



# MR特殊用途针

缝制多向线迹可靠性高

# GROZ-BECKERT

## Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0, 传真 +49 7431 10-2777

contact-sewing@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

## MR缝针的特性

### 稳定性:

MR缝针采用了特殊形状的针身和避针位，具有极高的抗弯性能（抗挠曲性）。这使其整个工作部位都保持非常高的稳定性。

### 缝线保护:

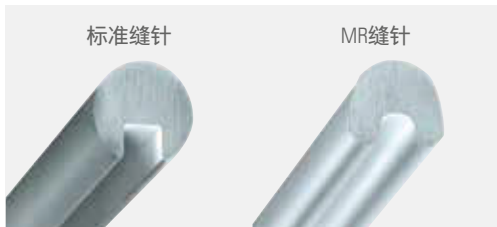
深而长的避针位使旋梭与缝针间可调校至非常紧。深深的线槽延伸至针眼区域，确保最佳地保护缝线。

### 针眼中心处的横截面:

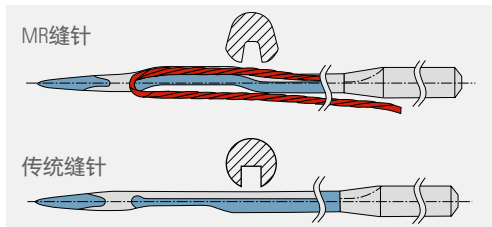
当刺穿物料时，最大的穿刺阻力会在此区域产生。穿刺阻力会随横截面的增大而成比例地升高。MR缝针的设计可确保针眼区域的穿刺阻力比标准缝针低。

### 缝线受力:

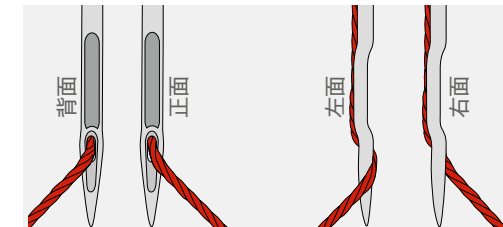
当变换缝纫方向时，缝线被以不同的方向拉过针体。在下行的过程中，针沿着勒紧的缝线滑动。这会导致缝线捻度的变化，进而形成不规则的线环。



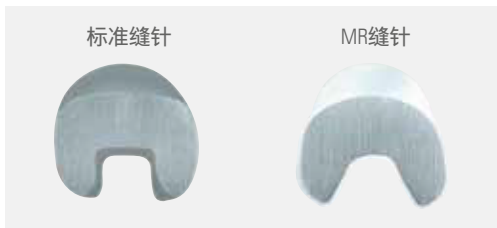
针身横截面



标准缝针



缝制方向



避针位横截面

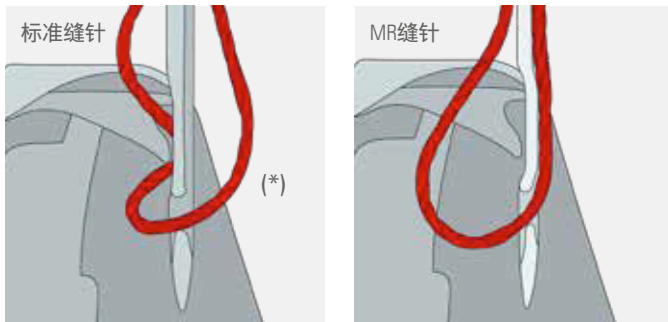


MR缝针



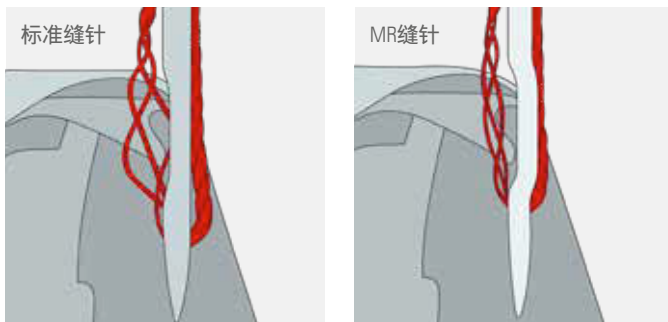
## 线环成形:

在MR缝针针眼内，缝线滑动的区域呈特殊的非对称形状，这样即使在不利的缝纫条件下，也可保证形成稳定的线环。因而根除了不良成环(\*)及缝线扭曲的可能性。



## 挑线:

棘手的缝纫操作可能导致成环过程中缝线的松捻。单纱或长丝则可能被梭尖挑起和扯裂。MR缝针特殊设计的缝线引导，可减少松捻的风险。极深的避针位可实现极为紧密的梭尖调节，保证最佳地挑起线环。



## MR产品范围:

GB型号	针号									
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	7.0	
DB x 1 MR	•	•	•	•						
DB x 1 MR FFG	•	•	•		•					
62 x 45 MR							•	•		
62 x 57 MR							•			
UY 128 GAS MR FFG		•		•	•	•	•	•		
134 K MR					•		•			
134 MR	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
134 MR FFG	•	•	•		•	•	•	•	•	
134 MR FFG GEBEDUR®	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
134 MR FG					•	•	•	•		
134-35 MR			•		•		•			
135 x 17 MR			•	•	•	•	•	•	•	•
135 x 17 MR FFG							•			
135 x 17 MR GEBEDUR®							•			
135 x 17 SAN® 1 MR FFG					•	•				
1906 MR FFG	•	•	•							
4510 MR FFG					•		•			
5205 MR							•			
8199 MR							•			

## MR缝针优点一览:

- 旋梭可与缝针调校至极为紧密
- 出色地减少跳线
- 减少劈线
- 断线更少
- 最佳地保护缝纫面料
- 停机时间更短，生产率更高
- 降低生产成本