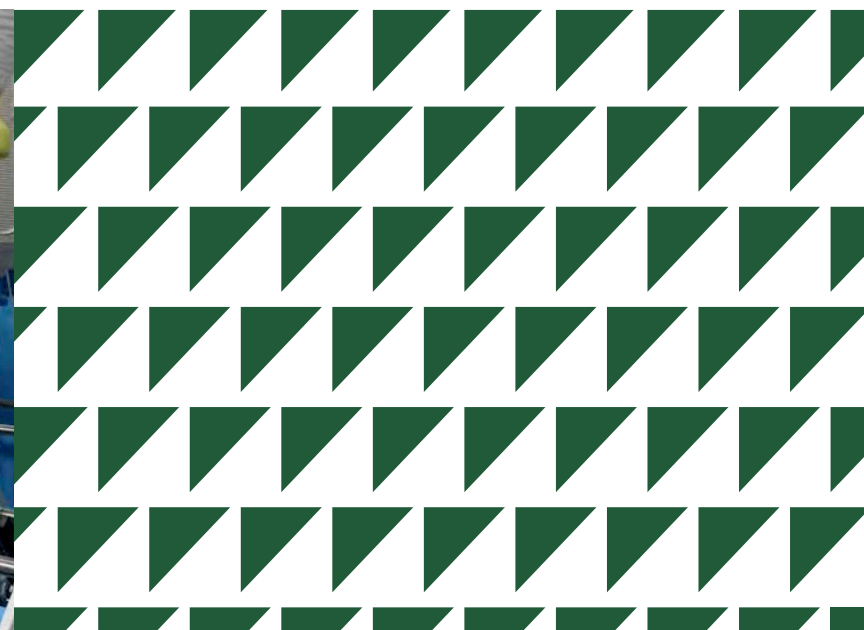


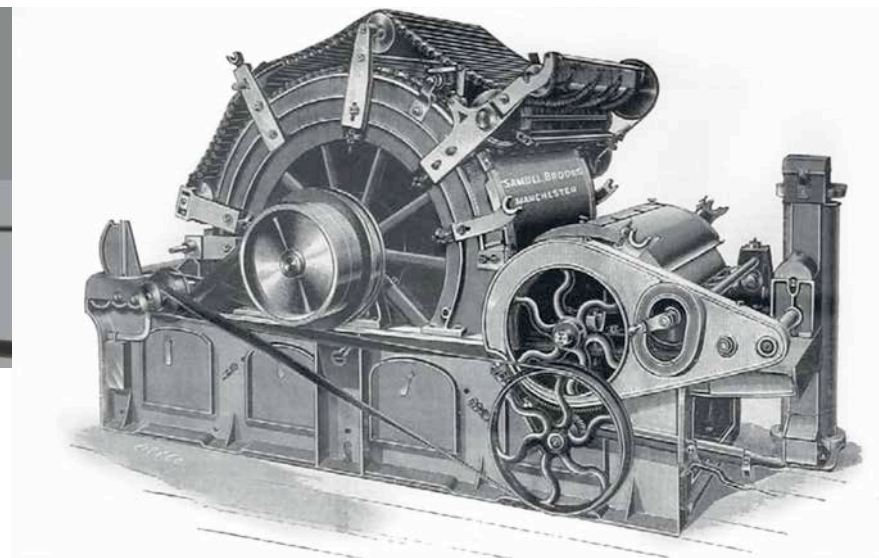
Carding

Пильчатая гарнитура для коротких волокон



Технология пильчатой гарнитуры

Компания Groz-Beckert является ведущим мировым поставщиком промышленных станочных игл, высокоточных деталей и прецизионных инструментов, а также систем и услуг для производства и соединения текстильных изделий. Данные продукты и услуги обеспечивают работу таких сфер, как вязание, ткачество, производство нетканых материалов, простегивание, кардочесание, пошив. В рамках товарного подразделения по кардочесанию Groz-Beckert предлагает все элементы пильчатой гарнитуры из одного источника: от консультирования, представления рекомендаций по продуктам и полного ассортимента продукции, включая и услуги по установке и специализированному ремонту валиков, до услуг по проведению пусконаладочных работ. Полный спектр продукции включает пильчатую ленту и пильчатую гарнитуру для отрасли коротковолокнистого прядильного производства.

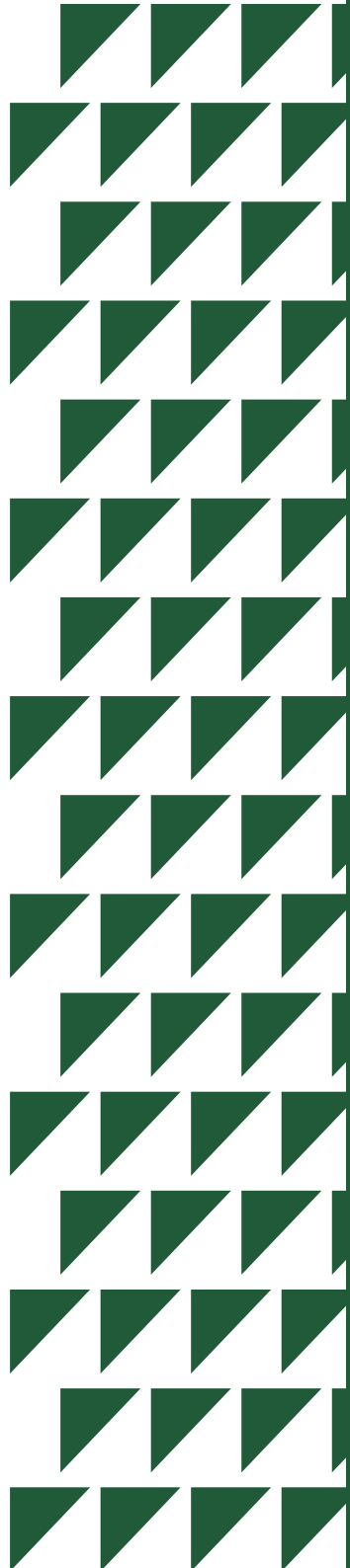


Историческая коротковолокнистая карда из прошлого

Carding

Под кардочесанием понимают процесс разделения клочков волокнистых материалов на отдельные волокна и образования из них ваточного холста посредством пропускания его между двумя близко расположенными друг от друга и двигающимися друг к другу поверхностями с острыми металлическими зубцами — пильчатой гарнитурой.

Поговорки от специалистов — “Кардочесание - это сердце прядильного производства” и “Хороший прочес — половина прядения” — отражают огромную важность процесса кардочесания для конечного результата операции прядения и качества выпускаемой пряжи.



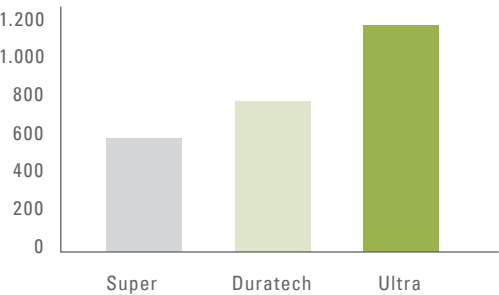
Содержание

Технология	2
Ассортимент пильчатой гарнитуры	4
Пильчатые ленты приемных барабанов	5
Игольчатые барабанные ленты	6
Игольчатые ленты съемных барабанов	7
Вращающаяся гарнитура	8
Стационарная плоская гарнитура	10
Очистительные кардоленты	12
Игольчатые ленты трепального отделения	14
Вспомогательная гарнитура	15
Кромочные игольчатые ленты	16
Игольчатые ленты для специальных применений	17
Техническое обслуживание – общее руководство	18
Системы стационарной гарнитуры L	19
Система Prettech XL	20
Предохранительные системы XLX и XLXE для пряжи	21
Поддержка локального обслуживания благодаря глобальному присутствию	22

Ассортимент пильчатой гарнитуры

Подразделение Groz-Beckert по кардочесанию предлагает полный ассортимент высококачественных пильчатой гарнитурой для коротковолокнистых применений. Этот ассортимент включает проволоку для пильчатых лент для трепального отдела, питающих вальцов, барабанов, съемных и приемных барабанов, а также гибкие верхние ленты, стационарные плоские гарнитуры и очистительные кардоленты. Ассортимент продукции охватывает очень широкий диапазон изделий, подходящих для всех типов кардочесальных машин и применений, использующихся в современной текстильной отрасли. Подразделение компании Groz-Beckert по кардочесанию предлагает техническую поддержку в вопросах подбора пильчатой гарнитуры в зависимости от конкретной карды и её применения, чтобы обеспечить заказчику возможность достигнуть оптимальных рабочих показателей и производительности с точки зрения качества кардочесания и прядения, а также общего срока службы игольчатой гарнитуры.

Общий срок службы



Общий срок службы в тоннах

Марки стали

Подразделение Groz-Beckert по кардочесанию предлагает продукты в исполнении из трех различных марок стали:

Super представляет собой высокоуглеродистую сталь. Это наш продукт начального уровня, пригодный для кард мелкосерийного производства с рабочим ресурсом до 600 тонн для игольчатой барабанной ленты.

Duratech представляет собой микролегированную сталь. Она обладает более высокими свойствами по износостойкости в сравнении с Super и рекомендуется для ситуаций с более высокими требованиями по качеству в том, что касается постоянства параметров кардочесания и для обеспечения более значительного рабочего ресурса. Рабочий ресурс для игольчатых барабанных лент составляет до 800 тонн.

Ultra представляет собой нашу элитную марку стали, обеспечивающую наивысшую износостойкость и наибольший срок службы. Ресурс работы пильчатой барабанной ленты составляет до 1.200 тонн. Мы рекомендуем сталь Ultra для барабанов, приемных барабанов и стационарных плоских гарнитур для кард последнего поколения.

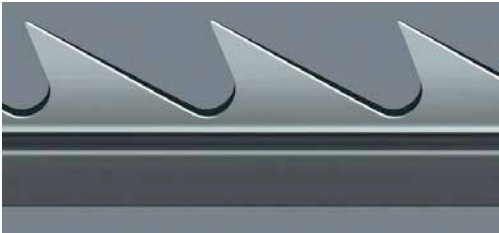
Области применения

- **Super** – барабан, съемный барабан, рифленый и блокирующийся приемный барабан
- **Duratech** – барабан, рифленый и блокирующийся приемный барабан и стационарные плоские гарнитуры
- **Ultra** – специальная гарнитура для главного, а также сопряженного приемного барабана и неподвижных шляпок

Интенсивность износа пильчатой гарнитуры во многом зависит от темпов производства на кардах, объемов выпуска, сырья и параметров качества на прядильной фабрике. Подразделение Groz-Beckert по кардочесанию обладает опытом и техническими знаниями необходимыми для оказания помощи и поддержки нашим клиентам при выборе пильчатой гарнитуры, соответствующей их требованиям.

Пильчатые ленты приемных барабанов

Функция приемного барабана заключается во вскрывании мата из волокон, подаваемого в кардочесальную машину. Большинство мусора и других загрязнений удаляется в зоне приемного барабана. Надлежащее и равномерное вскрывание и предварительная очистка волокон приемным барабаном являются крайне важными для ленты с чесальной машины и качества пряжи, а также для обеспечения надлежащего рабочего ресурса барабана и гибкой верхней гарнитуры.



Компания Groz-Beckert предлагает как пильчатую гарнитуру для рифленых барабанов, так и самоблокирующиеся игольчатые ленты. Рифлёные приёмные барабаны используются прежде всего в кардах старого типа. В наличии имеются гарнитуры с различной шириной основания для разной ширины канавки приёмных барабанов. В современных высокоскоростных кардах используется самоблокирующаяся игольчатая гарнитура разнообразной спецификации в зависимости от типа карды. Самоблокирующиеся кардоленты можно приобрести у нас в трёх видах марки стали Super, Duratech и Ultra. Для достижения максимального срока службы рекомендуется сталь марки Ultra.

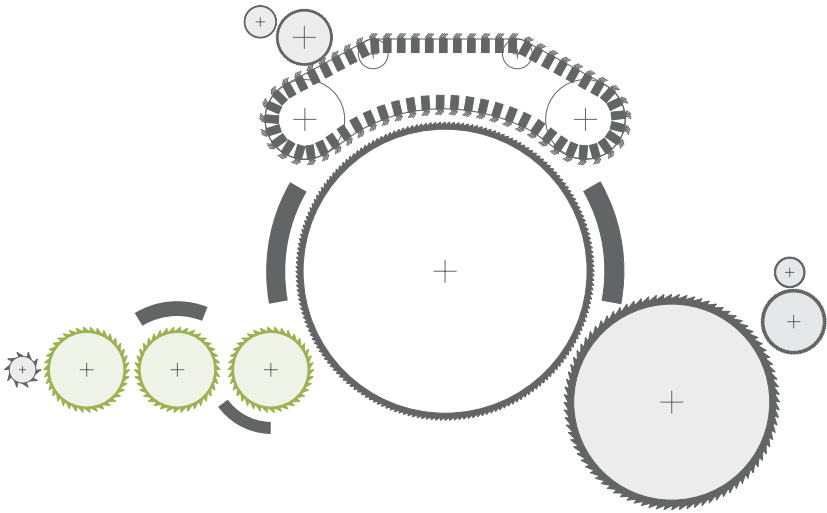
Рифленые

Продукт	Высота (мм)	Выступ (мм)	Шаг (мм)	Угол	PPSI
L55-10-40	5.50	Variable	5.10	10	40
L55-05-40	5.50	Variable	5.10	5	40
L55-05-29	5.50	Variable	7.10	5	29
L55-00-42	5.50	Variable	4.80	0	42
L55-00-29	5.50	Variable	7.60	0	29
L55-05-76	5.50	Variable	2.70	5	76

Блокирующиеся

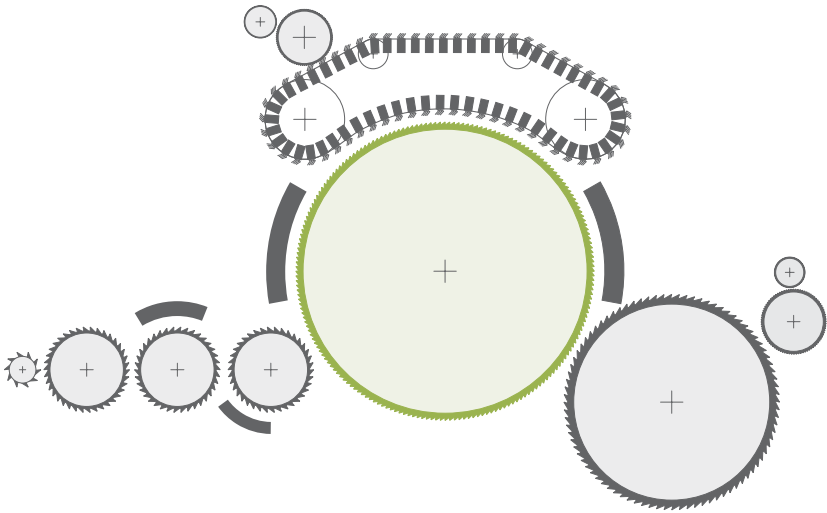
Продукт	Высота (мм)	Выступ (мм)	Шаг (мм)	Угол	PPSI
V8-10-40	5.00	3.17	5.30	10	40
V8-05-40	5.00	3.17	5.30	5	40
V8-00-42	5.00	3.17	4.70	0	42
V12-10-113	5.00	2.12	2.70	10	113
V12-05-113	5.00	2.12	2.70	5	113
V12-20-113	5.00	2.12	2.70	5	113
V16-20-160 C*	5.00	1.59	2.50	20	160
V16-20-210 C*	5.00	1.59	1.95	20	210
V16-10-210 C*	5.00	1.59	1.95	10	210

* Доступны в конструктивном исполнении с изогнутыми зубцами



Пильчатая гарнитура

Игольчатые барабанные ленты принимают на себя волокна с приемного барабана и является ответственной за главное действие кардочесания вместе с гибкими верхними гарнитурами. Как таковой, выбор игольчатой барабанной ленты является важным для оптимальной отработки кардочесания.



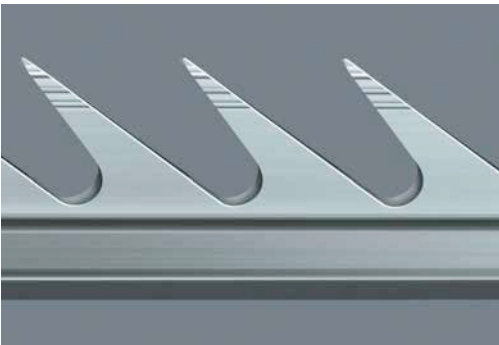
Ассортимент пильчатой гарнитуры от Groz-Beckert представлен в вариантах – 1,8 мм, 2,0 мм и 2,5 мм по высоте. Варианты 1,8 мм и 2,0 мм являются наиболее часто используемыми для обработки хлопка или хлопковых смесей, в то время, как вариант с высотой 2,5 мм наиболее часто применяется синтетическимх волокон.

Мы предлагаем различные виды углов зуба для разнообразных применений, чтобы обеспечить высокий уровень прочеса, в зависимости от типов и качества волокна, а также производительности кард.

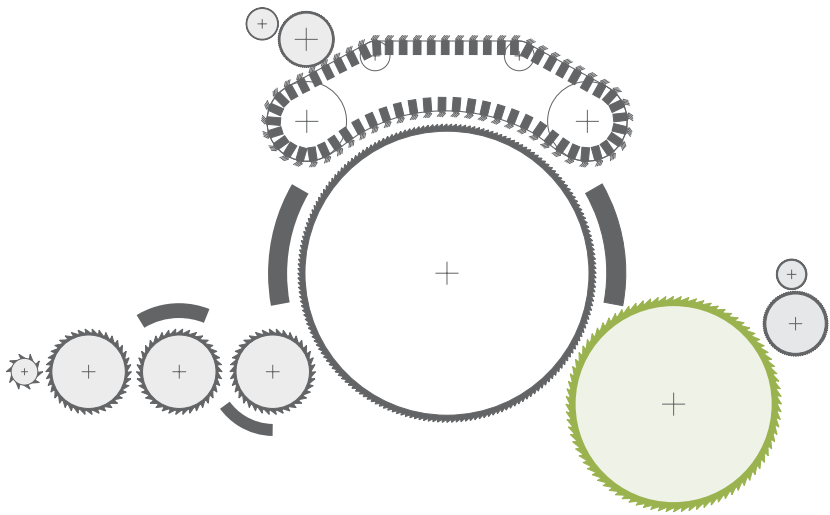
Продукт	Высота (мм)	Выступ (мм)	Шаг (мм)	Угол	PPSI
C18-40-10	1.80	0.38	1.70	40	1,000
C20-40-95	2.00	0.40	1.70	40	950
C20-35-95	2.00	0.40	1.70	35	950
C20-30-95	2.00	0.40	1.70	30	950
C20-35-86	2.00	0.50	1.50	35	860
C20-30-86	2.00	0.50	1.50	30	860
C20-30-76	2.00	0.65	1.30	30	760
C20-30-66	2.00	0.65	1.50	30	660
C25-30-86	2.50	0.50	1.50	30	860
C25-25-80	2.50	0.50	1.60	25	800
C25-20-80	2.50	0.50	1.50	20	800
C25-30-72	2.50	0.60	1.50	30	720
C25-25-72	2.50	0.60	1.50	25	720
C25-20-72	2.50	0.60	1.50	20	720
C25-20-63	2.50	0.60	1.70	20	630
C25-15-45	2.50	0.90	1.60	15	450
C25-15-40	2.50	0.90	1.80	15	400
C25-10-24	2.50	0.90	3.00	10	240

Пильчатая гарнитура

Волокна перемещаются с барабана на съёмный барабан. Передаточное отношение должно быть достаточно высоким и передача волокна должна быть равномерной. Качество игольчатой ленты съёмного барабана, вместе с точной настройкой карды правильность операции по передаче волокон с барабана на съёмный барабан.



Пильчатая гарнитура для съёмных барабанов с высотой 4,0 мм и углом 30° является стандартной для большинства кардочесальных машин. Кроме того наш ассортимент включает пильчатую гарнитуру для съёмных барабанов с высотой 3,70 мм и 4,70 мм, а также с изогнутыми зубьями (C). Специальная форма зубцов у съёмных барабанов имеет преимущества для улучшения передачи волокон между барабаном и съёмным барабаном и обеспечивает лучшее освобождение прочеса со съёмного барабана на приемный вал. Рифленные съёмные барабаны (R) помогают обеспечивать достаточную степень прилипания волокна, что является очень важным во время обработки.



Plain doffer wires

Продукт	Высота (мм)	Выступ (мм)	Шаг (мм)	Угол	PPSI
D37-30-40	3.70	0.90	1.90	30	400
D40-30-36	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-40	4.00	0.80	2.00	30	400

Striated doffer wires

Продукт	Высота (мм)	Выступ (мм)	Шаг (мм)	Угол	PPSI
D37-30-40R5	3.70	0.90	1.90	30	400
D40-30-30R2	4.00	1.00	2.16	30	300
D40-30-36R2	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-36R4	4.00	0.90	2.00	30	360
D47-30-30R2	4.70	1.00	2.16	30	300

Curved doffers

Продукт	Высота (мм)	Выступ (мм)	Шаг (мм)	Угол	PPSI
D40-30-36C	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-52C	4.00	0.70	1.77	30	520
D40-30-36CR2	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-36CR4	4.00	0.90	2.00	30	360

CBF (Clean Bright Finish)

чистая зеркальная полировка - это опция в рамках нашего ассортимента продукции по пильчатым лентам съёмных барабанов.

Вращающаяся верхняя гарнитура

Вращающаяся верхняя гарнитура принимает на себя достаточно деликатную задачу в своей работе и играют критически важную роль в определении качества обрабатываемых в процессе кардочесания волокон и, следовательно, качества пряжи. Во время процесса кардочесания вращающиеся верхние гарнитуры должны прилагать большие усилия и в то же время быть достаточно гибкими с тем, чтобы ограничивать повреждение волокна. Так называемое основание, в которое закреплены зубья, является важной опорой для зубцов, обеспечивает в то же время достаточную гибкость для обеспечения максимального качества процесса кардочесания. По этой причине тщательный подбор материала имеет первостепенную важность. Все металлические элементы изготавливаются из стали с высокой усталостной прочностью, а наше основание синего цвета разработано для высокоскоростного кардочесания.

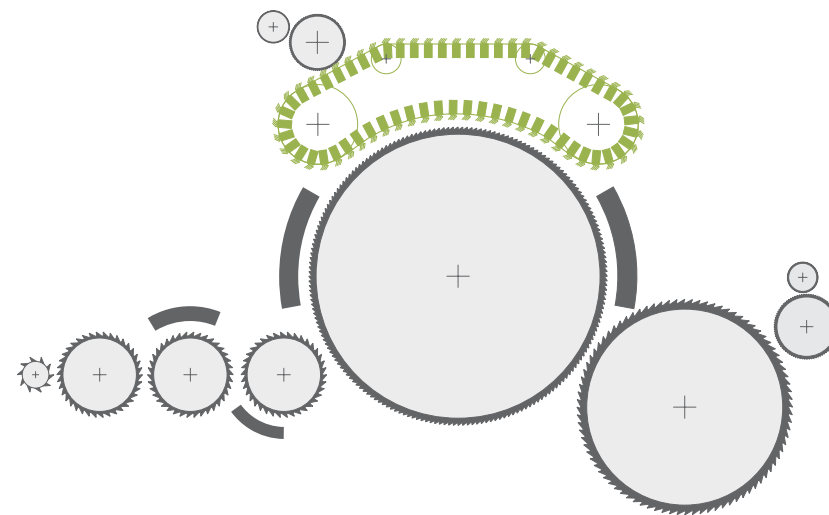
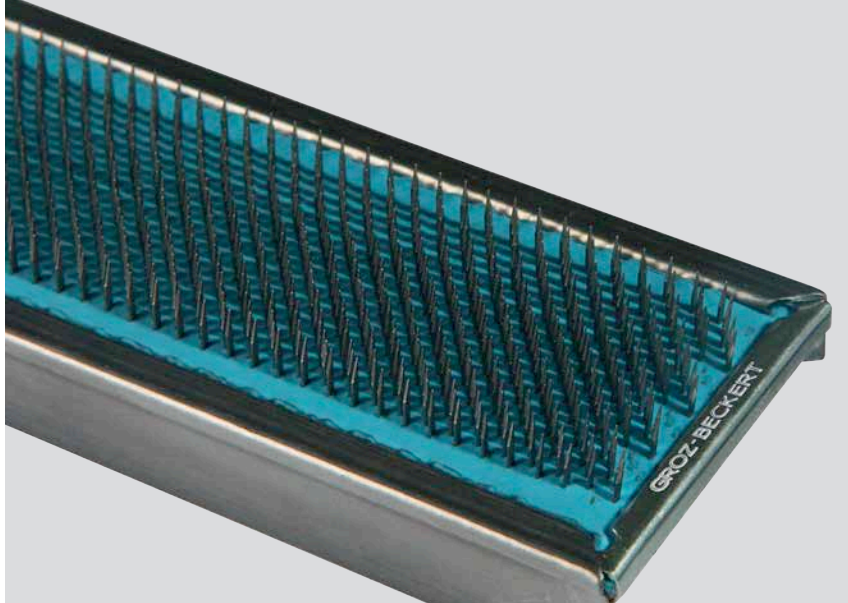
Наше внимание к вопросам качества и контроль качества во время процесса производства вращающихся верхних гарнитур обеспечивают:

- Стабильную и устойчивую схему размещения
- Единообразные боковую шлифовку и затылование зубцов для достижения оптимальной формы зубца
- Чистую и глянцевую отделку зубцов
- Дополнительную закалку кончиков для продления сохранения качества острия
- Гарантированные допуски по высоте с использованием проверки высоты под контролем компьютера

Качество Groz-Beckert позволяет нашим клиентам получить:

- Оптимальную установку на цилиндр
- Оптимальная эффективность очистки
- Минимальная нагрузка на волокна
- Более длительные интервалы между повторной заточкой при увеличении срока службы





Диапазон TL – Верхняя гарнитура с одинаковой плотностью

Продукт	Высота (мм)	PPSI
TL33 (M)	8.00	330
TX33 (M)	8.00	330
TL40 (M)	8.00	400
TX40 (M)	8.00	400
TL44 (M)	7.50	438
TL50 (M)	7,50	500
TL52	7.50	520

M = специально разработано для обработки 100 % синтетических/искусственных волокон и смесей.

Диапазон TV – Верхняя гарнитура с переменной плотностью

Продукт	Высота (мм)	PPSI
TV45	7.50	450
TV53	7.50	520
TV55	7.50	550
TN60	7.50	600

Диапазон TS – Переменная плотность

Продукт	Высота (мм)	PPSI
TS35	8.00	350
TS43	8.00	430
TS52	8.00	520

Диапазон TP – Полужесткая серия

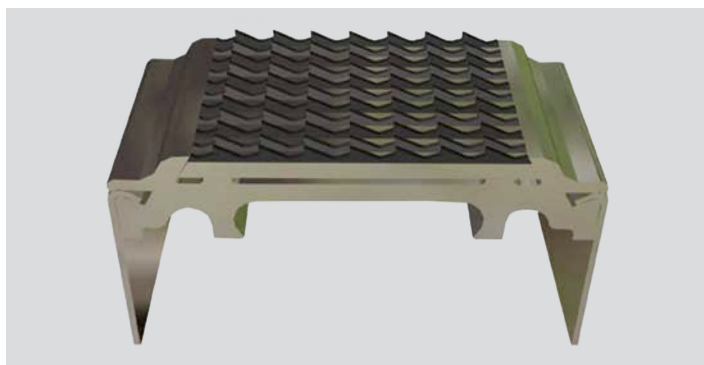
Продукт	Высота (мм)	PPSI
TP28	8.00	280
TP32	8.00	320
TP40	8.00	400

Стационарная плоская гарнитура

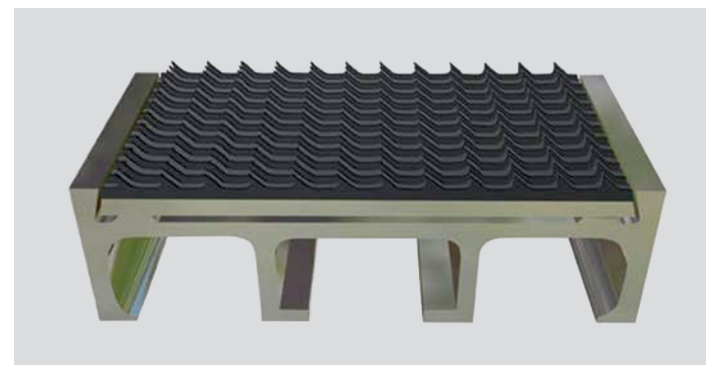
Стационарные плоские гарнитуры на приемном барабане и на задней части выполняют важную роль в оптимизации раскрывания и очистки волоконных пучков. Передние стационарные плоские гарнитуры предназначены для работы после кардочесания и они помогают обеспечивать плавную передачу волокон с барабана на съемный барабан. Ассортимент стационарных плоских гарнитур от Groz-Beckert стандартно изготавливается в варианте марки стали Duratech. Доступной является также и марка стали Ultra, обеспечивающая улучшенную износостойкость и в результате этого увеличивает срок службы. Стационарные плоские гарнитуры также играют очень важную роль в продлении срока службы барабана и вращающихся плоских гарнитур.

Наш ассортимент продукции по стационарным плоским гарнитурам содержит различные типы и точечные плотности для охвата широкого диапазона кардочесальных машин и применений. Мы используем наш многолетний опыт и знания для предоставления нашим заказчикам рекомендаций по оптимальному сочетанию спецификаций стационарных плоских гарнитур, подлежащих использованию в конкретных условиях и применениях.

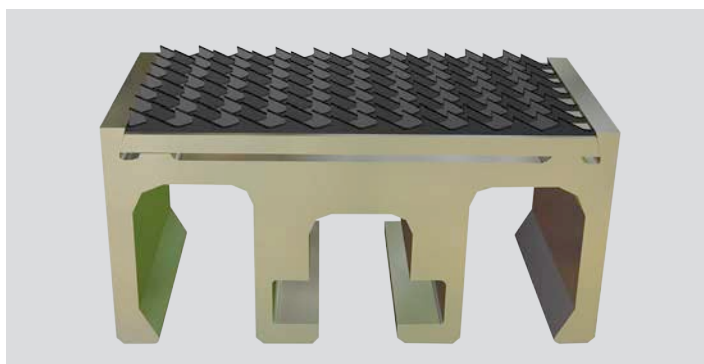
Все наши стационарные плоские гарнитуры имеют цветовую кодировку на концевых пластинах для более легкой идентификации количества точек на квадратный дюйм (PPSI).



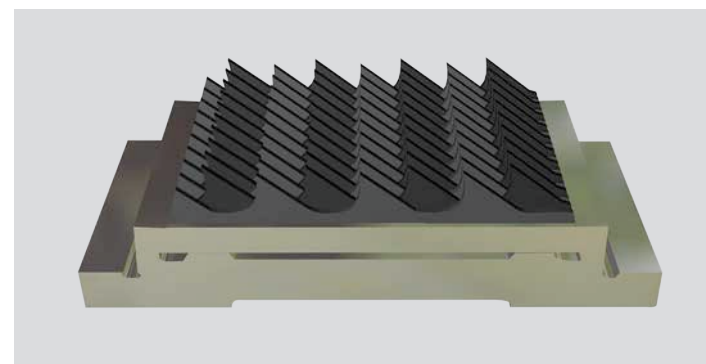
Cliptech CT



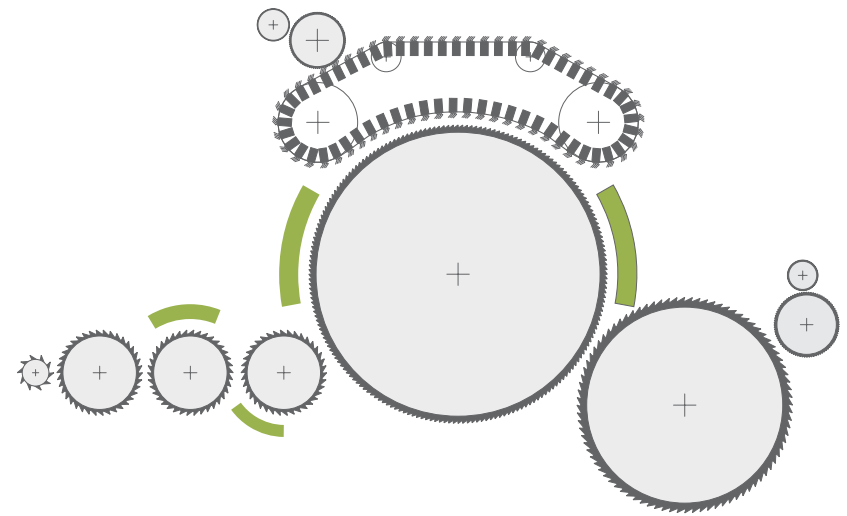
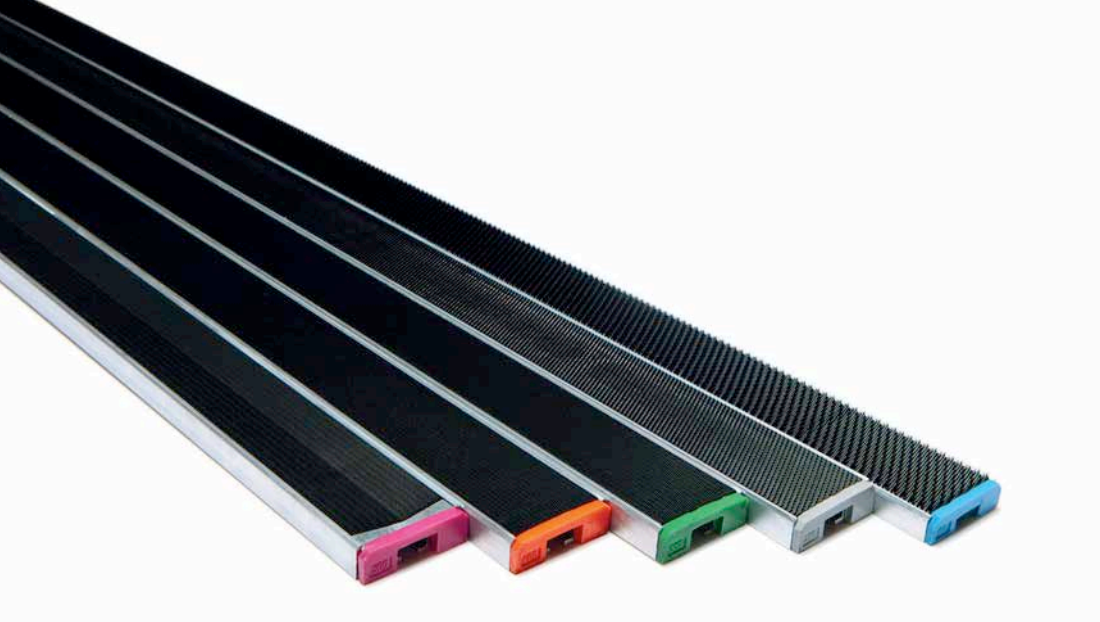
Supertech ST



Special Supertech XT



LT



Продукт	Красный	Коричневый	Синий	Желтый	Серый	Черный	Белый	Зеленый	Пурпурный	Оранжевый
Supertech ST	ST57	ST65	ST88	ST160	ST270	ST330	ST440	ST550	-	ST660
Supertech STVT	-	-	-	-	-	-	-	-	ST560VT	-
Special Supertech XT	-	-	XT88	XT160	XT270	XT330	Xt440	XT550	-	XT660
Supertech LW	-	-	LW88	LW160	LW270	LW330	LW440	LW550	-	LW660
Cliptech CT	-	CT65	CT88	CT160	CT270	CT330	CT440	CT550	-	CT660
Cliptech CTVT	-	-	-	-	-	-	-	-	CT560VT	-
Hitech HT	HT57	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LT	-	LT65	LT88	-	-	-	-	-	-	-
DT	DT57	DT65	-	-	-	-	-	-	-	-
LTS2	-	LTS2 65	LTS2 88	-	-	-	-	-	-	-
LTC2	-	-	LTC2 88	-	-	-	-	-	-	-

Очистительные кардоленты

Гарнитуры Crosrol

Модель карды	Код изделия	Назначение	Спецификация изделия
МК4, МК5, МК6, МК7, МК7А	СТ/CR	Гарнитура для очистки приемного валика	№ 24, 16 м в длину, 19 мм в ширину, 10 мм в высоту, 3 сложения красная резина, подкладка из белой ткани
МК4, МК5, МК7А	10С32	Верхняя рейка для очистки	№ 22, 1.020 мм/1.016 мм в длину, 32 мм/21 мм в ширину, 17 мм в высоту, 4 сложения VIR
МК6, МК7	СТ/HS	Высокоскоростная верхняя кардолента для очистки	№ 18, никелированная проволока, 25 мм в ширину, 17 мм в высоту, 76 PPSI, 4 сложения VIR, подкладка из белой ткани
МК6, МК7	СТ/LS	Низкоскоростная верхняя кардолента для очистки	№ 22, никелированная проволока, 38 мм в ширину, 20 мм в высоту, 120 PPSI, желтая подушка в два сложения, подкладка из белой ткани

Гарнитуры LMW

Модель карды	Код изделия	Назначение	Спецификация изделия
LC300A V3, V4, LC333, LC361, LC363	CRC с клипсами	Верхняя гарнитура для очистки	№ 16, 4 сложения, основание VIR
LC300A V3, V4, LC333, LC361, LC363	FCRC	Передняя верхняя гарнитура для очистки	№ 16, 4 сложения, основание VIR
LC300A V3, V4, LC333, LC361, LC363	TR-AP	Гарнитура для очистки приемного валика	№ 24, никелированная проволока, 19 мм в ширину, 120 PPSI, 3 сложения красная резина, подкладка из белой ткани

Гарнитуры Rieter

Модель карды	Код изделия	Назначение	Спецификация изделия
C1/1, C1/2, C1/3, C4, C4A, C10	CR1	Очистительный стержень	№ 6, длина 1,010 мм / 1,006 мм, ширина 33,5 мм / 15 мм, высота 18,5 мм, 6-слойный VIR
C1/1, C1/2, C1/3	DR11	Гарнитура для очистки приемного валика	№ 22, длина 11 м, ширина 25 мм, высота 18,2 мм, 5-слойный VIR
C4, C4A, C50	DR17	Гарнитура для очистки приемного валика	№ 24, длина 12 м, ширина 19 мм, высота 17 мм, 3 слоя VIR
C4	DBZ4	Гарнитура для очистки приемного валика	№ 10, длина 7 м, ширина 46/40 мм, высота 8 мм, 9-слойный VIR

Cleaning fillets

Гарнитуры Rieter

Модель карды	Код изделия	Назначение	Спецификация изделия
C4, C4A, C10	C4, C4A, C50	Гарнитура для очистки приемного валика	№ 18, длина 12,5 м + 3 м, ширина 27,5 мм / 25 мм, высота 8 мм, 5-ти слойный VIR
C1/1, C1/2, C1/3	FB21	Передняя плоская щетка для очистки (1 шт.)	№ 22, длина 1200 мм / 1,176 мм, ширина 25 мм / 19 мм, высота 26 мм, 3-слойный VIR
C4, C4A, C10, C4/1	FB14	Задняя плоская щетка для очистки (2 шт.)	№ 18, длина 1,032 мм/1,030 мм, ширина 29 мм/19 мм, высота 26 мм, 3-слойный RR
C4, C4A, C10, C50, C51	FB24	Плоские щетки для очистки	№ 20, длина 1 037/1035 мм, ширина 48 мм / 31 мм, высота 10,5 мм, 4-слойный VIR
C60	40ZQ	Верхняя рейка для очистки	№ 30, длина 1539 мм / 1,510 мм, ширина 34 мм / 21 мм, высота 26 мм, 3-х слойный VIR, 80 PPSI
C60	60ZQ	Верхняя рейка для очистки	№ 30, длина 1539 мм / 1,510 мм, ширина 34 мм / 21 мм, высота 26 мм, 3-слойный VIR, 120 PPSI
C70	RR-DS	Низкоскоростная верхняя кардолента для очистки	№ 22, никелированная проволока, 38 мм в ширину, 20 мм в высоту, 120 PPSI, желтая подушка в два сложения, подкладка из белой ткани
C70	RR-DP	Высокоскоростная верхняя гарнитура для очистки	№ 18, никелированная проволока, 25 мм в ширину, 17 мм в высоту, 76 PPSI, 4 сложения VIR, подкладка из белой ткани



TR-DS



TR-DP



TR-AP

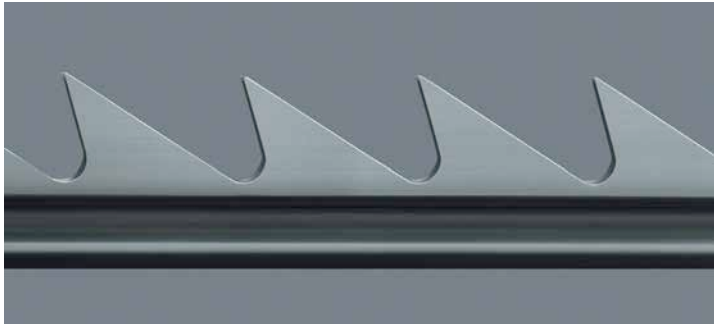
Кардоленты Trützschler

Модель карды	Код изделия	Назначение	Спецификация изделия
DK715, DK740, DK760, DK803, DK903, TC03, TC05, TC06, TC07, TC11	TR-DS	Низкоскоростная верхняя кардолента для очистки	№ 22, никелированная проволока, 38 мм в ширину, 20 мм в высоту, 120 PPSI, желтая подушка в два сложения, подкладка из белой ткани
DK715, DK740, DK760, DK803, DK903, TC03, TC05, TC06, TC07, TC11	TR-DP	Высокоскоростная верхняя кардолента для очистки	№ 18, никелированная проволока, 25 мм в ширину, 17 мм в высоту, 76 PPSI, 4 сложения VIR, подкладка из белой ткани
DK700, DK710, DK715, DK740, DK760, DK803, DK903, TC03, TC05, TC06, TC07, TC11	TR-AP	Кардолента для очистки приемного валика	№ 24, никелированная проволока, 19 мм в ширину, 120 PPSI, 3 сложения красная резина, подкладка из белой ткани

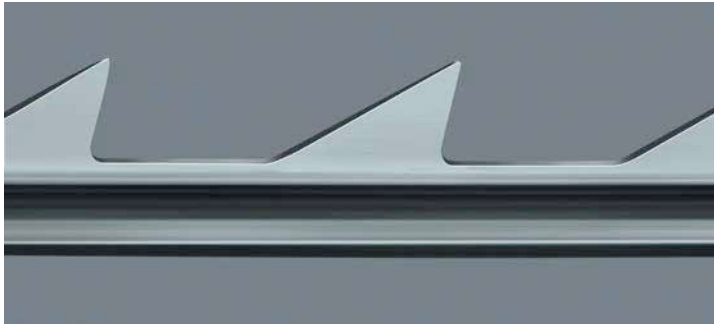
Пильчатой гарнитуры лент трепального отделения

Прямое ребро

Продукт	Высота (мм)	Выступ (мм)	Pitch (мм)	Angle	PPSI
ERM 10/10	10.00	2.50	10.00	10	26
ERM 10/0	10.00	2.50	10.00	0	26
ERM 20/10	10.00	2.50	18.20	10	14
ERM 20/0	10.00	2.50	18.20	0	14
356	10.00	2.20	12.25	-10	24
B662	5.90	1.05	26.00	25	24
B455	4.00	1.40	10.20	35	45



V8 / NT3A



V6 / TR13

Блокирующий

Продукт	Высота (мм)	Выступ (мм)	Шаг (мм)	Angle	PPSI
V5/9.90/75	8.50	5.08	9.90	15	13
V5/9.90/70	8.50	5.08	9.90	20	13
VA06/F100	5.50	4.23	8.10	-6	19
V6/TR10 (RH)	5.50	4.23	8.50	10	18
V6/TR15 (LH)	5.50	4.23	8.50	-0	18
V6/TR11	5.50	4.23	5.40	15	28
V6/TR35	5.50	4.23	5.00	20	31
VA06/8.50/70	5.50	4.23	8.50	20	18
V6/TR2 (RH)	5.50	4.23	5.00	20	31
V6/TR3 (LH)	5.50	4.23	5.00	20	31
V6/TR50	5.50	4.23	5.00	20	31
VA06/6.50/70	5.50	4.23	6.50	20	23
V6/TR8	5.50	4.23	6.50	30	23
V6/TR6	5.50	4.23	5.50	-36	28
V6/NT1A	6.00	4.23	15.00	10	10
V6/NT2A	6.00	4.23	7.80	20	19
V6/TR13 (RH)	7.50	4.23	15.00	10	10
V6/TR14 (LH)	7.50	4.23	15.00	10	10
V6/CR1	7.50	4.23	7.50	10	20
V6/TR4	7.50	4.23	10.00	20	15
V8/TR7	5.00	3.17	14.50	20	14
VA08/6.50/70	5.50	3.17	6.50	20	31
V8/NT3A	6.00	3.17	6.50	20	31
VA10/5.50/50	4.70	2.54	5.30	40	48
V10/9020	4.20	2.54	13.60	0	20

Вспомогательная пильчатая гарнитура

Проволока для игольчатых лент счесывающего валика

Продукт	Высота (мм)	Выступ (мм)	Шаг (мм)	Angle	PPSI
R2	3.50	1.00	3.17	-15/30	203
CS4	4.06	1.80	3.15	-27	114

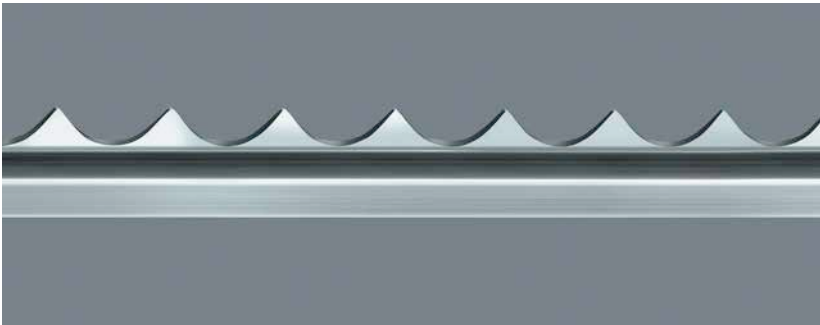
Игольчатые ленты счесывающего валика стандартно поставляются с отделкой F4 Platinum, для легкого высвобождения волокна.

Питающий валец – прямое ребро

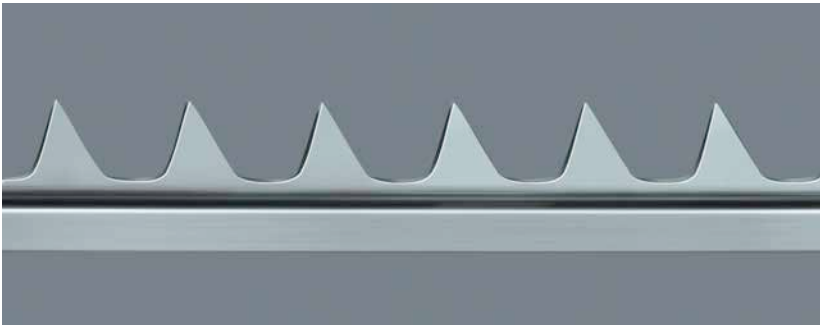
Продукт	Высота (мм)	Выступ (мм)	Шаг (мм)	Angle	PPSI
TR20	2.50	2.00	2.83	0	114
TR21	4.50	3.00	4.50	-42	48
FR90	3.00	3.00	3.80	0	57
FR130	3.00	3.00	3.80	-40	57

Питающий валец – блокирующий

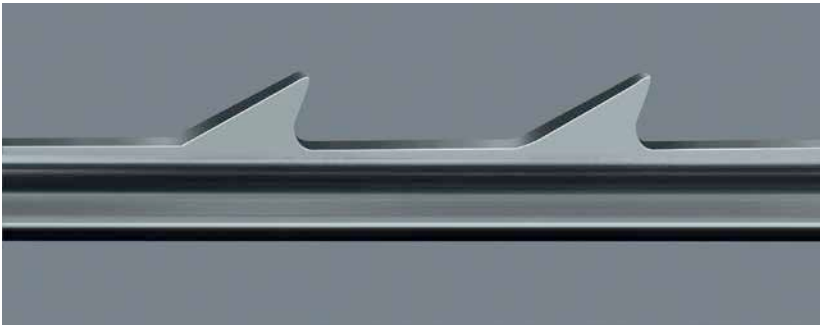
Продукт	Высота (мм)	Выступ (мм)	Шаг (мм)	Angle	PPSI
V6/TR5	5.00	4.23	11.90	20	13
V6/RA2	5.00	4.23	6.60	17	23



CS4 F4



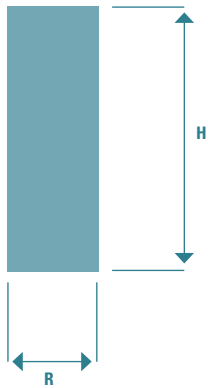
R2 F4



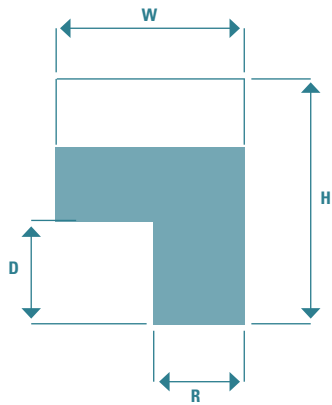
V6/TR5

Кромочная пильчатая гарнитура

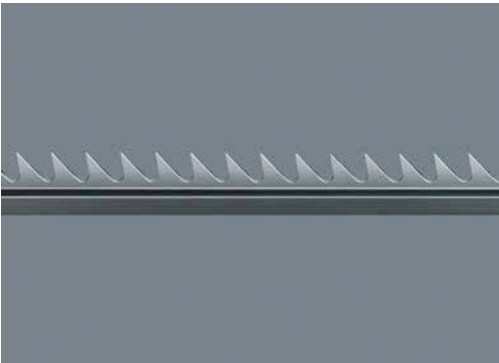
Тип	H (mm)	R (mm)	W (mm)	W (mm)
3.50 x 1.00	3.50	1.00	-	-
4.00 x 1.00	4.00	1.00	-	-
4.00 x 1.13	4.00	1.13	-	-
4.00 x 1.60	4.00	1.60	-	-
4.50 x 1.50	4.50	1.50	-	-
6.50 x 1.50	6.50	1.50	-	-



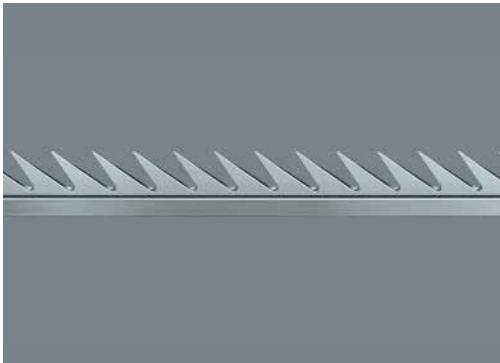
Тип	H (mm)	R (mm)	W (mm)	D (mm)
1201	2.70	1.20	2.50	1.50
1501	3.20	1.20	2.50	1.50
1504	6.50	1.50	4.00	1.80



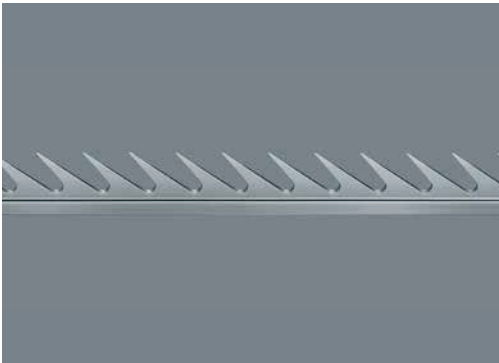
Гарнитура для специального применения



32-10-40



40-35-27



50-40-18

Продукт	Высота (мм)	Выступ (мм)	Шаг (мм)	Угол	PPSI
32-10-40	3.18	0.90	1.80	10	400
32-20-22	3.18	0.90	3.20	20	224
32-20-40	3.18	0.90	1.80	20	390
40-30-19	4.00	0.95	3.60	30	189
40-30-27	4.00	0.95	2.50	30	272
40-30-32	4.00	0.95	2.10	30	323
40-35-27	4.00	0.95	2.50	35	272
40-40-27	4.00	0.95	2.50	40	272
50-40-18	5.00	1.00	3.60	40	179
40-20-22	4.00	1.20	2.50	20	215
40-40-12	4.00	1.50	3.60	40	119
40-10-11	4.00	1.80	3.20	10	112

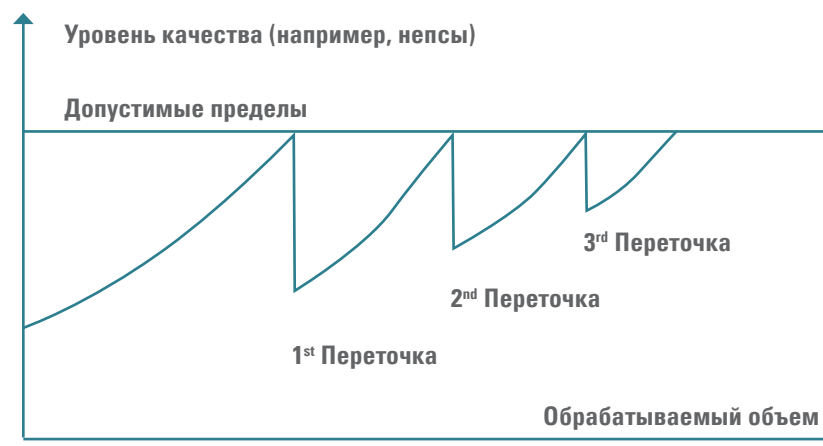
Техническое обслуживание пильчатой гарнитуры – общее руководство

Основополагающим правилом для обеспечения стабильного качества ленты чесальной машины и пряжи является поддержание качества пильчатой гарнитуры, приемного барабана, стационарной плоской гарнитуры, барабанов, съемных барабанов и вращающейся верхней гарнитуры.

Подвергающийся обработке материал является главным источником износа на игольчатой гарнитуре, и он может варьировать от фабрики к фабрике и от сезона к сезону. В силу своей природы игольчатая лента приемного барабана и стационарные плоские гарнитуры не могут перетачиваться и мы рекомендуем производить своевременную их замену. Таким образом, приемный барабан и стационарные плоские гарнитуры выполняют свои функции раскрытия и очистки волокон надлежащим и стабильным образом, также защищая игольчатую ленту барабана и вращающиеся гарнитуры от ускоренного износа.

Игольчатая барабанная лента и вращающиеся гарнитуры должны перетачиваться, чтобы противодействовать их естественному износу. Мы встречаемся с различными подходами к регламентам технического обслуживания игольчатой гарнитуры на прядильных фабриках:

- **Исходя из объемов** — периоды технического обслуживания определяются в соответствии с объемами выпуска волокна.
- **Исходя из качества** — оценивается качество чесальной ленты и пряжи (непсы и изъяны IPI, соответственно), и производится корректирующее техническое обслуживание, если приемлемые уровни качества более не достигаются.

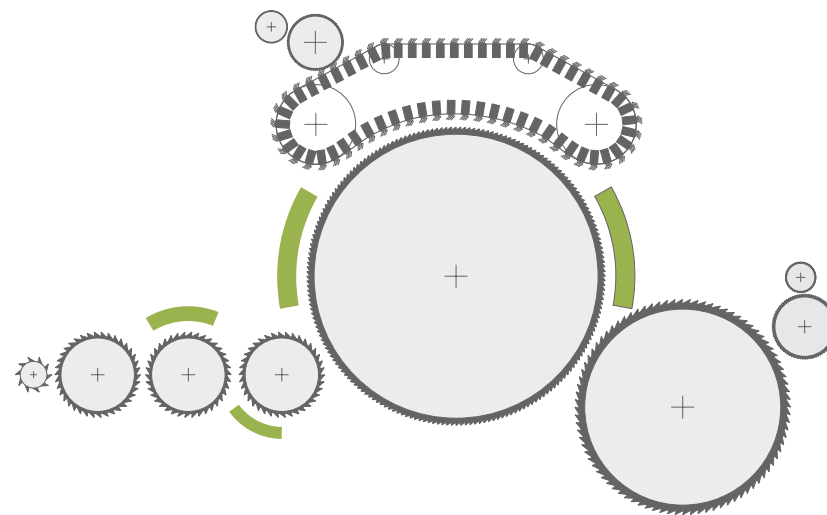


Пример регламента технического обслуживания для барабана и верхних гарнитур на основе качества чесальной ленты

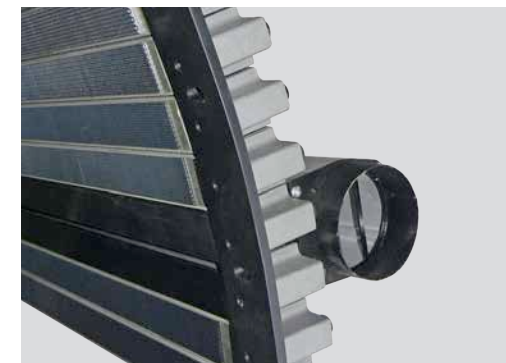
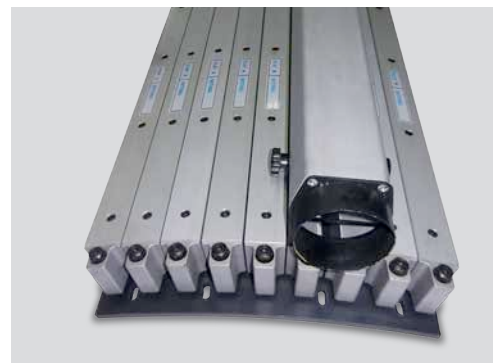
По запросу, мы можем обеспечивать для наших заказчиков конкретные регламенты технического обслуживания в соответствии со спецификацией игольчатой гарнитуры и применением.

Системы стационарной плоской гарнитуры XL

Использование расширенного количества стационарной плоской гарнитуры стало стандартным подходом на всех современных кардочесальных машинах. Стационарная плоская гарнитура на приемном барабане и на задней части карды осуществляет раскрытие и очистку волокон. Она снижает нагрузку на барабан и вращающуюся плоскую гарнитуру и улучшает качество ленты с чесальной машины и пряжи. Передняя стационарная плоская гарнитура обеспечивает пост-кардочесание и помогают гарантировать оптимальную передачу волокон между барабаном и съемным барабаном.



Ассортимент усовершенствованных стационарных плоских гарнитур системы XL был впервые представлен на рынке в 1982 г. и с тех пор считается лидером рынка технологий стационарных плоских гарнитур для коротковолокнистого кардочесания. Groz-Beckert предлагает полный ассортимент систем стационарных плоских гарнитур для модернизации всех типов и моделей кард.



Система Pretech XL

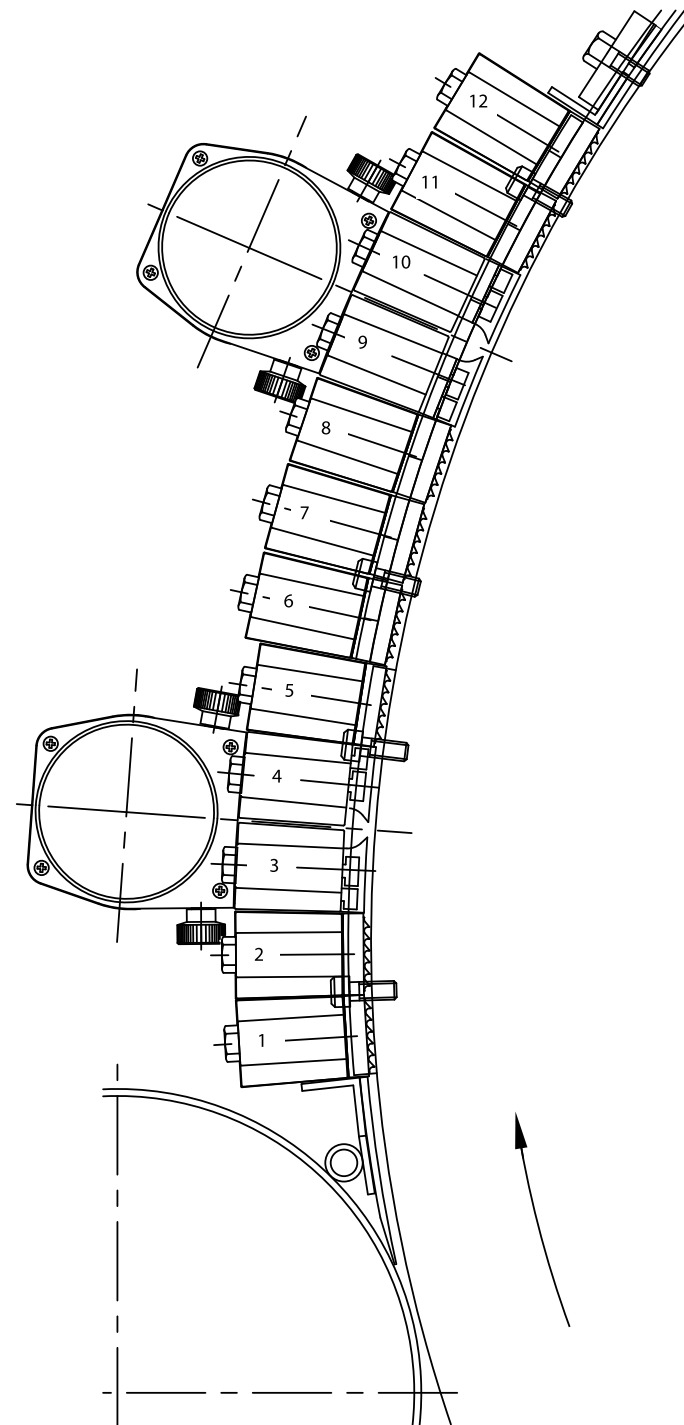
Groz-Beckert предлагает предохранительное устройство плоской гарнитуры XLR, систем стационарных плоских гарнитур Pretech XL и Pretech XLV Ventech для установки в задней части карды. Системы Pretech XL обеспечивают плавное и постепенное предварительное раскрытие и предварительное кардочесание волоконных пучков, поступающих с приемного барабана. В результате, хорошо раскрытый и единообразный волоконный прочес подается к вращающимся верхним гарнитурам для основной операции кардочесания. Принцип действия Pretech XL заключается в его ступенчатом, двухмерном, сужающемся пропускании волокон между приемным барабаном и вращающимися верхними гарнитурами, что обеспечивается в результате комбинации постепенно все более мелких кончиков на стационарных плоских гарнитурах и более узких настроек от приемного барабана к входу вращающихся верхних гарнитур. Для улучшенного удаления мусора, к системе Pretech XL могут добавляться одно или более устройств удаления мусора Ventech (с использованием отсасывания).

Особенности:

- Количество стационарных плоских гарнитур может варьировать в диапазоне от 2 до 22, в зависимости от типа и модели карды.
- Системы являются простыми и легкими в установке.
- Микрометрические регуляторы на каждой блоке стационарной плоской гарнитуры обеспечивают возможности для высокоточной настройки в отношении барабанной гарнитуры.
- Стационарные плоские гарнитуры отличаются легкостью замены.

Преимущества:

- Дополнительное предварительное раскрытие волокон и дополнительное удаление мусора выступают в роли барьера, обеспечивающего защиту вращающихся верхних гарнитур, результатом чего является увеличение ожидаемого срока службы вращающихся верхних гарнитур.
- Становится возможной более узкая настройка между барабаном и вращающимися верхними гарнитурами, что дает в результате повышение эффективности кардочесания.
- Улучшенная параллельность волокон
- Изъяны пряжи (IPI) и дефекты Classimat значительно уменьшаются.
- Потенциал для увеличения производительности карды



Предохранительные системы XLX и XLXE для пряжи

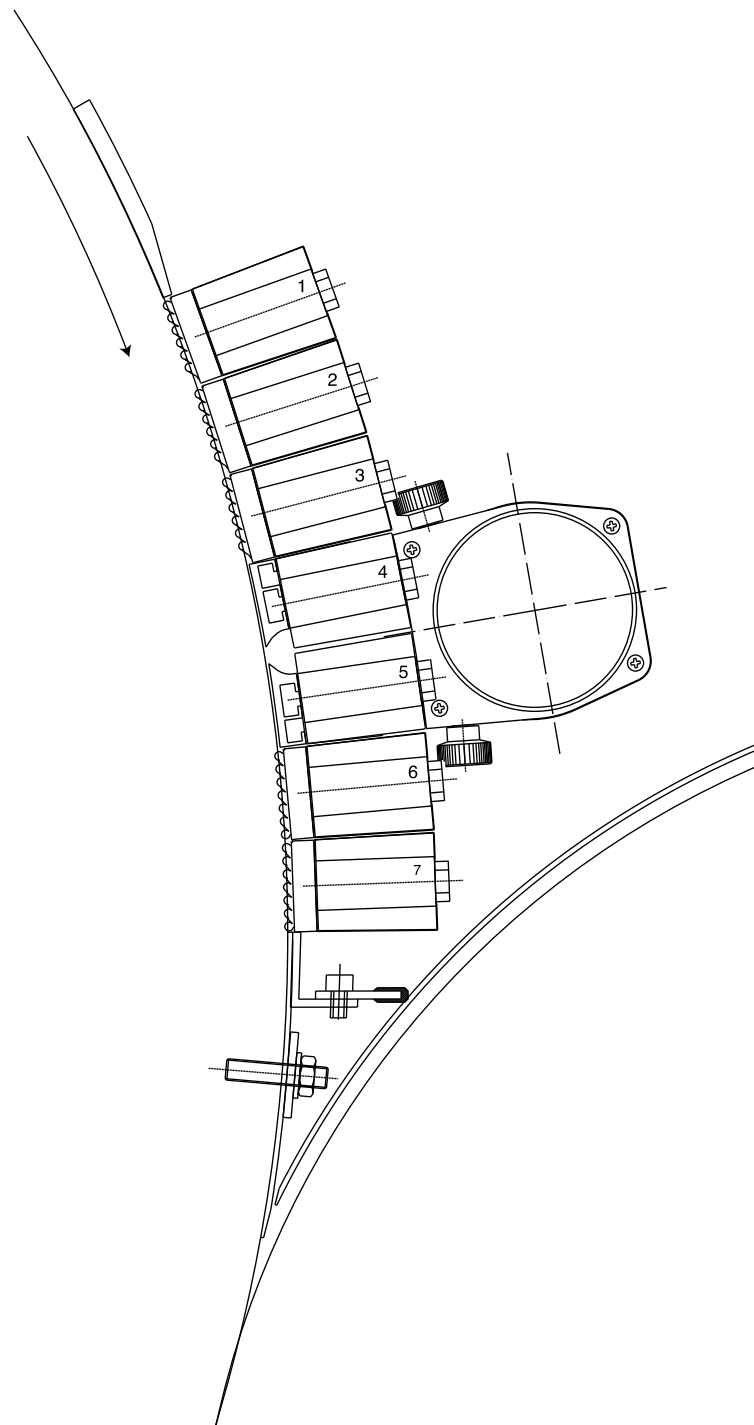
Предохранительные системы XLX и XLXE для пряжи разработаны таким образом, чтобы обеспечивать их легкую установку вместо зачистной дверцы над съемным барабаном. В зависимости от модели карды, могут устанавливаться от трех до семи стационарных плоских гарнитур. Помимо этого, может добавляться отсасывающее устройство Ventech для повышения эффективности кардочесания. Оно состоит из плоского бруса дефлектора мусора и плоского бруса контролирующего скребка, который установлен для того, чтобы регулировать количество "перечного" сора и микроскопической пыли, подлежащих удалению. Удаленные загрязнения отводятся в отсосный короб, присоединенный к системе очистки карды.

Особенности:

- Предохранительные системы XLX и XLXE для пряжи могут устанавливаться на большое множество типов и моделей кард.
- Простая и легкая установка
- Микрорегуляторы на каждом блоке стационарной плоской гарнитуры обеспечивают возможность для высокоточных настроек по отношению к барабанной гарнитуре.
- Стационарные плоские гарнитуры отличаются легкостью в замене.
- Интенсивность удаления системы Ventech контролируется с использованием микрорегулировок.
- Низкие требования по мощности всасывания -2,5 м³/мин. для системы Ventech

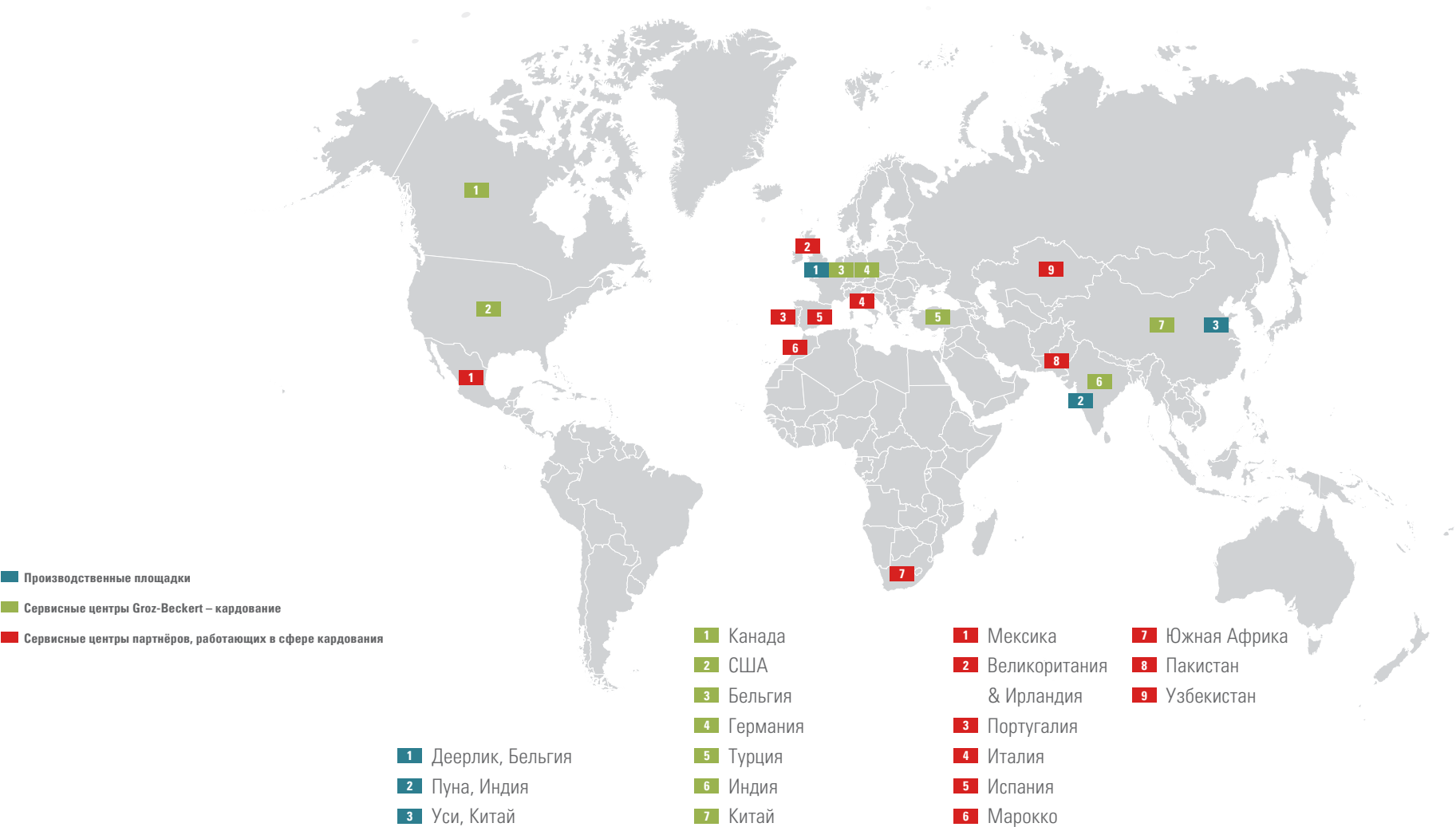
Преимущества:

- Повышается эффективность очистки карды.
- Более высокая эффективность передачи волокон с барабана на съемный барабан
- Уменьшенное количество крючков в прочесе карды и улучшенная параллельность волокон, что дает в результате повышение качества
- Уменьшенное количество непсов и меньшее число изъянов пряжи (IPI)
- Улучшенное удаление мусора и пыли
- Уменьшение гребенных очесок



Локальное обслуживание, опирающееся на глобальное присутствие

Извлеките для себя выгоду от нашей приверженности принципу локального обслуживания, реализовать который нам помогает глобальная сеть представительств. Вы можете положиться на нашу международную сеть производственных предприятий, сервисных центров и партнёрских организаций для быстрого и эффективного решения имеющихся задач. Деятельность наших подразделений и представительств не ограничена государственными границами.



Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, Германия

телефон +49 7431 10-0

факс +49 7431 10-2777

contact-carding@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



Изображения нашей продукции приведены без точного соблюдения масштаба и используются исключительно в иллюстративных целях. Поэтому они не соответствуют оригиналу.

® = зарегистрированная торговая марка группы компаний Groz-Beckert.

© = Данная публикация охраняется законодательством об авторском праве.

Все права, в частности право на тиражирование и распространение, а также на перевод, сохранены. Не допускаются копирование в любом виде – любым возможным способом – любой части данной публикации, ее сохранение, редактирование, тиражирование или распространение с использованием электронных систем без четко выраженного письменного разрешения компании Groz-Beckert.

