

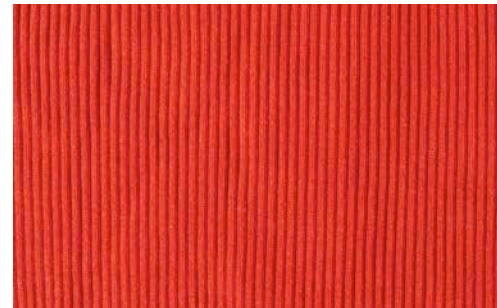
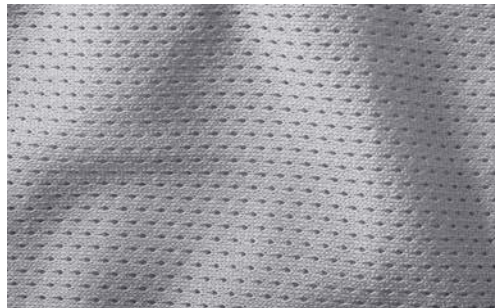
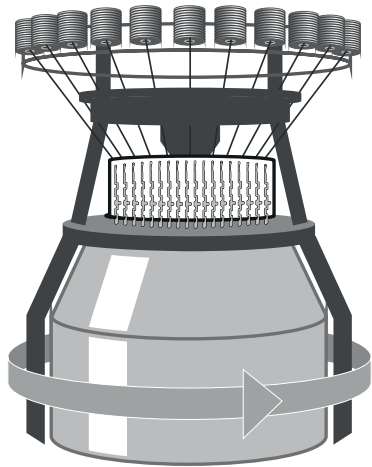
Knitting

Produkty i usługi w zakresie dużych dziewiarek okrągłych



Technologia związana z dużymi dziewiarkami okrągłymi

Firma Groz-Beckert zajmuje się opracowywaniem, produkcją i dystrybucją igieł maszynowych, części i narzędzi precyzyjnych oraz systemów do różnych procesów łączenia i produkcji wyrobów tekstylnych. Oferta produktów obejmuje akcesoria do procesów dziania, tkania, filcowania, igłowania, gręplowania i szycia. Z myślą o branży dziewiarskiej firma Groz-Beckert oferuje ponad 12.000 doskonałych igieł, części systemowych i cylindrów dziewiarskich.



Produkcję niekończącej się dzianiny cylindrycznej na dziewiarkach okrągłych zapewniają igły rozmieszczone w okręgu. W przypadku maszyn do dzianin dwułożyskowych igły są rozmieszczone zarówno w cylindrze jak i w tarczy żeberkowej, natomiast w maszynach do dzianin jednołożyskowych stosuje się igły dziewiarskie oraz płaszczki. Przykładowo przy produkcji t-shirtów na maszynach do wyrobów bezszwowych nie ma szwów bocznych. W przypadku bielizny stanowi to duży atut.

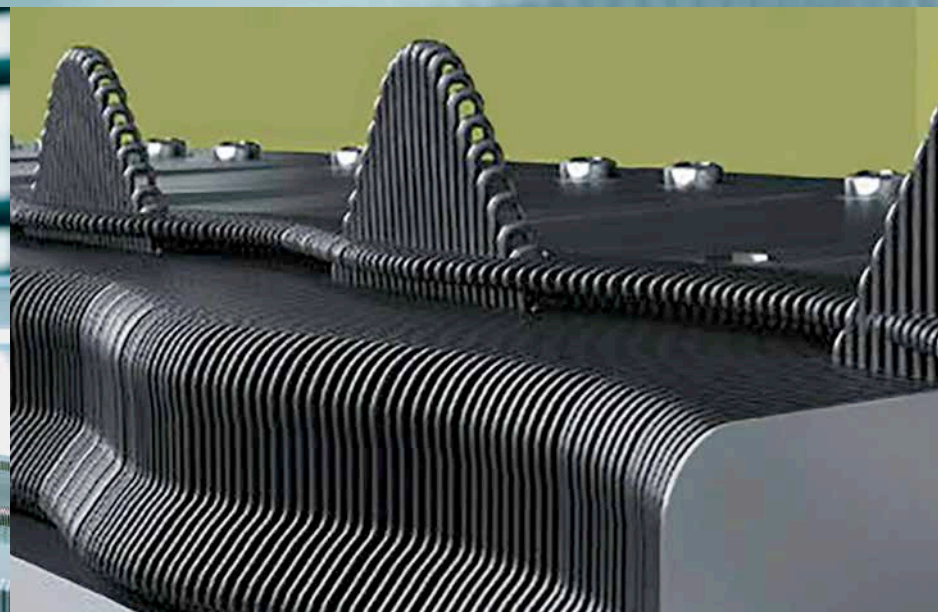
Typowe zakresy zastosowania w obszarze dużych dziewiarek okrągłych obejmują produkcję odzieży wierzchniej, np. t-shirtów, odzieży rekreacyjnej i sportowej, bielizny dziennej i nocnej, w tym staników, oraz tekstyliów technicznych (smart shirts).



Spis treści

| | |
|--|----|
| Technologia związana z dużymi dziewiarkami okrągłymi | 2 |
| Produkty i usługi | 4 |
| Oferta produktów | 6 |
| Nazwy produktów | 7 |
| Słowniczek | 8 |
| Analiza oleju do igieł | 9 |
| Zagadnienia z praktyki | 10 |
| Produkcja z dużą prędkością | 11 |
| Oszczędność energii | 12 |
| Delikatne dzianiny | 13 |
| Maksymalna obciążalność haczyka igły | 14 |
| Dzianina wolna od smug | 15 |
| Platerowanie | 16 |
| Zmniejszenie nakładów na konserwację | 17 |
| Ochrona przed zużyciem | 18 |
| Opakowanie, transport i przechowywanie | 19 |
| Groz-Beckert Academy | 20 |
| Aplikacja myGrozBeckert | 21 |

Produkty i usługi





Ponad 160-letnie doświadczenie i globalna sieć biznesowa

Firma Groz-Beckert zapewnia klientom wyjątkowe wsparcie, oferując systemy i rozwiązania dostosowane do indywidualnych życzeń. Oprócz igieł dziewiarskich, części systemowych i cylindrów do maszyn dziewiarskich, zakres usług realizowanych przez firmę Groz-Beckert obejmuje także różnorodną działalność serwisową.



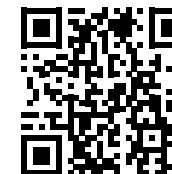
Oferta produktów

Wszystkie komponenty dziewiarek Groz-Beckert są ze sobą idealnie skoordynowane.

Perfekcyjne współdziałanie igieł dziewiarskich i części systemowych gwarantuje sprawny i bezbłędny proces tworzenia oczek. Producenci maszyn z całego świata ufają firmie Groz-Beckert, traktując ją jako partnera w dziedzinie rozwoju i dostawcę najwyższej jakości produktów. W oparciu o posiadaną profesjonalną wiedzę stale udoskonalamy ofertę naszych produktów.



Więcej informacji na temat
części systemowych



Więcej informacji na temat
cyldrów dziewiarskich

Igły dziewiarskie

- Szeroka gama igieł języczkowych od wersji grubych do E 90 z różnymi kształtami trzonka, haczyka i języczka
- Igły transferowe
- Igły z języczkiem sprężynowym



Igła litespeed® plus

Części systemowe

- Płaszczki częściowo hartowane/bez częściowego hartowania
- Selektory
- Złączki
- Przekładki
- Przytrzymywacze



Płaszczka zamykająca i spychająca

Cylindry dziewiarskie

Cylinder do dzianiny jednożyskowej z i bez pierścienia płaszczykowego oraz cylinder do dzianiny dwużyskowej



Cylindry dziewiarskie

Nazwy produktów

Jakie informacje zawiera nazwa produktu?

Igły dziewiarskie

LS+™ 141.41 G 001

1 2 3 4 5 6

- 1 Igła litespeed® plus
- 2 Długość całkowita w mm
- 3 Grubość w 1/100 mm
- 4 Groz-Beckert
- 5 Haczyk G00
- 6 Wariant Groz-Beckert

Vo-LS™ 141.41 G 001

1 2 3 4 5 6 7

- 1 Wyłęczana igła jęczykowa z jedną stopką
- 2 litespeed®
- 3 Długość całkowita w mm
- 4 Grubość w 1/100 mm
- 5 Groz-Beckert
- 6 Haczyk G00
- 7 Wariant Groz-Beckert

Wo 110.52 G 0019

1 2 3 4 5 6

- 1 Wyłęczana igła jęczykowa z dwiema stopkami
- 2 Długość całkowita w mm
- 3 Grubość w 1/100 mm
- 4 Groz-Beckert
- 5 Haczyk G00
- 6 Wariant Groz-Beckert

Części systemowe

SNK-OL 46.20 G 16

1 2 3 4 5 6

- 1 Płaszczka zamykająca i spychająca
- 2 OPTILOOP®: specjalna ochrona przed zużyciem
- 3 Długość całkowita w mm
- 4 Grubość w 1/100 mm
- 5 Groz-Beckert
- 6 Wariant Groz-Beckert

Cylindry dziewiarskie

ZP-SATZ 30-24 G1

1 2 3 4 5 6

- 1 Cylinder
- 2 Pierścień płaszczykowy
- 3 System wytwarzania dzianin =
Cylinder wraz z wieńcem płaszczyk
- 4 Średnica
- 5 Grubość
- 6 Wariant Groz-Beckert

Jakie informacje znajdują się na etykietach produktu?

Oryginalny produkt firmy Groz-Beckert

Jednostka opakowaniowa/ilość

Numer materiałowy

Nazwa materiału/nazwa produktu



Kod DataMatrix z
numeryczną nazwą
materiału

Numer partii

Słowniczek

Igły dziewiarskie

| | |
|--|---|
| LS+™ | litespeed® plus: Dalszy rozwój igieł litespeed® i większa oszczędność energii |
| Vo... (Vo, Vosa, Vota, Vosara, Vosata ...) | Wytłaczana igła jęczyczkowa z jedną stopką |
| Wo... (Wo, Wosa, Wora ...) | Wytłaczana igła jęczyczkowa z dwiema stopkami |
| Deha, Ravisa, Bera ... | Igła jęczyczkowa z drutu |

Części systemowe

| | |
|-----|--|
| SNK | Płaszczka zamykająca/spychająca (= sinker) |
| AT | Selektor |
| KT | Złączka |
| ZS | Przekładki |
| NT | Przytrzymywacz |

Cylindry dziewiarskie

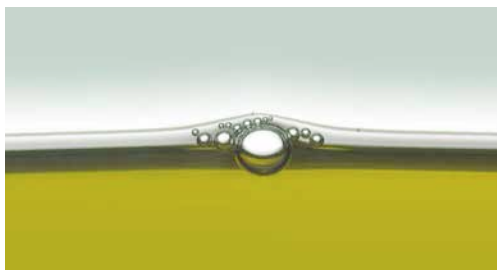
| | |
|--------------------------------|--|
| Z | Cylinder |
| P | Pierścień płaszczkowy |
| R | Tarcza żeberkowa |
| ZPR-SATZ, ZP-SATZ oder ZR-SATZ | System wytwarzania dzianin = cylinder z pierścieniem płaszczkowym i tarczą żeberkową |

Cechy charakterystyczne

| | |
|--------|---|
| LC | Loop Control®: maksymalna precyzja dla delikatnych dzianin |
| LS | litespeed®: mniejsze zużycie energii, mniejsza temperatura maszyny, mniejsza emisja CO2 |
| OL | OPTILOOP®: specjalna ochrona przed zużyciem |
| G00... | Przełamanie haczyka G00 w przypadku przeciążenia (brak smug wskutek wygięcia haczyka) |

Analiza oleju do igieł

Optymalny dobór oleju do igieł odgrywa coraz większą rolę. Celem jest zapewnienie odpowiedniego smarowania na wszystkich etapach pracy oraz optymalna zmywalność – z mniejszą ilością detergentów i możliwie niską temperaturą prania.



Zestaw testowy z olejem do igieł

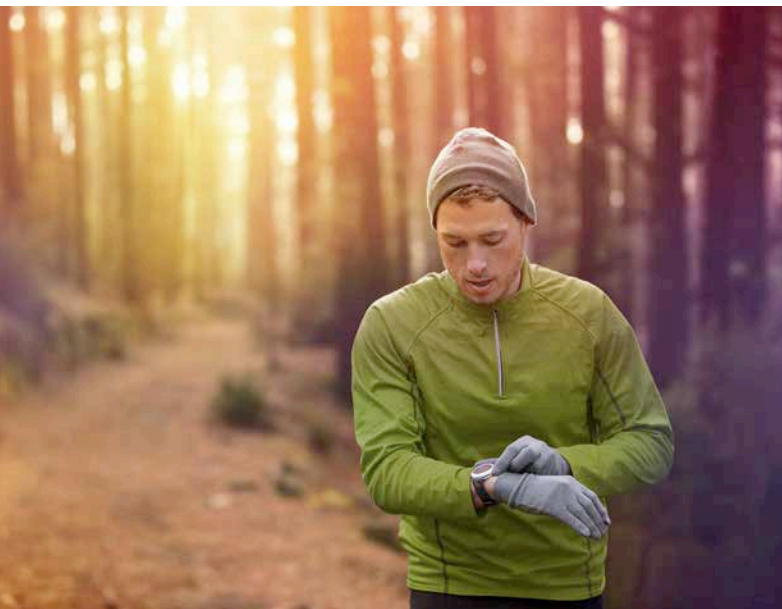
Groz-Beckert zapewnia swoim klientom neutralną analizę środków smarnych, oferując zestaw testowy z olejem do igieł. Zestaw zawiera buteleczkę, instrukcję wykonania testu oraz formularz, na którym klient definiuje żądany zakres analizy.

Baza danych Groz-Beckert na temat środków smarnych

Dzięki bogatemu doświadczeniu jako światowej sławy dostawcy igieł i części systemowych firma Groz-Beckert stworzyła bazę danych o środkach smarnych, która pozwala na dokonywanie indywidualnych analiz oleju. Wszystkie globalnie dostępne oleje do igieł przeszły drobiazgową kontrolę zgodnie z wymaganiami normy DIN 62136-2014 i zostały skatalogowane.

W oparciu o uzyskane wyniki kontroli oleje do igieł i płaszczyk można konkretnie sklasyfikować uwzględniając szereg aspektów: począwszy od danych dotyczących efektywności po ich przydatność dla danego procesu produkcji dzianiny. Wreszcie kompleksowe analizy laboratoryjne stanowią podstawę do rozwiązywania kwestii technicznych.

Zagadnienia z praktyki



Każdy klient posiada konkretne potrzeby i cele. Dzięki doświadczeniu, profesjonalnej wiedzy i istniejącemu potencjałowi firma Groz-Beckert jako dostawca systemów i rozwiązań z zaangażowaniem pracuje na rzecz sukcesu swoich klientów. Jakie cele sobie stawiacie?

- Czy chcecie wykorzystać maksimum możliwości dostępnych środków produkcji?
- Czy celem Waszej działalności są doskonałe dzianiny o najwyższej jakości?
- Czy szukacie nowych segmentów rynku i nowych aplikacji?
- Czy chcecie rozwijać zrównoważoną produkcję z racjonalnym wykorzystaniem zasobów?

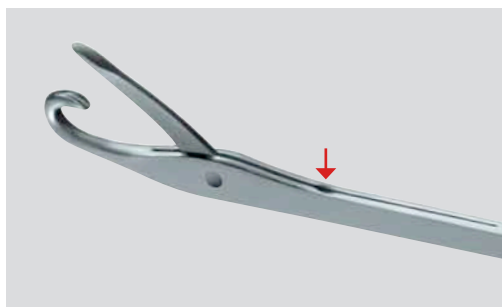
Aby skutecznie osiągnąć zamierzone cele, zachęcamy do kontaktu z firmą Groz-Beckert.



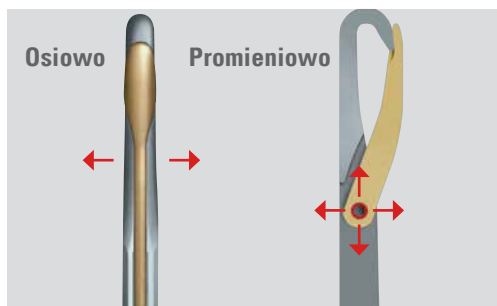
Więcej informacji na temat
optymalnego prowadzenia języczka

Produkcja z dużą prędkością przy optymalnym prowadzeniu języczka

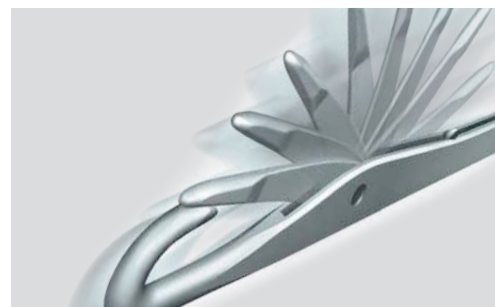
Wzrostowi prędkości maszyny musi również towarzyszyć maksymalna wydajność podzespołów dziewiarki. Prędkość uderzania języczka igły do 200 km/h obrazuje ogrom działających sił. Aby podzespoły dziewiarki nie miały negatywnego wpływu na wydajność nowoczesnych maszyn pracujących z dużą prędkością, wymagają zaprojektowania w sposób zapewniający ich wytrzymałość na ekstremalne obciążenia i prędkości obrotowe.



Idealnie dopasowane wcięcie zapewniające optymalne prowadzenie języczka



Dokładne prowadzenie i ułożenie języczka



Produkcja z dużą prędkością

Zyskowność/wydajność

Zmniejszone zużycie igły i większe bezpieczeństwo procesu przy maksymalnych prędkościach maszyny

Jakość

Niezmienne wysoka jakość produkcji

Wcięcie

Aby podczas uderzania języczka zapewnić rozkład siły na możliwie dużej powierzchni przylegania również w położeniu tylnym, igły dziewiarskie posiadają idealnie dopasowane wcięcie. Uderzenie zostaje wyhamowane, co z kolei zapewnia maszynie wysoką prędkość i powoduje zmniejszenie zużycia.

Prowadzenie i ułożenie języczka

Precyzyjne prowadzenie i ułożenie języczka w połączeniu z jego minimalnym luzem wyjściowym stanowi kolejny czynnik zapewniający bezpieczeństwo procesu również przy wysokich prędkościach maszyny.

Igła do dużych prędkości

W opcji z dużymi prędkościami geometria szczęki została zoptymalizowana w taki sposób, że prędkość, z którą języczek uderza o wcięcie, zostaje zredukowana do minimum.

Patent Groz-Beckert

EP 1921189 B1, JP 4 547 414 B2,
CN 101177838 B, US 7,469,562 B2,
KR 10-937598

Oszczędność energii dzięki igłom litespeed® und litespeed® plus

Wysokie koszty energii wpływają na ekonomiczny sukces konkretnego przedsięwzięcia. W dobie dynamicznych rynków i rosnących wymagań warunki kosztowe związane z produkcją dzieł stanowią kluczowy czynnik wpływający na konkurencyjność i decydują o sukcesie lub niepowodzeniu danego przedsięwzięcia. Pojawia się pytanie: Jak można obniżyć koszty?



Więcej informacji na temat
igieł litespeed® plus



Więcej informacji na temat
igieł litespeed®



Widok prawej strony igły

Widok lewej strony igły

Mniejsze zużycie prądu i zredukowana temperatura maszyny – wszystko to jest zasługą igieł litespeed® do wysokowydajnych dziewiarek okrągłych.

Zoptymalizowana geometria trzonka igły litespeed® zapewnia mniejsze tarcie podczas pracy w maszynie i tym samym obniża zużycie prądu.

Zyskowność/wydajność

Zmniejszone zużycie energii i większe bezpieczeństwo procesu, łatwiejsza obsługa maszyny i usprawnienie wszystkich kolejnych procesów

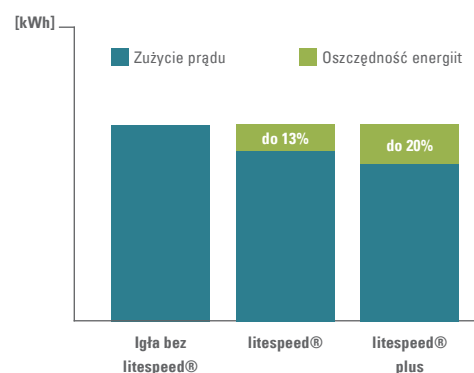
Jakość

Niezmiennie wysoka jakość produkcji

Środowisko naturalne

Wyraźna redukcja emisji CO₂

Zmniejszenie zużycia prądu



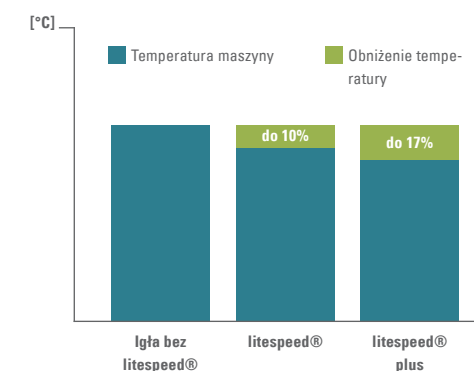
Możliwa redukcja zużycia oleju

Częściowo zredukowana grubość trzonka igły pozwala na lepsze rozpraszanie oleju w kanale igłowym.



Igła bez litespeed® Olej do igieł

Obniżenie temperatury maszyny



litespeed® und litespeed® plus Mniejsze spiętnienie oleju Lepšie rozpraszanie oleju

Wyniki testu na przykładzie maszyny okrągłej do dzieł jednożyłkowych

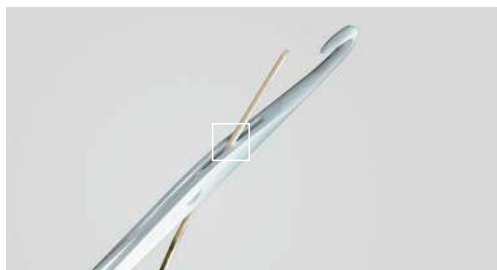
Produkcja delikatnych dzianin za pomocą igły Vo-LC™

Podczas produkcji delikatnych i ultradelikatnych dzianin na dziewiarkach okrągłych muszą być spełnione najwyższe wymagania w odniesieniu do precyzji, stabilności wymiarowej igieł dziewiarskich, części systemowych i cylindrów dziewiarskich. Jak najmniejsze odchyłki produkcyjne są głównym warunkiem zapewnienia wysokiej precyzji i absolutnie jednolitego produktu wolnego od jakichkolwiek niedoróbek.

Patent Groz-Beckert
Loop Control®



Pszczola w porównaniu z igłą o grubości E 60



Igła Vo-LC™ w porównaniu z włosiem ludzkim (na żółto w 25-krotnym powiększeniu)



Premio-Box do cienkich igieł

W przypadku igieł Vo-LC™ odchyłki produkcyjne są mniejsze od średnicy ludzkiego włosa. Dzięki temu Loop Control® należy do rekordzistów, jeśli chodzi o segment dzianin delikatnych i ultradelikatnych. Ta igła dziewiarska o grubości poniżej 0,36 mm stosowana w dużych dziewiarkach okrągłych posiada w nazwie produktu dodatek LC™. Najmniejsza grubość wynosi 0,18 mm.

Zyskowość/wydajność

Duże bezpieczeństwo procesu – również w przypadku delikatnych dzianin

Jakość

Ultradelikatna dzianina z optymalnie jednolitym obrazem oczek

Innowacyjność

Najnowsza technologia igłowa pozwala na produkcję nowatorskich dzianin do nowych obszarów zastosowań

Im igła jest cieńsza, tym jest trudniejsza w obsłudze. PremioBox to inteligentne opakowanie opracowane przez Groz-Beckert do igieł dla delikatnych dzianin – do łatwiejszego wyjmowania i ze specjalną funkcją ochrony.

Światowy rekord z E 90

Wspólnym dziełem firmy Groz-Beckert i Santoni SpA, włoskiej firmy z Brescia zajmującej się konstruowaniem dziewiarek okrągłych, jest cylinder z E 90. Wynik? 8.472 igieł o grubości jedynie 0,18 mm rozmieszczonych na cylindrze o średnicy 30 cali.



Więcej informacji na temat
haczyka stożkowego

Maksymalna obciążalność stożkowego haczyka igły

Podczas procesu wytwarzania dzianin haczyk, a zwłaszcza jego trzon, jest poddawany silnym obciążeniom. Jeśli dodatkowo wystąpią obciążenia ze strony węzłków, zgrubień, nici podwójnych czy wielokrotnych, to haczyk po przekroczeniu granicy sprężystości ulegnie wygięciu lub złamaniu. Aby zapobiec tego rodzaju obciążeniom, firma Groz-Beckert opracowała haczyk stożkowy.

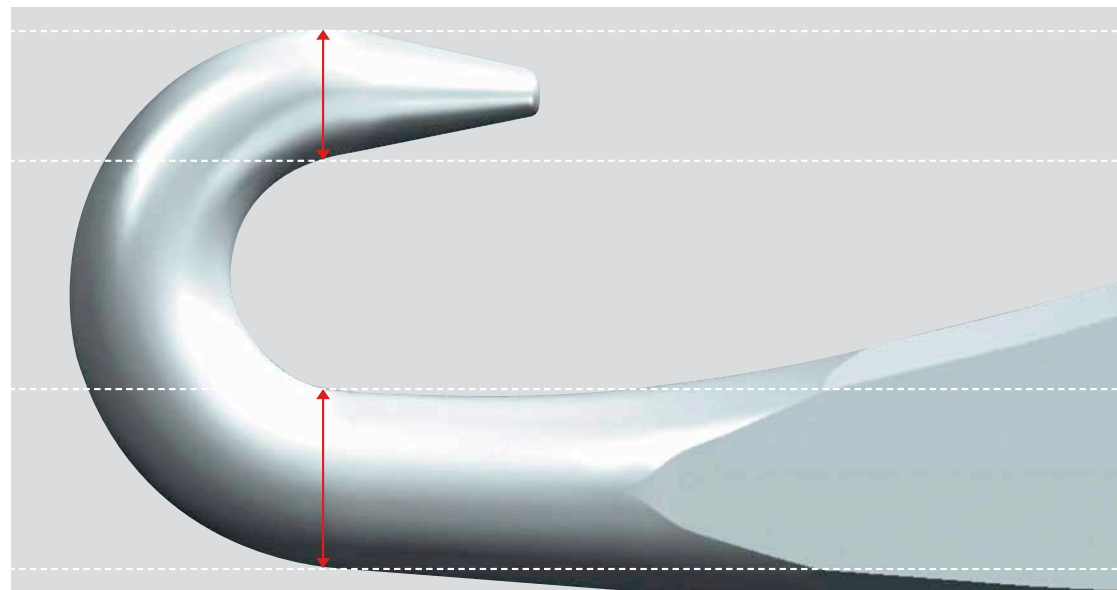
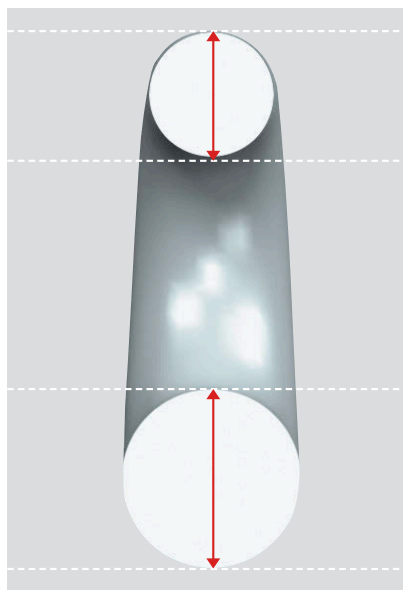
Dzięki specjalnej geometrii haczyka stożkowego zostaje zwiększony prześwit nici między elementami oczkotwórczymi. W efekcie bez problemu można wykonywać dzianiny zarówno z przędzy fantazyjnej jak i z przędzy ze zgrubieniami i węzłkami.

Zyskowość/wydajność

Zmniejszone zużycie igły i większe bezpieczeństwo procesu dzięki większej stabilności haczyka oraz optymalizacji etapu końcowego przez zwiększenie wewnętrznej przestrzeni haczyka i większy prześwit nici

Jakość

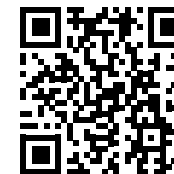
Niezmiennie wysoka jakość produkcji



Haczyk stożkowy: Większy prześwit nici dzięki zredukowanemu przekrojowi (patrz strzałki wyżej) i lepsza stabilność haczyka dzięki większym przekrojom (patrz strzałki niżej)

Dzianina wolna od smug z technologią G00

Zależnie od dzianiny smugi spowodowane przez prawie niewidoczne wygięcie haczyka można rozpoznać dopiero po procesie wykańczania – zazwyczaj po wyprodukowaniu większych partii materiału.



Więcej informacji na temat haczyka G00

Przy nietypowych obciążeniach haczyka wskutek węzłków i zgrubień w przędzy lub specjalnych spłotów, igły Groz-Beckert w technologii G00 stanowią idealne rozwiązanie dla delikatnych dzianin i dużych prędkości maszyny.

Cecha szczególna? Haczyk G00 nie ulega plastycznemu odkształceniu, w przypadku przeciążenia następuje jego złamanie. Błąd powstały w produkcji z tego powodu zostaje natychmiast wychwycony. Maszyna zatrzymuje się i konieczna jest wymiana jedynie złamanej igły. Tym samym nie ma żadnych późniejszych kosztów, a jakość dzianiny nie budzi żadnych zastrzeżeń.

Zyskowość

- Większe bezpieczeństwo procesu przy maksimum wydajności
- Mniejsza ilość niedoróbek

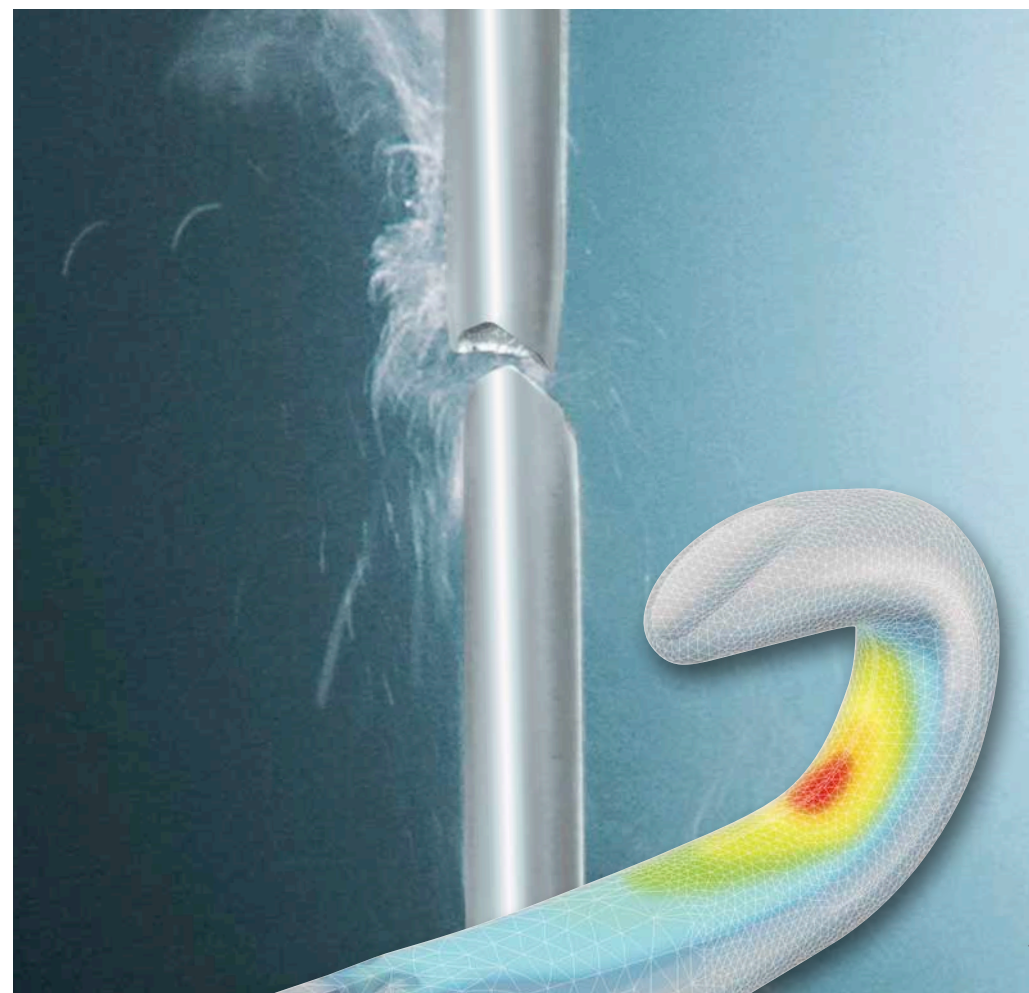
Jakość

Brak podłużnych smug w dzianinie

Środowisko naturalne

Zrównoważona produkcja dzięki redukcji odpadów

Technologia G00: złamanie haczyka wskutek przeciążenia



Platerowanie

Podczas platerowania materiałów elastycznych, odzieży funkcjonalnej lub produktów z froty może wystąpić szereg nieprawidłowości. Zalicza się do nich otwory spowodowane nacięciem przędzy elastomerowej lub wywołane przez skręcacz przędzy, widoczne z przodu wyrobu jako wada kolorystyczna, oraz błędy strukturalne, których źródłem jest przypadkowy przepłót przędzy elastomerowej pomijającej kilka kolumnienek oczkowych. Szczególnie kosztowne są błędy rozpoznane dopiero na etapie wykańczania. Tego rodzaju błędów można uniknąć dzięki optymalnemu ustawieniu maszyny w połączeniu z zastosowaniem doskonałych elementów dziewiarskich.



Więcej informacji na temat
igieł z wgłębieniem haczykowym



Haczyk do platerowania



Haczyk okrągły



Igła z wgłębieniem haczykowym: Języczek bez wgłębienia

Kształt haczyka

Obok klasycznego haczyka do platerowania program Groz-Beckert obejmuje zależnie od maszyny również haczyki o innych kształtach, których zadaniem jest wkładanie, przytrzymywanie i przesuw nici we właściwym położeniu podczas platerowania.

Ośłona haczyka

Podczas platerowania przewodniki nici są często tak ustawione, że ruch języczka ułatwia wkładanie przędzy. Aby w jego trakcie nie doszło do zahaczenia przędzy o wierzchołek haczyka, niezbędne

jest dokładne przykrycie wierzchołka haczyka przez języczek. Temu celowi służy idealnie ukształtowane wgłębienie igły Groz-Beckert.

Powierzchnia igły

Aby zapobiec skręcaniu przędzy i tym samym uniknąć nieprawidłowości podczas platerowania, powierzchnia igieł Groz-Beckert umożliwia płynne tworzenie oczek nie tylko w widocznym obszarze, lecz także w szczególnie ważnym dla platerowania wewnętrznym łuku haczyka.

Igła z wgłębieniem haczykowym

Nawet po dłuższym czasie pracy ten specjalny typ języczka zapobiega nacięciu przędzy elastomerowej wskutek zużycia. W efekcie wydłuża się okres użytkowania zestawu igłowego przy jednoczesnej redukcji niedoróbek. Igła z wgłębieniem haczykowym jest preferowana podczas produkcji elastycznych wyrobów jednostronnych.

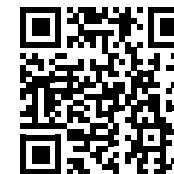
Zyskowność/wydajność

Zmniejszone zużycie igły i większe bezpieczeństwo procesu przy maksimum wydajności

Jakość

Niezmienne wysoka jakość produkcji

Zmniejszenie nakładów na konserwację dzięki zastosowaniu wysokowydajnych igieł stalowo-plastikowych



Więcej informacji na temat
igieł stalowo-plastikowych

Zwłaszcza podczas obróbki przędzy z włókien ciętych w maszynach o dużej wydajności powstaje dużo pyłu włóknistego, który miesza się z olejem i opiłkami metalu i gromadzi w wyżłobieniach i kanałach igły. Boczne osady brudu prowadzą do zwężenia w kanale igły i zwiększają tarcie. Wypełnienie włókniste w kolanku oraz pomiędzy dolną krawędzią igły a podstawą kanału mogą spowodować podniesienie igły oraz uszkodzenia mechaniczne. Ponadto w dzianinie powstaną podłużne smugi, zwiększy się również zużycie energii i igły.

Perfekcyjnym rozwiązaniem autorstwa firmy Groz-Beckert jest opatentowana wysokowydajna igła stalowo-plastikowa, która w idealny sposób łączy dużą wydajność z brakiem zabiegów konserwacyjnych. Wyżłobienia w igłach są wypełnione specjalnym tworzywem sztucznym, co zapobiega gromadzeniu się brudu. Igły nadają się do przetwarzania zarówno przędzy z włókien ciętych jak i przędzy z włókna ciągłego, dzięki temu można je uniwersalnie stosować zwłaszcza w maszynach o dużej wydajności.

Zyskowność/wydajność

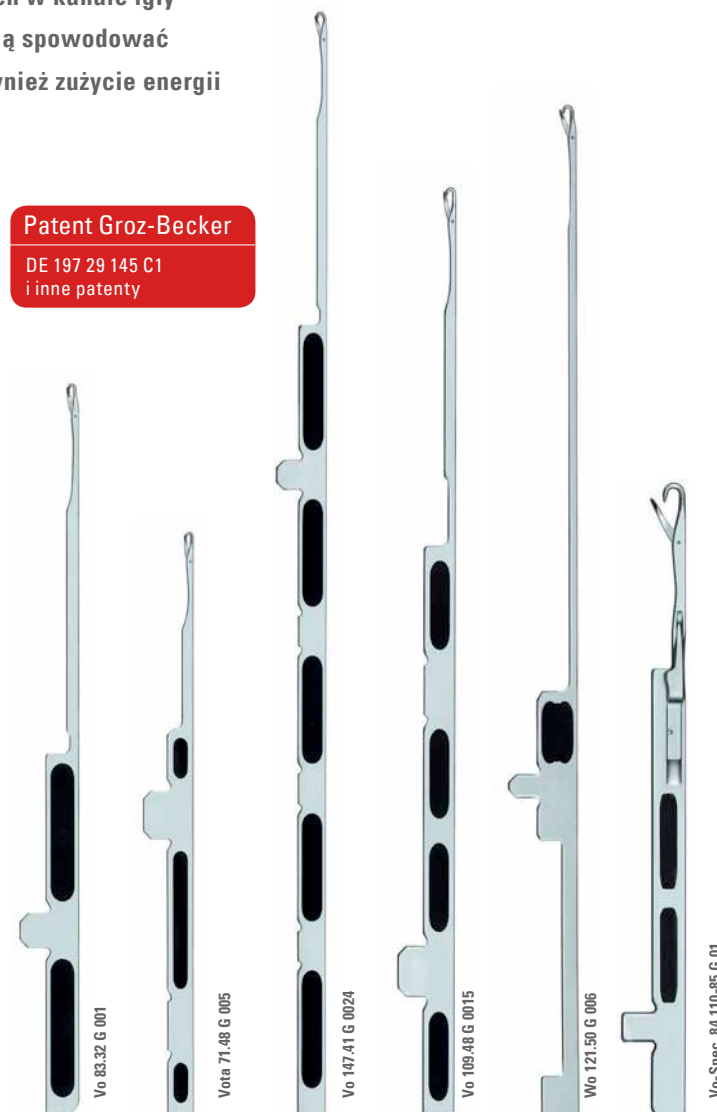
Mniejsze zużycie igły i dłuższe okresy między konserwacjami dzięki minimalnym osadom z włókien i oleju, większa efektywność dzięki redukcji ciężaru igły i optymalnemu tłumieniu drgań trzonka igły

Jakość

Niezmiennie wysoka jakość produkcji, brak smug w dzianinie dzięki minimalnym osadom włókien i oleju w kanale igłowym

Wydajne igły stalowo-plastikowe łączą wysoką wydajność z brakiem zabiegów konserwacyjnych.

Patent Groz-Becker
DE 197 29 145 C1
i inne patenty





Więcej informacji na temat
płaszczyk częściowo hartowanych

Ochrona przed zużyciem dzięki częściowo hartowanym płaszczykom

Ekstremalne obciążenia podczas tworzenia oczek wskutek wpływu czynników mechanicznych – oto przyczyna przedwczesnego zużycia. Szczególnie wyraźne oznaki zużycia są najczęściej spowodowane przez prędkę abrazyjną. W prędkach z włókna naturalnego występują zanieczyszczenia twardsze od stali, zaś w prędkach z włókna chemicznego poddawanych matowieniu występują mikrokryształki dwutlenku tytanu, które wystają z powierzchni prędky i powodują wyraźne rysy w stali.

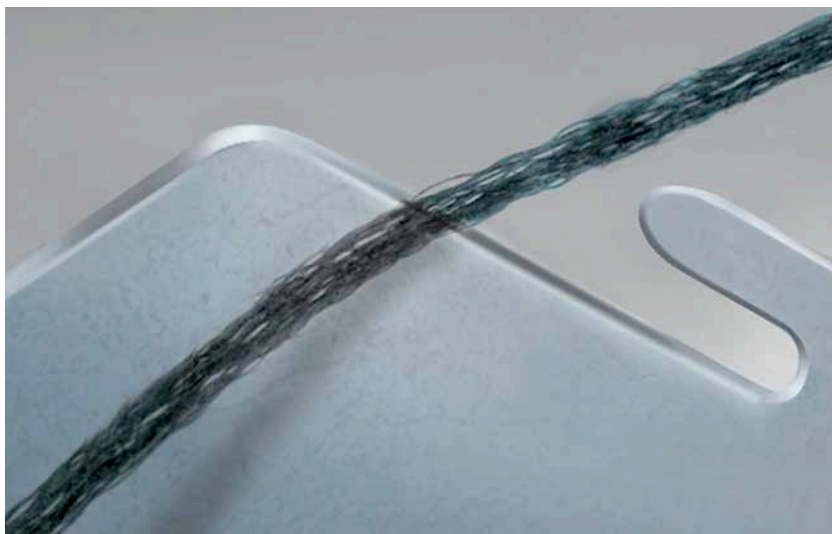
Częściowo hartowane płaszczyki Groz-Beckert zapewniają punktową ochronę przed zużyciem w obszarze prowadzenia prędky. Cechą szczególną w tym zakresie jest zachowanie równowagi między twardością podstawową a twardością częściową. Płaszczyki nadają się zwłaszcza do produkcji z dużymi prędkościami oraz do procesów z użyciem prędk abrazyjnych.

Zyskowność/wydajność

Zmniejszone zużycie płaszczyki i większe bezpieczeństwo procesu przy maksimum wydajności

Jakość

Niezmiennie wysoka jakość produkcji dzięki najwyższej punktowej ochronie przed zużyciem



Optymalne zaokrąglenie krawędzi i częściowe hartowanie w obszarze prowadzenia prędky

Jakość produktów Groz-Beckert

Najwyższa jakość surowców w połączeniu z wysokimi standardami obróbki z certyfikatem ISO gwarantuje doskonałą powierzchnię i geometrię. Dzięki temu nasze produkty stanowią idealne rozwiązanie dla ekstremalnych obciążeń przy tworzeniu oczek. Duża trwałość elementów dziewiarskich ma pozytywny wpływ na opłacalność produkcji.

Precyzja i stabilność wymiarowa

Dzięki dużej dokładności dopasowania, minimalnym odchyłkom produkcyjnym i czystości obróbki produkty Groz-Beckert odznaczają się wysoką trwałością i w porównaniu z wyrobami konkurencji dłużej zachowują jednolity obraz oczek.

Opakowanie, transport i przechowywanie

Inteligentne opakowania Groz-Beckert aktywnie wspomagają efektywność ekonomiczną. Mniejszy nakład pracy przekłada się bezpośrednio na skrócenie czasu przezbrajania. Efekt: mniejsze koszty produkcji w porównaniu z konkurencją.



Papier antykorozyjny i warstwa ochronna z olejem antykorozyjnym



Opakowanie z materiału wytrzymałego na pęknięcia z taśmą klejącą

Specjalne połączenie płaszczek

Patent Groz-Beckert
EP 1816247 B1



PremioBox

Opakowanie do igieł i części systemowych

Warunki klimatyczne, takie jak wilgotność powietrza i wahania temperatury, stale oddziałują na części maszyny dziewiarskiej, a korozja może mieć niekorzystny wpływ na ich jakość.

Aby temu przeciwdziałać, firma Groz-Beckert opracowała trójkomponentowe systemy opakowaniowe:

- Olej antykorozyjny zapewnia produktowi aktywną ochronę przed korozją.
- Papier antykorozyjny redukuje wpływ tlenu i wody na produkt.
- Opakowanie z tworzywa sztucznego zapobiega uszkodzeniom podczas transportu i przechowywania.

Opakowanie do płaszczek

Płaszczyki są zaopatrzone na górnej krawędzi stopki w otwarte wyżłobienie. W wyżłobieniu znajduje się elastyczne spoiwo odpowiadające za bezpieczne połączenie pakietu płaszczyk podczas transportu i przechowywania. Specjalne połączenie płaszczyk ułatwia obsługę w warunkach pracy. Płaszczyki są rozmieszczone równolegle i przed zastosowaniem nie wymagają czasochłonnego ustawiania w rzędzie. W celu przechowania i czyszczenia płaszczyki można dzięki temu opakowaniu po prostu z powrotem włączyć w zestaw części.

Opakowanie do cienkich igieł

Tradycyjne opakowania zawierają tylko 50 igieł, natomiast w PremioBox znajduje się miejsce na 125 igieł. Zaletą podziału na pięć poręcznych pakietów, z których każdy zawiera 25 sztuk, jest możliwość bezproblemowego umieszczenia igieł w sekcjach maszyny. Specjalny przytrzymywacz ułatwia wyjmowanie. Nic się nie zahacza ani nie przesuwają. W rezultacie: idealne warunki do szybkiego przebrojenia dziewiarki. Strefa igły odpowiedzialna za tworzenie oczek jest zabezpieczona specjalną sprężyną. Przytrzymuje ona języczkę igły w otwartym położeniu. Pozwala to na bezpośrednie przystąpienie do pracy.

Groz-Beckert Academy



Pobierz aktualny
program szkoleniowy

Oprócz udzielania wskazówek dotyczących konkretnego zastosowania, Groz-Beckert zawsze wspierał swoich klientów, oferując im produkty i podstawową wiedzę o tworzeniu łańcucha wartości w branży tekstylnej. Od 2012 r. ta część kompleksowego pakietu usług nosi własną nazwę: Groz-Beckert Academy postawiła sobie za cel wymianę i rozpowszechnianie wiedzy, przekazywanie doświadczeń oraz udostępnianie know-how i kompetencji.

Dzianie, wytwarzanie dzianin osnowowych, tkanie, filcowanie, igłowanie, gręplowanie lub szycie – Groz-Beckert Academy oferuje kompleksowy program szkoleniowy, obejmujący najważniejsze sektory produkcji włókienniczej i metody łączenia materiałów. W połączeniu teorii z praktyką nasi doświadczeni instruktorzy przekazują swoje doświadczenie i know-how. Uczestnicy szkoleń uzyskują optymalne narzędzia do realizacji zadań w branży tekstylnej.

Kursy obejmują różne podstawowe, zaawansowane i specjalistyczne szkolenia odbywane w Centrum Technologii i Rozwoju (TEZ) w Albstadt. Ponadto, Groz-Beckert Academy oferuje też indywidualne szkolenia na miejscu w zakładzie klienta.

Wszystkie kursy są prowadzone w języku niemieckim i angielskim. Wybrane kursy odbywają się też w innych językach, np. w hiszpańskim i chińskim.



Aplikacja myGrozBeckert

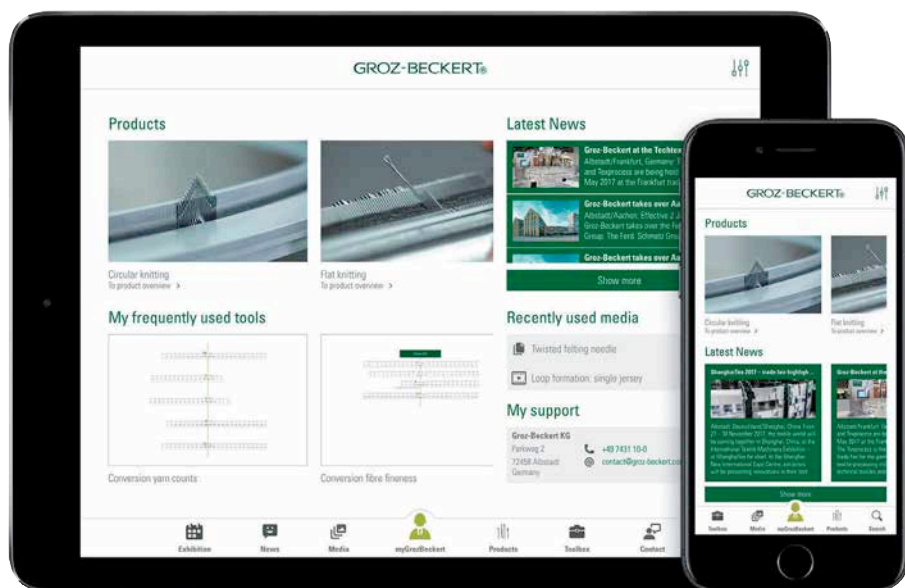
Twoje osobiste narzędzie pracy

Groz-Beckert przykłada tradycyjnie wielką wagę do dzielenia się wiedzą i doświadczeniem, ponieważ jest to jednym z najważniejszych warunków efektywnej pracy. Aby umożliwić mobilny dostęp do tej wiedzy i udostępnić ją w trybie offline, Groz-Beckert opracował w 2011 r. aplikację, która zawiera sprawdzone informacje o tworzeniu łańcucha wartości w branży tekstylnej oraz dane o przedsiębiorstwie.

Od tej pory aplikacja myGrozBeckert była ciągle doskonała, a w ramach aktualizacji z 2017 r. wprowadzono nowy system nawigacji całkowicie dostosowany do indywidualnych potrzeb klientów.

Umożliwia on użytkownikom zapisywanie ulubionych i preferowanych tematów oraz ich dowolną zmianę w każdym czasie. Aplikacja myGrozBeckert staje się teraz osobistym i indywidualnie konfigurowalnym narzędziem pracy.

Aplikacja myGrozBeckert jest kompatybilna ze wszystkimi smartfonami i tabletami z systemami operacyjnymi iOS i Android oraz jest dostępna w języku niemieckim, angielskim i chińskim. Darmową aplikację można pobrać w Google Play Store, Apple App Store bądź w licznych chińskich sklepach z aplikacjami.



myGrozBeckert

Indywidualne informacje na osobistym pulpicie



Produkty

Szerokie portfolio produktów i usług Groz-Beckert



Skrzynka narzędziowa

Zalecenia, narzędzia i pomoce kalkulacyjne



Kontakt

Kontakt z partnerami Groz-Beckert na całym świecie



Media

Animacje, filmy wideo i broszury



Nowości

Wszystkie aktualne informacje o tekstylnym świecie Groz-Beckert



Wystawy

Dane i fakty o obecności na targach branżowych



Wyszukiwanie

Wyszukiwanie słów kluczowych we wszystkich obszarach



Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, Niemcy

Telefon +49 7431 10-0

Telefaks +49 7431 10-2777

contact-knitting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



Ilustracje naszych produktów nie są wykonane w skali i służą jedynie celom poglądowym. Nie są zatem zgodne z oryginałami.

® = zarejestrowany znak towarowy grupy Groz-Beckert.

© = niniejsza publikacja jest chroniona prawem autorskim.

Wszelkie prawa, zwłaszcza do powielania, rozpowszechniania oraz tłumaczenia, są zastrzeżone. Żadnego fragmentu tej publikacji nie wolno w żadnej formie – niezależnie od metody – reprodukować ani przy użyciu elektronicznych systemów zapisywać, przetwarzać, powielać lub rozpowszechniać bez wyraźnego zezwolenia przedsiębiorstwa Groz-Beckert.

