

特殊用途针SAN™ 17

适用于缝纫过程中针头过热的情况

GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0

contact-sewing@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

导致机针变热的原因

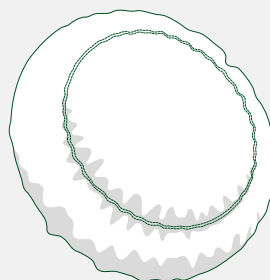
在高速缝纫应用中或者在缝制厚重材料或多层材料时，缝纫机针与缝料之间的摩擦力过大会导致缝针剧烈变热。在最糟糕的情况下，这可能会导致机器停止时缝线熔化。此外，热量会导致缝针粘连以及缝料熔化，从而导致缝料损坏以及线迹外观不整齐。



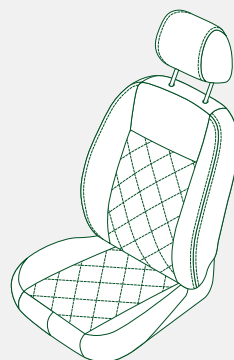
特殊用途针SAN™ 17

经常发生机针过热的应用：

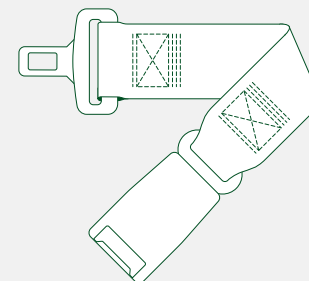
- 套结应用
- 缝标签
- 缝制厚重的材料
- 缝合多层材料
- 高速缝纫



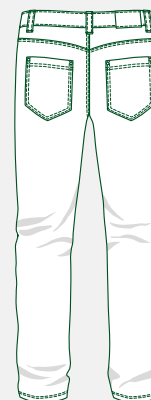
安全气囊



汽车座椅



安全带



牛仔服



特殊用途针SAN™ 17的几何形状

SAN™ 17特殊用途机针的针杆几何形状获得专利保护，在发生机针过热时比标准机针的几何形状更具优势。SAN™ 17缝针的特殊几何形状减少了缝针与缝料的接触面积。因此机针与缝料之间的摩擦更小，产生的热量更少。这样可显著降低出现上述问题的风险。



针柄横截面SAN™ 17

SAN™ 17号针杆横截面与标准针的比较

1.外部轮廓：

2.被缝料包围（蓝色）：

3.与缝料的接触区（蓝色）：



SAN™ 17机针, 灰色区域为空隙。



标准针



SAN™ 17机针



标准针



SAN™ 17机针

SAN™ 17机针优势：

- 减少接触面积，因此减少了摩擦，减少热量产生
- 保护缝线和缝料
- 减少机器停止时的断线
- 减少停机时间
- 提升生产可靠性