



刺针的使用方法

正确使用刺针会直接影响到无纺布产品质量以及刺针和针板的使用寿命,有助于降低经营成本。

GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0, 传真 +49 7431 10-2088

contact-felting@groz-beckert.com

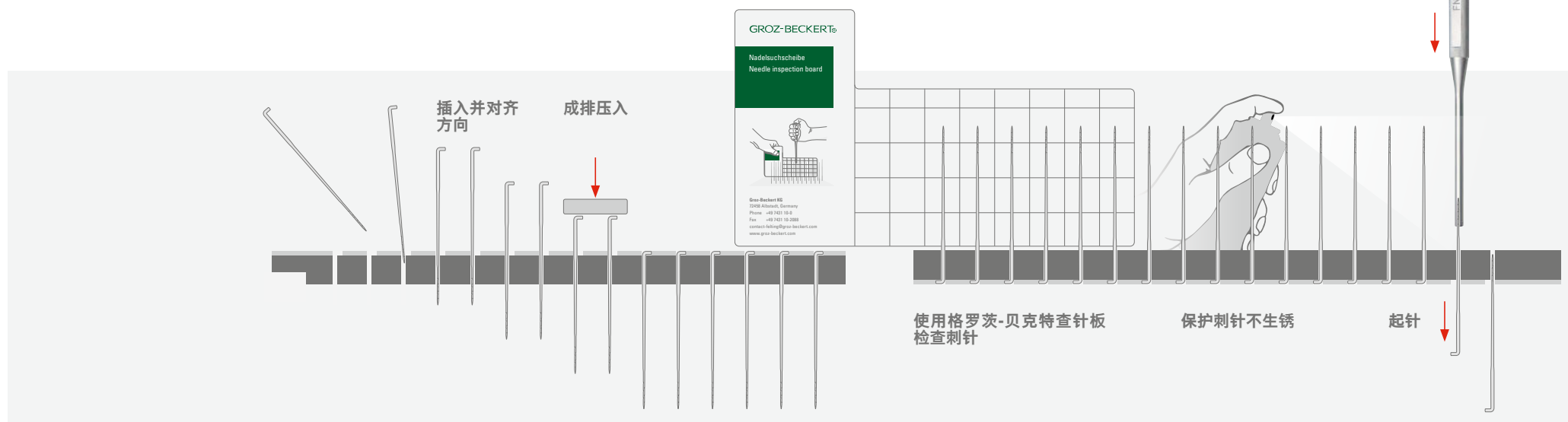
www.groz-beckert.com

将刺针植入针板

为了确保刺针发挥最佳功能,建议以成排的方式将刺针植入并校准。为了保护针尖不受损伤,刺针从包装盒中取出后必须仔细对齐方向。这时应避免让针尖“撞击”到坚硬的物体。损坏的针尖会转移纤维,造成产品中出现瑕疵。植入背面平整的针板时,应在刺针压入之后对齐针柄的方向,刺针在插入时就可用手将针柄调整到希望的位置。使用格罗茨-贝克特提供的查针板可检查针板上是否有断裂、损坏和弯曲的刺针,还可以简便高效地检查针柄方向是否正确。

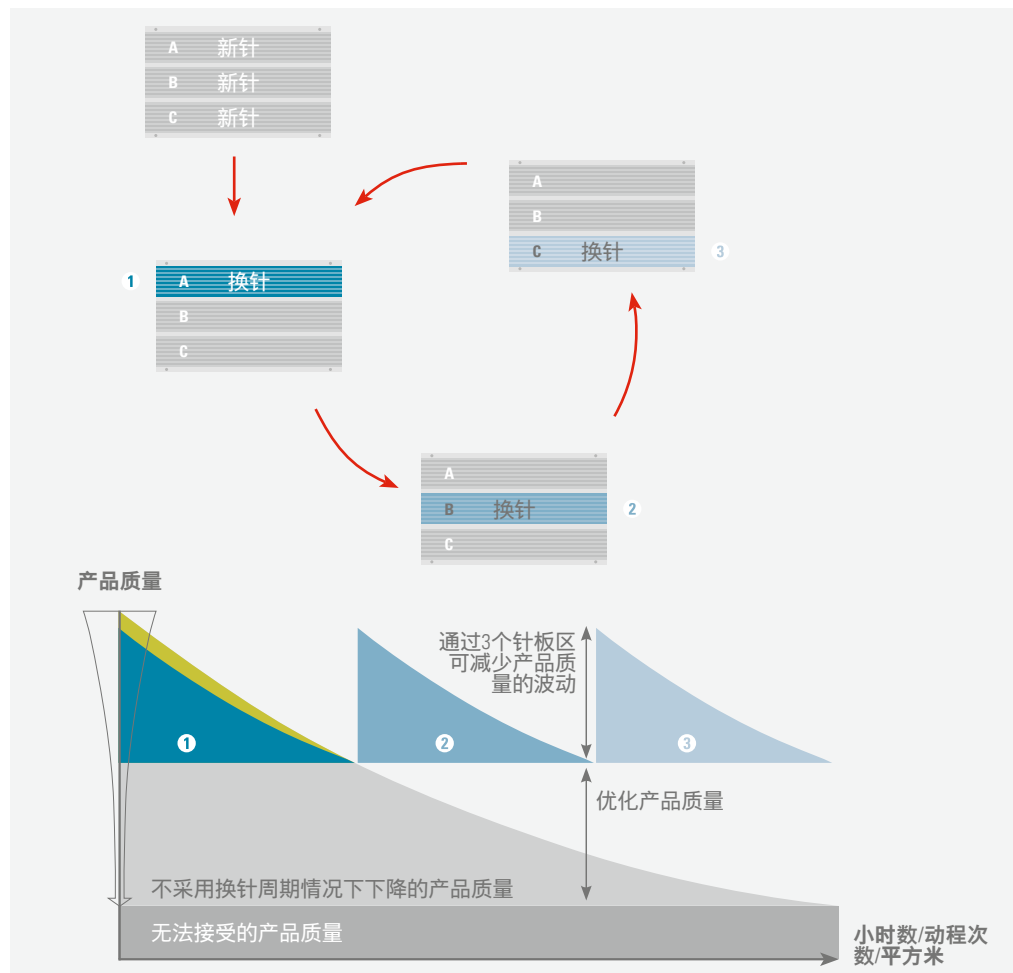
从针板中起出刺针

使用格罗茨-贝克特的起针器可以轻松准确地从针板中起出刺针。这一方法不仅适合起出单枚刺针,也同样适合起出一片区域或整个针板上的刺针。针对常规工作部位刺针和工作部位为其它几何形状的刺针,格罗茨-贝克特提供不同的起针器,任何刺针起出时都不会受损,可供再次使用。FN CON起针器适用于起出带锥形工作部位的刺针。



提高工艺可靠性的换针周期

将用过的刺针100%更换为新针时，无纺布质量会发生极大的波动。我们建议的做法是更换一定比例的部分刺针，以便保持恒定的高产品质量。每个针区的工作时间可以根据机器运行小时数、刺针动程次数或已生产的无纺布数量来衡量。



防锈和清洁

格罗茨-贝克特刺针从包装盒中取出时都涂有薄薄的一层防锈油。这层油在针刺过程中穿刺几次以后就会转移到被针刺的产品中。此外，粘附在刺针和针板上的纤维束会在很大程度上影响针刺效果和最终产品的表面质量。因此，定期对针板上的刺针进行清洁并喷涂防锈剂非常重要。

格罗茨-贝克特建议在准备存放刺针时采取以下措施：

- 彻底清除针板和刺针上的纤维屑和残余纤维
- 额外使用压缩空气清洁刺针，必要时用丙酮去除针上的油脂
- 使用查针板检查针板是否完整
- 让刺针晾干
- 用防锈油（例如Klübersynth MZ4-17）为刺针均匀上油

总的来说，格罗茨-贝克特推荐使用具有更好的防锈保护和更长使用寿命的dur刺针。更多相关信息请通过旁边的二维码阅读数据单Groz-Beckert® dur。



存放刺针

格罗茨-贝克特刺针和叉针在包装盒中得到防锈油和防锈纸的充分保护。我们建议在取出刺针后重新将针盒盖好保存。



最佳气候条件：

- 空气湿度<40 %
- 温度15–25°C (59-77°F)