

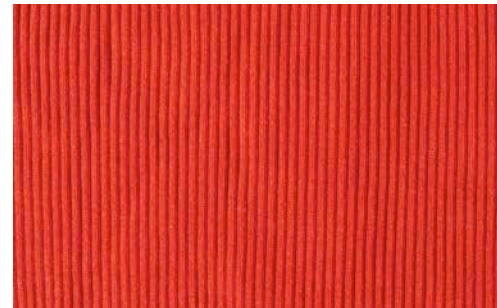
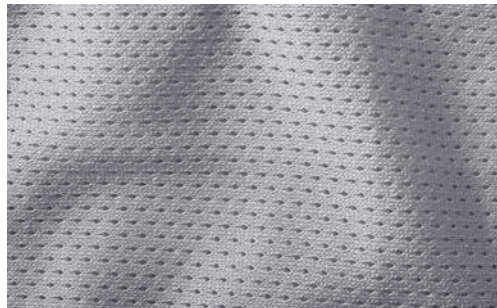
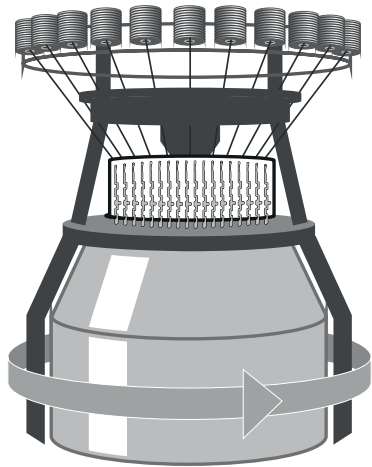
편 직

환편기 부문용 제품 및 서비스



환편 기술

그로즈베커트는 다양한 섬유 생산 및 결합 방법을 위한 기계용 바늘, 정밀 부품, 정밀 기구 및 시스템을 개발, 생산, 판매한다. 회사의 제품 포트폴리오는 편직과 경편, 제직, 펠팅, 터프팅, 카딩 및 재봉 분야에 서비스를 제공한다. 그로즈베커트는 특히 편직 업계에 12,000종의 고성능 바늘, 시스템 부품 및 편직 실린더를 공급한다.



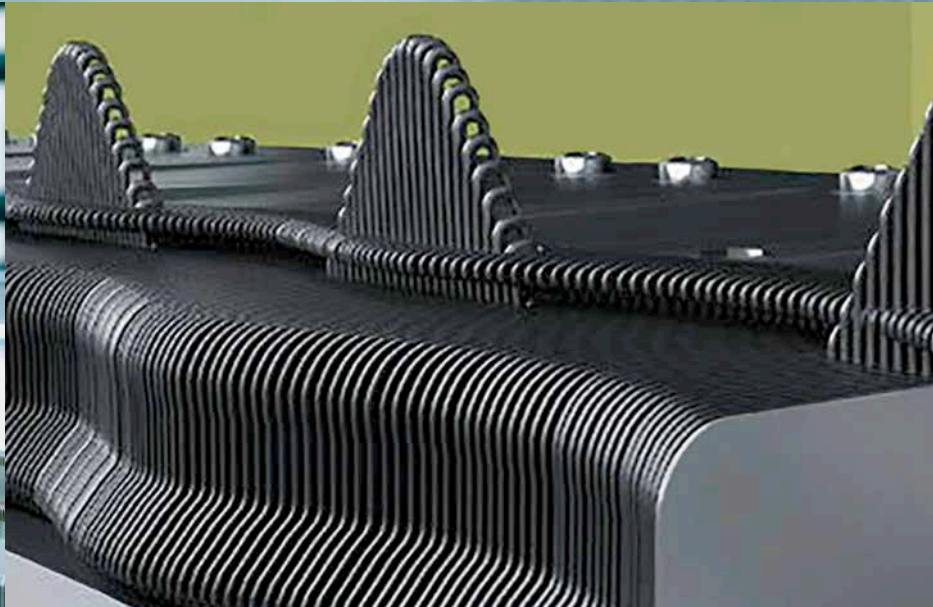
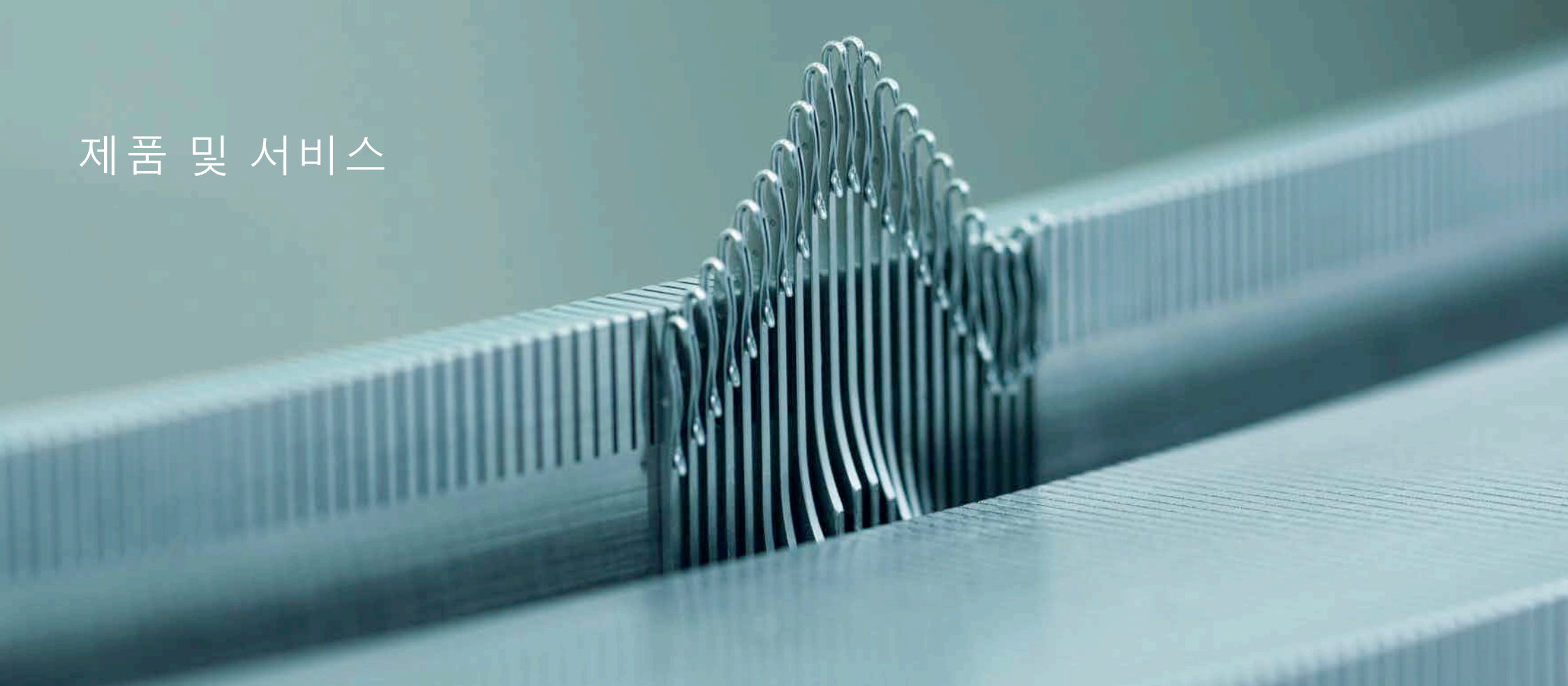
환편기에서는 원형으로 배열된 바늘이 연속된 관 모양의 원단을 생산한다. 더블 저지 기계에서는 바늘이 실린더와 다이얼 두 곳 모두에 설치되는 반면, 싱글 저지 기계는 바늘과 싱커를 사용한다. 예를 들어, 보디 사이즈 기계에서 이것은 측면 솔기 없이 티셔츠를 생산 가능하게 한다. 특히 몸에 딱 붙는 옷의 경우 이는 큰 이점이다.

일반적으로 티셔츠, 레저 및 스포츠 의류, 내의, 잠옷, 브래지어용 원단 및 스마트 셔츠와 같은 산업용 섬유 등 품목의 제조에 적용된다.

목차

환편 기술	2
제품 및 서비스	4
제품 포트폴리오	6
제품 표시	7
용어 해설	8
바늘 오일 분석	9
실행에서 얻은 주제	10
최적의 래치 유도로 고속 생산	11
litespeed®와 litespeed® plus 바늘로 에너지 절약	12
Vo-LCTM 바늘로 극세사 원단 생산	13
원뿔형 바늘 흑으로 최대의 탄성	14
G00 기술로 원단의 라인 방지	15
플레이팅	16
강합성 고성능 바늘로 유지보수 노력 절감	17
부분 경화 싱커로 마모 방지	18
포장, 운반 및 보관	19
Groz-Beckert Academy	20
myGrozBeckert 앱	21

제품 및 서비스





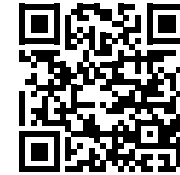
160년에 걸친 발전과 국제적 네트워크

그로프베크르트는 개별적인 맞춤형 시스템과 솔루션으로 무장한, 탁월한 고객 서비스의 상징이다. 횡편직 바늘 및 시스템 부품과 함께 그로프베크르트 수행 스펙트럼은 광범위한 서비스를 망라한다.

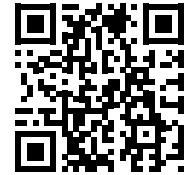


제품 포트폴리오

그로쓰베커트에서는 편직 시스템의 모든 부품이 정확히 상호 조정된다. 편직기 바늘과 시스템 부품간의 완벽한 상호 작용이 균등하고 결함 없는 루프 형성 공정과, 결과적으로 최상의 원단 품질 및 뛰어난 생산성을 보장한다. 세계의 기계 제조업자들은 그로쓰베커트를 개발 파트너 및 양질의 공급자로 신뢰한다. 우리는 이 광대한 전문 지식을 기반으로 우리 제품 스펙트럼의 추가 개발을 계속한다.



시스템 부품에
관한 추가 정보



편직 실린더에
관한 추가 정보

편직기 바늘

- 굵은 게이지에서 다양한 몸체, 훅 및 래치 모양을 가진 E90까지, 포괄적인 래치 바늘
- 이동 바늘
- 스프링 장착 래치 바늘



litespeed® plus 바늘

시스템 부품

- 경도 강화 부분이 있거나 없는 싱커
- 선택 잭
- 결합 부품
- 중간 잭
- 프레스 잭

편직 실린더

더블 저지 실린더뿐 아니라 싱커 링이 있거나 없는 싱글 저지 실린더



싱커



편직 실린더

제품 표시

제품 표시에는 어떤 정보가 포함되는가?

편직기 바늘

LS+™ 141.41 G 001

1 2 3 4 5 6

- 1 litespeed®plus-바늘
- 2 전장, mm
- 3 굵기, 1/100mm
- 4 Groz-Beckert
- 5 G00-혹
- 6 Groz-Beckert의 변종

Vo-LS™ 141.41 G 001

1 2 3 4 5 6 7

- 1 하나의 밑동을 가진 천공 래치 바늘
- 2 litespeed®
- 3 전장, mm
- 4 굵기, 1/100mm
- 5 Groz-Beckert
- 6 G00-혹
- 7 Groz-Beckert의 변종

Wo 110.52 G 0019

1 2 3 4 5 6

- 1 두 개의 밑동을 가진 천공 래치 바늘
- 2 전장, mm
- 3 굵기, 1/100mm
- 4 Groz-Beckert
- 5 G00-혹
- 6 Groz-Beckert의 변종

시스템 부품

SNK-OL 46.20 G 16

1 2 3 4 5 6

- 1 싱커
- 2 OPTILOOP® : 특수 마모 보호
- 3 전장, mm
- 4 굵기, 1/100 mm
- 5 Groz-Beckert
- 6 Groz-Beckert의 변종

편직 실린더

ZP-SATZ 30-24 G1

1 2 3 4 5 6

- 1 실린더
- 2 싱커 링
- 3 편직 능력이 있는 장치 = 싱커링과 다이얼이 있는 실린더
- 4 직경
- 5 게이지
- 6 Groz-Beckert의 변종

제품 라벨에는 어떤 정보가 표시되는가?

오리지널 그로즈베커트 제품

포장단위/수량

재료 번호

재료 표시/ 제품명



숫자 재료 표시가 있는 DataMatrix 코드

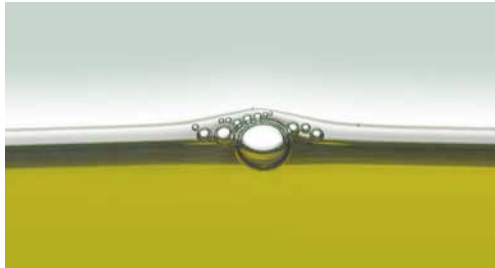
배치 번호

용어 해설

편집기 바늘	
LS+™	litespeed® plus : litespeed®에너지 절약 능력이 더 높은 litespeed® 바늘의 추가 개발
Vo... (Vo, Vosa, Vota, Vosara, Vosata ...)	버트가 하나인 플랫 래치 바늘
Wo... (Wo, Wosa, Wora ...)	버트가 둘인 플랫 래치 바늘
Deha, Ravisa, Bera ...	와이어로 만든 래치 바늘
시스템 부품	
SNK	싱커
AT	셀렉터
KT	결합 부품
ZS	중간 잭
NT	프레스 잭
편집 실린더	
Z	실린더
P	싱커 링
R	다이얼
ZPR-SATZ, ZP-SATZ or ZR-SATZ	편집 능력 있는 시스템 = 싱커 링과 다이얼이 있는 실린더
특별한 특징	
LC	Loop Control® : 파인 게이지용 최고 정밀도
LS	litespeed® : 에너지 소비 감소, 기계 온도 하락, 탄소 발자국 감소
OL	OPTILOOP® : 특별한 마모 보호
G00...	과부하 시 G00혹 파손 (굽어서 퍼진 혹으로 인한 경선 방지)

바늘 오일 분석

편직기 바늘 오일의 정확한 사용이 점점 더 중요해 지고 있다. 목표는 모든 작업부의 적절한 윤활과 가능한 한 가장 낮은 온도에서 적은 양의 세제를 사용하는 최적의 원단 세척성이다.



바늘 오일 테스트 키트

그로즈베커르트는 바늘 오일 테스트 키트로 생산자-독립적인 윤활제 분석을 고객에게 제공한다. 이 키트는 표본 플라스크, 시험 지침 및 고객이 원하는 분석 범위를 규정하는 분석 양식을 포함한다.

그로즈베커르트 윤활제 데이터베이스

세계의 선도적 바늘 및 시스템 부품 공급자로 광범위한 경험을 보유한 그로즈베커르트는 오일별 분석을 가능하게 하는 데이터베이스를 구축했다. 세계에서 공통적으로 쓰이는 모든 바늘 오일을 DIN 표준 62136-2014에 따라 시험하고 분류하였다.

그들의 시험 결과를 근거로, 바늘과 싱커 오일은 여러 가지 관점 – 성능 데이터에서 관련 편직 공정에 대한 적합성까지 – 에서 세부적으로 분류할 수 있다. 마지막으로, 그러나 역시 주요한 것으로, 적용 문제에 관해 서라면 상세한 실험실 분석이 자문의 근거가 된다.

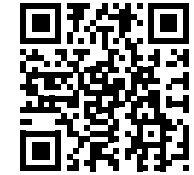
실행에서 얻은 주제



각 고객은 개별적 요구와 도전에 직면한다. 그로즈베커르트는 경험, 지식 및 문제 해결에 대한 자문 능력을 갖추고, 고객을 성공의 길로 인도한다. 귀사의 목표는 무엇인가요?

- 생산 시설을 최대한 활용하고 싶은가?
- 최상 품질의 무결점 니트 원단을 생산하고 싶은가?
- 새로운 시장 분야와 용도를 찾고 있는가?
- 지속가능한, 자원 절약형 생산을 원하는가?

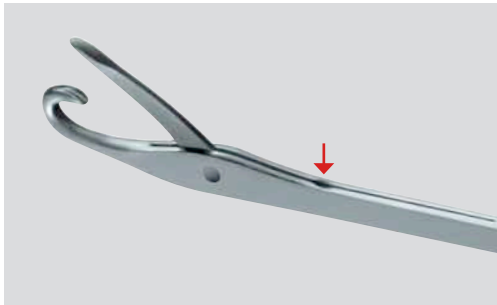
목표에 효율적으로 도달하려면 그로즈베커르트와 협의하기 바란다.



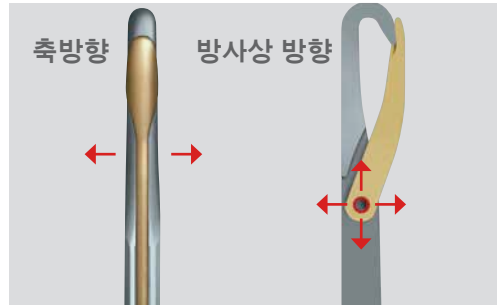
최적의 래치 유도에 관한 추가 정보

최적의 래치 유도로 고속 생산

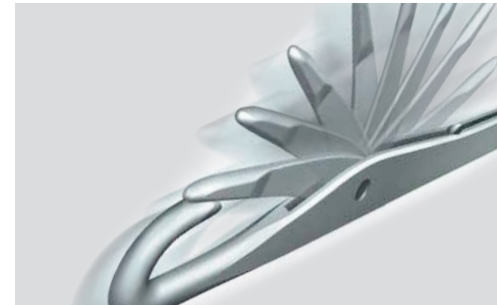
편직기 속도가 높아짐에 따라 그 부품은 매우 높은 요건을 충족시켜야 한다. 최대 200km/h에 달하는 바늘의 충돌 속도는 편직 공정 중에 바늘이 받는 극단적인 힘에 대해 짐작할 수 있게 한다. 첨단 고속 편직기의 성능이 부품에 의해 저하되는 것을 방지하기 위해 바늘은 가장 높은 기계 속도에서도 극단적인 응력을 견디도록 설계되어야 한다.



최적의 래치 유도를 위한 맞춤 모양의 래치 시트



래치의 정확한 유도과 방향



고속 생산

수익성/생산성

바늘 소비 감소 및 고속에서 공정 신뢰성 증가

품질

균일한 루프의 무결한 원단 품질

래치 시트

래치가 충돌하는 힘을 가능한 한 넓은 범위로 분산하기 위해, 바늘은 정확히 들어 맞는 홈과 래치 형태를 갖는다. 이는 표면 압력을 줄여, 높은 기계 속도를 가능하게 하고 마모 수준도 낮춘다.

래치 유도과 방향

최소의 첫 래치 작동과 결합된 래치의 정확한 유도과 방향은 최고 속도에서도 공정 신뢰성을 보장하는 추가 요건이다.

고속 바늘

고속 솔루션은 래치 시트에 부딪칠 때 래치의 충돌 속도를 줄이기 위한 최적화된 측면 기하학적 구조를 의미한다.

Groz-Beckert Patent

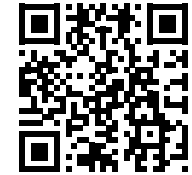
EP 1921189 B1, JP 4 547 414 B2,
CN 101177838 B, US 7,469,562 B2,
KR 10-937598

litespeed®와 litespeed® plus 바늘로 에너지 절약

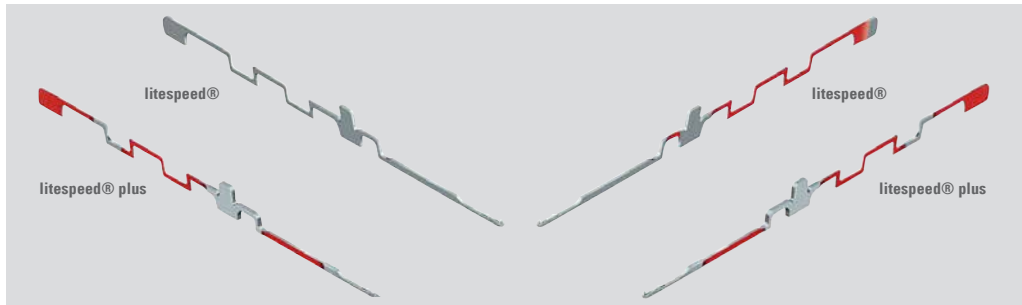
높은 에너지 비용은 회사의 경제적 성과에 영향을 미친다. 시장이 동적으로 변화하고 요구가 증가하는 시대에 편직기 생산업체의 비용 문제는 기본적 경쟁 요소이며 회사의 성공과 실패를 결정한다. 문제는 ‘어떻게 비용을 절감할 수 있는가?’이다.



litespeed® plus
바늘에 관한 추가 정보



litespeed®
바늘에 관한 추가 정보



오른 바늘 측면

机针左侧

에너지 소비 감소와 기계 온도 하락은 고성능 환편기용으로 설계된 litespeed® 바늘군이 제공하는 두 가지 이점이다.

litespeed® 바늘의 최적화된 기하학적 몸체 구조는 기계에서 더 적은 마찰을 발생시키고 따라서 전력 소비를 줄인다.

수익성/생산성

에너지 소비 감소와 생산 신뢰성 향상, 더 쉬운 기계 가동과 결과로 일어나는 모든 공정의 개선.

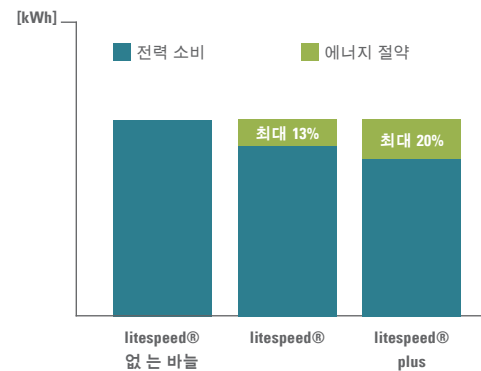
품질

균일한 루프 및 무결한 원단 품질.

환경

탄소 발자국의 감소 가능성.

전력 소비 감소



오일 소비 감소

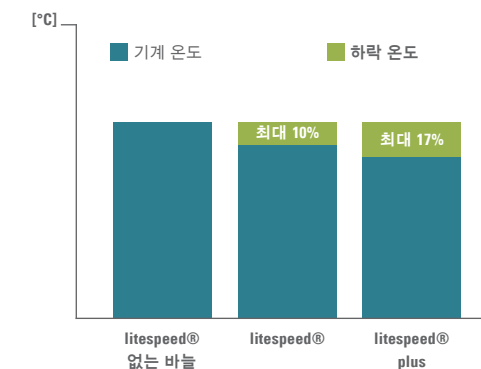
부분적으로 바늘 섹크가 얇아지면 바늘 트랙에서 오일이 더욱 고르게 분포됨



litespeed®없는 바늘

바늘 오일

기계 온도 하락



litespeed® 및
litespeed® plus

내구성 감소

오일 분포 개선

싱글 저지 환편기의 예에 의한 시험 결과 (기계 파라미터에 따라 값이 변할 수 있다).

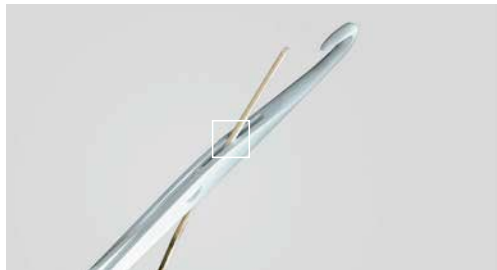
Vo-LC™ 바늘로 극세사 원단 생산

환편기에서 세직물 및 극세직물을 생산하려면 편직기 바늘, 시스템 부품 및 편직 실린더의 정밀성과 치수의 정확성이 요구된다. 매우 엄격한 생산 허용 오차는 완벽히 균일하고 무결한 루프 구조를 가진 극세직물 생산을 위한 핵심적 전제조건이다.

Groz-Beckert Patent
Loop Control®



별과 게이지 E 60 바늘의 비교



Vo-LC™ 인간의 머리카락(25배 확대, 노랑색)과 Vo-LC™ 바늘의 비교



파인 게이지 바늘용 PremioBox

Vo-LC™바늘의 생산 허용 오차는 인간 머리카락 직경보다 더 작다. 이는 세직물 및 극세직물분야에서 기록계의LoopControl®실행 수를 의미한다.0.36mm, 보다 더 적은 굵기로, 대직경 환편기에서 사용되는 바늘은 제품 표시에LC™이 부가된다. 가장 가는 바늘은 굵기가 0.18mm에 불과하다.

수익성/생산성

높은 공정 신뢰성 – 민감한 원단 품질인 경우에도

품질

완벽하게 균일한 루프 구조를 가진 극세직물

혁신

첨단 바늘 기술이 새로운 적용 분야를 위해 혁신적인 원단을 생산할 수 있게 한다.

바늘이 가늘수록 취급이 더 어렵다. 그로즈 베커트는 특히 파인 게이지용 – 최적의 보호, 개선된 제거 및 안전한 바늘 취급 – 으로 똑똑한 포장 솔루션을 개발했다.

E90의 세계 신기록

이탈리아 브레시아 본사의 기계제조사인 Santoni SpA사와 함께 E90 실린더를 개발했다. 그 결과 두께가 0.18 mm 밖에 안되는 8,472 개 바늘을 지름 30인치의 실린더에 장착할 수 있게 되었다!



원뿔형 훅에 관한 추가 정보

원뿔형 바늘 훅으로 최대의 탄성

편직 공정 동안, 훅과 (특히) 훅의 바닥부는 큰 응력을 받는다. 매듭, 두꺼운 시방사, 이중 및 다중 실의 형태로 응력이 추가되면서 탄성 한계를 초과하면 훅이 굽거나 부러질 수 있다. 그로즈베커르트는 이러한 문제에 대처하기 위해 원뿔형 훅을 개발했다.

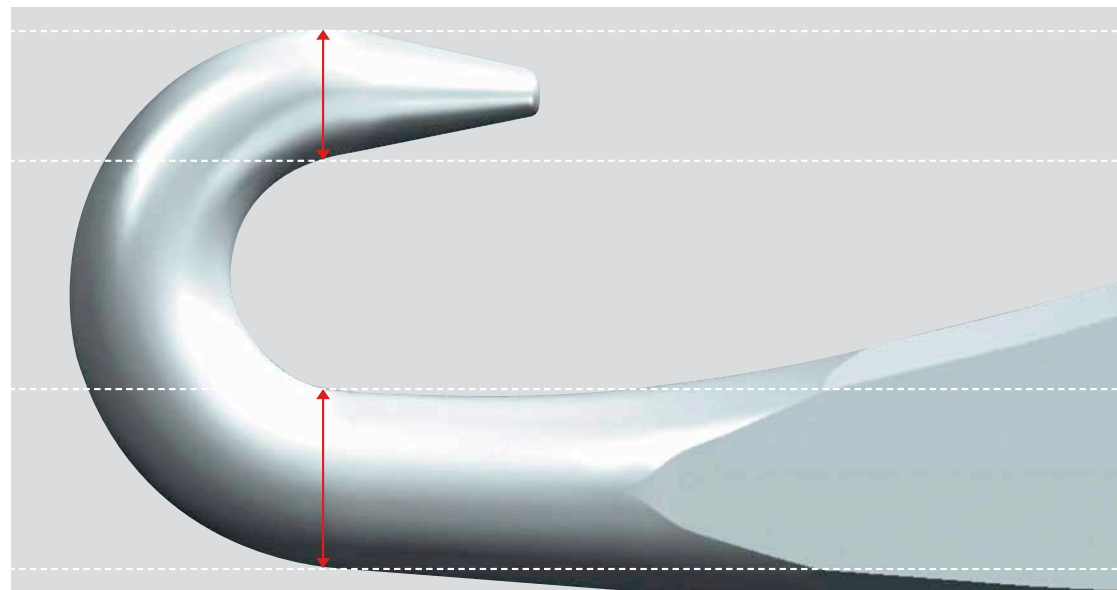
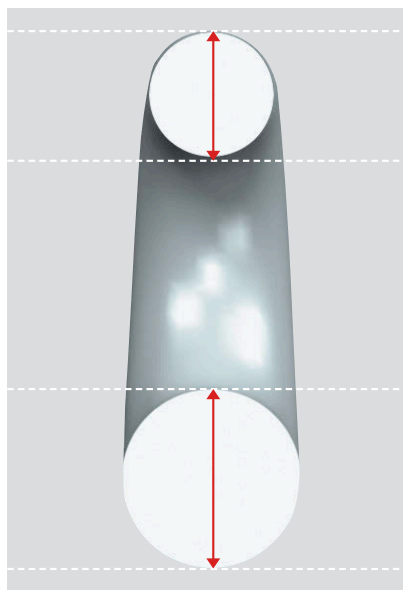
원뿔형 훅의 특별한 형태는 루프 형성 부품들 사이에 더 큰 쓰레드 클리어런스를 제공한다. 이것은 아무 문제 없이 시방사와 매듭이 있는 원사뿐 아니라 장식사도 모두 편직할 수 있게 한다

수익성/생산성

더 높은 훅 안정성 덕분에 바늘 소비 감소 및 생산 신뢰성 향상. 더 큰 훅 내부 공간과 더 큰 쓰레드 클리어런스로 인해 최적화된 코감치기 작업.

품질

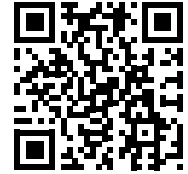
균일한 루프와 무결한 원단 품질.



원뿔형 훅: 축소된 횡단면으로 인해 더 큰 쓰레드 클리어런스(상단 화살표 참조)와 더 커진 횡단면으로 인해 최적화된 훅 안정성(하단 화살표 참조)

원뿔형 바늘 흑으로 최대의 탄성

편직 공정 동안, 흑과 (특히) 흑의 바닥부는 큰 응력을 받는다. 매듭, 두꺼운 시방사, 이중 및 다중 실의 형태로 응력이 추가되면서 탄성 한계를 초과하면 흑이 굽거나 부러질 수 있다. 그로즈베커르트는 이러한 문제에 대처하기 위해 원뿔형 흑을 개발했다.



G00 흑에 관한 추가 정보

예를 들어, 실의 매듭이나 시방사로 인해서, 또는 특별한 구조, 민감한 원단을 편직하거나 높은 기계 속도에서 편직할 때, 흑에 비정상적으로 높은 응력이 걸리는 경우, 그로즈베커르트는 G00바늘로 이상적인 솔루션을 제공한다.

이것의 특성은 무엇인가? G00 흑은 영구적인 변형을 허용하지 않고 과부하 시 부러진다. 이러한 오류는 즉시 탐지된다. 기계가 중지되고 부러진 바늘은 간단히 교체할 수 있다. 이것이, 결과로 초래되는 높은 비용과 조악한 품질을 예방한다.

수익성

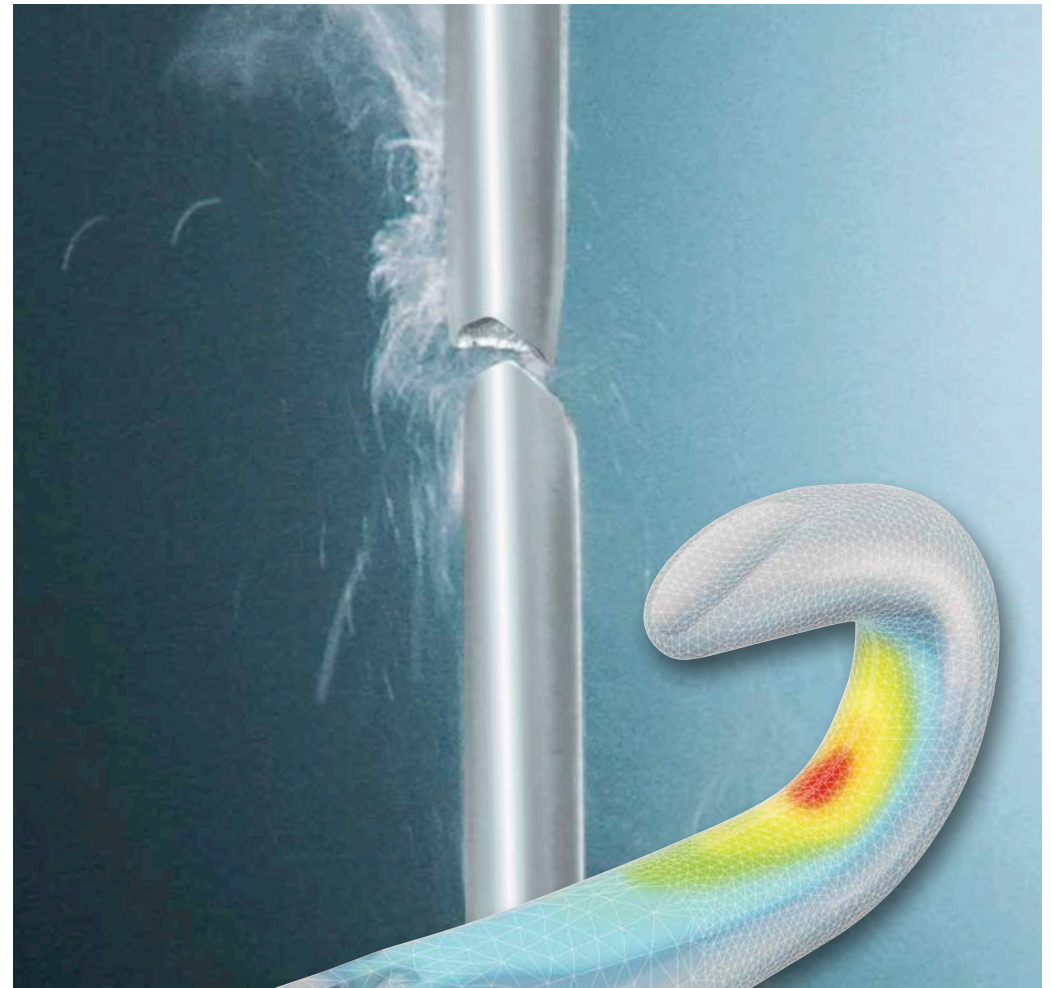
- 공정 신뢰성 향상 - 최대 생산성으로
- 원단 불량 감소

품질

원단 내 경선 방지

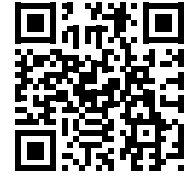
환경

찌꺼기 발생 감소로 인해 지속 가능한 생산.



플레이팅

탄성, 기능성 또는 테리 직물을 플레이팅할 때 결함이 발생할 수 있다. 결함에는 직물 앞면에 색상 오류처럼 보이는 구멍, 엘라스탄 사 절단 또는 원사 꼬임 등이 있다. 하지만 여러 끝에 걸쳐 엘라스탄 사가 의도치 않게 부유함으로써 발생하는 구조적 결함이 있다. 이러한 결함이 마무리 공정 후에야 발견된다면 특히 큰 비용이 소요된다. 이런 결함은 고급 편직 부품의 사용화 함께 최적의 기계 설정으로 예방할 수 있다.



홈 있는 훅을 가진 바늘에 관한 추가 정보



플레이팅 훅



라운드 훅



홈 있는 훅을 가진 바늘: 스폰 없는 래치

훅 모양

그로즈베커르트는 고전적인 플레이팅훅 외에 기계에 따라 추가적인 형태의 훅도 제공한다. 이것은 플레이팅 공정에서 원사 삽입, 유지, 그리고 정확한 위치에서 코감치기 되도록 보증한다.

래치 적합도

플레이팅 공정에서 실길(yarn guide)은 종종 래치 이동이 실 삽입을 돕는 식으로 조정된다. 원사가 훅 끝에 걸리는 것을 방지하기 위해 훅의 끝은 래치로 말끔히 덮여야 한다.

이것은 잘 맞는 그로즈베커르트 바늘의 래치 스폰 형태에 의해 보장된다.

바늘 표면

실이 비틀려 플레이팅 오류가 생기는 것을 예방하기 위해, 그로즈베커르트 바늘의 표면은 보이는 부분뿐 아니라 플레이팅 공정에 매우 중요한 훅의 원호 내부에서도 극도로 매끄럽다.

홈이 있는 훅을 가진 바늘

이 특수 래치는 더 긴 시간 동안 작업한 후에도 마모로 인한 실의 절단을 방지한다. 이것은 바늘 세트의 사용 수명을 늘리고 동시에 불량률을 감소시킨다. 홈 있는 훅을 가진 바늘은 종종 탄성 있는 싱글 니트 원단에 선호된다.

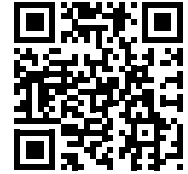
수익성/생산성

바늘 소비 감소 및 공정 신뢰성 향상 - 최대의 생산성으로.

품질

균일한 루프 및 무결한 원단 품질.

강합성 고성능 바늘로 유지보수 노력 절감



강합성 바늘에 관한 추가 정보

방적 파이버가 고성능 기계에 이용될 때, (바늘 커트 아웃과 바늘 길에 쌓인) 기름 및 금속 입자가 섞인 파이버 플라이가 많이 생성된다. 바늘을 따라 쌓인 오물은 바늘 길의 공간을 줄이고 마찰을 증가시킨다. 구불구불한 브릿지, 그리고 바늘 뒤와 바늘 길의 바닥 사이에 쌓인 파이버는 바늘을 들어 올려 기계적 마모를 초래할 수 있다. 또 다른 결과는 에너지와 바늘 소비 증가뿐 아니라 원단에 생기는 경선이다

그로즈베커트의 특허 받은 강합성 고성능 바늘이 그 솔루션으로, 높은 성능과 낮은 유지보수 비용을 이상적으로 결합한다. 바늘의 커트 아웃은 오물의 축적을 방지하기 위해 특수 합성 재료로 채워진다. 이 바늘은 파이버와 필라멘트사 모두의 공정에 적합하며, 따라서 특히 고성능 기계에 만능으로 이용될 수 있다.

수익성/생산성

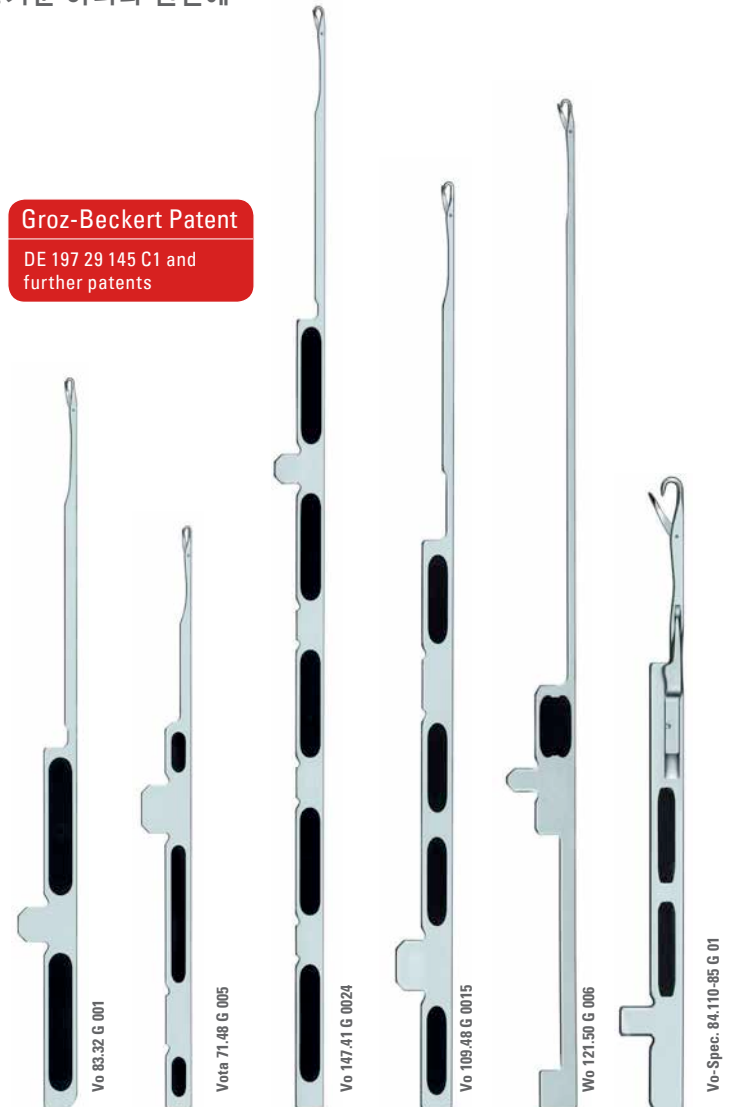
최소의 파이버 및 오일 축적으로 바늘 소비 감소 및 유지보수 간격 연장. 바늘 중량 감소와 바늘 몸체의 진동 약화로 인한 성능 향상

품질

균일한 루프 및 무결한 원단 품질, 바늘 길에 파이버 축적을 최소화함으로써 경선 예방.

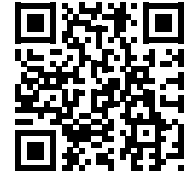
Groz-Beckert Patent
DE 197 29 145 C1 and
further patents

강합성 고성능 바늘은 높은 성능과 적은 유지보수 노력을 동시에 구현한다.



부분 경화 싱커로 마모 방지

편직 공정에서 기계적 영향에 의한 극단적 응력이 조기 마모를 초래한다. 대부분의 경우, 특히 심한 마모의 원인은 거친 원사이다. 천연 섬유사의 경우, 원인은 철보다 더 강한 외부 입자이고, 매팅 에이전트로 취급되는 화학 섬유사의 경우, 원인은 원사 표면에서 튀어나와 철 속으로 파고 드는 이산화 티탄 미세 결정체이다.



부분적 경도 강화
싱커에 관한 추가 정보

그로즈베커르트 부분 경도 강화화 싱커는 원사 충돌 부위의 마모를 정확히 보호한다. 이 싱커의 특징은 기본 경도와 강화된 경도 사이의 균형이다. 이 싱커는 특히 고속 생산과 거친 원사의 가공 시 적합하다.

수익성/생산성

싱커 소비 감소 및 공정 신뢰성 향상 - 최대 생산성과 함께

품질

정확한 원사 충돌 부위를 가장 잘 보호함으로써 균일한 루프와 무결한 원단 품질



최적의 가장자리 라운딩과 원사 충돌 부위의 부분적 경도 강화

그로즈베커르트 제품 품질

엄격한 ISO 인증을 받은 공정 표준과 결부된 최고급 원료 사용으로 무결한 표면 마무리와 최적의 기하학적 구조를 보증한다. 이러한 장점으로 인해, 우리 제품은 루프 형성 공정에서의 극단적인 부하 대처에 이상적이다. 내구성 있는 편직기 부품은 비용 효율적 생산에 긍정적 영향을 미친다.

정확성 및 치수 안정성

그로즈베커르트 제품의 최적 부품 정확성, 낮은 생산 허용 오차, 정확한 공정으로 마모에 강하므로, 어떤 경쟁 업체 제품보다 더 오래 균등하고 균일한 루프 구조를 생산한다.

포장, 운반 및 보관

그로즈베커트의 스마트 포장 솔루션은 고객이 비용 효율성을 개선하도록 능동적으로 지원한다. 최소한의 작업으로 셋업 시간을 줄인다. 효과: 경쟁사에 비해 낮은 생산비.



부식 보호 오일을 첨가한 부식 보호지와 보호 필름



접착 테이프와 함께 파쇄 방지재로 만든 포장재

특수 싱커 번들

Groz-Beckert Patent

EP 1816247 B1



PremioBox

바늘 및 시스템 부품을 위한 포장 솔루션

습기와 온도 변동 같은 기후는 편직기 부품에 영구적인 영향을 미치고 부식으로 품질을 저하시킬 수 있다.

그로즈베커트는 이러한 품질 저하를 방지하기 위해, 다음 세 요소로 구성되는 제품 포장 시스템을 개발했다:

- 부식 보호 오일로 제품을 둘러싸서 능동적으로 부식을 방지한다.
- 부식 보호지는 산소와 물이 제품에 미치는 영향을 감소시킨다.
- 플라스틱 포장은 운반과 보관 중 손상을 방지한다.

싱커용 포장 솔루션

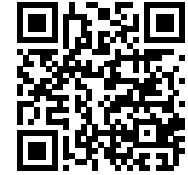
싱커는 밀동의 상단 개구부에 장착된다. 이 개구부에 고무 리테이너가 삽입되어 운반과 보관 중에 싱커 뭉치를 안전하게 잡고 있다. 특수 싱커 번들은 취급을 더 쉽게 한다. 싱커는 평행되게 포장되며 삽입 전 정열에 작업 시간을 소비해서는 안 된다. 클리닝 후나 보관을 위해 싱커를 단순히 번들 묶음으로 되돌려 놓을 수도 있다.

파인 게이지 바늘용 포장 솔루션

종래의 포장이 50개의 바늘을 담는 반면, PremioBox는 125개의 바늘을 담을 수 있는 공간을 갖는다. 취급이 쉬운 25개들이 5 팩으로 나눈 포장의 이점은 바늘을 쉽게 기계로 삽입할 수 있다는 것이다. 특수 억제 부품이 바늘 제거를 용이하게 한다. 어떤 것도 튀어나오거나 걸리지 않는다. 이것은 신속한 바느질을 위한 완벽한 조건을 제공한다. 바늘의 루프 형성 부분도 래치를 열린 상태로 유지하는 특수 스프링에 의해 보호된다. 이것이 직접적인 편직을 가능하게 한다.

Groz-Beckert Academy

Groz-Beckert는 직접적인 사용 안내 제공 및 텍스타일 밸류 체인에 의한 포괄적인 지식을 제품과 함께 제공함으로써 항상 고객을 지원해 왔습니다. 2012년부터 이러한 포괄적인 서비스 패키지는 정식 명칭을 갖게 되었습니다. 이렇게 탄생한 **Groz-Beckert Academy** 는 지식을 공유하고, 경험을 전달하며, 노하우 및 역량을 제공해 드릴 수 있도록 노력하고 있습니다.



현재 교육 프로그램
다운로드 받기

Groz-Beckert Academy 는 편직, 경편, 제직, 펠팅, 터프팅, 카딩 및 재봉을 아우르는 모든 주요 섬유 생산 및 결합 방식을 다루는 포괄적인 교육 프로그램을 제공합니다. 이론과 실습을 두루 겸비한 경험이 풍부한 트레이너들이 전문 지식과 노하우를 공유합니다. 결과적으로 참가자들은 섬유 업계에서 최적의 준비를 갖추고 작업을 수행할 수 있습니다.

독일 Albstadt의 기술개발 센터 (TEZ) 에서는 기본, 고급, 특수 교육 과정과 같이 다양한 내용을 다루고 있습니다. 또한, Groz-Beckert Academy 는 고객 여러분의 작업 현장에서 개별 교육을 제공합니다.

모든 과정은 독일어와 영어로 진행됩니다. 특정 과정들은 스페인어 및 중국어 등 추가 언어로도 개설됩니다.



myGrozBeckert 앱

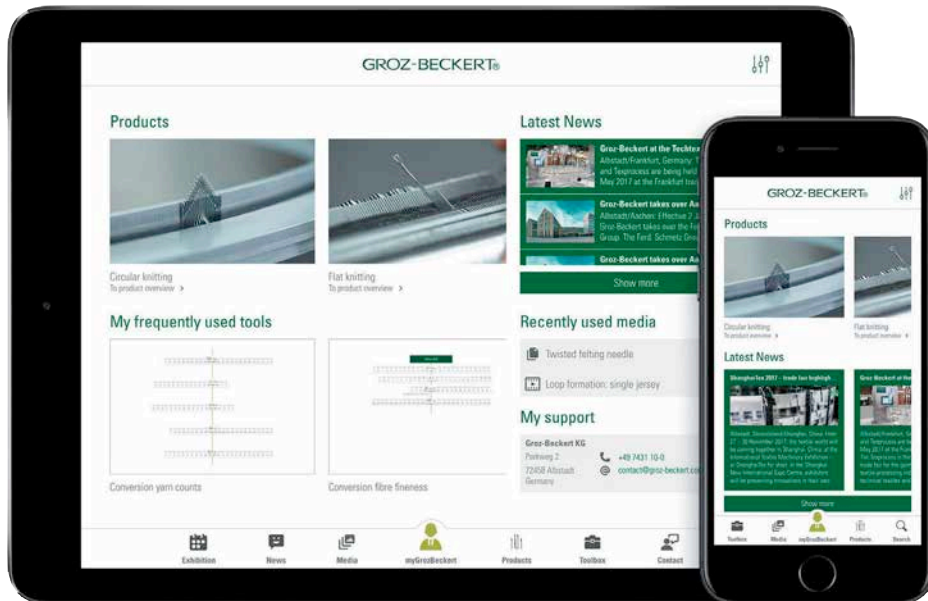
귀하의 개인 작업 도구

그로즈베커트는 작업 효율성을 위한 지식과 경험을 공유하는 것을 중요한 가치로 두고 있습니다. 2011년 그로즈베커트는 텍스타일 밸류 체인 및 당사에 대한 지식을 오프라인에서도 사용 가능한 모바일 앱을 개발하여 이러한 노하우에 접근할 수 있도록 하였습니다.

이후 myGrozBeckert 앱은 지속적으로 개발되어 왔으며, 2017년 사용자에게 꼭 맞춰진 탐색 기능을 구현했습니다.

이를 통해 사용자는 즐거찾기 및 선호하는 주제를 저장하고 필요에 따라 언제든지 변경할 수 있게 되었습니다. 이것이 바로 myGrozBeckert 앱이 개인 및 개별적으로 구성된 작업 도구의 역할을 하는 방법입니다.

myGrozBeckert 앱은 모든 iOS 및 Android 스마트폰과 태블릿에서 작동하며 독일어, 영어 및 중국어로 제공됩니다. 무료로 제공되는 앱은 구글의 Play Store, 애플의 App Store 또는 다양한 중국 앱 스토어를 통해 다운로드 받으실 수 있습니다.



myGrozBeckert

개인 대시보드 상의 개별 정보



제품

광범위한 그로즈베커트 제품 및 서비스 포트폴리오



툴박스

권장 사항, 도구 및 계산 도움말



문의

전세계 그로즈베커트 문의처



미디어

애니메이션, 비디오, 브로슈어



뉴스

그로즈베커트의 섬유에 관한 모든 뉴스



박람회

그로즈베커트 무역 박람회에 관한 데이터와 정보



검색

모든 영역을 아우르는 키워드 검색



Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, Germany

Phone +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-2777

contact-knitting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



당사 제품에서 제공되는 그림은 일정 비례에 의한 것이 아니며 예시적 의도일 뿐이다. 따라서 그것이 원본을 정확히 표현한 것은 아니다.

® = 그로쓰베커트 그룹의 등록상표.

© = 이 출판물의 저작권은 당사 소유임.

모든 저작권, 특히 복제, 배포 및 번역의 권리는 당사에 있다. 그로쓰베커트의 명시적인 서면 동의 없이, 어떤 형태로든 어떤 수단으로든 전자적 시스템을 이용하여 이 출판물 또는 그 일부를 복제하거나 저장하거나 가공하거나 복사하거나 배포해서는 안 된다.

GROZ-BECKERT

KNITTING | WEAVING | FELTING | TUFTING | CARDING | SEWING

KO | 01.2019

