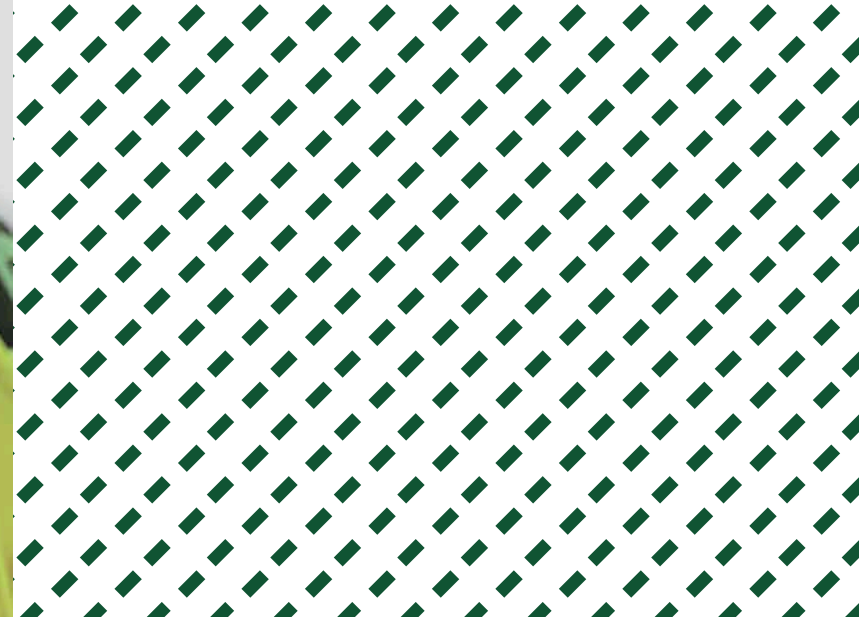


Sewing

Giyim endüstrisi için dikiş makinesi iğneleri



Giyim tekstil ürünleri için Groz-Beckert dikiş makinesi iğneleri

İster tekstil ürünleri olsun, ister deri ya da diğer malzemeler; Tekstil yüzeylerinin birleştirilmesinde Groz-Beckert ürünlerinin tüm çeşitlerinden yararlanın. Küçük ve ilk bakışta basit olan iğnelerin verimlilik, dikiş kalitesi ve malzeme korumasını önemli ölçüde nasıl etkileyebileceği deneyimini yaşayın. Giderek daha yüksek makine hızları ve farklı malzeme ve iplik kaliteleri ile mi karşı karşıya geliyorsunuz? O halde sürekli başarı için gelişmiş teknolojilere güvenin!



Dikişlerin özellikle giysiler üzerinde sağlam bir şekilde durması gerekir. Bu, giysilerin sadece koruma amaçlı olduğu zamanlar için geçerliydi ve moda trendleri ve işlevselliğin çok daha büyük bir rol oynadığı günümüzde hala geçerlidir. Bu nedenle dikişler için de yeni görevler eklenmiştir. Ek olarak sadece estetik taleplere karşılık vermeleri yeterli değildir; aynı zamanda çok ince ve hassas da olmak üzere giderek daha farklı dikilmekteler işlenmektedir. “Giyilebilir Teknoloji” bu bağlamda sadece taleplerin çok yönlü olduğunu ve olmaya devam ettiğine dair bir diğer slogandır. Bu nedenle, malzemeyi itinalı bir şekilde işleyen birçok farklı iğneye gerektirir. Groz-Beckert her dikiş için uygun dikiş makinesi iğnesi sunar. İster standart uygulamalar olsun, ister özel talepler; Groz-Beckert’in kanıtlanmış kalitesi ve yenilikçi çözümleri ile sizin giysiniz de mükemmel olacaktır.

İçindekiler

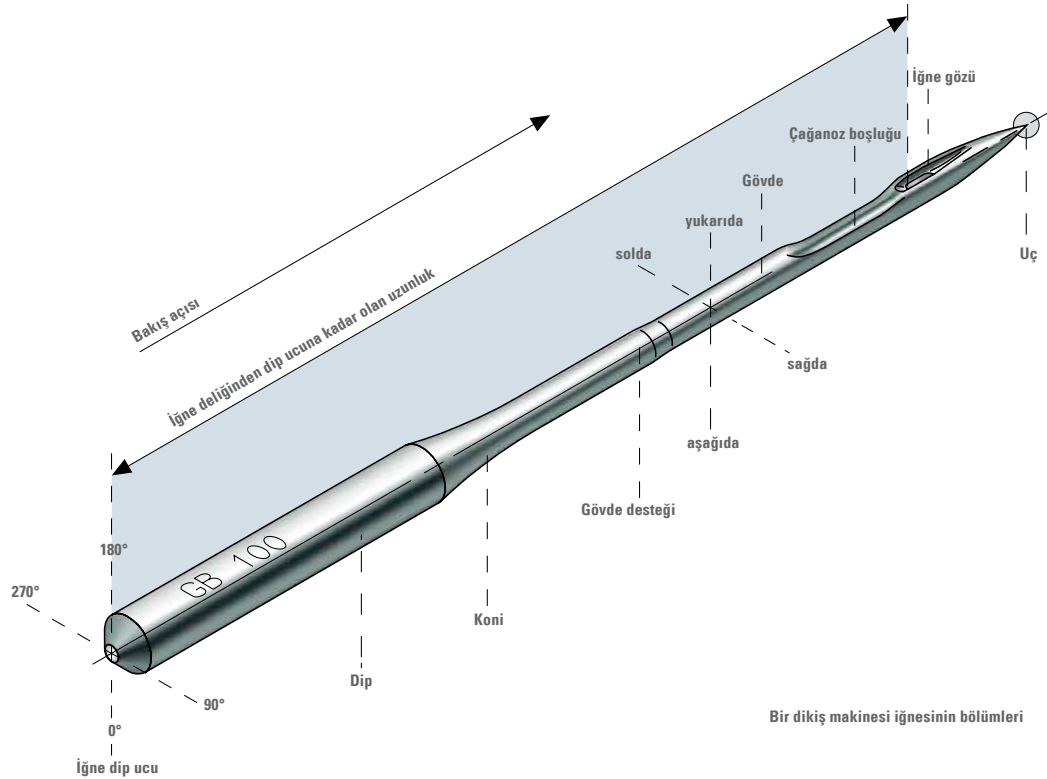
Giyim tekstil ürünleri için dikiş makinesi iğneleri	2
Dikiş makinesi iğnesi mercekle altında	4
Standart uygulamalar için kanıtlanmış kalite	5
Groz-Beckert'in yuvarlak uçları	6
Loop Control® – yenilikçi iğne geometrisi	7
GEBEDUR® Kaplama	8
Özel uygulama iğnesi SAN® 6	9
SAN® ve SAN® 10 XS Özel uygulama iğneleri	10
MR iğnesi	11
Düğme dikim iğneleri	12
Diğer Groz-Beckert iğneleri	13
Doğru iğne seçimi	14



Müşteri Portalı için

Dikiş makinesi iğnesi mercek altında

Dikiş makinesi iğneleri günlük dikiş hayatının sessiz kahramanlarıdır. Neredeyse hiç görülmezler ve duyulmazlar – buna rağmen sürekli olarak yüksek performanslar sergilerler. Bunların tekstil ürünlerinin tasarım ve uzun ömürlülüğü, ama aynı zamanda dikiş sürecinde verimliliği üzerinde önemli etkisi vardır. Bu nedenle, iğne markasının seçiminde tercihinizi kanıtlanmış kalite ve yenilikçi çözümlerden yana kullanmanız bir o kadar önemlidir.



Bir dikiş makinesi iğnesinin bölümleri

Dikiş makinesinin en önemli parçası: İğne

Bir dikiş makinesi iğne olmadan dikiş dikemez. İğnenin görevi birleştirilecek malzemeleri delmek, dikiş ipliğini içeri sokmak ve böylece farklı parçaları birbiriyle birleştirmektir. Dikiş böylece dikiş, iğne ile çağanoz arasında veya iğne ile bobin ipliği arasında gerçekleşir. Bu esnada bir endüstriyel dikiş makinesi dakikada 10.000 kadar dikiş yapar.

Bu, dikiş makinesi iğnelerinin dikiş işlemi sırasında işlem güvenliğini sağlamak için çok yüksek bir hassasiyetle üretilmeleri gerektiği anlamına gelir.

Birçok biçimde ve türde dikiş makinesi iğnesi vardır. Böylece farklı dikiş makinelerinde ve çeşitli uygulamalar ve dikiş türleri için kullanılabilirler.

Farklı dikiş oluşumu türleri

Dikişler farklı şekillerde, yapılabilir. Her bir dikiş türü birbirinden ayrıdır. Örnek olarak zincir düğümü, mekik dikişi ile overlok dikişini (Overlock) verebiliriz. Farklı dikiş oluşumu türleri ile ilgili animasyonlarını müşteri portalımızda bulabilirsiniz: my.groz-beckert.com/sewing.



Standart uygulamalar için kanıtlanmış kalite

Dikiş makinesi iğneleri 30 yılı aşkın bir süreden beri Groz-Beckert üretim programının bir parçasıdır. Her zaman en son teknoloji ve en yüksek hassasiyet ile üretilmişlerdir ve böylece her zaman en iyi kaliteye ulaşılabilir. Üretim programı her zaman genişletilmesine ve sürekli olarak yeni uygulamalar için yeni ürünlerin eklenmesine rağmen, standart uygulama iğneleri ürün yelpazesinde hala en büyük payı oluşturmaktadır. Bu nedenle, yüksek kaliteli hammaddeden başlayarak optimize edilmiş hassas iğnelere ve dolayısıyla yakın üretim toleranslarından yüksek kaliteli bir ambalaja kadar her detaya özellikle dikkat edilmektedir.



Kilit dikiş uygulamaları için standart iğne: 134 iğne sistemi



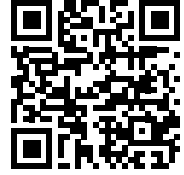
Zincir dikiş uygulamaları için standart iğne: UV 128 iğne Sistemi

Bazı uygulamalarda standart iğneler sınırlarına ulaştıkları için, özel talepleri yerine getirebilecek iğneler de gereklidir. Aşağıdaki sayfalarda Groz-Beckert'in size standardın ötesinde de mükemmel bir dikiş için hangi özel iğneleri sunduğunu okuyunuz.



Bunları biliyor muydunuz, ...

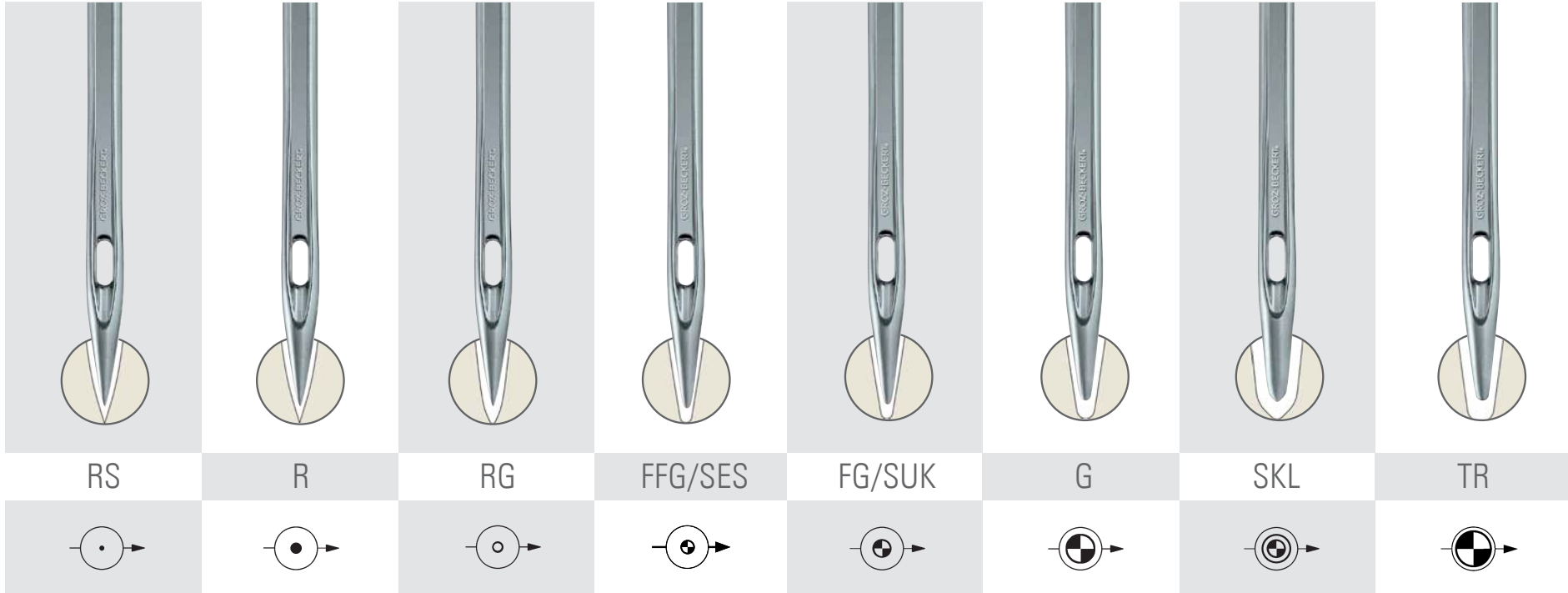
- ilk dikiş makinesi iğnesinin 19. yüzyılın başında icat edildiğini ve işlevi ve yapısı açısından bugüne kadar hala neredeyse hiç değişmediğini?
- Groz-Beckert'in güncel teslimat programında yaklaşık 3.000 türün bulunduğunu?
- sadece 134 iğne sisteminin 300 farklı şekilde temin edilebileceğini?
- dünya çapında bir yılda milyarlarca dikiş makinesi iğnesinin tüketildiğini?



Daha fazla bilgi „bastırma uçları“
veri sayfasında

Groz-Beckert yuvarlak uçları

Yuvarlak uçlar olarak da adlandırılan bu uçlar dokunmuş, örülmüş, keçeli veya nakışlı malzemelerin dikişinde kullanılır. Ucun „yuvarlak“ biçimi nedeniyle Atkı ve çözgüler iğne ile delme sırasında zarar görmeden, kolaylıkla açılır, böylece dikiş malzemesi korunur. Doğru uç seçimi tekstil yapısına göre yapılır ve dikiş sonucunu önemli ölçüde etkiler.



Sivri yuvarlak uç

İnce kumaşlarda kör dikiş ve çok düz kilit dikişleri için standart

Normal yuvarlak uç

Kilit dikişi, dokuma kumaşlar, suni deri, kaplamalı dokuma kumaşlar için standart

Sivri-Yuvarlak uç

Zincir dikişi ve nakış için standart

Hafif yuvarlak uç

Genel anlamda örme kumaşlar, pamuklu dokuma kumaşlar ve/veya sentetik dikiş malzemesi için

Orta yuvarlak uç

Esnek veya iri gözlü dikiş malzemesi veya lastikli veya elastomer içeren dikiş malzemesi için

Ağır yuvarlak uç

Çok kaba, son derece elastik ve açık dikiş malzemesi

Özel yuvarlak uç

Yüksek elastan içeren kumaşlar

Özel yuvarlak uç

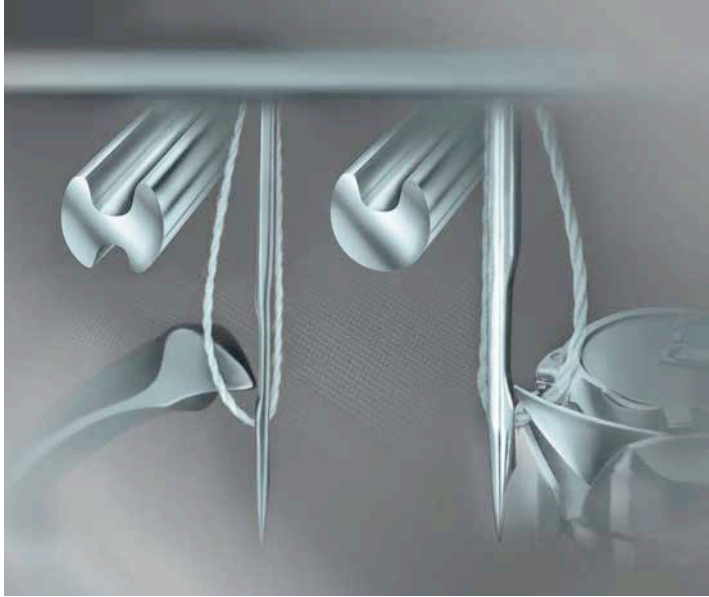
Açık mal yapıları için Brode piyasasında kullanılır; pamuklu tül ve/veya sentetik dikiş malzemesi

Loop Control® – Mükemmel ilmik için yenilikçi iğne geometrisi

Mükemmel bir şekilde oluşturulmuş bir ilmik, hatasız ve yüksek kaliteli dikişlerin temelidir. Kullanılan dikiş makinesi iğnesi geometrisinin bunun üzerinde önemli bir etkisi vardır. Groz-Beckert benzersiz Loop Control® iğne geometrisi ile gerek kilit dikişi ve gerekse zincir dikiş uygulamaları için akıllı bir çözüm sunmaktadır. Güvenli ilmik oluşumu sayesinde dikiş hataları en aza indirilir ve dikiş ipliği uzun kanalın özel geometrisi sayesinde maksimum şekilde korunur.



Daha fazla bilgi „Loop Control®“
veri sayfasında



Avantajlar

- Mükemmel ilmik oluşumu
- Daha düşük hatalı dikiş riski
- İplik ve dikiş malzemesi en uygun şekilde korunur
- Yüksek iğne sağlamlığı
- Düşük iğne sapması
- Daha az iğne kırılması ve uç hasarı
- Geliştirilmiş dikiş deseni
- Yüksek işlem kararlılığı



Karşılaştırma: Loop Control® geometrisi (üstteki sıra)
ve sıradan iğne geometrisi (alttaki sıra)

GEBEDUR® – TİTANYUM NİTRİT kaplamalı iğneler

Sert malzeme ve malzeme kombinasyonlarının dikimi gibi zorlu dikiş işlemlerinde özellikle uç ve iğne deliği bölümünde olmak üzere sık sık iğne aşınması meydana gelir. Groz-Beckert'in GEBEDUR® özel yüzey kaplaması iğneye, aşırı koşullara dayanabilecek yüksek bir aşınma direnci kazandırır.

Özellikleri

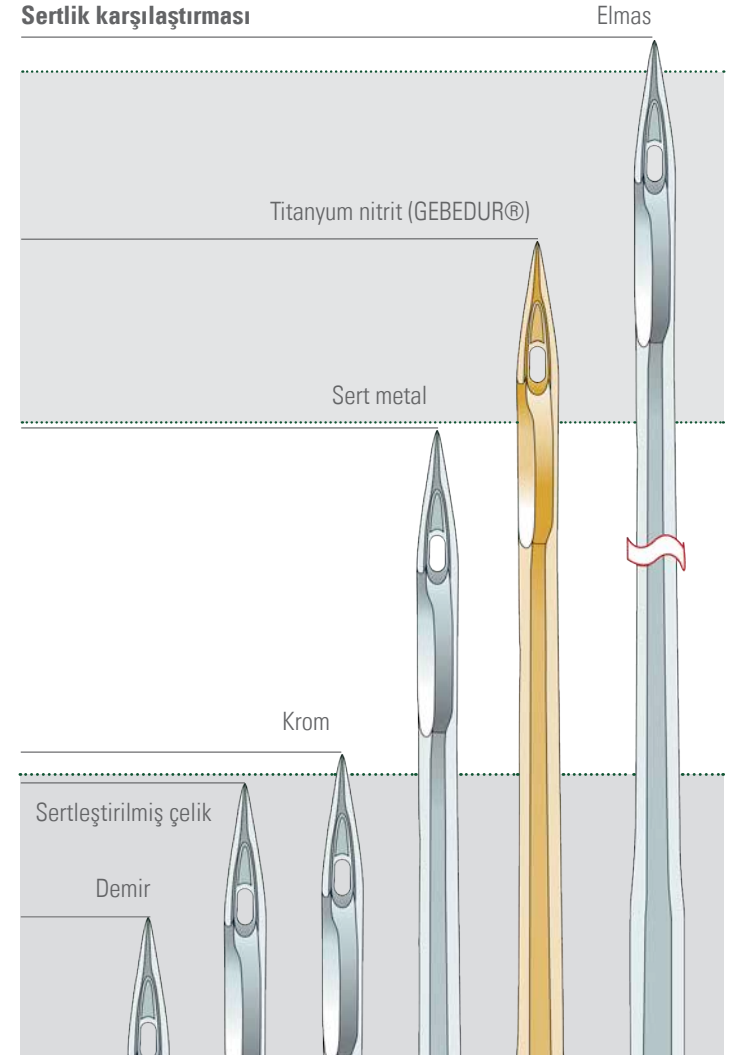
- Titanyum nitrit yüzey kaplaması
- Standart iğnelere kıyasla daha yüksek kaplama sertliği derecesi

Avantajlar

- Özellikle uç ve iğne deliği bölümünde olmak üzere aşınma ve hasarlara karşı
- Sabit yüksek dikiş kalitesi
- Daha uzun iğne hizmet ömrü
- Daha fazla verimlilik

Yukarıda belirtilen özellikler nedeniyle SAN® 5 veya SAN® 6 gibi özel uygulama iğneleri standart olarak GEBEDUR® ile kaplanmıştır.

Sertlik karşılaştırması





Daha fazla bilgi „SAN@ 6“
veri sayfasında

Özel uygulama iğnesi SAN® 6 – Kot giysileri üretiminde dikiş uygulamaları için

Kot kumaşı veya diğer sert malzemelerin işlenmesi sırasında çeşitli sorunlar ortaya çıkabilir. Hatalı dikişler çoğunlukla gereğinden fazla dikiş atlamaları şeklinde ortaya çıkar; yüksek delme gücü ve buna bağlı olarak güçlü iğne sapması sık sık iğne kırılmasına neden olur. SAN® 6 iğnesi, iplik kopması ve uç hasarları gibi bu ve diğer gibi sorunları önlemek için geliştirilmiştir.

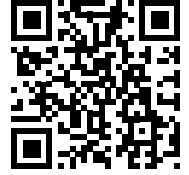
Özellikleri

- İğne deliği bölümündeki azaltılmış iğne kesiti sayesinde delme gücü azalır.
- Konik gövde, standart iğneye kıyasla çok daha fazla bir bükülme direncine neden olur.
- İğne deliği-dairevi kanal bölümündeki geliştirilmiş iplik kılavuzu iplik korumasını ve ilmik yakalamasını iyileştirir.
- GEBEDUR® kaplaması sayesinde iğne aşınma ve hasarlara karşı güçlü bir korumaya sahiptir.

Avantajlar

- Hatalı dikişe karşı yüksek güvenlik
- Özel dikiş malzemesi koruması
- Optimum çağanoz ucu koruması
- Daha az makine yükü
- GEBEDUR® sayesinde yüksek aşınma koruması
- Daha az iğne tüketimi
- Daha az kesinti süreleri sayesinde yüksek verimlilik
- Düşük üretim maliyetleri





Daha fazla bilgi „SAN® 10
ve SAN® 10 XS” veri sayfasında

Özel uygulama iğneleri SAN® 10 ve SAN® 10 XS – Çok ince örgü ve dokuma ürünlerde etkileyici dikişler için

İnce ve çok ince malzemelerden yapılan giysiler şu anda çok modadır. Marka sahipleri tarafından yerine getirilmesi çok zor talepler bulunmaktadır. Özellikle iç çamaşırı ve spor giyimde şıklık ve estetiğin yanı sıra öncelikle uyumluluk ve giyim konforu ilk sırada yer almaktadır.

Bu talepleri karşılamak için, bu gibi ürünlerin imalatında çok ince kumaşları da büyük ölçüde koruyan dikiş makinesi iğneleri gereklidir:

SAN® 10 ve SAN® 10 XS özel uygulama iğneleri.

Özellikleri

- Malzemeyi koruyan özel shaft geometrisi sayesinde malzeme hasarı olmadan neredeyse sorunsuz bir dikim mümkündür.
- Özel olarak uyarlanmış iğne deliği geometrisi ipliklerin geçişini iyileştirir ve böylece hatalı dikiş oluşumu, iplik kopması ve iğne kırılmasının azaltılmasını sağlar.
- Gövde bölümündeki özel tasarım iğneye daha yüksek bir sağlamlık kazandırır ve yüksek bir sağlamlık ve optimum malzeme koruması sağlar.

Avantajlar

- Malzeme korumasının yanı sıra yüksek dikiş kalitesi
- Daha az dikiş hatası
- Daha az iğne kırılması
- Zor dikilebilen malzemelerin işlenmesi mümkündür
- İğne kalınlığı aynı kalmak üzere daha kalın iplikleri kullanma olanağı (büyük iğne deliği)
- Verimlilik artışı

SAN® 10 XS’in ek avantajları

- Maksimum malzeme koruması
- Mümkün olan en küçük dikiş delikleri
- Son derece zor dikilebilen malzemelerin işlenmesi



En yüksek Dikiş kalitesi SAN® 10 ve SAN® 10 XS ile





Daha fazla bilgi „MR iğnesi“
veri sayfasında

MR iğnesi – Çok fonksiyonlu otomatik dikiş makinaları için

Dikiş sektöründe giderek, dikiş iğnelerinden daha yüksek performans arayan dikiş otomatları kullanılmaktadır. Özellikle, ipliklerin farklı yönlere iğne üzerinden çekildiği dikiş yönünün değiştirilmesi sırasında dengesiz bir ilmik oluşumu meydana gelebilir. Standart iğneler burada sınırlarına ulaşırlar ve dikiş sorunları, iğne kırılması, uyumsuz dikişler (hatalı dikiş, iplik kopması) ve malzeme hasarları meydana gelir. Groz-Beckert MR iğnesi bu talepleri yerine getirmekte ve böylece yüksek bir işlem güvenliği sağlamaktadır.



Çok yönlü dikiş



Standart iğne dairevi kanal kesiti (sol) ile MR iğnesi (sağ) karşılaştırması



Standart iğne gövde kesiti (sol) ile MR iğnesi (sağ) karşılaştırması

Özellikleri

- Özel gövde ve kanal geometrisi iğneye eğilmeye karşı (bükülme direnci) çok güçlü bir direnç ve dolayısıyla çok yüksek bir sağlamlık kazandırır.
- Çok derin ve uzun biçimlendirilmiş dairevi kanal, çağanozun iğneye son derece yakın bir şekilde konumlandırılmasını mümkün kılar ve dikiş ipliği için en uygun korumayı sağlar.

- İğne deliğinde özel olarak asimetrik şekillendirilmiş çağanoz boşluğu alanı istikrarlı bir ilmik oluşumu (dikiş yönünün değiştirilmesi durumunda da) mümkün kılar ve böylece iplik bükülmelerini önler.
- Özel iplik kılavuzu ipliğin bükülmesini azaltır.

Avantajlar

- Daha az iğne kırılması
- Çağanozun iğneye son derece yakın konumlandırılması mümkündür
- Hatalı dikişe karşı yüksek güvenlik
- Daha az iplik birleştirilmesi ve iplik kopması
- Dikiş malzemesi için yüksek koruma
- Daha az makine kesinti süreleri sayesinde yüksek verimlilik
- Düşük üretim maliyetleri

Düğme dikim iğneleri – Düğmelerin isabetli bir şekilde takılması için

Düğme dikme makinelerinin tam ya da yarı otomatik işlevi iğneyle ilgili beklentileri son derece artırmaktadır. Bu işlev bülümlü dikiş ipliği düğme delikleri arasından ve her delme ile daha darlaşan iğne deliğinden geçmek zorundadır. İğnenin düğme deliğinin kenarına rasgemesi ve doğrudan deliğe yönelenememesi halinde kaçınılmaz olarak sorunlar meydana gelir.



Özellikleri

1. İnce RG ucunun özel geometrisi, düğme kenarına yaklaşıırken kırılmayı engeller. (Şekil 1). İğne böylece iğne deliğine iletilir (Şekil 2) ve düğmede hasarlar ile iğne kırılması büyük ölçüde önlenir.
2. Düğme dikme iğnelerinin özel şekli batma direncini azaltır. İğne böylece daha az zorlanır ve dikiş malzemesi ve makine korunur.
3. Bükümlü dikiş ipliği daha az sürtünerek ve ön hasar olmadan düğme ve dikiş malzemesi içinden geçirilir ve dayanıklı düğme bağlantıları elde edilir.



Avantajlar:

- Güvenli iğne ve makine fonksiyonu (Şekil 3)
- Delme sırasında daha az güç kullanılması dikiş malzemesi ve iğneyi korur.
- Daha az iğne tüketimi
- Geliştirilmiş dikiş kalitesi
- Daha az makine kesinti süreleri sayesinde yüksek verimlilik

Diğer Groz-Beckert iğneleri – Diğer dikiş işlemlerinde mükemmel bir sonuç için



Zincir dikiş makineleri için UY 118 iğne sistemi

Çok yüksek dikiş hızlarında düz ve kapama dikişlerinin üretimi iğneleri performanslarının sınırlarına kadar zorlar. Buna uygun olarak, bu gibi iğnelerden beklenen kalite talepleri de yüksektir. Yanlış iğne hizası ve yetersiz iğne kalitesine bağlı olarak sıklıkla ortaya çıkan bir sorun da hatalı dikişlerdir. Groz-Beckert'in UY 118 iğne sistemi bu nedenle dip ve kanal geometrisiyle makinede optimum bir düzenlemeye uyumludur. Bu, düşük delme güçlerine de yansır ve böylece ilmik hasarları azaltılır. İğne ve iplik kopmasının azaltılması gibi ek avantajlar, işlem güvenliğini ve dikişlerin kalitesini artırır.

Dış tarafta görünmez dikişler için kör dikiş iğneleri

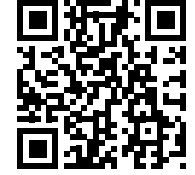
Bir kör dikiş için önemli olan şey, dikiş tarafındaki iğnenin güvenli bir dikiş sabitlemesi için gerekli olacak kadar delik delmesi ve dikişin dışarıdan görülmemesidir. Bu nedenle gerek delme ve gerekse atlamalar önlenmelidir. Bu, bir taraftan malzemeyi delme sırasında yüzeyde hasarlar ve büzülme oluşmasını önlemek için çok ince, diğer taraftan doğru ve her zaman aynı pozisyonda delebilecek çok sert bir iğneyi gerektirir. Groz-Beckert'in kör dikiş iğneleri bu talepleri yerine getirir ve görünmez, ama buna rağmen dayanıklı bir dikiş sağlar.

Overlok makineleri için kavisli iğneler

Overlok dikişleri genellikle dakikada 10.000'e kadar dikiş yapan çok hızlı çalışan makinelerde gerçekleştirilir. Her ne kadar günümüzde çoğunlukla düz iğneler kullanılsa da, kavisli iğne kullanımı belirgin avantajlar sunmaktadır. Böylece iğnenin eğimi sayesinde doğal bir ilmik oluşur: İğne en alt noktaya ulaştığında, ilmik – iplik hacimli olsa bile – iplik ile iğne arasında lüper için yeterince yer olduğundan güvenli bir şekilde alınabilir. Böylece yüksek dikiş hızları bile mümkündür. Ayrıca Groz-Beckert'in hassas tasarımı ve kavisli iğnelerinin imalatı yüksek bir işlev güvenilirliğini ve dolayısıyla yüksek kaliteli dikişleri mümkün kılar.

Doğru iğne seçimi

İşlenecek malzemelerin çeşitliliği ve fonksiyon ve estetik açısından dikişten farklı beklentiler nedeniyle güncel uygulamalarda doğru iğneyi bulmak giderek daha zorlaşmaktadır.



Daha fazla bilgi
„dikiş ve birleştirme tekniği
hizmeti“ veri sayfasında

Genel olarak aşağıdaki seçim kriterleri söz konusudur:

- Makineye hangi iğne sistemi uyar?
- En uygun iğne kalınlığı hangisidir?
- Kullanılan malzeme için en uygun iğne ucu hangisidir?
- Standart bir iğnenin kullanılması yeterli mi, yoksa özel bir uygulama iğnesinin kullanılması mı gerekli?

Groz-Beckert bu sorulara yönelik olarak çok sayıda ipucu ve yardım imkanı sunmaktadır – ister kişisel danışmanlık, çözüm önerileri ve müşteri portalımız my.groz-beckert.com/sewing veya çeşitli ürün bilgi formlarımızda yer alan kapsamlı bilgiler ile kişisel danışmanlık olsun.



Standart çözümlerin bazen yeterli olmaması halinde, Groz-Beckert'in **dikiş ve birleştirme tekniği servisi** sizin yanınızdadır. Dünya çapında kurulan dikiş teknikleri merkezleri, dikiş sektörünün her alanında kapsamlı uzmanlığa sahiptir ve iğne seçiminin yanı sıra uygulama sorunları, süreç optimizasyonu ve kalite güvencesi için bireysel çözümler sunmaktadır.

Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, Almanya

Tel. +49 7431 10-0

Faks +49 7431 10-2777

contact-sewing@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



Ürünlerimizin görseli, asıl ölçeklere sadık kalınmadan sadece örnek amaçlı hazırlanmıştır. Bu nedenle de asıllarının aynısı değildir.

® = Groz-Beckert Şirketler Grubu'nun tescilli markasıdır.

© = Bu yayın telif hakkı ile korunmaktadır.

Tüm hakları, özellikle de çoğaltma, dağıtım ve çeviri hakkı, saklıdır. Groz-Beckert firmasının yazılı kesin onayı olmaksızın, bu yayın tamamı veya bir parçası, herhangi bir şekil veya yöntemle yeniden üretilemez veya elektronik sistemler kullanılarak kaydedilemez, değiştirilemez, çoğaltılamaz ve dağıtılamaz.

