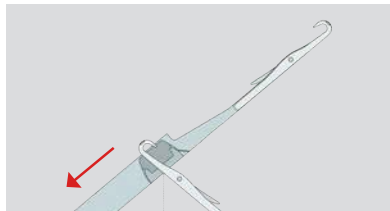
이동 기술



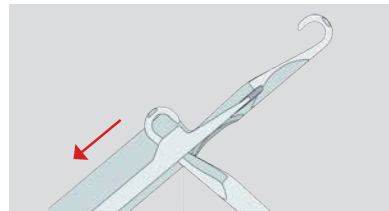
이동 스프링이 있는 래치 바늘



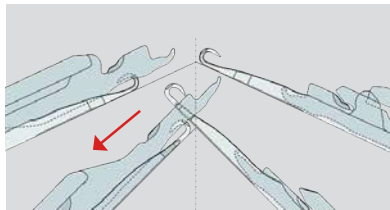
이동 스프링이 있는 용수철 장착 래치 바늘



예비 보호 기능을 가진 래치 바늘



이동 스프링이 있는 컴파운드 바늘



이동 기능을 위한 특수 잭이 있는 컴파운드 바늘



트랜스퍼 바늘
Vo-Spec. 112.88-68 G 05

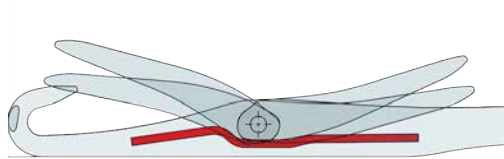


잭이 있는 컴파운드 바늘
SN-M 70.68-53 G 4

스프링 장착 래치 바늘로 신뢰성 있는 실 심기(lay-in)

급격히 변화하는 패션 추세, 보다 정교한 디자인과 패턴닝 기술, 복합적 편직 공정 및 루프 형성에 대한 고품질 요구 - 이 모든 것이 스프링 장착 래치 바늘을 이용해 구현될 수 있다.

그로즈베커트의 스프링 장착 래치 바늘은 의류용 섬유에 이용되지만 산업용 및 의료용 등 다른 분야에도 이용된다. 스프링 장착 래치 바늘 기술은 3D 원단 생산에도 매우 적합하다.



래치 스프링은 바늘 래치가 개시 또는 마감 위치까지 자동으로 되돌아가도록 한다. 이것은 신뢰성 있는 실 심기(lay-in)을 보장한다. 성긴 스티치가 비어져 나오지 않도록 예방한다. 부피가 크거나 보풀이 많거나 다중의 원사를 편직할 때조차도 균일한 루프 형성의 효과는 명백하다.

수익성/생산성

시작과 마감 시 믿을 수 있는 실 심기와 래치 기능으로 바늘 소비 감소와 공정 신뢰성 개선

품질

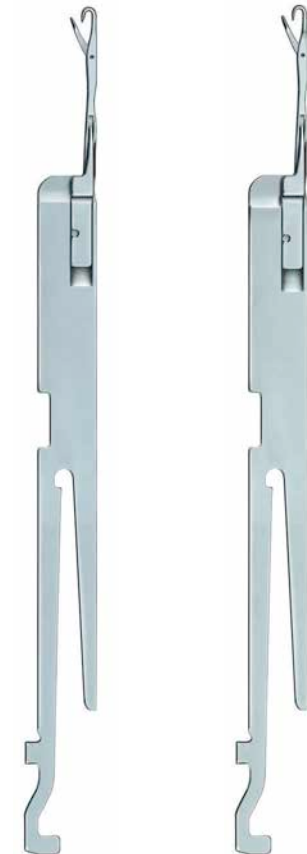
균일한, 무결점 원단 품질

혁신

패터닝 가능성과 원사 투입 측면에서의 유연성이 완전히 새로운 분야의 사업 영역을 연다.

Groz-Beckert patent

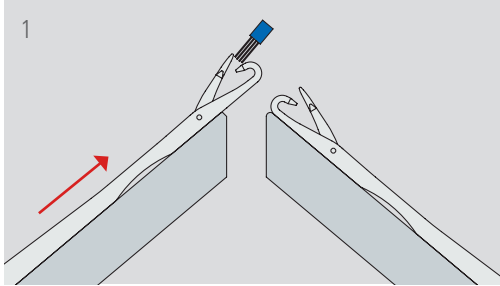
DE 10051029, EP 1197591
US 6,439,001 und JP 3857100



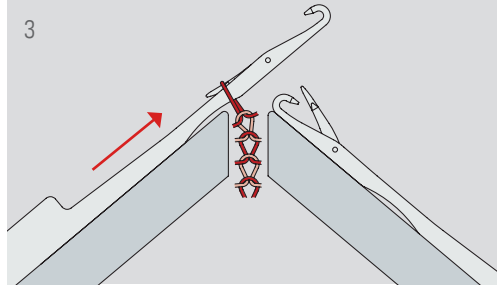
Vo-Spec. 112.70-62 G 01

Vo-Spec. 112.88-68 G 08

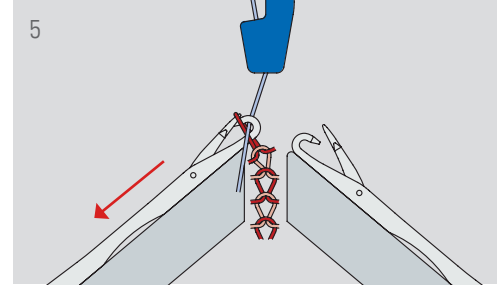
스프링 장착 래치 바늘의 기능



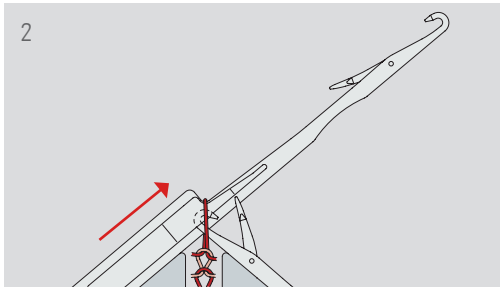
바늘 래치에 스프링이 들어 있다.이것은 자동으로 개시 및 마감까지 돌아와 단순한 편직을 계속한다.



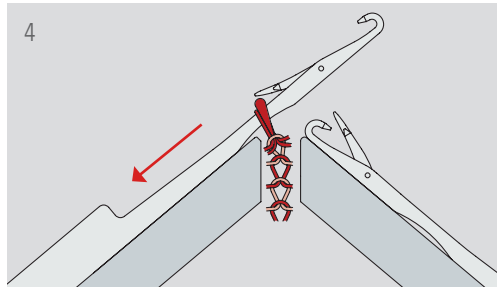
시작 시 래치의 낮은 위치는 루프가 래치 위로 쉽게 미끄러질 수 있게 한다.



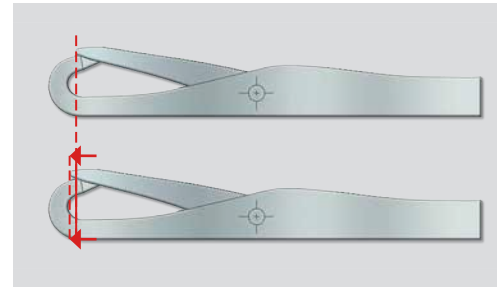
스프링 장착의 효과는 더 큰 래치 돌출을 없앨 수 있음을 의미한다. 루프 형성 중에 루프는 닫힌 헤드 위로 더 쉽게 미끄러진다. 결과는 균일한 루프 구조이다.



이동하는 동안, 래치는 안전하고 흑으로부터 적당한 거리에서 열린다.



래치는 다시 올려져 느슨한 스티치의 이탈을 방지한다. 부피가 큰 솜털 같은 원사는 바늘을 떼어낼 때 더 이상 꼬임이 풀리지 않으며 문제 없이 가공 처리 될 수 있다. 이것은 다중 원사 편직에도 적용된다.



많이 돌출될 바늘과 스프링 장착 래치 바늘 비교

몸에 꼭 맞게 짤(폴 패션) 완제품

전통적 횡편직에 비해 폴 패션 편직은 3차원의, 해부학적으로 몸에 꼭 맞는 모양의 완제품 생산을 가능하게 한다. 폴 패션의 완제품은 소매, 목 및 소매 가장 자리에서 흘러내리는 구조적 요소와 같이 신경 쓰이는 솔기에 대한 우려를 제거함으로써 창의적 사고의 폭을 넓힌다.

편직 기술은 높은 수준의 전문 지식을 요구하지만, 자동화된 생산 공정의 결과로 매우 뛰어난 제품 품질과 정확히 동일한 상품을 보장한다. 비용, 시간 및 기타 생산 요소의 절약은 추가되는 긍정적 부수 효과이다. 그로쓰베커르트는 기계 제조업체와 긴밀히 협력하여, 폴 패션 완제품을 위한 컴파운드, 스프링 장착 래치 및 코웬기기 바늘의 포트폴리오 개발을 계속한다.

수익성/생산성

making up과 기타 생산 요소의 필요를 제거함으로써 시간과 비용 효율성

품질

자동화된 생산 공정으로 일관되고 결함 없는 원단 품질

혁신

솔기 없는 3차원의 폴 패션 니트는 창의적 디자인의 가능성을 제공한다.

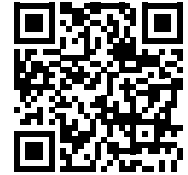


컴파운드 바늘
SN-M 100.68-53 G 2

트랜스퍼 바늘
Vo-Spec. 112.70-62 G 01

산업용 공업용 섬유

횡편직 바늘을 높은 수준의 마모에 노출시키는 원사 및 편직 기술은 특별한 바늘 속성을 요구한다. 그로
즈베커르트는 극단적 요구를 위한 래치와 컴파운드 바늘까지 제품 범위에 포함한다.



추가 정보는 제품 데이터 시트 “산업용
섬유를 위한 평편직 바늘”에서 제공됩니다

이 바늘들은 신발 외피와 같은 특별한 용도
를 위한 풀 패션 원단뿐 아니라 산업용 공업
용 섬유 생산에 매우 적합하다.

수익성/생산성

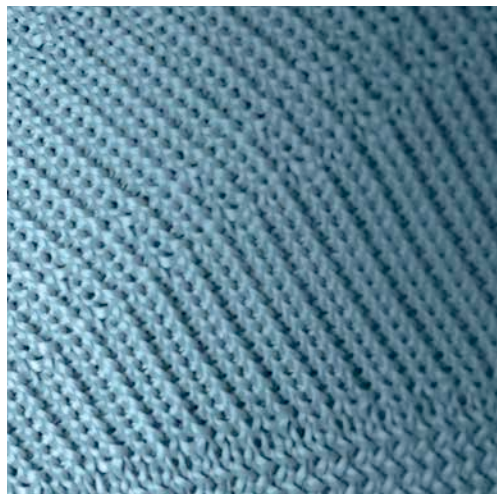
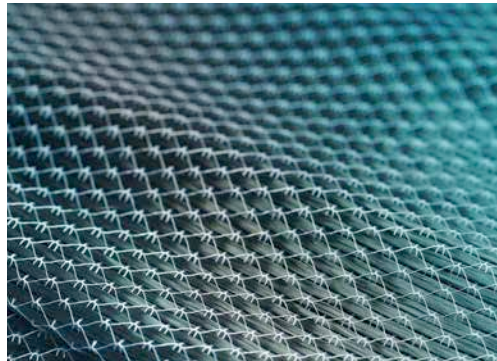
혹 안정성 향상으로 바늘 소비 감소 및 공정
신뢰도 개선, 팽팽한 니트 원단에서 코감치
기(casting off) 개선, 그리고 시작과 마감 시 신
뢰성 있는 래치 기능

품질

균일하고 결함 없는 원단 품질

혁신

특수 바늘의 특성은 새롭고 혁신적인 사업
분야로 진입할 수 있게 한다. 예를 들어, 멀
티 게이지 바늘을 사용하면 넓은 스펙트럼
의 원사를 가공할 수 있다.



래치 바늘: Vosa-Spec. 89.68-52 G 07



래치 바늘: Vosa-Spec. 89.75-64 G 044



스프링 장착 래치 바늘: Vo-Spec. 112.70-62 G 08



스프링 장착 래치 바늘: Vo-Spec. 112.88-75 G 012



컴파운드 바늘: SN-M 100.90-80 G 1

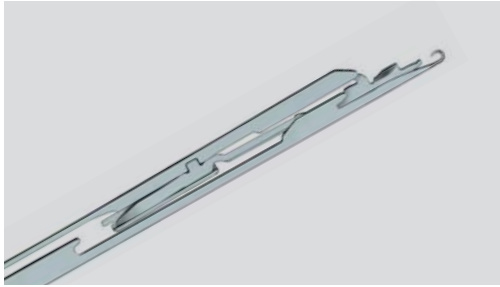


컴파운드 바늘: SN-M 100.68-53 G 2

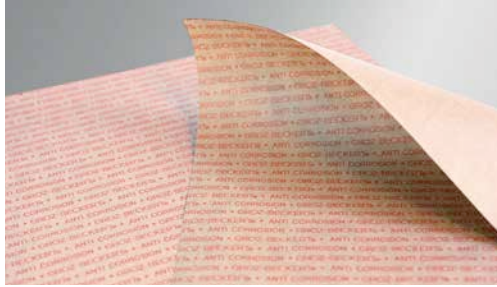
포장, 운반 및 보관

그로쓰베커트의 스마트 포장 솔루션은 고객이 비용 효율성을 개선하도록 능동적으로 지원한다. 더 적은 작업 노력으로 셋업 시간이 줄어든다. 효과: 경쟁사에 비해 낮은 생산비.

부식 방지 오일로 보호 피막



부식 보호지



접착 테이프와 함께 파쇄 방지재로 만든 포장재



바늘과 시스템 부품을 위한 포장 솔루션

습기와 온도 변동 같은 기후는 편직기 부품에 영구적인 영향을 미치고 부식에 의해 품질을 저하시킨다. 그로쓰베커트는 이러한 영향에 대처하기 위해, 다음 세 요소로 구성되는 제품 포장 시스템을 개발했다:

- 부식 보호 오일로 제품을 둘러싸서 능동적으로 부식을 방지한다.
- 부식 보호지는 산소와 물이 제품에 미치는 영향을 감소시킨다.
- 플라스틱 포장은 운반과 보관 중 손상을 방지한다.

Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, Germany

Phone +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-2777

contact-knitting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



당사 제품에서 제공되는 그림은 일정 비례에 의한 것이 아니며 예시적 의도일 뿐이다. 따라서 그것이 원본을 정확히 표현한 것은 아니다.

® = 그로쓰베커트 그룹의 등록상표.

© = 이 출판물의 저작권은 당사 소유임.

모든 저작권, 특히 복제, 배포 및 번역의 권리는 당사에 있다. 그로쓰베커트의 명시적인 서면 동의 없이, 어떤 형태로든 어떤 수단으로든 전자적 시스템을 이용하여 이 출판물 또는 그 일부를 복제하거나 저장하거나 가공하거나 복사하거나 배포해서는 안 된다.

