



# SAN™ TT 112.70-62 G 01

提高用长丝纱线织造产业用纺织品的工艺可靠性

# GROZ-BECKERT

## Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0

contact-knitting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



SAN™ TT 112.70-62 G 01

## 应用

在横机上织造产业用纺织品，例如织造运动技术领域的鞋面时，经常使用合成纱线（通常是长丝纱线）。这些纱线可以根据应用领域的独有特性按需定制。制作鞋面时，使用多股（最多6股）合成纱线以高排列密度织造。这样可以确保所需的形状稳定性。

在用多股合成纱线织造紧密的线圈时，针头会承受很大的负荷。这可能导致织针过早损坏。

由于合成纱线数量很大，在成圈过程中可能会损坏长丝或纱线。针舌与针颊凸起之间的剪切点会使单根纤维或纱线被剪切，导致产品表面出现细毛。

使用特殊用途针SAN™ TT 112.70-62 G 01可以用多股长丝纱线织出紧密的线圈，确保在针舌闭合过程中不会剪切单根长丝或纱线。

用于产业用纺织品的特殊用途针的名称以SAN™ TT开头。



## 技术特征

- 针钩更稳定
- 弹簧针舌功能经过调整
- 使用长丝纱线时具有防剪切效果
- 针舌顶端纤细，适合制作紧密的线圈

## 优势

- 减少针钩断裂
- 弹簧针舌的功能可靠
- 产品表面没有细毛
- 优化脱圈过程

## 收益

- 增强使用长丝纱线时的工艺可靠性
- 减少机针消耗
- 减少停机
- 提高生产力
- 线圈结构均匀，提高织物品质

