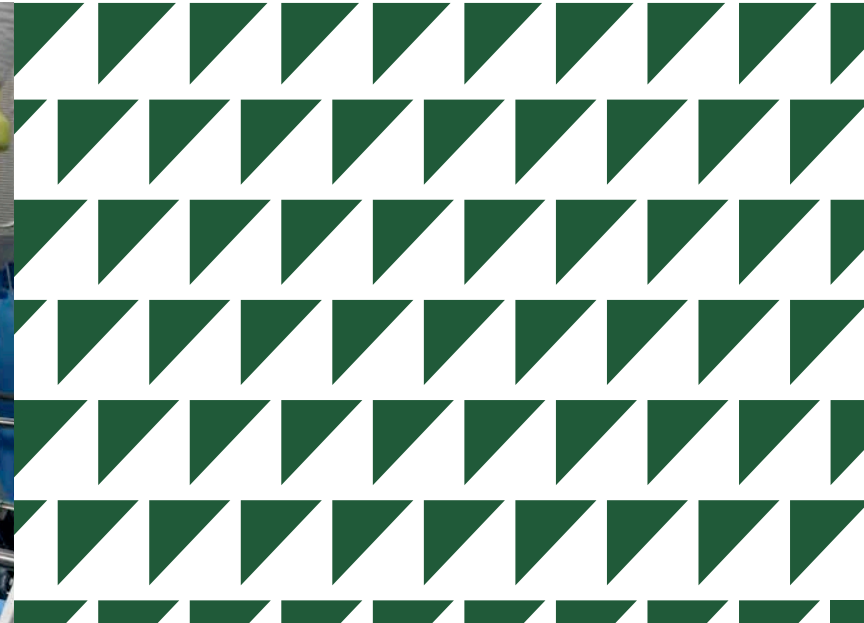


Carding

Kısa lifli uygulamalar için tarak donanımları



Tarak donanımları teknolojisi

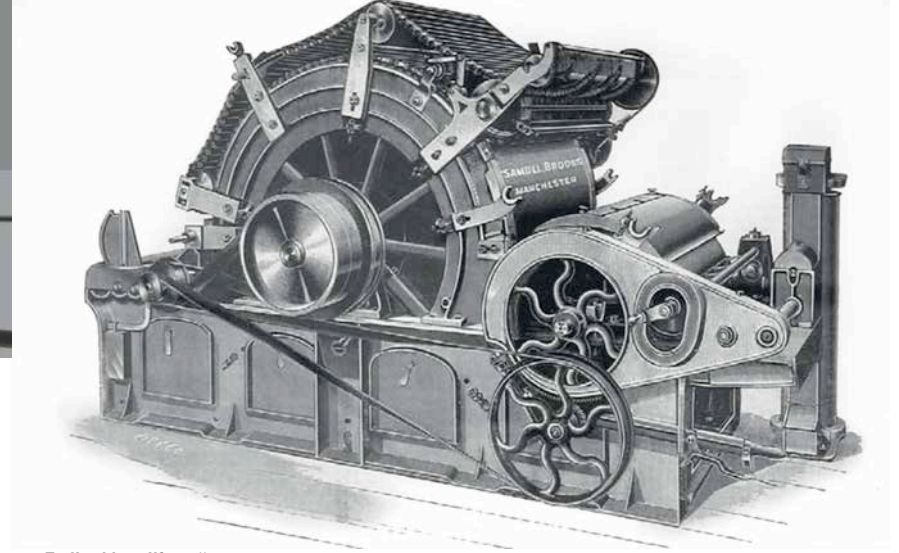
Groz-Beckert endüstriyel makine iğneleri, hassas parçalar ve özel aletler ile tekstil örgüleri imalatı ve dokuması için sistemler ve hizmetler sunan dünyanın lider sağlayıcısıdır. Ürünler ve hizmetler örme, dokuma, keçeleme, tafting, taraklama ve dikiş alanlarını desteklemektedir. Groz-Beckert, taraklama ürün yelpazesinde taraklama ile ilgili her şeyi tek elden sunmaktadır: Tüm ürün yelpazesi hakkında danışmanlık ve ürün tavsiyesinden, montaj servisi ve silindir tamirinden işletime alma sırasında yardıma kadar. Ürün yelpazesi kısa lifli ipliklerin dokunması için donanımlar ve kumaşları kapsamaktadır.



Taraklama

Taraklama, iki yakın duran ve birbirlerine doğru orantılı olarak hareket eden yüzeyler arasında keskin tel uçları – tarak donanımı ile işlenerek dokuyarak birleştirilmiş bir miktar lifin ince bir dokuma olarak azaltılması olarak tanımlanabilir.

Uzmanların – “yün tarağı iplik dokumacılığının kalbidir” ve “iyi bir taraklama yarı yarıya örgü demektir” şeklindeki atasözleri, eğirmenin nihai sonucu ve üretilen ipliğin kalitesi için taraklamanın büyük önemini göstermektedir.



Tarihsel kısa lif tarağı

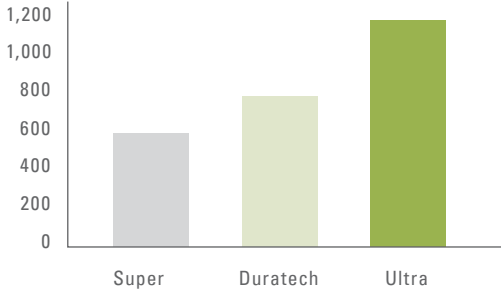
İçindekiler

Teknolojisi	2
Tarıklama için ürün yelpazesi	4
Ön açıcı donanımları	5
Tambur donanımları	6
Alıcı donanımları	7
Döner Şapkalar	8
Sabit şapkalar	10
Temizleme silindiri donanımları	12
Temizlik silindir tarak telleri	14
Yardımcı teller	15
Kenar telleri	16
Özel teller	17
Tarıklama tesislerinin bakımı – genel kurallar	18
XL sabit şapka sistemi	19
Pretech XL sistemi	20
XLX ve XLXE iplik koruma sistemleri	21
Yerinde servis ve küresel varlık	22

Tararlama için ürün yelpazesi

Groz-Beckert Carding kısa lifli ipliklerin taranması için yüksek kaliteli ürünlerden oluşan eksiksiz bir yelpaze sunmaktadır. Seçim temizleme silindir leri, tambur, alıcı ve n açıcı donanımlar ile döner şapka, sabit şapka ve temizleme silindiri donanımları için tarak tellerini kapsamaktadır. Kapsamlı rn yelpazesi, bugünkü tekstil sektöründe tüm tararlama tesisleri ve uygulamalar için uygundur. Groz-Beckert Carding, müşterilerin tararlama sırasında optimum verim ve eğirmedi en iyi kaliteyi elde edebilmeleri ve tararlama ürünlerinin uzun mrllğnden yararlanabilmeleri için tararlama ve uygulama türüne bağlı olarak seçim konusunda teknik desteğini sunmaktadır.

Kullanma süresi



Ton olarak kullanma süresi

elik kaliteleri

Groz-Beckert Carding üç farklı elik kalitesinde ürünler sunmaktadır.

Super son derece dayanıklı bir karbon çeliğidir. Bu bizim tambur donanım başına 600 tona kadar bir kullanma süresi ile küçük üretim miktarlarda tararlama için başlangıç rnmzdr.

Duratech mikro alaşımlı bir çeliktir. Super ürününe kıyaslayarak daha yüksek bir aşınma direncine sahiptir ve tararlamanın sürekli liği açısından daha yüksek kalite talepleri ile daha uzun bir kullanma süresi için tavsiye edilir. Tambur donanımının kullanma süresi 800 tona kadardır.

Ultra aşınma direnci ve kullanma süresi açısından en iyi özelliklere sahip en kaliteli eliğimizdir. Tambur donanımının kullanma süresi 1200 tona kadardır. Ultra eliği tambur, n ağısı ve sabit şapka ile çok yüksek üretim miktarlarına ulaşılan en modern tararlama tesisleri için öneriyoruz.

Uygulama

- **Super** – Tambur, alıcı ile yivli ve dişli n açıcı donanımları
- **Duratech** – Tambur, alıcı ile dişli n açıcı donanımları ve sabit şapka
- **Ultra** – Tambur donanımları, dişli n açıcı donanımları ve sabit şapkından oluşan özel bir seçim

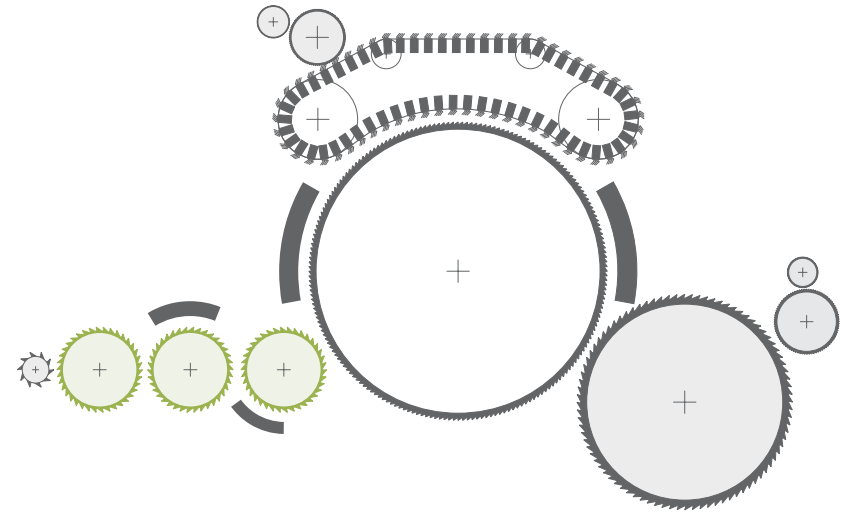
Tarak donanımlarının aşınma oranı büyük ölçüde üretim oranları, miktarlar, hammadde ve iplik dokumacılığının kalite parametrelerine bağlıdır. Groz-Beckert Carding, tararlama talepleri açısından en iyi seçimi yapabilmeleri için müşterilerini bilgilendirme deneyimi ve teknik bilgiye sahiptir.

Ön açıcı donanımları

Ön açıcının işlevi, taraklama makinesine yönetilen lifleri açmaktır. Atık ve diğer pisliklerin büyük bir kısmı ön açıcı bölümünde atılır. Liflerin ön açıcıda doğru ve eşit şekilde açılması taraklama şeridi ve iplik kalitesi için ve donanım kullanma süresi ve esnek kapak donanımlarının korunması açısından çok önemlidir.



Groz-Beckert yivli ve dişli ön açıcı donanımlar sunmaktadır. Ön açıcı donanımlar özellikle eski taraklama tesislerinde kullanılmaktadır. Ön açıcı uygulama ve işlenecek lif ürünleri tarafından belirlenir. Yivli ön açıcı donanımlar birçok kanat kalınlıklarında ve yivli silindirlere uygun olarak belirli taraklama tesislerinde bulunmaktadır. Daha modern yüksek hızlı donanımlar, ön açıcı donanımların dişli tasarımlarını kullanırlar. Ön açıcının niteliği çoğunlukla Groz-Beckert'in geniş bir yelpaze sunduğu taraklama tesisine özeldir. Dişli ön açıcı donanımlar Super, Duratech ve Ultra çelik kalitelerinde sunulmaktadır. Maksimum kullanma süresi için Ultra çelik kalitesini öneririz.



Yivli

Ürün	Yükseklik (mm)	Kanatlar (mm)	Eğim (mm)	Açı	PPSI
L55-10-40	5.50	değişken	5.10	10	40
L55-05-40	5.50	değişken	5.10	5	40
L55-05-29	5.50	değişken	7.10	5	29
L55-00-42	5.50	değişken	4.80	0	42
L55-00-29	5.50	değişken	7.60	0	29
L55-05-76	5.50	değişken	2.70	5	76

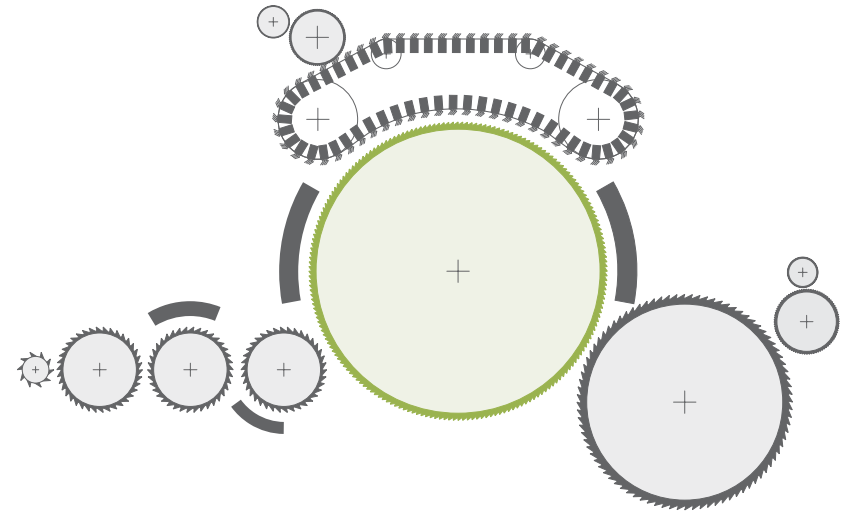
Dişli

Ürün	Yükseklik (mm)	Kanatlar (mm)	Eğim (mm)	Açı	PPSI
V8-10-40	5.00	3.17	5.30	10	40
V8-05-40	5.00	3.17	5.30	5	40
V8-00-42	5.00	3.17	4.70	0	42
V12-10-113	5.00	2.12	2.70	10	113
V12-05-113	5.00	2.12	2.70	5	113
V12-20-113	5.00	2.12	2.70	5	113
V16-20-160 C*	5.00	1.59	2.50	20	160
V16-20-210 C*	5.00	1.59	1.95	20	210
V16-10-210 C*	5.00	1.59	1.95	10	210

* Kavisli dişlerle temin edilebilir

Tambur donanımları

Tambur donanımları lifleri ön açıcıdan devralırlar ve asıl taraklama işlemini esnek kapak donanımları ile birlikte yaparlar. Bu nedenle optimum taraklama performansı için tambur donanımının seçimi önemlidir.



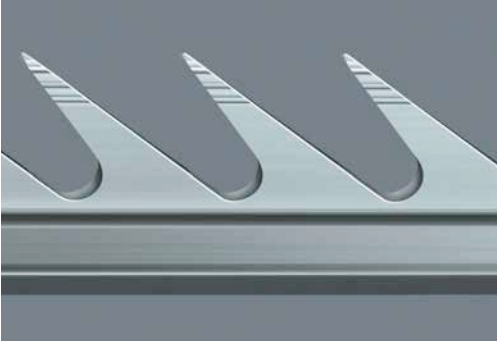
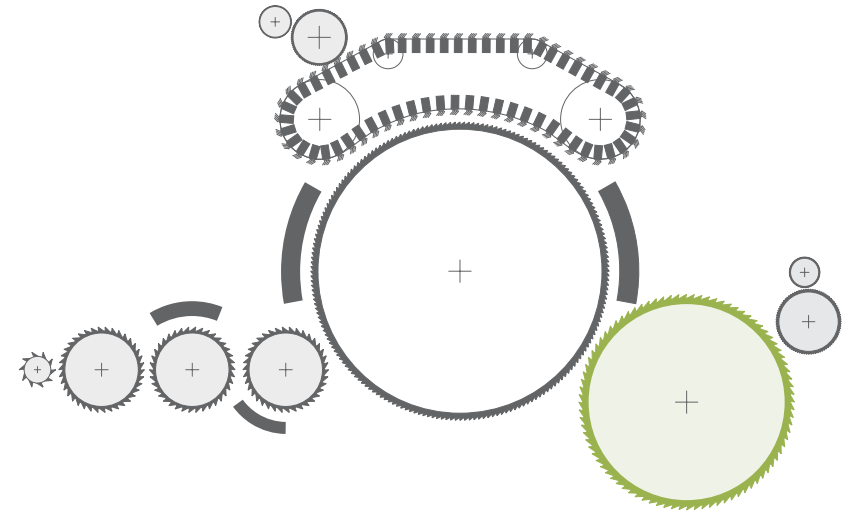
Groz-Beckert'in tambur donanımları 1,8 mm, 2,0 mm ve 2,5 mm yükseklikte sunulmaktadır. 2,5 mm yükseklik çoğunlukla sentetik lifler için kullanılırken, 1,8 mm ve 2,0 mm yükseklikleri genellikle pamuk veya pamuk karışımları için kullanılmaktadır.

Taraklamanın kaliteleri ve üretim oranlarına bağlı olarak, müşterilerimiz tarafından istenilen iplik kalitelerine uygun çok sayıda uygulama için farklı ön açıları sunuyoruz.

Ürün	Yükseklik (mm)	Kanatlar (mm)	Eğim (mm)	Açı	PPSI
C18-40-10	1.80	0.38	1.70	40	1,000
C20-40-95	2.00	0.40	1.70	40	950
C20-35-95	2.00	0.40	1.70	35	950
C20-30-95	2.00	0.40	1.70	30	950
C20-35-86	2.00	0.50	1.50	35	860
C20-30-86	2.00	0.50	1.50	30	860
C20-30-76	2.00	0.65	1.30	30	760
C20-30-66	2.00	0.65	1.50	30	660
C25-30-86	2.50	0.50	1.50	30	860
C25-25-80	2.50	0.50	1.60	25	800
C25-20-80	2.50	0.50	1.50	20	800
C25-30-72	2.50	0.60	1.50	30	720
C25-25-72	2.50	0.60	1.50	25	720
C25-20-72	2.50	0.60	1.50	20	720
C25-20-63	2.50	0.60	1.70	20	630
C25-15-45	2.50	0.90	1.60	15	450
C25-15-40	2.50	0.90	1.80	15	400
C25-10-24	2.50	0.90	3.00	10	240

Alıcı donanımları

Lifler tamburdan alıcıya ulaşırlar. Aktarım oranı yeterince yüksek ve liflerin aktarımı eşit şekilde olmalıdır. Alıcı donanımın kalitesi, doğru ayarlarla birlikte taraklama için liflerin tamburdan alıcıya alınması ile ilgili doğru işlevi belirler.



Çoğu taraklama tesislerinde 4,0 mm yüksekliğindeki 30° açılı alıcı donanımları neredeyse standarttır. Ancak bazı müşterilerin sipariş ettiği 3,70 mm ve 4,70 mm yüksekliğinde alıcılar da vardır. Ürün yelpazemiz kavisli alıcı donanımlarını da (C) kapsamaktadır.

Kavisli alıcı donanımlarının özel diş biçimi, liflerin tamburdan alıcıya daha iyi aktarılması için avantajlı olarak kabul edilir ve kumaşın alıcıdan kesme silindirine daha iyi bir şekilde serbest bırakılmasını sağlar. Enine çizgili alıcı donanımları (R) lif yapışması için yeterli bir ölçü için yardımcı olur; bu da sentetik liflerin işlenmesi için ve yüksek tarak hızlarında çok önemlidir.

Düz alıcı donanımları

Ürün	Yükseklik (mm)	Kanatlar (mm)	Eğim (mm)	Açı	PPSI
D37-30-40	3.70	0.90	1.90	30	400
D40-30-36	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-40	4.00	0.80	2.00	30	400

Enine çizgili alıcı donanımları

Ürün	Yükseklik (mm)	Kanatlar (mm)	Eğim (mm)	Açı	PPSI
D37-30-40R5	3.70	0.90	1.90	30	400
D40-30-30R2	4.00	1.00	2.16	30	300
D40-30-36R2	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-36R4	4.00	0.90	2.00	30	360
D47-30-30R2	4.70	1.00	2.16	30	300

Kavisli alıcı donanımları

Ürün	Yükseklik (mm)	Kanatlar (mm)	Eğim (mm)	Açı	PPSI
D40-30-36C	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-52C	4.00	0.70	1.77	30	520
D40-30-36CR2	4.00	0.90	2.00	30	360
D40-30-36CR4	4.00	0.90	2.00	30	360

CBF (Clean Bright Finish)

tüm alıcı donanımları yelpazemiz için isteğe bağlı bir ektir. CBF kumaşların alıcı donanımlardan düşme etkisi ve lif yükünü azaltır.

Döner şapka

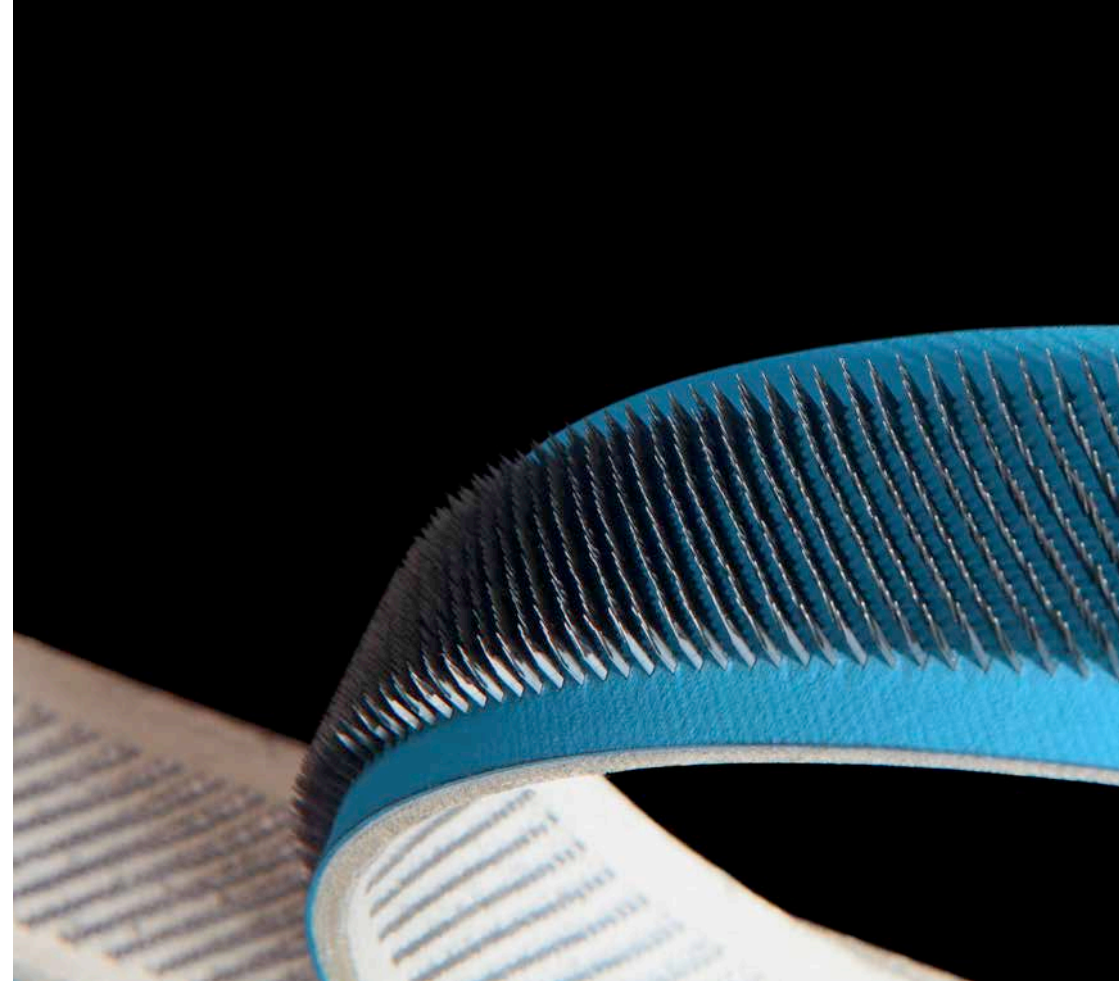
Döner şapka hassas bir görev üstlenirler ve işlenmiş liflerin kalitesi ve dolayısı ile iplik kalitesi için de önemli bir rol oynarlar. Taraklama sırasında rotatif donanımlar yukarıdaki yüksek güçleri emmek ve aynı zamanda liflerde hasarları sınırlamak için yeterince esnek olmak zorundadırlar. Dişlerin yerleştirildiği alt yapı dişler için önemli olan tutuşu sağlar ve aynı zamanda optimum bir tarak kalitesi sağlamak için rotatif kapak donanımlarına yeterli derecede esneklik sağlar. Bu nedenle malzemelerin özenle seçilmesi son derece önemlidir. Tüm telleri yorgunluğa son derece dayanıklı çeliktendir ve mavi alt yapımız taraklama için yüksek hızla tasarlanmıştır.

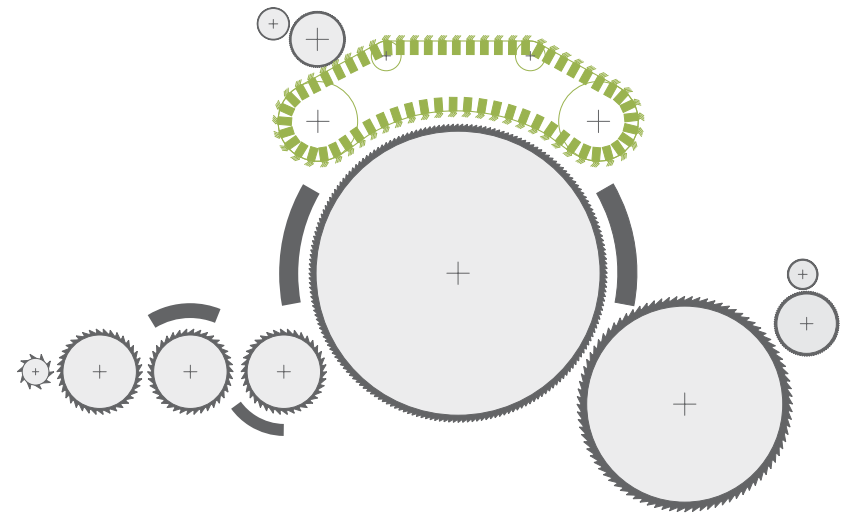
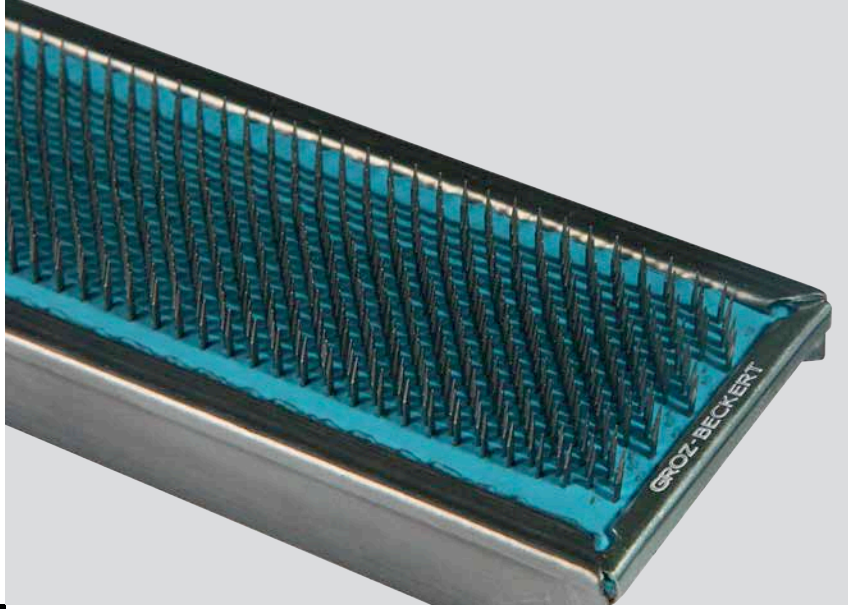
Rotatif kapak donanımlarının imalatı sırasında kalite ve kalite güvencesi konusunda gösterdiğimiz özen aşağıdaki özellikleri garanti eder:

- Kararlı ve sabit ayarlar
- Dişlerin optimum keskinliği için sabit yüzey taşıması ve dişlerin geri alınması
- Dişlerin temiz ve cilalı nihai işlemi
- Daha uzun uç kalitesi için ekstra sertleştirilmiş uçlar
- Bilgisayar destekli yükseklik kontrolü sayesinde garantili yükseklik toleransları

Groz-Beckert döner şapka kalitesi ile müşterilerimizin edindikleri:

- Tambur donanımına göre rotatif kapak donanımının optimal ayarlanması
- Düşüklerin en iyi şekilde çıkarılması
- Minimum
- Ek bileme arasında daha uzun aralıklar ve böylece daha uzun bir kullanma süresi





TL serisi – Eşit yoğunlukta kapak donanımları

Ürün	Yükseklik (mm)	PPSI
TL33 (M)	8.00	330
TX33 (M)	8.00	330
TL40 (M)	8.00	400
TX40 (M)	8.00	400
TL44 (M)	7.50	438
TL50 (M)	7,50	500
TL52	7.50	520

M = % 100 sentetik lifler ve karışımların işlenmesi için özel olarak tasarlanmıştır.

TV serisi – Değişken yoğunluğa sahip kapak donanımları

Ürün	Yükseklik (mm)	PPSI
TV45	7.50	450
TV53	7.50	520
TV55	7.50	550
TN60	7.50	600

TS Serisi – Değişken yoğunluk

Ürün	Yükseklik (mm)	PPSI
TS35	8.00	350
TS43	8.00	430
TS52	8.00	520

TP serisi – Yarı rijit yapım serisi

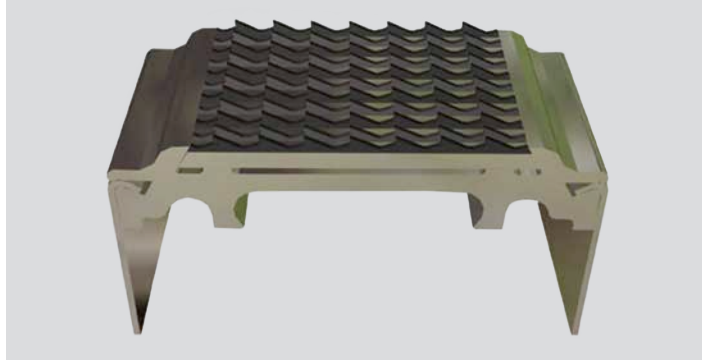
Ürün	Yükseklik (mm)	PPSI
TP28	8.00	280
TP32	8.00	320
TP40	8.00	400

Sabit şapka

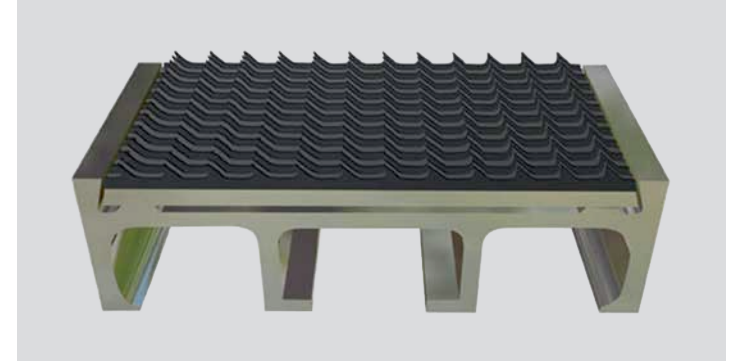
Ön açıcı tarafında ve arka tarafındaki şapkalar, lif demetlerinin açılması ve temizliğinin optimasyon sırasında önemli bir görev yerine getirirler. Ön sabit şapka taraklamadan sonra çalışırlar ve liflerin tambur donanımından alıcıya sorunsuz olarak geçişine için yardımcı olurlar. Groz-Beckert'in sabit şapka standart olarak Duratech çelik kalitesinde üretilmektedir. Aynı şekilde daha yüksek aşınma direnci ve dolayısıyla daha uzun kullanma süresi için Ultra çelik kalitesi de vardır. Sabit şapka, tambur donanımının ve döner şapka kullanma süresinin uzatılmasında da çok önemli bir rol oynamaktadır.

Sabit şapka ürün yelpazemiz çok sayıda taraklama tesisi ve kullanım amaçları için farklı türler ve nokta yoğunluğu içermektedir. Uzun yıllara dayanan deneyim ve bilgimiz ile müşterilerimize sabit şapka için kullanılacak özelliklerin belirli koşullar altında ve özel uygulamalar için en uygun kombinasyonları sunuyoruz.

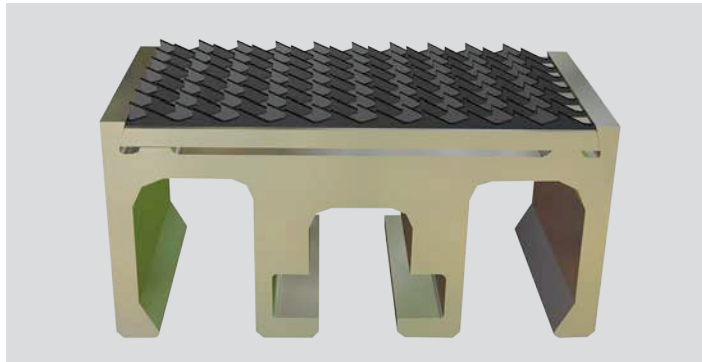
Tüm sabit şapka inç kare başına (PPSI) noktaların kolay algılanması için uçlarda renkli olarak işaretlenmiştir.



Cliptech CT



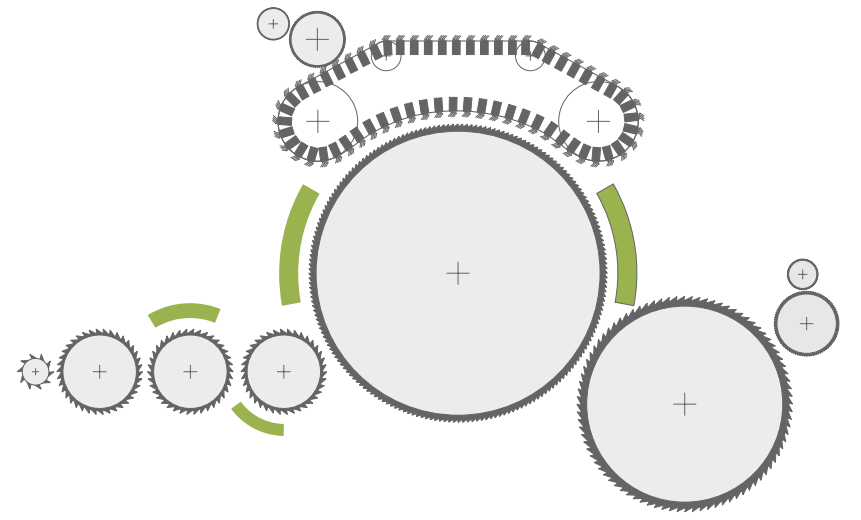
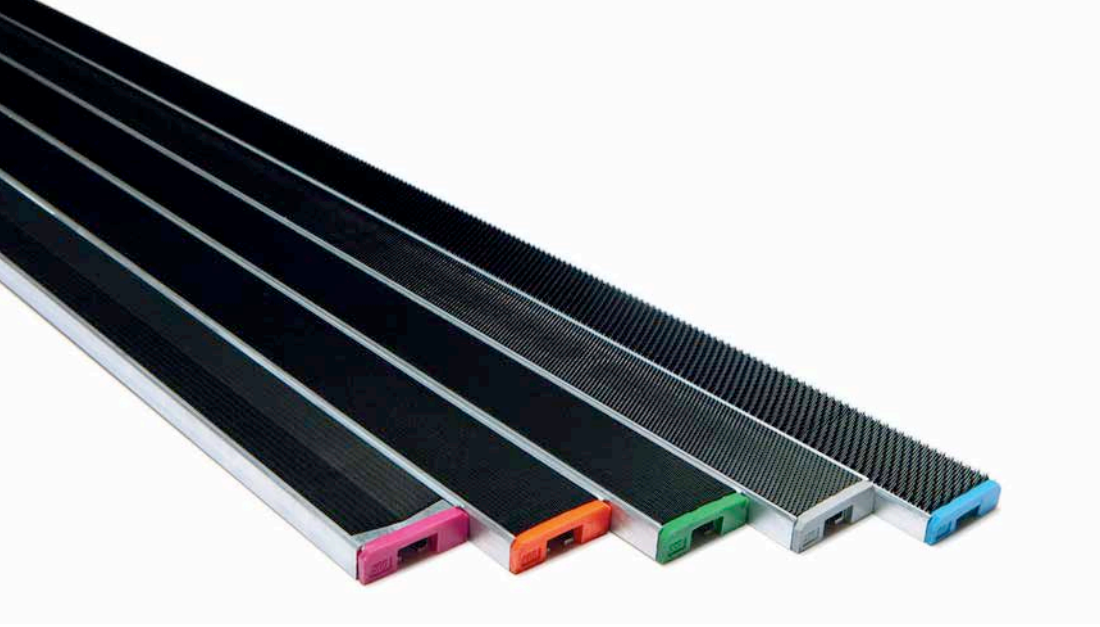
Supertech ST



Özel Supertech XT



LT



Ürün	Kırmızı	Kahverengi	Mavi	Sarı	Gri	Siyah	Beyaz	Yeşil	Mor	Turuncu
Supertech ST	ST57	ST65	ST88	ST160	ST270	ST330	ST440	ST550	-	ST660
Supertech STVT	-	-	-	-	-	-	-	-	ST560VT	-
Special Supertech XT	-	-	XT88	XT160	XT270	XT330	Xt440	XT550	-	XT660
Supertech LW	-	-	LW88	LW160	LW270	LW330	LW440	LW550	-	LW660
Cliptech CT	-	CT65	CT88	CT160	CT270	CT330	CT440	CT550	-	CT660
Cliptech CTVT	-	-	-	-	-	-	-	-	CT560VT	-
Hitech HT	HT57	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LT	-	LT65	LT88	-	-	-	-	-	-	-
DT	DT57	DT65	-	-	-	-	-	-	-	-
LTS2	-	LTS2 65	LTS2 88	-	-	-	-	-	-	-
LTC2	-	-	LTC2 88	-	-	-	-	-	-	-

Temizleme silindiri donanımları

Crosrol donanımları			
Tararlama tesisi	Ürün kodu	Fonksiyon	Ürün nitelikleri
MK4, MK5, MK6, MK7, MK7A	CT/CR	Alıcı silindirler için temizleme silindiri donanımı	No 24, 19 mm genişliğinde, 10 mm yüksekliğinde, 3 kat kırmızı lastik, bunun altında beyaz kumaş
MK4, MK5, MK7A	10C32	Kapak temizleme bandı	No 22, 1020 mm/1016 mm uzunluğunda, 32 mm/21genişliğinde, 17 mm yüksekliğinde, 4 kat VIR
MK6, MK7	CT/HS	Yüksek hızlı kapak temizleme donanımı	No 18, nikel kaplamalı teller, 25 mm genişliğinde, 17 mm yüksekliğinde, 76 PPSI, 4 kat VIR, bunun altında beyaz kumaş
MK6, MK7	CT/LS	Yavaş kapak temizleme donanımı	No 22, nikel kaplamalı teller, 38 mm genişliğinde, 20 mm yüksekliğinde, 2 kat sarı dolgu, bunun altında beyaz kumaş

LMW donanımları			
Tararlama tesisi	Ürün kodu	Fonksiyon	Ürün nitelikleri
LC300A V3, V4, LC333, LC361, LC363	Klipsli CRC	Kapak temizleme donanımı	No 16, 4 kat VIR Zemin
LC300A V3, V4, LC333, LC361, LC363	FCRC	Ön kapak temizlik donanımı	No 16, 4 kat VIR Zemin
LC300A V3, V4, LC333, LC361, LC363	TR-AP	Alıcı silindirleri temizlik donanımı	No 24, nikel kaplamalı teller, 19 mm genişliğinde, 120 PPSI, 3 kat kırmızı lastik, bunun altında beyaz kumaş

Rieter donanımları			
Tararlama tesisi	Ürün kodu	Fonksiyon	Ürün nitelikleri
C1/1, C1/2, C1/3, C4, C4A, C10	CR1	Temizlik çubuğu	No 6, 1010 mm/1016 mm uzunluğunda, 33,5 mm/15 genişliğinde, 18,5 mm yüksekliğinde, 4 kat VIR
C1/1, C1/2, C1/3	DR11	Alıcı-Temizleme silindiri donanımı	No. 22, 11 m uzunluğunda, 25 mm genişliğinde, 18.2 mm yüksekliğinde, 5 kat VIR
C4, C4A, C50	DR17	Alıcı-Temizleme silindiri donanımı	No. 24, 12 m uzunluğunda, 19 mm genişliğinde, 17 mm yüksekliğinde, 3 kat VIR
C4	DBZ4	Alıcı-Temizleme silindiri donanımı	No. 10, 7 m uzunluğunda, 46/40 mm genişliğinde, 8 mm yüksekliğinde, 9 kat VIR

Temizleme silindiri donanımları

Rieter donanımları

Tararlama tesisi	Ürün kodu	Fonksiyon	Ürün nitelikleri
C4, C4A, C10	C4, C4A, C50	Alıcı silindirler için temizleme silindiri donanımı	No. 18, 12.5 m + 3 m uzunluğunda, 27.5 mm/25 mm genişliğinde, 8 mm yüksekliğinde, 5 kat VIR
C1/1, C1/2, C1/3	FB21	Ön düz temizleme fırçası (1 adet)	No. 22, 1200 mm/1176 mm uzunluğunda, 25 mm/19 mm genişliğinde, 26 mm yüksekliğinde, 3 kat VIR
C4, C4A, C10, C4/1	FB14	Arka düz temizleme fırçası (2 adet)	No. 18, 1032 mm/1030 mm uzunluğunda, 29 mm/19 mm genişliğinde, 26 mm yüksekliğinde, 3 kat RR
C4, C4A, C10, C50, C51	FB24	Düz temizlik fırçaları	No. 20, 1037/1035 mm uzunluğunda, 48 mm/31 mm genişliğinde, 10.5 mm yüksekliğinde, 4 kat VIR
C60	40ZQ	Kapak temizleme bandı	No. 30, 1539 mm/1510 mm uzunluğunda, 34 mm/21 mm genişliğinde, 26 mm yüksekliğinde, 3 kat VIR, 80 PPSI
C60	60ZQ	Kapak temizleme bandı	No. 30, 1539 mm/1510 mm uzunluğunda, 34 mm/21 mm genişliğinde, 26 mm yüksekliğinde, 3 katVIR, 120 PPSI
C70	RR-DS	Yavaş kapak temizleme donanımı	No 22, nikel kaplamalı teller, 38 mm genişliğinde, 20 mm yüksekliğinde, 120 PPSI, 2 kat sarı dolgu, bunun altında beyaz kumaş PSI
C70	RR-DP	Yüksek hızlı kapak temizleme donanımı	No 18, nikel kaplamalı teller, 25 mm genişliğinde, 17 mm yüksekliğinde, 76 PPSI, 4 kat VIR, bunun altında beyaz kumaş. PPSI



TR-DS



TR-DP



TR-AP

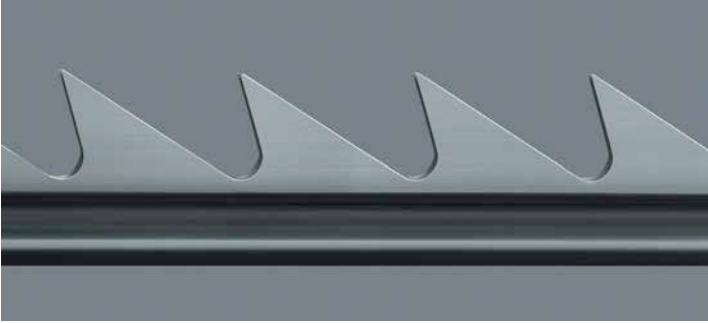
Trützschler donanımları

Tararlama tesisi	Ürün kodu	Fonksiyon	Ürün nitelikleri
DK715, DK740, DK760, DK803, DK903, TC03, TC05, TC06, TC07, TC11	TR-DS	Yavaş kapak donanımları için temizleme silindiri donanımı	No 22, nikel kaplamalı teller, 38 mm genişliğinde, 20 mm yüksekliğinde, 2 kat sarı dolgu, bunun altında beyaz kumaş
DK715, DK740, DK760, DK803, DK903, TC03, TC05, TC06, TC07, TC11	TR-DP	Yüksek hızlı kapak donanımları için temizleme silindiri donanımı	No 18, nikel kaplamalı teller, 25 mm genişliğinde, 17 mm yüksekliğinde, 76 PPSI, 4 kat VIR, bunun altında beyaz kumaş
DK700, DK710, DK715, DK740, DK760, DK803, DK903, TC03, TC05, TC06, TC07, TC11	TR-AP	Alıcı silindirler için temizleme silindiri donanımı	No 24, nikel kaplamalı teller, 19 mm genişliğinde, 120 PPSI, 3 kat kırmızı lastik, bunun altında beyaz kumaş

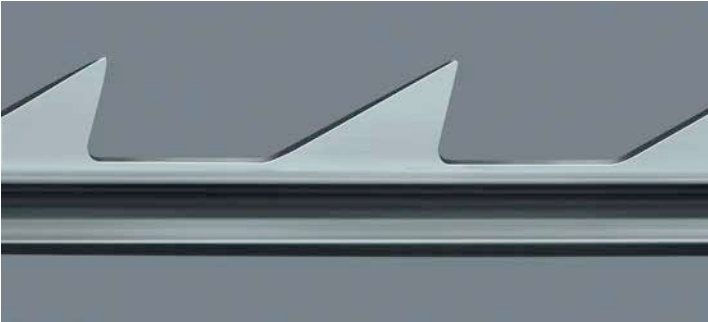
Temizlik silindir tarak telleri

Düz kanat

Ürün	Yükseklik (mm)	Kanatlar (mm)	Eğim (mm)	Açı	PPSI
ERM 10/10	10.00	2.50	10.00	10	26
ERM 10/0	10.00	2.50	10.00	0	26
ERM 20/10	10.00	2.50	18.20	10	14
ERM 20/0	10.00	2.50	18.20	0	14
356	10.00	2.20	12.25	-10	24
B662	5.90	1.05	26.00	25	24
B455	4.00	1.40	10.20	35	45



V8 / NT3A



V6 / TR13

Dişli

Ürün	Yükseklik (mm)	Kanatlar (mm)	Eğim (mm)	Açı	PPSI
V5/9.90/75	8.50	5.08	9.90	15	13
V5/9.90/70	8.50	5.08	9.90	20	13
VA06/F100	5.50	4.23	8.10	-6	19
V6/TR10 (RH)	5.50	4.23	8.50	10	18
V6/TR15 (LH)	5.50	4.23	8.50	-0	18
V6/TR11	5.50	4.23	5.40	15	28
V6/TR35	5.50	4.23	5.00	20	31
VA06/8.50/70	5.50	4.23	8.50	20	18
V6/TR2 (RH)	5.50	4.23	5.00	20	31
V6/TR3 (LH)	5.50	4.23	5.00	20	31
V6/TR50	5.50	4.23	5.00	20	31
VA06/6.50/70	5.50	4.23	6.50	20	23
V6/TR8	5.50	4.23	6.50	30	23
V6/TR6	5.50	4.23	5.50	-36	28
V6/NT1A	6.00	4.23	15.00	10	10
V6/NT2A	6.00	4.23	7.80	20	19
V6/TR13 (RH)	7.50	4.23	15.00	10	10
V6/TR14 (LH)	7.50	4.23	15.00	10	10
V6/CR1	7.50	4.23	7.50	10	20
V6/TR4	7.50	4.23	10.00	20	15
V8/TR7	5.00	3.17	14.50	20	14
VA08/6.50/70	5.50	3.17	6.50	20	31
V8/NT3A	6.00	3.17	6.50	20	31
VA10/5.50/50	4.70	2.54	5.30	40	48
V10/9020	4.20	2.54	13.60	0	20

Yardımcı teller

Çekici silindir telleri

Ürün	Yükseklik (mm)	Kanatlar (mm)	Eğim (mm)	Açı	PPSI
R2	3.50	1.00	3.17	-15/30	203
CS4	4.06	1.80	3.15	-27	114

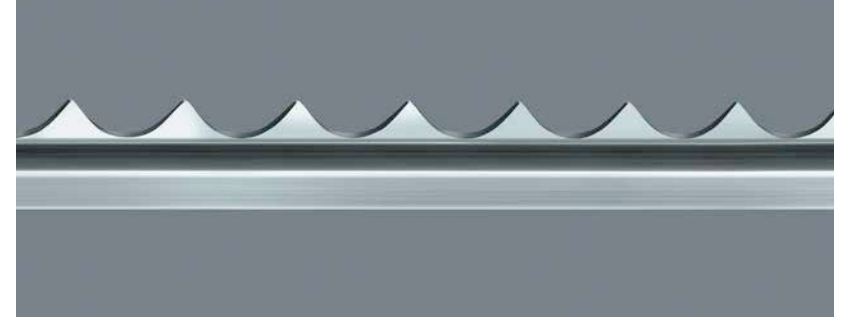
Çekici silindir telleri lifleri daha kolay serbest bırakması için standart olarak nihai işlemden F4 platin ile teslim edilir.

Taşıma silindiri – düz kanat

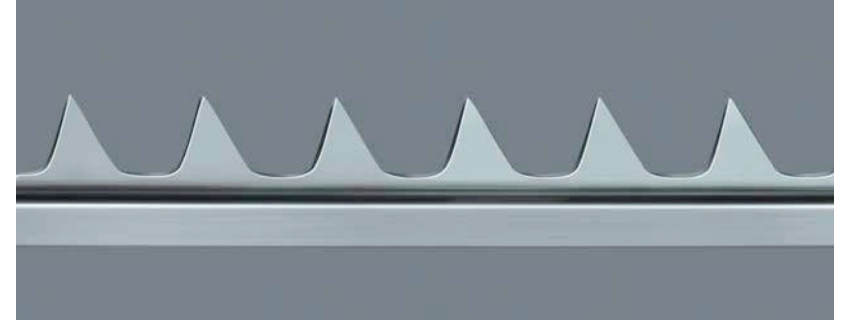
Ürün	Yükseklik (mm)	Kanatlar (mm)	Eğim (mm)	Açı	PPSI
TR20	2.50	2.00	2.83	0	114
TR21	4.50	3.00	4.50	-42	48
FR90	3.00	3.00	3.80	0	57
FR130	3.00	3.00	3.80	-40	57

Taşıma silindiri – dişli

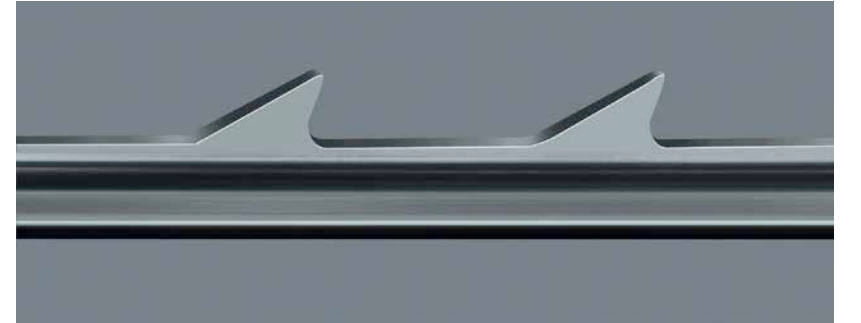
Ürün	Yükseklik (mm)	Kanatlar (mm)	Eğim (mm)	Açı	PPSI
V6/TR5	5.00	4.23	11.90	20	13
V6/RA2	5.00	4.23	6.60	17	23



CS4 F4



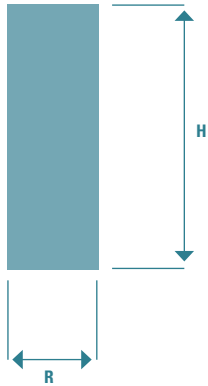
R2 F4



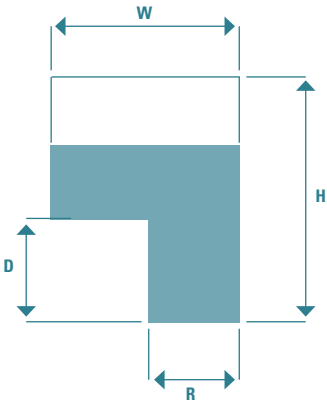
V6/TR5

Kenar telleri

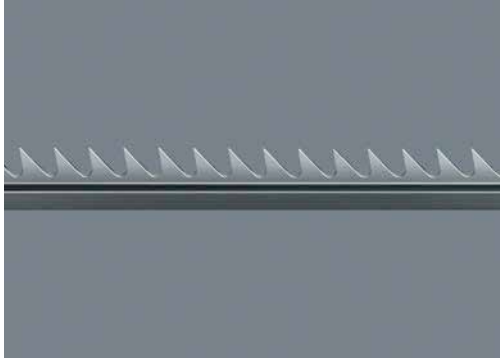
Tip	H (mm)	R (mm)	W (mm)	W (mm)
3.50 x 1.00	3.50	1.00	-	-
4.00 x 1.00	4.00	1.00	-	-
4.00 x 1.13	4.00	1.13	-	-
4.00 x 1.60	4.00	1.60	-	-
4.50 x 1.50	4.50	1.50	-	-
6.50 x 1.50	6.50	1.50	-	-



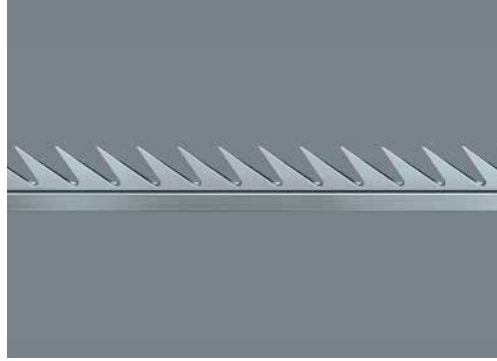
Tip	H (mm)	R (mm)	W (mm)	D (mm)
1201	2.70	1.20	2.50	1.50
1501	3.20	1.20	2.50	1.50
1504	6.50	1.50	4.00	1.80



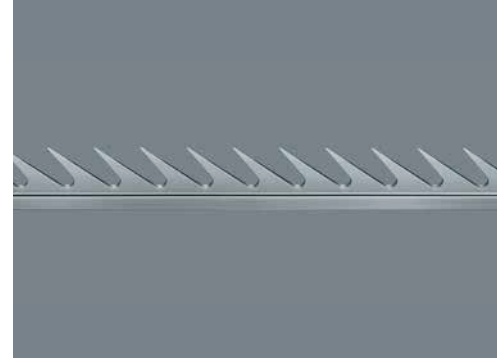
Özel teller



32-10-40



40-35-27



50-40-18

Ürün	Yükseklik (mm)	Kanatlar (mm)	Eğim (mm)	Açı	PPSI
32-10-40	3.18	0.90	1.80	10	400
32-20-22	3.18	0.90	3.20	20	224
32-20-40	3.18	0.90	1.80	20	390
40-30-19	4.00	0.95	3.60	30	189
40-30-27	4.00	0.95	2.50	30	272
40-30-32	4.00	0.95	2.10	30	323
40-35-27	4.00	0.95	2.50	35	272
40-40-27	4.00	0.95	2.50	40	272
50-40-18	5.00	1.00	3.60	40	179
40-20-22	4.00	1.20	2.50	20	215
40-40-12	4.00	1.50	3.60	40	119
40-10-11	4.00	1.80	3.20	10	112

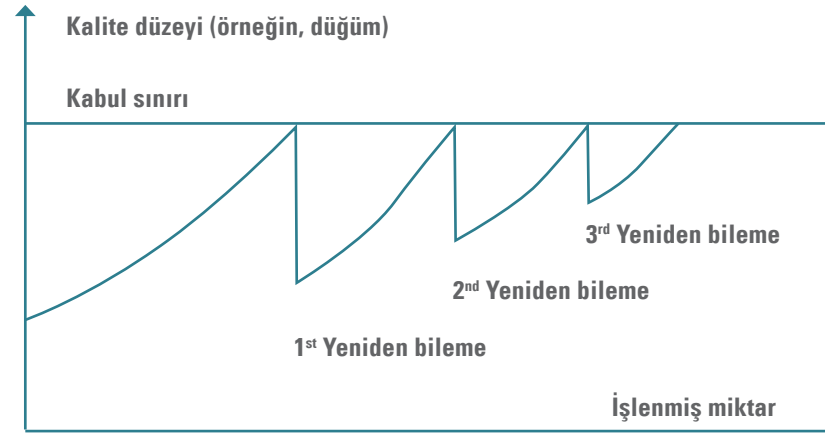
Taralama tesislerinin bakımı – genel kurallar

Tarak bandı ve ipliği kalitesinin sabit kalması için temel kural; tarak donanımı, ön açıcı, sabit şapka ile tambur, alıcı ve döner şapka kalitesini korumaktır.

İşlenmiş malzeme, iplik fabrikasından iplik fabrikasına ve sezona bağlı olarak farklılıklar gösterebilen aşınmaların ana kaynağıdır. Doğal olarak ön açıcı ve sabit şapka tekrar bilenemez; bu nedenle bunların zamanında değiştirilmesini tavsiye edilir. Böylece ön açıcı ve sabit şapka lif açma ve temizleme görevlerini iyi ve düzenli bir şekilde yerine getirirler ve aynı zamanda tambur donanımı ve döner şapka çok hızlı aşınmaya karşı korurlar.

Tambur donanımı ve rotatif kapak donanımları normal aşınmalarını önlemek için yeniden bilenmelidir. İplik fabrikalarında farklı bakım planları ile karşılaşırız:

- **Miktar bazında** – Bakım aralıkları işlenmiş lif miktarlarına göre belirlenir.
- **Kalite bazında** – Tarak bandı ve ipliğinin kalitesi ölçülür (her defasında düğüm ve IPIs) ve makul bir kalite düzeyine ulaşamaması halinde bakım yapılır.

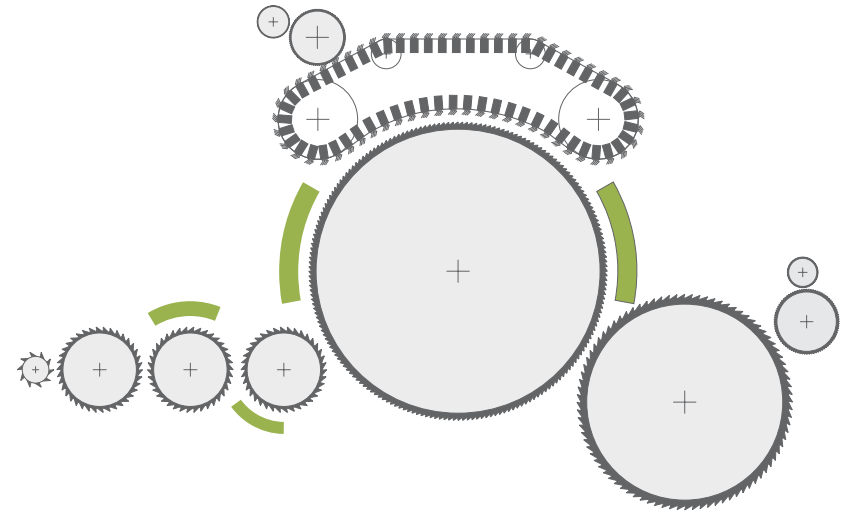


Tarak bandının kalitesine göre tambur ve kapak donanımları için bakım planı örneği

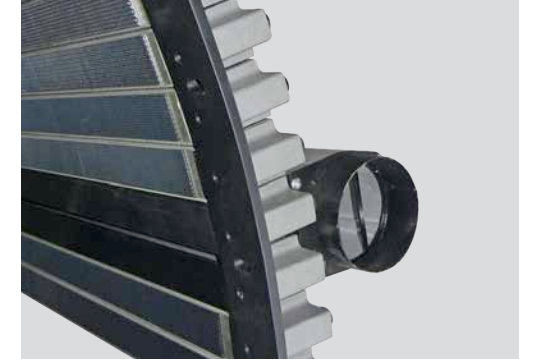
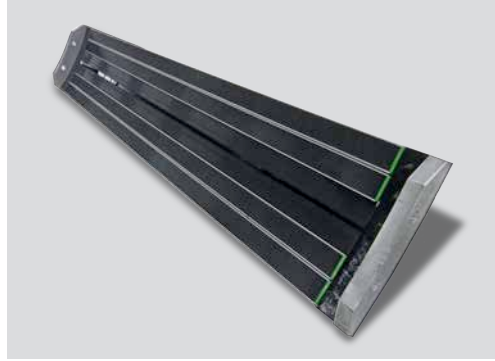
Talep üzerine müşterilerimize taralama tesisinin niteliklerine ve kullanılmasına uygun özel bakım planları sunuyoruz.

XL sabit şapka sistemi

Çok sayıda düz donanımların kullanılması tüm modern taraklama sistemlerinde standart haline gelmiştir. Ön açıcı tarafında sabit şapka ve taraklamadan sonra lifleri açar ve temizler. Bunlar tambur ve döner şapka yükünü hafifletirler ve tarak bandı ve ipliğinin kalitesini iyileştirirler. Ön sabit şapka taraklamadan sonra gelirler ve liflerin tambur donanımından alıcı donanımına en uygun şekilde aktarılmasına yardımcı olurlar.



XL sabit şapka yapım serisi ilk kez 1982 yılında piyasaya sürülmüş olup o günden beri kısa lifli ipliklerin taraklanması için pazar lideri olarak kabul edilmektedir. Groz-Beckert tüm taraklama tesisleri ve modellerin geliştirilmesi için komple bir sabit şapka yelpazesi sunmaktadır.



Pretech XL sistemi

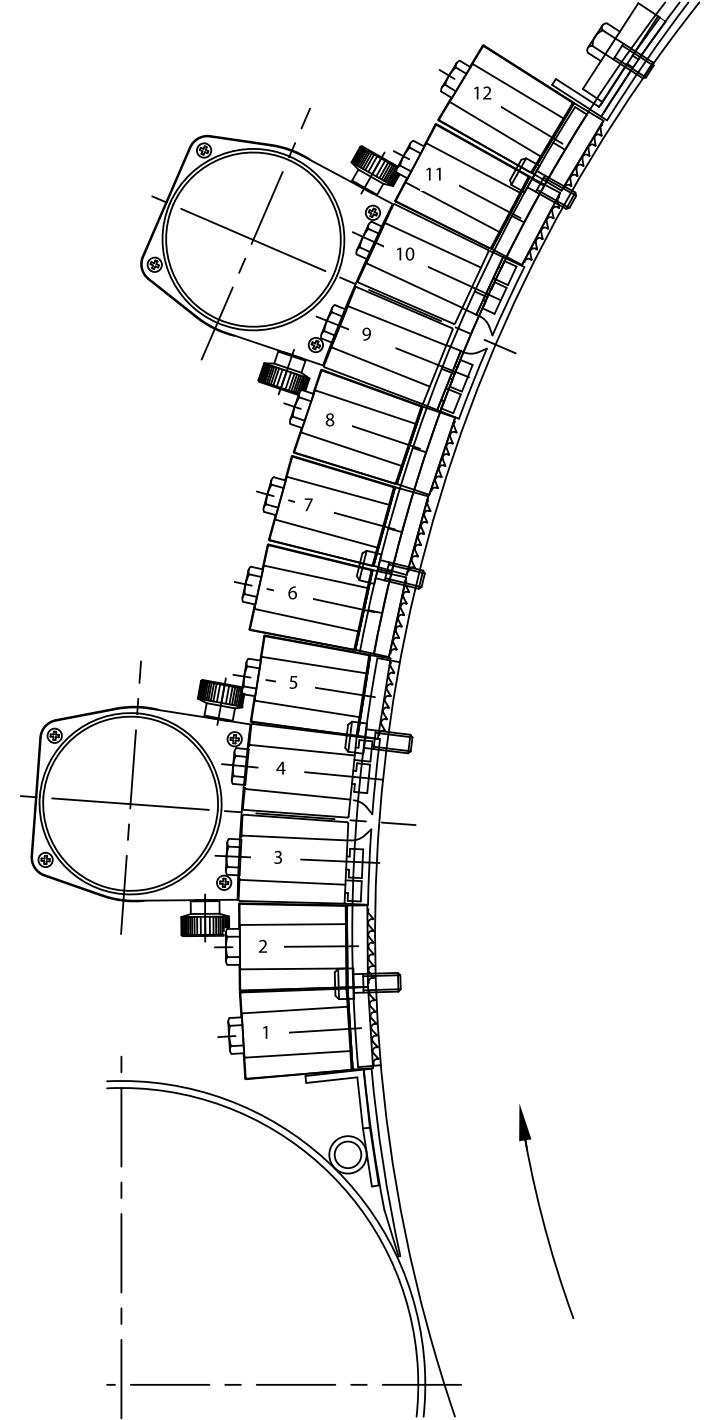
Groz-Beckert taraklama tesisinin arka tarafına kurulması için XLR top saver, Pretech XL ve Pretech XLV Ventech gibi sabit şapka sunmaktadır. Pretech XL sistemleri ön açıcıdan gelen lif demeti ön açılımının itina ile ve ön taraklamanın yavaş yavaş yapılmasını sağlar. Böylece iyi açılmış ve düzgün bir lif ağı asıl taraklama işlemi için rotatif kapak donanımlarına ulaşır. Pretech XL prensibi, sabit şapka üzerinde giderek daha ince olan uçlar ve ön açıcıdan rotatif kapak donanımlarının girişine yakın ayarlar kombinasyonuna bağlı olarak, liflerin ön açıcı ile rotatif kapak donanımları arasında kademeli ve iki boyutlu olarak yönlendirilmesine dayanmaktadır. Atık ayırma amacıyla (emme yoluyla) ek olarak atık uzaklaştırmak için Pretech XL sistemine bir veya daha fazla Ventech birimi eklenebilir.

Özellikleri:

- Sabit şapka sayısı model ve taraklama tesisine bağlı olarak 2 ila 22 arasında değişebilir.
- Sistemler basit ve kolay bir şekilde kurulabilir.
- Her sabit düz şeritte bulunan mikro ayarlama aygıtları tambur donanımına kıyasla çok daha hassas bir ayarlamayı mümkün kılar.
- Sabit şapka kolayca değiştirilebilir.

Avantajları:

- Liflerin ön açılımı ve birikenlerin alınması, rotatif kapak donanımlarını koruyan ve daha uzun bir hizmet ömrü sağlayan bir bariyerdir.
- Tambur donanımı ve rotatif kapak donanımları arasında yakın bir ayarlama mümkündür; bu da taraklamanın etkinliğini artırır.
- Geliştirilmiş lif paralelliği
- İplik kusurları (IPs) ve Classimat hataları önemli ölçüde azaltılır.
- Daha yüksek üretim miktarları potansiyeli



XLX ve XLXE iplik koruma sistemleri

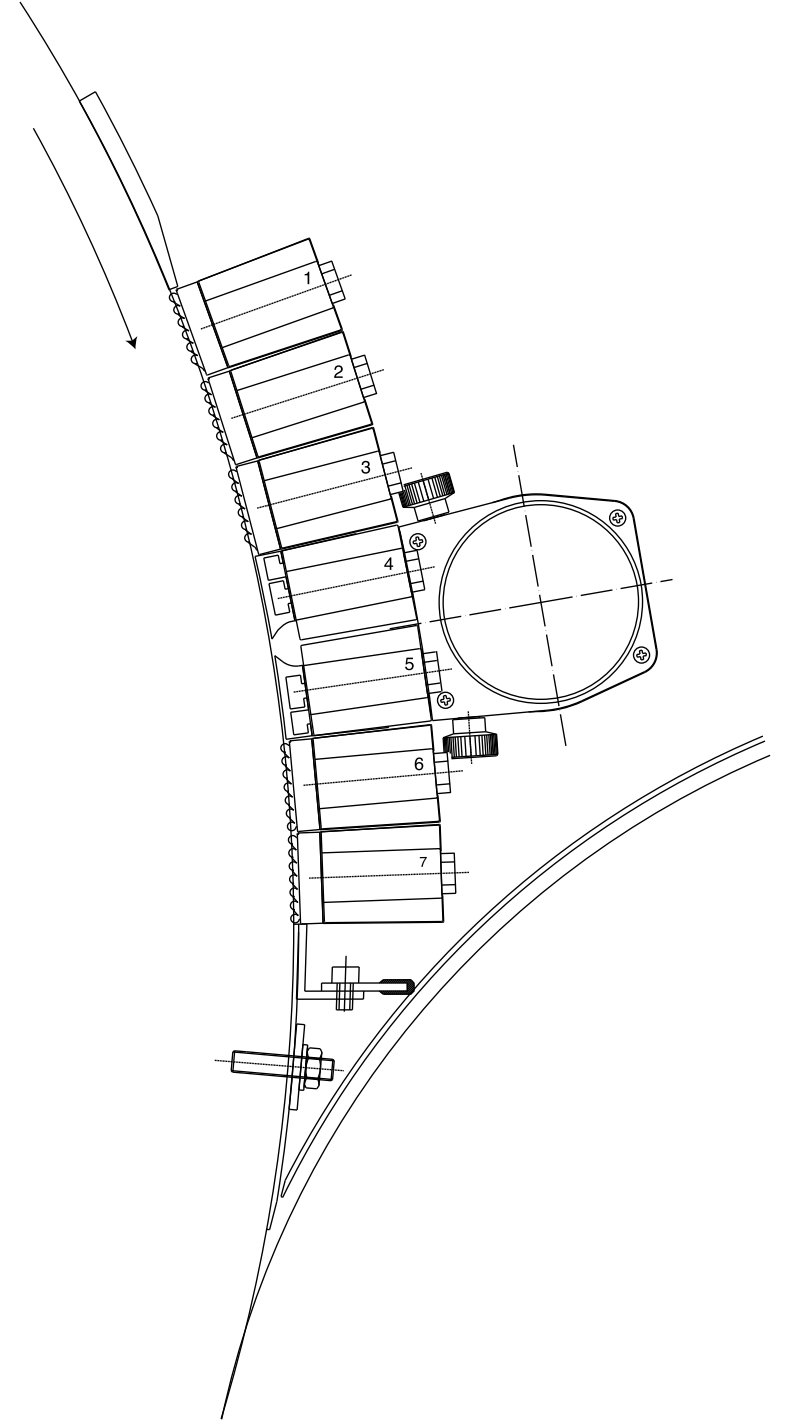
XLX und XLXE iplik koruma sistemleri alıcı donanımı üzerinden çıkma kapısı yerine kolayca uyar. Taraklama tesisinin modeline bağlı olarak yedi sabit düz donanımı monte edilebilir. Taraklama işleminin etkinliğini artırmak için ayrıca bir Ventech emme tertibatı da monte edilebilir. Bu, atılacak ince atığın ve ince tozların kontrolü için bir atık yönlendiriciye sahip düz bir çıta ile bir kontrol bıçağına sahip düz bir çıtadan oluşur. Çıkarılan pislikler, temizleme sistemine bağlı olan emme kanalına yönlendirilir.

Özellikleri:

- XLX und XLXE iplik koruma sistemleri birçok modele ve taraklama tesisine uygulanabilir.
- Basit ve kolayca uyarlanabilir
- Her sabit düze kenardaki mikro ayarlama düzenekleri tambur donanımına kıyasla çok hassas bir ayarı mümkün kılar.
- Sabit şapka kolayca değiştirilebilir.
- Ventech sisteminin ayıklama oranı mikro ayarlama ile düzenlenir.
- Ventech sisteminde dakikada 2,5 m³ olmak üzere daha düşük emiş gücü gerekmesini

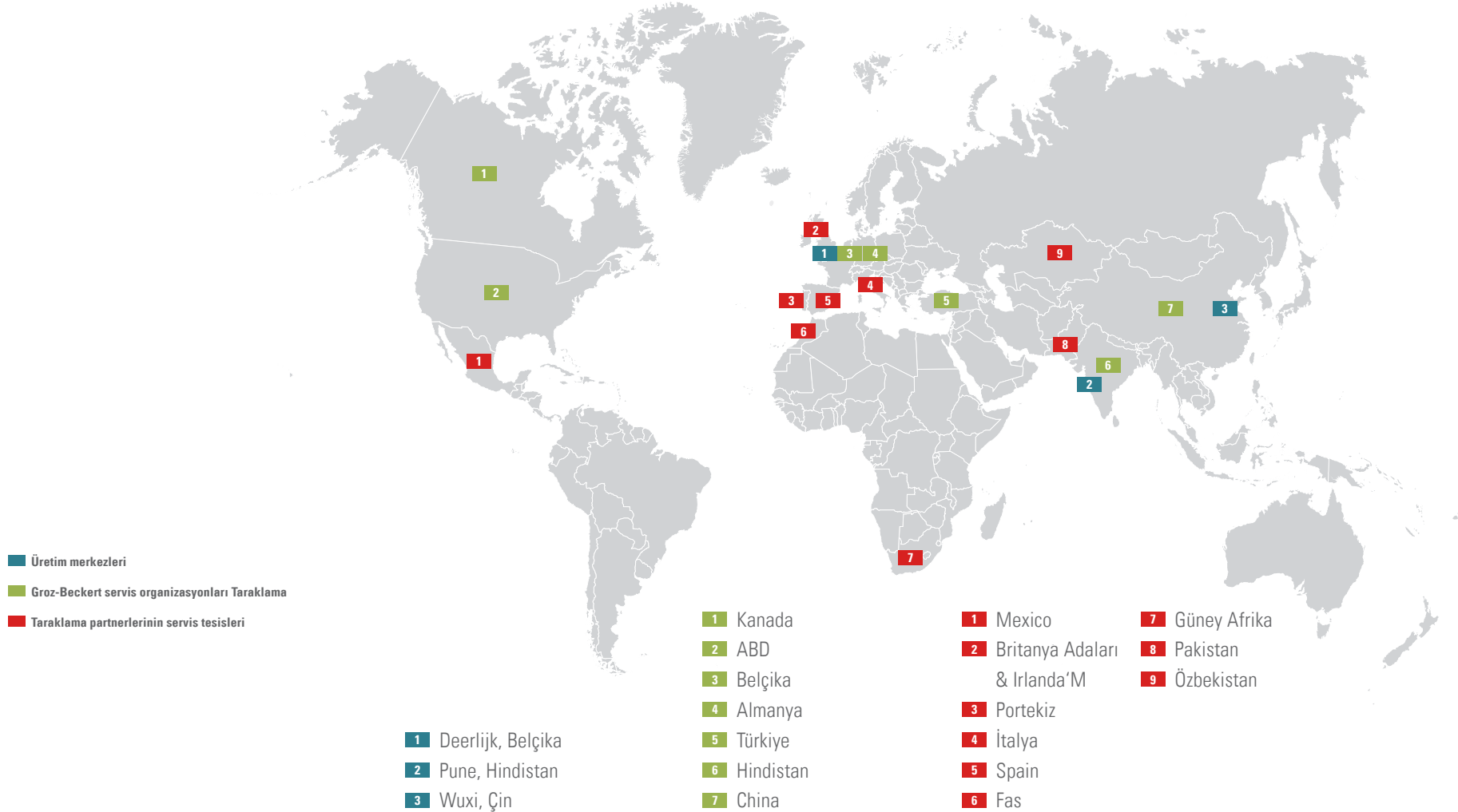
Avantajları:

- Taraklama verimliliği daha yüksektir.
- Liflerin tamburdan alıcı donanımına yüksek aktarım verimi
- Lif yününde daha az lif çengeli ve liflerde daha iyi bir paralellik kalitenin iyileşmesine neden olur.
- Daha az düğüm ve iplik kusurları (IPIs)
- Daha iyi atık ve toz ayırma
- Tarama atölyesinde daha az atık



Yerinde servis ve küresel varlık

Dünya çapında varlığımız ile desteklenen yerinde servis taahhüdümüzden yararlanın. Üretim tesislerinden, servis organizasyonlarından ve partnerlerimizin tesislerinden oluşan küresel ağıma, ihtiyaçlarınızın hızlı ve verimli bir şekilde giderilmesi için güvenebilirsiniz. Tüm tesis ve teçhizatlarımız kendi ulusal sınırlarını aşan bir servisi garanti etmektedir.



Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, Almanya

Telefon +49 7431 10-0

Faks +49 7431 10-2777

contact-carding@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



Ürünlerimizin görseli, asıl ölçeklere sadık kalınmadan sadece örnek amaçlı hazırlanmıştır. Bu nedenle de asıllarının aynısı değildir.

® = Groz-Beckert Şirketler Grubu'nun tescilli markasıdır.

© = Bu yayın telif hakkı ile korunmaktadır.

Tüm hakları, özellikle de çoğaltma, dağıtım ve çeviri hakkı, saklıdır. Groz-Beckert firmasının yazılı kesin onayı olmaksızın, bu yayın tamamı veya bir parçası, herhangi bir şekil veya yöntemle yeniden üretilemez veya elektronik sistemler kullanılarak kaydedilemez, değiştirilemez, çoğaltılamaz ve dağıtılamaz.

