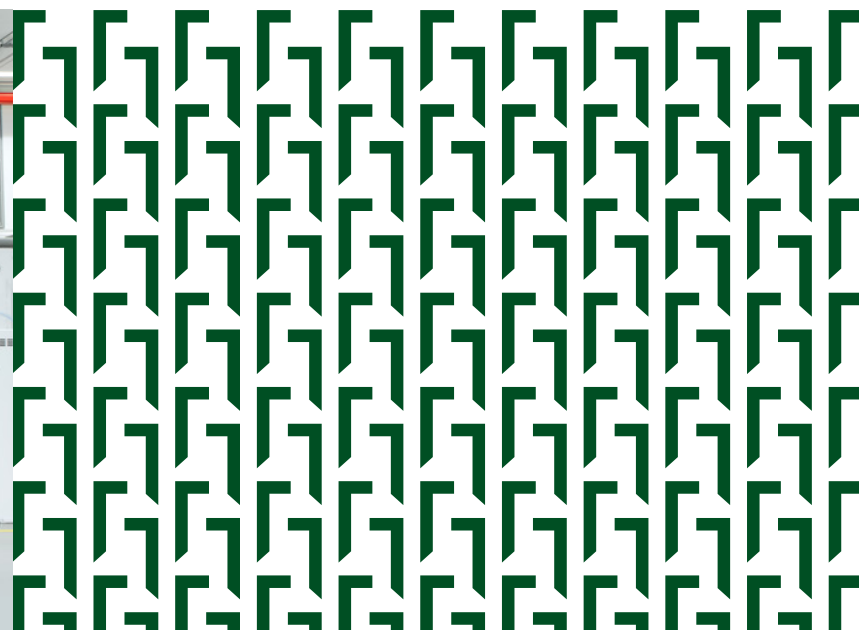
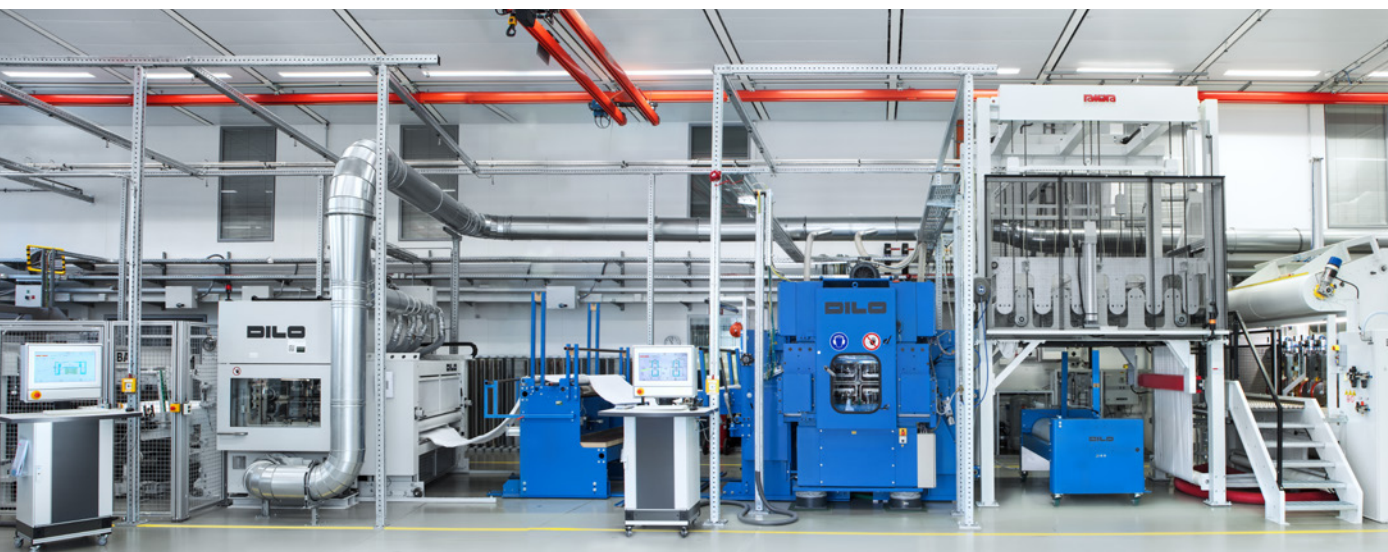


针刺

短纤维针刺生产线——我们技术中心的设备协助您进行产品开发



格罗茨-贝克特作为发展合作伙伴

作为研发合作伙伴，格罗茨-贝克特通过技术研发中心的短纤维针刺生产线、应用咨询和专家团队提供全球独一无二的服务。以多样化的机器组合方式用于刺针和纺织品开发的试验和联合项目。企业内部积累了大量工艺知识，可为您提供专业咨询。除此以外，另一个重点是对您的产品和生产工艺进行优化。使用这条生产线，您还可以进行一系列测试。通过整套服务方案，格罗茨-贝克特协助客户避免在自己的生产线上造成资源浪费。



使用方案:

- 开发委托项目
- 系列测试
- 用于企业自己的项目
- 供格罗茨-贝克特学院、高校等使用



目录

格罗茨-贝克特作为发展合作伙伴	2
技术——从纤维到无纺布	4
整套设备的配置	6
使用方案 1-4	8-9
设备组件的详细说明	10
应用技术	12
技术研发中心(TEZ)	13
格罗茨-贝克特学院和myGrozBeckert应用程序	14

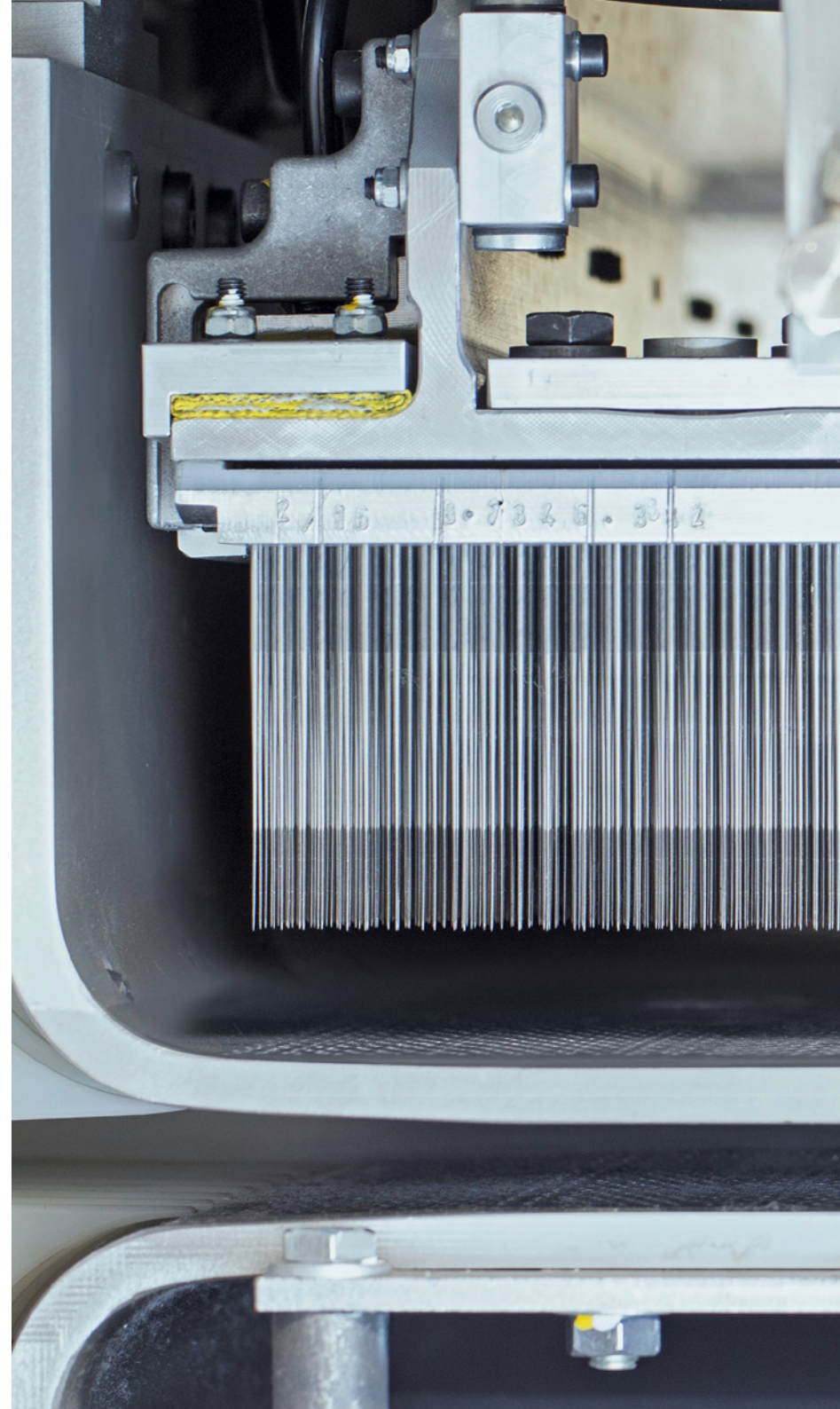
技术——从纤维到无纺布

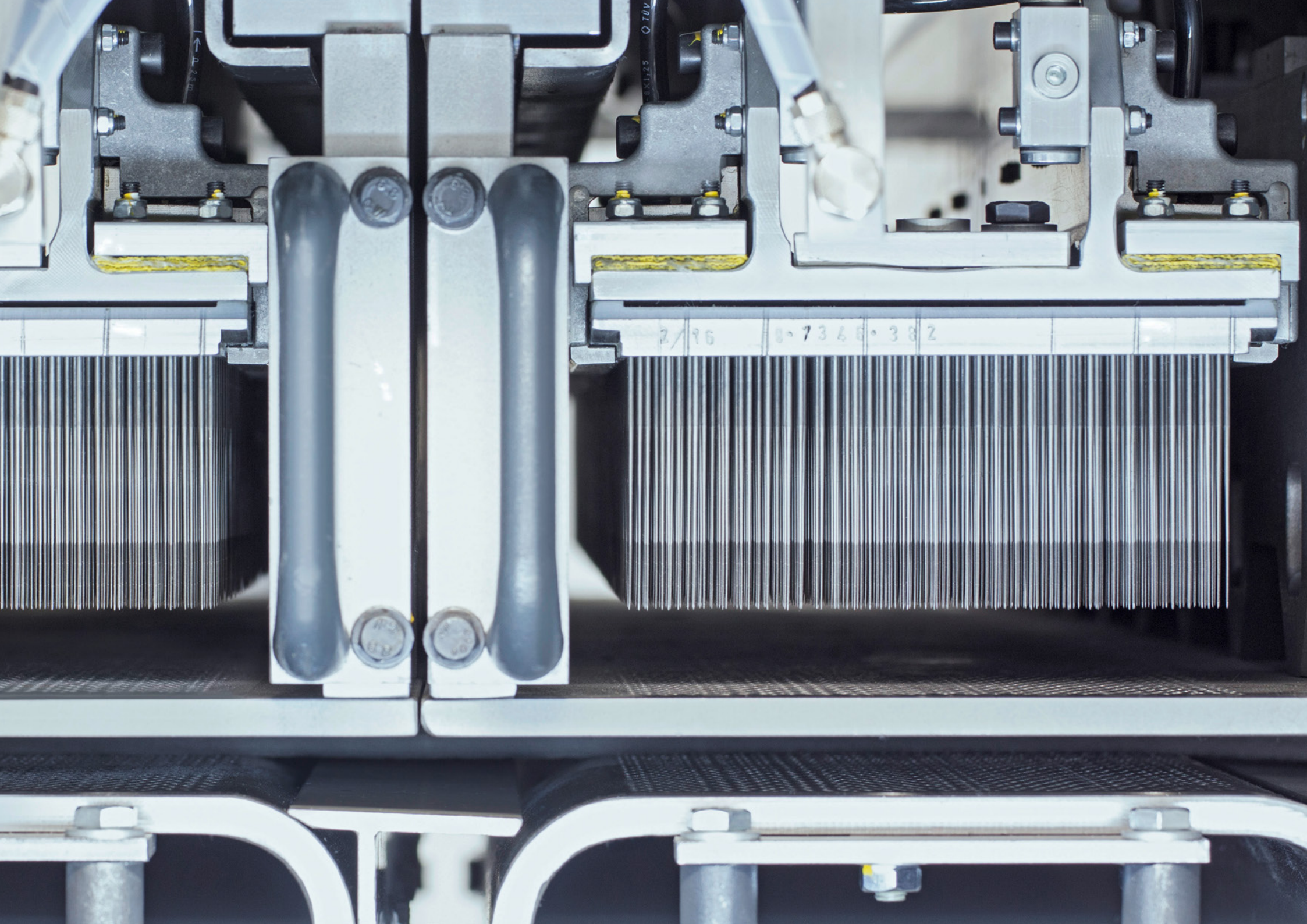
无纺布是一种完全或部分由纤维组成的平面织物。格罗茨-贝克特的无纺布技术中心以机械方式通过针刺过程实现纤维之间的连接。从纤维到针刺无纺布的所有工作步骤都连续进行。

纤维以紧压包的形式喂入设备后，开松机柔和地将压紧的纤维打开。在接下来的几个步骤中，纤维簇有针对性地被开松、混合、分开，然后进行预开松和精开松。通过计量开松机、喂棉箱和传输带，纤维被均匀地喂入。纤维束通过皮带称重装置确保其重量和均匀度符合要求，然后被送入梳理机喂入辊。梳理机将纤维簇开松到单根纤维的程度，然后通过一对对的罗拉将这些纤维结合成一张连续、均匀的纤网。这张细薄的纤网在接下来运行的交叉铺网机中以一定的宽度层层叠加，直至达到必需的克重。

这样形成的无纺布接下来将通过纤网牵伸机被拉伸，以符合最终产品要求的纤维方向和克重。通过专门的压紧和喂入系统，即使体积蓬松的无纺布也可以顺利喂入预针刺设备。在针刺过程中，松散的纤维被工作部位带有针钩的刺针改变方向并刺入无纺布中。这一过程增加了纤维之间的摩擦，形成了无纺布产品的牢固性。最后，成品可以裁剪成需要的宽度并卷绕起来。

迪罗公司“DI-LOOM
00-II 20”针刺设备





2/96 8-7346-382

整套设备的配置

按照技术中心设定的标准,整套设备能生产克重从50到1500克/平方米、宽度达1500毫米的无纺布可以处理各种不同的纤维和混合纤维,也可以处理机织物、针织物和薄膜等其他材料。高强度纤维和无机纤维,主要应用领域为细度范围从0.9到17分特克斯、长度最长至90毫米的纤维。设备对粗纤维的处理比较有限,例如处理6.7分特克斯的聚酯混纺纤维时,设备产量为每小时400公斤。



纤维开松



梳理机、交叉铺网机和纤网牵伸机

格罗茨-贝克特的产品阵容包括几千种不同的机针,用于帮助您改进产品,开发新产品。此外,还可以按照您的需要调整技术中心的空气湿度,例如,用于模拟特定的生产条件。除了设备使用以外,格罗茨-贝克特还提供相应的检测服

务:厚度、克重、透气性、拉伸强度以及无纺布外观都可以直接在无纺布技术中心进行检验,以便在产品特性发生变化时快速做出反应,对试验参数进行调整。此外还可以测量刺针的穿刺力。

详细了解我们经过认证的中央实验室



针刺



测量穿刺力

此外，还可以在我们经过认证的自有实验室里 进行纺织品、化学和/或冶金方面的检验。很短的距离使我们能够快速做出反应，并有效利用技术研发中心(TEZ)内部的跨专业实力和协同作用。

设备规格:

- 最终产品：50-1500 克/米²，宽度达 1500 毫米
- 材料：纤维、混合纤维以及其他材料
- 纤维细度：0.9-17 dtex
- 纤维长度：38-90mm
- 可根据要求提供其他类型的纤维、细度和长度



使用方案——从纤维到 针刺无纺布的灵活性

格罗茨-贝克特的短纤维针刺生
产线可为您提供4种使用方案：

**使用方案1：
使用整套设备**

从纤维紧压包到主针刺以及之后的成品卷绕，可以在这里使用全套设备的所有组件。

纤维开松和混合 > 精开松 > 梳理机 > 交叉铺网机 > 纤网牵伸机 > 预针刺 > 主针刺 > 卷绕



使用方案2:
从开松机的喂入处开始
使用设备,直到完成梳理

用于检验梳理过程中
纤维的可加工性 在梳理结
束后会被抽吸出去。

纤维开松和混合 > 精开松
> 梳理机



使用方案3:
从预针刺机的进给
处开始使用设备

(预备) 纤网在此处喂
入后可进行预针刺和主针刺。

预针刺 > 主针刺
> 卷绕,包括切割装置



使用方案4:
使用主针刺机

已经预针刺过的无纺布
在此处喂入后可进行针刺试验。

主针刺 > 卷绕,包括切割装置

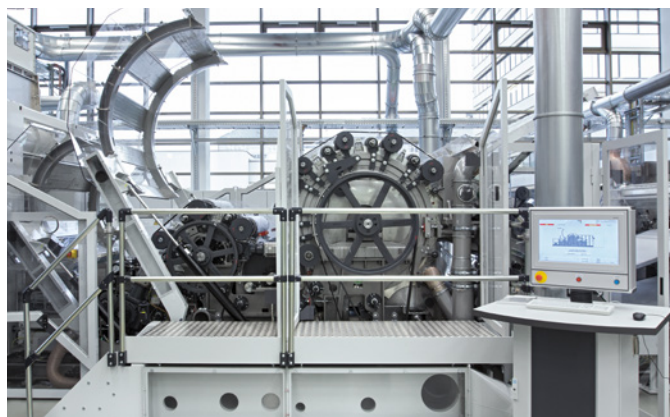
设备组件的详细说明



纤维开松和混合

Dilo Temafa

- 2台 Baltromix
- 梳理开松机
- 润滑装置：容积500升
- 大混棉箱
- 标称宽度1200mm
- 使用方案1的进给处



梳理机

Dilo Spinnbau

- MultiCard MC 3-5 CC
- 带凝聚辊的双道夫
- 标称宽度1500mm
- 克重调节系统



交叉铺网机

Dilo Machines

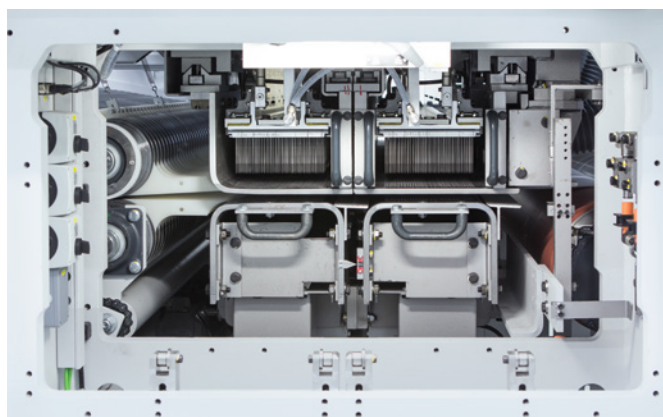
- DiloLayer, DLBS
- 水平双重铺网机
- 最大铺网宽度2000mm
- 最大入网速度80m/min
- 最大无纺布高度300mm



纤网牵伸机

Dilo Spinnbau

- 纤网牵伸机 VST19
- 最大工作宽度2000mm
- 使用方案2的进给处
- 可选的配件装置



预针刺机

Dilo Maschinen

- DI-LOOM OD-II 20
- 针板植针密度 (针/米)
 - 2x 4500
 - 1x 1917 & 1x 4500
- 最大工作宽度2000mm
- 根据要求可提供其它植针密度
- 使用方案3的进给处



主针刺机

Dilo Maschinen

- DI-LOOM OUG-II SB 15
- 单板上刺：1917枚刺针/米
- 单板到四板以及串联方式，交替或同时运行。
- 针板植针密度 (针/米)：5036, 8000, 可应要求提供其他植针密度以及部分植针
- 最大工作宽度1500mm
- 使用方案4的进给处
- 卷绕，包括切割装置

应用咨询

无纺布技术中心——从咨询到解决方案的全球服务

我们为您提供独一无二的咨询应用服务套件。通过无纺布技术中心，我们可以与您共同高效开发特有的解决方案。这里拥有无纺布行业各个领域全面的专业知识。重点是生产针刺无纺布。

经验丰富的专家与您一起研究各类解决方案，并为各种不同的问题提供协助。支持服务的范围十分广泛，从最佳刺针和提花针的选择到基础试验，从工艺优化到产品开发。

仔细倾听、巧妙组合、创新思维只是我们的部分优势。我们的针刺和梳理领域以及技术和开发中心的专家们全心致力于找到满足您具体需求的最佳方法。





技术研发中心(TEZ)

技术研发中心在25000m²的面积上将科学装备和定位与一家成功企业的经济要求统一起来。TEZ的核心目标是,在坚固的科学基础上实现每一个项目的具体经济效用。在这个过程中会采用不同的增值方式。

独一无二的平台

积极主动的纺织专家、与生产过程紧密相关的机器和设备、长年的行业经验和跨专业的广泛知识：技术研发中心汇集了各个方面的最佳条件。各种纺织品制造和复合工艺的强大实力以独特的方式凝聚于此，发挥着协同作用。除了各技术中心以外，这里还建立了包括材料检测处、化学实验室和纺织品实验室在内的格罗茨-贝克特中心实验室。

这里可以立即获得范围广泛的企业产品和机械制造专业知识的支持。这一便利条件使各种测试和试验更加简单，能将现有产品更好地投入新的应用领域。

TEZ简介

- 共同研发适销对路的纺织品和应用产品
- 挖掘纺织业价值链内部的新潜力，提高效率
- 提供的服务包括知识传授和培训、服务和试验、共同发展和共同创新
- 纺织品制造和复合工艺能力中心——从构思到可批量生产的极短距离
- 格罗茨-贝克特集团的实力凝聚：分析、机针与部件制造、机械制造实力



格罗茨-贝克特学院

一直以来，格罗茨-贝克特不但在应用咨询方面，而且还通过纺织业增值链中的产品和基础知识为客户和合作伙伴提供支持。自2012年以来，这一综合服务项目拥有了独立的名称：格罗茨-贝克特学院将分享和传授知识、介绍经验、让人们获得专业知识和能力视为己任。

无论是针织和经编、机织、针刺、簇绒、梳理还是缝纫——格罗茨-贝克特学院提供一个覆盖所有重要的纺织品生产和接缝方式的综合培训项目。我们经验丰富的培训导师采用实践与理论相结合的方法传授专业和技术知识。学员将为迎接纺织世界中的各项任务做好最充分的准备。

培训项目涵盖了各种基础课程、高级课程和特殊课程，培训地点位于阿尔布斯塔特的技术研发中心（TEZ）。此外，格罗茨-贝克特学院还可在客户所在地提供个性化培训。

所有课程都可用德语和英语授课。有些课程还可用其它语言授课，例如西班牙语和中文。



Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0

contact-nonwovens@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

以上所提供的产品描述仅供解释之用,具体产品以实物为准。

TM = 格罗茨-贝克特使用该产品标识符号,并保留对该符号的相应权利。

® = 格罗茨-贝克特集团公司注册商标。

© = 本出版物版权所有。

格罗茨-贝克特保留针对在未经格罗茨-贝克特明确书面同意的情况下复制、编辑、翻译或传播这些内容而采取法律行动。

