



镀铬针钩减少磨损

延长织针寿命并减少针钩内弧磨损的特殊解决方案

GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0, 传真 +49 7431 10-2777

contact-knitting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

应用

使用研磨性纱线时，其锯切作用会在针钩内弧形成过早磨损。格罗茨-贝克特开发的镀铬针钩就是为了减少此类磨损

技术特性

织针在针钩区域进行了镀铬处理。其镀层明显比硬质钢更硬，且能承受在针织加工中更高的动态负荷。

优势

- 延长使用寿命降低织针损耗
- 均匀无瑕的产品质量

收益

- 优化工艺可靠性
- 生产率更高



针钩区域镀铬的圆机针通过名称中的 **OL** 识别：

GROZ-BECKERT®			批号
包装数量	50		
产品编码	330532	LS+™ OL 141.52 G00105	产品名称





针钩无磨损



针钩内弧的磨损 (未镀铬)

针钩内弧磨损:

针钩内弧磨损会对布面质量产生不同的影响:

- 形成针路或不规则的线圈结构
- 因受损的纱线或单丝形成织疵
- 孔洞或漏针

针钩区域镀铬防止过早出现锯齿形的针钩磨损。因此，针钩镀铬的织针在加工研磨性纱线时比未镀铬的针拥有明显更长的寿命。同时可以避免因针钩过早断裂导致的机器故障和织疵。

服务:

- 全球销售网络，确保快速交货和减少库存成本
- 研发：为您提供从样品到市场推广的开发合作
- 实验室服务助您优化工艺
- 格罗茨-贝克特学院提供培训服务，助您掌握技术知识和提高对质量的理解
- 更多详情，请登录网站www.groz-beckert.com或使用“我的格罗茨-贝克特”应用程序查看

以上所提供的产品描述仅供解释之用，具体产品以实物为准。® = 格罗茨-贝克特集团公司的注册商标 | © = 本出版物版权所有。本公司保留所有解释权，特别是复制权，发布权及翻译权。如未取得格罗茨-贝克特的书面应允，不得以任何形式复制或以任何电子方式存储、编辑、转载或者传播本出版物或其中的任何部分。